

模检具委托制造合同

合同编号：CG-20210304-01ZC

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司（以下简称甲方）

乙方：天津市国际铁工焊接装备有限公司（以下简称乙方）

甲方委托乙方加工制造 T5-1.0 升级项目焊接夹具 (见如下清单), 由甲方提供制作要求给乙方, 乙方按照甲方要求负责设计加工制造模检具。甲、乙双方在互利互惠、平等协商的基础上, 就模检具委托制造的相关事宜达成如下条款, 以资共同遵守。

一、模具清单

序号	模具信息					所生产产品信息
	模具名称	单位	数量	含税单价	含税总价	产品代码
1	座框骨架焊接总成/ 气囊减震座框骨架焊接总成	套	1	73000	73000	SHT0012865 SHT0012867
2	上框焊接组件	套	1	59000	59000	SHT0012888
3	内绞架焊接总成/ 下矿连接梁焊接总成	套	1	55000	55000	SHT0012871 SHT0012874
总金额 (含 13% 增值税) : ¥187000 元, 即壹拾捌万柒仟元整						

上述费用包含模检具制造、运输费用、包装、税费、装卸、安装、维修保养、试模材料等全部费用。

二、付款方式：双方协商采用如下第【一】种付款方式。

【一】1、合同签订后 7 天内甲方预付总金额的 30% 给乙方, 计: 人民币 伍万陆仟壹佰元整元。

2、试模样件经甲方技术及工艺部门验收合格后, 甲方支付总金额的 30% 给乙方, 计: 人民币 伍万陆仟壹佰元整元。

3、乙方将模具及全部附件运送到甲方指定地点并验收合格后, 甲方支付总金额的 30%, 计: 人民币 伍万陆仟壹佰元整元。同时, 乙方开具税率为 13% 的全额增值税发票。

4、剩余的 10% 作为质保金, 如模具在使用一年内无质量问题的, 由甲方到期后支付给乙方。

【二】模具费用分摊到乙方为甲方生产的特定数量的产品中, 甲方无需另行支付模具费用。摊销产品数量为 件。模具摊销费为 元/件。

三、模具基本要求:

1、保证模检具寿命生产不少于 30 万次数。

2、在模检具寿命内有质量问题, 由乙方免费负责维修, 若模检具维修后仍无法使用, 甲方可视情况要求乙方重新开发模检具或移送第三方开发模检具。甲方要求乙方重新开发模检具的, 重新开发模检具费用由乙方负责, 完成时间双方协商另行签约确定, 但不能超过本合同模具制造周期。甲方决定移送第三方开发模检具的, 乙方应当退还甲方已支付的模检

具费并承担移模费用以及乙方因移模导致交期延误造成的损失等费用。以上情形给甲方造成损失的。乙方应承担全部赔偿责任。

3、如乙方使用模检具生产产品，在生产过程中模检具的修理和维护均由乙方负责。

四、模具制作及周期：

1. 按乙方的生产机台设计模检具。
2. 由于模检具设计及制作误差改模由乙方免费完成，因乙方模检具问题影响甲方生产，甲方有权要求乙方给与经济赔偿。若甲方要求设计更改，则由甲方承担费用，但设计更改须由甲方项目经理确认及工程部部长批准。
3. 乙方按照甲方要求在模检具内部型腔部件上刻产品零部件内、外标识，此项工作为模检具制作的一部分。标识具体内容、格式和要求由甲方提供。
4. 本合同签订之日起 60 日内，乙方交付试首模样件（不少于 50 件套/送样）时，须附自检报告，甲方在收到首模样件后 5 天内提出书面意见给乙方。
5. 样品验收合格后，由甲方出具产品合格证明，并双方存档。乙方据此向甲方申请支付第二笔款项。
7. 本合同的模检具制作周期为 60 天，乙方应于 2021 年 5 月 10 日前制作完毕并按甲方要求交付。如乙方不能按时交付，每逾期一日应向甲方支付合同总金额的千分之五的违约金。并应赔偿给甲方造成的直接和间接损失。逾期超过 30 天的。乙方除应承担上述责任后，甲方有权解除合同并要求退回全部已支付费用。

六、技术要求

1. 合同履行过程中，甲方如需修改文件，应及时通知乙方。由此产生的费用问题双方协商解决。由此影响原定模具交货期的，经乙方提出，双方可重新确定交货期。
2. 合同履行过程中，乙方如需对结构、工艺、制造技术进行调整和改动，应事先通知甲方，甲方认可后方能进行，否则由此引起的损失由乙方承担。
3. 模检具在正常生产寿命期内，乙方负责免费维修（即保修，包含所有料、工、费）。
4. 乙方须提供该模检具的结构装配图（包括 2D、3D 模具图档）、1:1 打印的 2D 装配图各一份给甲方。
5. 乙方承诺使用所承制的模检具生产出的产品的产能能够达到甲方的交货要求：
日产能： 件，月产能： 件。

