

采购委员会评审记录表 (轻卡减震座椅-检具)

供应商: 北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司										<input type="checkbox"/> 未税	<input checked="" type="checkbox"/> 含税	税率: 13%	
序号	类别	项目	型号	名称	图片	计量单位	北京京科	鹏宇兴业	天津安美	报批 () / 万			备注
							报价	报价	报价	目标价格	供应商报价	报批价格	
1	检具	ZY2005	GR-ZY2005-ECF-0-02	后背骨架总成检具	/	套	2.60	1.75	2.00			1.75	
2	检具	ZY2005	GR-ZY2005-ECF-0-03	铁丝网总成检具	/	套	2.00	1.48	0.90			1.48	
3	检具	ZY2005	GR-ZY2005-ECF-0-04	下底板焊接总成检具	/	套	2.40	1.53	1.90			1.53	
4	检具	ZY2005	GR-ZY2005-ECF-0-05	上盖板焊接总成检具	/	套	2.40	1.55	1.70			1.55	
5	检具	ZY2005	GR-ZY2005-ECF-0-06	绞架焊接总成检具	/	套	2.10	1.48	1.50			1.48	
6				内绞架焊接总成检具	/	套							
7	检具	ZY2005	GR-ZY2005-ECF-0-07	内绞架支持板组件	/	套	1.50	1.11	1.20			1.11	
8		ZY2005		内绞架支撑板	/	套							
9		ZY2005		外绞架支撑板组件	/	套							
10		ZY2005		外绞架支撑板组件	/	套							
		合计费用					13.00	8.90	9.20			8.90	
		付款方式					5/4/1 电汇不扣点	5/4/1 电汇不扣点	5/4/1 电汇不扣点			5/4/1 电汇不扣点	
		开发周期:					45天	45天	45天			45天	

说明: 经采购委员会决定, 本次检具定点供应商为北京鹏宇兴业公司。

编制: 周建

审核:

2021.10.8

会签:

张英代
2021.10.8

批准:

张晓军
10.8

张英代

2021.10.8



合同管理申请流程



HT202110100003

基本信息

申请人:	周建	岗位:	
日期:	2021/10/10 11:06:04	申请人部门:	前期采购部
邮箱:	zhoujian@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	前期采购部-采购工程师-ZY2005 检具合同 北京鹏宇-检具采购合同-其他类-河北光华荣昌合同章		
工作联系函:		联系函申请类型:	
联系函主题:		联系函内容说明:	
合同名称:	检具采购合同	合同编号:	QT-20211010-02
经办人:	周建	合同类型:	其他类
产品类型:		订单类型:	
是否上传价格单:		是否为项目类:	是
立项号:	ZY2005	项目经理Id:	平台化-轻卡减震座椅
为工厂采购:	0	实际签约工厂:	

客户信息

客户信息:	北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司	邮编:	
联系人:	谢鹏军	手机:	13910449016
电话:		传真:	
客户地址:	北京市密云区		

合同内容信息

合同事项:	检具采购	合同金额:	89000.0000
大写金额:	捌万玖仟圆整	付款方式:	电汇
备注:			

印章信息

盖章公司:	河北管理章	印章类别:	河北光华荣昌合同章
印章份数:	2	盖章枚数:	4
备注:			

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	周建	Begin		新建申请	2021/10/10 11:09:49
2	苏东	直属上级		同意	2021/10/10 15:00:00
3	张艳菊	法务部	请单独上传需审核的合同文本, 谢谢!	同意	2021/10/11 17:53:34
4	苏东	价值链开发管理部		同意	2021/10/12 14:01:58
5	叶峰	财务部	支付方式统一为: 电汇或商业汇票支付	同意	2021/10/12 15:40:15
6	张晓锋	研究院负责人		同意	2021/10/12 15:46:00
7	宋清镇	印章管理人		同意	2021/10/12 16:07:43

