

工 作 函

光华荣昌采购管理[2018]HS- 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- ttp://www.bjghrc.com

紧急    回函    请审阅    请批注    请答复    报告    通知

领导:

~~卡扣带价格申请~~  
气管防护弹簧

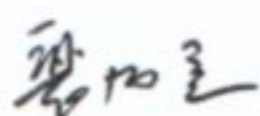
您好!


接到技术部通知, 重汽 TX 项目需求一款气管防护弹簧, 具体产品及最终报价如下:

物料名称	规格	供应商型号	单位	海兴中盛单价 (未税)	吉林裕隆单价 (未税)	议价后海兴中盛单价(未税)
气管防护弹簧	BSP0010042	φ0.7×180 <del>φ0.7×180</del>	EA	0.3500	0.6645	0.3500
结算方式						按安路普年度协议结算

1. 海兴中盛为体系内弹簧供应商, 价格合理, 经技术验证可以达到要求。

推荐从海兴中盛弹簧有限公司采购。

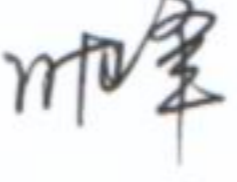
拟文:   
2021.10.21

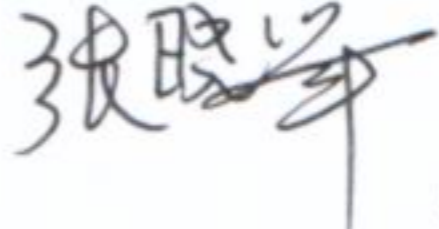
审核: 

日期: 2021.10.21

领导, 请批示:

  
2021.10.21

  
2021.10.21

  
10.22



# 北京光华荣昌汽车部件有限公司

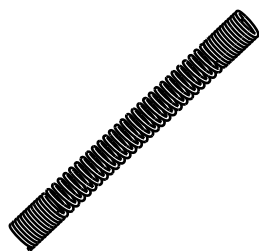
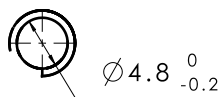
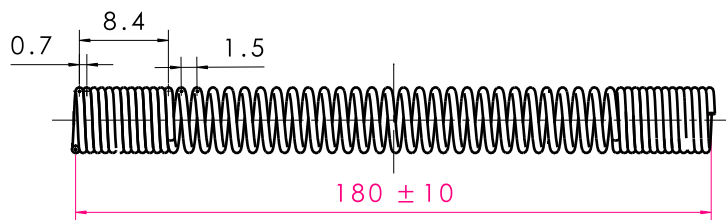
<b>零部件报价单</b>				供货单位信息				
				单位名称	吉林省裕隆机电设备零部件有限公司			地址
序号	变更申请号	变更原因	变更日期	报价表编号	联系人	姜敏丽	联系电话	15104405086
					日期	2021.9.24	计量单位	件
					产品名称	气管防护弹簧	产品毛重	0.01021kg
					图号	BSP0010042	产品净重	0.00851kg
					物料号		含税价格	

序号	项目	金额	序号	原材料分析 (不含税)					序号	动力燃料分析 (不含税)				
				名称规格	单位	耗用量	单价	金额		名称	单价	单位	耗用数量	金额
1	原材料	0.16847	1	65Mn Φ0.7	Kg	0.01021	16.5000	0.1685	1	电机	0.90	kw	0.02	0.02
2	外购外协	0.15000	2						2	电热	0.90	kw	0.02	0.02
3	动力燃料	0.03600	3						3	辅助动力				
4	工资	0.14000	4						4	水				
5	制造费用	0.04000	5						5	蒸汽				
6	专用费用			外购外协分析					6					
7				名称规格	单位	耗用量	单价	金额	7					
8	合计	0.53447	1	发黑	件	1	0.15	0.1500	8					
9	包装费	0.03000	2						9					
10	运输费	0.04000	3						10					
11	财务费用			合计				0.15		合计				0.04
12	管理费用	0.03000		工时费用分析 (不含税)					专用费用分析 (不含税)					
13			序号	项目	分配率 (元/小时)	工时	小时	金额	序号	项目	单价	分摊方法	金额	备注
14														
15	总计	0.63447	1	工资					1					
16	利润	0.03000	主要工序	卷制	30			0.07	2					
17	不含税价格	0.66447		回火	30			0.03	3					
18	税金	0.08638		包装	30			0.04	4					
19	含税价格	0.75085												
			2	制造费用				0.04						
			3											
				合计				0.17		合计				0.00

账期:

- 填表说明:
1. 工资:指单位产品生产工序所用时间与工种工时工资额的乘积.
  2. 制造费用:指依据企业生产性质不同根据设备折旧\工艺特点\生产综合能力\管理能力等的评价,一般为6-10元/小时.
  3. 专用费用:指供方所承担的模具费\工装夹具费\检具费\产品定期形式认证费用等,需依据甲方的要求在产品中摊销.

BSP0010042



技术要求:

- 1.有效圈数: 161;
- 2.线径:  $\varnothing 0.7$ ;
- 3.旋向: 右旋;
- 4.表面无油渍, 发黑处理;
- 5.满足盐雾试验72h, 应符合GB/T 10125-1997《人造气氛腐蚀试验》中的规定;
- 6.热处理后硬度40-45HRC。

A		A	新图纸下发	郭功利	20210901				
3D版本	分区	更改文件号	2D版本	更改描述	更改	日期	审核	日期	批准

<p>第一角投影视图</p>		<p>一般公差</p> <p>线性 GB/T 13914-6</p> <p>角度 GB/T 13915-3</p> <p>形位 GB/T 13916-m</p>		<p>北京光华荣昌汽车部件有限公司</p>	
		<p>材料</p> <p><math>\varnothing 0.7\text{-Q/BQB 501}</math> <math>65\text{Mn-Q/BQB 516}</math></p>		<p>名称</p> <p>气管防护弹簧</p>	
<p>特殊性符号: 【1】安全特性; 【2】关键特性</p>		阶段标记	重量(Kg)	比例	
设计		标准化		A	0.0030 2:1
审核		批准		共 1 张 第 1 张	
				<p>件号(图号)</p> <p>BSP0010042</p>	

项目代码: H4