七、产权及保密约定

- 1、甲方对该模检具及附属工具享有所有权，乙方对模检具有保管维修及保养义务；
- 2、甲方对的与本合同约定的模检具有关的信息、图纸及技术资料享有所有权，乙方应负有保密责任，乙方或乙方工作人员未经得甲方书面同意不得泄漏给任何第三方，或利用此模检具生产供应产品给其它厂商；
- 3、未经甲方书面同意乙方不得重制与本合同相同的模检具。



九、 违约及索赔

1、由于乙方原因不能按期交货的，每延期一天，乙方应承担违约金 1000 元或合同总金额的千分之五。以二者最高者为准（如因甲方因素造成延期除外）。乙方支付违约金后，并不能免除继续履约的责任。

2、甲方应按时足额支付本合同款项。甲方无故逾期支付的，每逾期一日应向乙方支付逾期金额万分之五的违约金。最高不超过合同总金额的 30%。

3、如单方提出终止合同，须经对方盖章认可，提出方须向对方支付因终止合同所引起的所有经济损失作为补偿。

4、若乙方违反本合同关于产权及保密的约定，乙方赔偿此合同模检具价格（整套模检具总金额）三倍给甲方，并赔偿由此给甲方造成的直接和间接损失，并承担相应的法律责任。

5、不可抗拒的自然因素导致违约，双方应及时通报，协商解决。

十、 其它

1、本合同经双方代表签字并盖章后，即告生效。

2、本合同一式贰份，双方各执壹份。

3、本合同未尽事宜，由双方友好协商解决。并签订补充协议。

4、本合同如有争议，任何一方可依法向甲方住所地人民法院提起诉讼。

以下为签署页，无正文。

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司

法人代表：赵月强

签约代表：张黎明

签订时间：

乙方：天津市国际铁工焊接装备有限公司

法人代表：

签约代表：

签订时间：

21.3.10



工 作 函

光华荣昌采购管理[2021]HS- 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- ttp://www.bjghrc.com

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

河北工厂 T5-1.0 升级项目焊接夹具定标申请


领导:

您好!

我司济南重汽 T5-1.0 升级项目需要制作焊胎, 经过招标, 最终结果如下:

序号	QAD 码	产品	焊胎数量	国际铁工			天津朗力		
				技术评价	商务评价	最终结果	技术评价	商务评价	最终结果
1	SHT0012865	座框骨架焊接总成	1 套	方案明确	价格较低	中标	方案明确	价格偏高	落标
	SHT0012867	气囊减震座框骨架焊接总成							
2	SHT0012888	上框焊接组件	1 套						
3	SHT0012871	内绞架焊接总成	1 套						
	SHT0012874	下框连接梁焊接总成							
最终价格 (含 13% 增值税)				19.2123 万			25 万		
协商价格 (含 13% 增值税)				18.7 万			24 万		
交货期				合同签订后 1.5 个月			合同签订后 2 个月		
付款方式				30% 预付, 30% 发货, 30% 验收, 10% 质保			30% 预付, 60% 验收, 10% 质保		

经过评选, 国际铁工针对该项目的综合能力较高, 故推荐国际铁工进行制作。


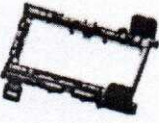
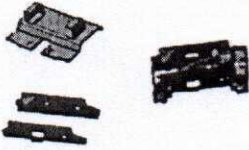
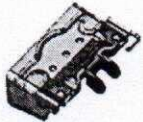
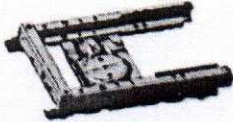
拟文:  2021.3.2 审核:

批准: 

日期: 2021 2/3

领导, 请批示: 

T5项目1.0升级夹具报价单

序号	零件号	名称	图片	单价 (含税)	备注
1	SHT0012865	座框骨架焊接总成		¥74,569	
	SHT0012867	气囊减震座框骨架焊接总成			
2	SHT0012888	上框焊接组件		¥60,608	
3	SHT0012871	内绞架焊接总成		¥56,946	
	SHT0012874	下框连接梁焊接总成			
合计				¥192,729	