20210309

工装(设备、夹具、模具、检具、治具、包装容器)开发申请单

设备
 治具
 夹具
 模具
 检具
 包装容器

序号	产品图号	产品名称	(设备、夹具、模具、检具)编号	(设备、夹具、模具、检具)名称	需求数量	内作	外协	预估单价(元)	费用支出单位		备注
									预算内	预算外	
1	SLT0010666	座椅总成	GR-ZY2005-ECF-0-01	座椅总成检具	1		外协	35000			暂时不做, 与虎威座椅共用
2	SLT0010217	后背骨架总成	GR-ZY2005-ECF-0-02	后背骨架总成检具	1		外协	18000			
3	SLT0010630	座框钢丝支撑焊接总成	GR-ZY2005-ECF-0-03	铁丝网总成检具	1		外协	15000			
4	SLT0010550	下底板焊接总成	GR-ZY2005-ECF-0-04	下底板焊接总成检具	1		外协	16000			
5	SLT0010660	下底板焊接分总成									
6	SLT0010551	上盖板焊接总成	GR-ZY2005-ECF-0-05	上盖板焊接总成检具	1		外协	16000			
7	SLT0010659	上盖板焊接分总成									
8	SLT0010562	绞架焊接总成	GR-ZY2005-ECF-0-06	绞架焊接总成检具	1		外协	15000			
9	SLT0010572	内绞架焊接总成									
10	SLT0010556	内绞架支持板组件	GR-ZY2005-ECF-0-07	内绞架支持板组件	1		外协	12000			
11	SLT0010548	内绞架支撑板									
12	SLT0010557	外绞架支撑板组件									
13	SLT0010547	外绞架支撑板									


表单编号: GR-61-07-01

共计 7套 92000 (含座椅总成127000)

批准:  9.3

审核: 
第 1 页, 共 1 页

申请部门: 前期质量

申请人:  9/3

检具委托制造合同

合同编号: QQ-GHRCHT-20210346

甲方: 河北光华荣昌汽车部件有限公司 (以下简称甲方)

乙方: 北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司 (以下简称乙方)

甲方委托乙方加工制造轻卡减震项目产品检具(见如下清单),由甲方提供制作要求给乙方,乙方按照甲方要求负责设计加工制造检具。甲、乙双方在互利互惠、平等协商的基础上,就检具委托制造的相关事宜达成如下条款,以资共同遵守。

一、 检具清单

序号	检具具信息						被检测产品信息	备注
	检具名称	检具编号	单位	数量	含税单价	含税总价	产品图号	
1	后背骨架总成检具	GR-ZY2005-ECF-0-02	套	1	1.75	1.75	SLT0010217	
2	铁丝网总成检具	GR-ZY2005-ECF-0-03	套	1	1.48	1.48	SLT0010630	
3	下底板焊接总成检具	GR-ZY2005-ECF-0-04	套	1	1.53	1.53	SLT0010550/660	
4	上盖板焊接总成检具	GR-ZY2005-ECF-0-05	套	1	1.55	1.55	SLT0010551/659	
5	绞架焊接总成检具	GR-ZY2005-ECF-0-06	套	1	1.48	1.48	SLT0010562	
6	内绞架焊接总成检具		套	1			SLT0010572	
7	内绞架支持板组件	GR-ZY2005-ECF-0-07	套	1	1.11	1.11	SLT0010556	
8	内绞架支撑板		套	1			SLT0010548	
9	外绞架支撑板组件		套	1			SLT0010557	
10	外绞架支撑板组件		套	1			SLT0010547	
总金额 (含 13% 增值税): 89000.00 元 即 捌万玖千元整								

上述费用包含检具制造、运输、包装、税费、装卸、安装、维修保养、材料等全部费用。

二、付款方式:

1、预付款: 合同签订后 7 天内甲方预付总金额的 50% 的货款, 计: 人民币 ¥44500.00 元。
乙方收到货款 7 日内日按照收款金额开具增值税专用发票。

2、验收款: 乙方完成检具交付, 甲方验收合格后通知乙方开具剩余合同总金额的增值税专用发票, 甲方在收到发票后的一个月内支付乙方合同总金额的 40% 货款, 计: 人民币 ¥35600.00 元。

4、质保金: 剩余 10% 货款作为质保金, 质保期一年, 检具在一年内无任何质量问题, 甲方应在到期后的一个月内付清尾款。

5、支付方式: 电汇支付,

三、 检具基本要求:

