



- 技术要求
1. 棱边倒钝，去除毛刺；
  2. 数量1件
  3. 满足公差要求；
  4. 表面抛光；
  5. 如有不明尺寸请参考三维模型

						SUS304			北京光华荣昌汽车部件有限公司			
											定位座	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
设计	李扬	2021-10-21	标准化			阶段标记		重量	比例	GZ26.04-V2		
审核								101.60	2:1			
工艺			批准			共      张      第      张						