18.7.2
 天津国际铁器焊接装备有限公司
 2021年2月22日



天津市朗力机械设备有限公司

Tianjin Langli Machinery Equipment Co., Ltd

天津市西青区中北工业园辰星路28号

电话: (86)022-87910660
Tel: (86)022-87910660

传真: (86)022-87910660
Fax: (86)022-87910660

QUOTE: LL2021-02-23

河北光华荣昌汽车部件有限公司

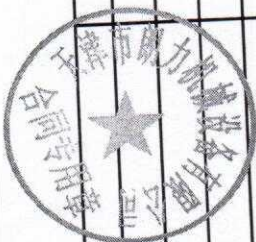
FAX NO:
ATTN: 王文乐 先生

Quotation 报价单

币种: RMB








序号 Item	描述 Description	数量 Qty	单位 Unit	单价 (含13%增值税) Unit Price	优惠后金额 (含13%增值税) Sub TTL Amount
	荣昌T5项目1.0座框机器人焊胎				
1	座框骨架焊接总成	1	套	83,000.00	
	气囊减震座框骨架焊接总成	1	套	87,000.00	
2	上框焊接组件				
	内绞架焊接总成	1	套	80,000.00	
3	下框连接梁焊接总成				
	亚德客气缸、亚德客手扳阀				
	铜管 ø8mm				
3	合计	3	项	250000.00	

报价单号: L-20210223
















- 1 DELIVERY (纳期) 合同签订后2个月
- 2 PAYMENT (支付方式) 合同签订2周内预付30%; 验收合格后支付60%; 质保期12月, 质保期到期1月内支付10%。
- 3 VALIDITY (有效期限) 4周
- 4 VAT IS INCLUDED

二、重汽1.0升级机械减震新开件清单

序号	零件号	中文名称	图示	零件类型	材料/规格	状态
1.焊接夹具						
1	SHT0012865	座框骨架焊接总成		焊接分总成	ASSY	河北自制
2	SHT0012888	上框焊接组件		焊接分总成	ASSY	河北自制
2.外购件发包						
1	SHT0012857	前升降手柄焊接总成		焊接分总成	ASSY	分总成供货
	SHT0012850	前升降手柄1		钣金件	SPFH590 T=2.0	
	SHT0012853	前升降手柄2		钣金件	SPFH590 T=2.0	
2	SHT0012856	后升降手柄焊接总成		焊接分总成	ASSY	分总成供货
	SHT0012854	后升降手柄1		钣金件	SPFH590 T=2.0	
	SHT0012855	后升降手柄2		钣金件	SPFH590 T=2.0	
3	SHT0012843	升降前固定钣金		钣金件	SPFH590 T=2.5	
4	SHT0012844	升降后固定钣金		钣金件	SPFH590 T=2.5	
5	SHT0012863	右旁侧板焊接总成		焊接分总成	ASSY	分总成供货
6	SHT0012864	左旁侧板焊接总成		焊接分总成	ASSY	分总成供货

一、重汽1.0升级气囊减震新开件清单

序号	零件号	中文名称	图示	零件类型	材料/规格	状态
1.焊接夹具						
1	SHT0012867	气囊减震座框骨架 焊接总成		焊接分总成	ASSY	
2	SHT0012866	内框焊接总成		焊接分总成	ASSY	
3	SHT0012872	纹架总成		焊接分总成	ASSY	
4	SHT0012871	内纹架焊接总成		焊接分总成	ASSY	
5	SHT0012874	下框连接梁焊接总成		焊接分总成	ASSY	
2.外购件发包						
1	SHT0012847	座框连接板		钣金件	SPFH590 T=5.0	5-5
2	SHT0012849	座框支撑板		钣金件	SPFH590 T=2.5	50031
3	SHT0012868	减震垫支撑板组件		焊接分总成	ASSY	分总成供货 3-6
	SHT0012846	减震扣		钣金件	SPFH590 T=2.5	
	SHT0012870	气阀固定钢丝		线材件	20#	
4	SHT0012873	滑轨连接梁组件		焊接分总成	ASSY	分总成供货
	SHT0012845	滑轨连接梁		钣金件	SPFH590 T=3.0	
	H4681010336A0	安全带固定螺母		冷锻件		