1、 保证检具寿命检测次数不少于 10 万次数。

2、 在检具寿命内有质量问题, 由乙方免费负责维修, 若检具维修后仍无法使用, 甲方可视情况要求乙方重新开发检具或移送第三方开发检具。甲方要求乙方重新开发检具的,



重新开发检具费用由乙方负责，完成时间双方协商另行签约确定，但不能超过本合同检具制造周期。甲方决定移送第三方开发检具的，乙方应当退还甲方已支付的检具费并承担转移检具的费用以及乙方因转移检具导致交期延误造成的损失等费用。以上情形给甲方造成损失的。乙方应承担全部赔偿责任。

四、检具制作及周期：

1. 按甲方的技术要求进行制作。
2. 由于检具设计及制作误差需要修改检具由乙方免费完成，因乙方检具问题影响甲方生产，甲方有权要求乙方给与经济赔偿。若甲方要求设计更改，则由甲方承担费用，但设计更改须由甲方项目经理确认及工程部部长批准。
3. 乙方按照甲方要求在检具上刻产品零部件标识，此项工作为检具制作的一部分。标识具体内容、格式和要求由甲方提供。
4. 本合同的检具制作周期为 30 日，乙方应在检具的技术方案确认后的 30 日内制作完毕并按甲方要求完成交付，技术方案确认的具体日期以双方邮件记录为准。如乙方不能按期交付，每逾期一日应向甲方支付合同总金额的千分之五的违约金。并应赔偿给甲方造成的直接和间接损失。逾期超过 30 天的。乙方除应承担上述责任后，甲方有权解除合同并要求退回全部已支付费用。

五、技术要求

1. 合同履行过程中，甲方如需修改文件，应及时通知乙方。由此产生的费用问题双方协商解决。由此影响原定检具交货期的，经乙方提出，双方可重新确定交货期。
2. 合同履行过程中，乙方如需对结构、工艺、制造技术进行调整和改动，应事先通知甲方，甲方认可后方能进行，否则由此引起的损失由乙方承担。
3. 检具在正常检测寿命期内，乙方负责免费维修（即保修，包含所有料、工、费）。
4. 乙方须提供该检具的结构装配图（包括 2D、3D 模具图档）、1:1 打印的 2D 装配图各一份给甲方。
5. 乙方承诺使用所承制的检具，检测产品能够达到甲方的质量要求。

六、产权及保密约定

1. 甲方对该检具及附属工具享有所有权，乙方对检具有保管维修及保养义务；
2. 甲方对本合同约定的检具有关的信息、图纸及技术资料享有所有权，乙方应负有保密责任，乙方或乙方工作人员未经得甲方书面同意不得泄漏给任何第三方，或利用此检具检测其它厂商的产品；
3. 未经甲方书面同意乙方不得重制与本合同相同的检具。

七、违约及索赔

1. 由于乙方原因不能按期交货的，每延期一天，乙方应承担合同总金额的千分之三的违约金（如因甲方因素造成延期除外）。乙方支付违约金后，并不能免除继续履约的责任。



30624

2、甲方应按时足额支付本合同款项。甲方无故逾期支付的，每逾期一日应向乙方支付逾期金额万分之五的违约金。最高不超过合同总金额的30%。

3、如单方提出终止合同，须经对方盖章认可，提出方须向对方支付因终止合同所引起的所有经济损失作为补偿。

4、若乙方违反本合同关于产权及保密的约定，乙方赔偿此合同检具价格（整套检具总金额）三倍给甲方，并赔偿由此给甲方造成的直接和间接损失，并承担相应的法律责任。

5、不可抗拒的自然因素导致违约，双方应及时通报，协商解决。

八、其它

1、本合同经双方代表签字并盖章后，即告生效。

2、本合同一式贰份，双方各执壹份。

3、本合同未尽事宜，由双方友好协商解决。并签订补充协议。

4、本合同如有争议，任何一方可依法向甲方住所地人民法院提起诉讼。

以下为签署页，无正文。

甲方：河北光華榮昌汽車部件有限公司

法人代表：趙月強

簽約代表：蘇東

簽訂時間：

乙方：北京鵬宇興業精密模具製造有限公司

法人代表：

簽約代表：

簽訂時間：