固定资产采购申请单

编号: _____ 申请单位: 河北 生效日期: _____













申请部门: 制造工艺部		<input checked="" type="checkbox"/> 预算内: <input type="checkbox"/> 预算外:		预算使用部门: 制造工艺部					
预算项目名称: 济南重汽TX系列			预算编号: ZY2009 (集团研发预算)						
计划 投资 额	序号	固定资产名称	描述	单价	数量	单位	分类	预计金额 (元)	预计效益 实现期
	1	座框骨架焊接总成焊胎	SHT0012865/SHT0012867 (气囊、机械座框共用)	74569	1	副	其他设备	74,569.00	
	2	上框焊接组件焊胎	SHT0012888	60608	1	副	其他设备	60,608.00	
	3	下框连接梁焊接总成焊胎	SHT0012874 (附带内绞架焊接组件)	56946	1	副	其他设备	56,946.00	
	(以下三行被斜线划掉)								
	总金额:								¥192,123.00


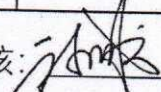
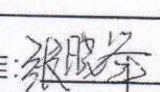
大写金额: 人民币壹拾玖万贰仟壹佰贰拾叁元整

部门经办人: 王文军 2021.3.2














主管部门意见	采购部门意见
 2021.3.4	 2021/3/3
财务审核	工厂厂长批准
预算在北京, 投入在河北.  2021.3.4	 2021/3/4
财务总监	集团总裁/副总裁批准
 2021/3/3	 2021/3/3

济南重汽TX系列ZY2009项目机械减震新开件清单

	序号	零件号	中文名称	图示	材料/规格	表面处理
新开件	1	SHT0012843	升降前固定钣金		✓ SPFH590 /T=2.5	—
	2	SHT0012844	升降前固定钣金		✓ SPFH590 /T=2.5	—
	3	SHT0012850	前升降手柄1		✓ SPFH590 /T=2.0	—
	4	SHT0012854	后升降手柄1		✓ SPFH590 /T=2.0	—
	5	SHT0012855	后升降手柄2		✓ SPFH590 /T=2.0	—
	6	SHT0012856	后升降手柄焊接总成		ASSY	电泳
	7	SHT0012857	前升降手柄焊接总成		ASSY	电泳
	8	SHT0012853	前升降手柄2		✓ SPFH590 /T=2.0	—
	9	SHT0012863	右旁侧板焊接总成		ASSY	—
	10	SHT0012864	左旁侧板焊接总成		ASSY	—
	11	SHT0012865	座框骨架焊接总成		ASSY	电泳
		12	SHT0012850	前升降手柄1		✓ SPFH590 /T=2.0
	13					
	14					
	15					
	16					
	17					
	18					
	19					
	20					
更改件	21					
	22					

编制:  审核:  批准:  2.5

济南重汽TX系列ZY2009项目气囊减震新开件清单

	序号	零件号	中文名称	图示	材料/规格	表面处理
新开件	1	SHT0012845	滑轨连接梁		SPFH590 /T=3.0	---
	2	SHT0012846	减震扣		SPFH590 /T=2.5	---
	3	SHT0012847	座框连接板		SPFH590 /T=5	---
	4	SHT0012849	座框支撑板		SPFH590 /T=2.5	---
	5	SHT0012866	内框焊接总成		ASSY	---
	6	SHT0012867	气囊减震座框骨架焊接总成		ASSY	电泳 (ED)
	7	SHT0012868	减震垫支撑板组件		ASSY	电泳 (ED)
	8	SHT0012870	气阀固定钢丝		20#	---
	9	SHT0012871	内绞架焊接总成		ASSY	---
	10	SHT0012872	绞架总成		ASSY	电泳 (ED)
	11	SHT0012873	滑轨连接梁组件		ASSY	---
	12	SHT0012874	下框连接梁焊接总成		ASSY	电泳 (ED)
	13	SHT0012875	驾驶员滑轨总成		ASSY	---
	14					
	15					
	16					
	17					
	18					
	19					
	20					
更改件	21					
	22					

编制: 孙应增 审核: 孙冰 批准: 张晓峰 2.5



合同审批单

部门：	采购部		时间：	2021.3.4	
承办人：		联系人：	吴英各	手机：	18610116052
合同内容 概述	项目令号：		合同编号：CG-20210304-01ZC		
	合同描述：模具委托制造合同		签约单位：天津市国际铁工焊接装备有限公司		
	合同内容： T5-1.0升级项目焊接夹具3套； 合同金额： 187000元； 结算方式： 预付30%，试验收30%，乙方开具全额增值税专票，验收合格30%，质保金10%。				
部门意见	吴英各 2021.3.4				
法务部意见					
事业部 运营总监	[Signature]				
采购总监	[Signature] 2021.3.4				
财务部	[Signature] 2021.3.4				
批准领导意见					
总经理	[Signature]				