

委托维修合同

合同编号: CG-20211012-01ZC

甲方: 河北光华荣昌汽车部件有限公司 (以下简称甲方)

乙方: 黄骅市桥行冷冲模具厂 (以下简称乙方)

根据《中华人民共和国合同法》和有关法律、法规规定,甲、乙双方基于平等互利的原则,就甲方委托乙方维修 2.0 平台座框左/右侧内边框冲压模具 事宜,经协商一致达成以下协议,以资共同遵守。

第一条 产品的名称、规格、数量、费用等

序号	维修产品名称	所生产产品 编号	单位	数量	维修费 (单价,含税)	合计 (含税)	备注
1	座框左/右侧 内边框落料冲 孔模维修	SHT0012140/ SHT0012142	付	1	5000.00	5000.00	
2	座框左/右侧 内边框落料冲 孔切开模维修	SHT0012140/ SHT0012142	付	1	2500.00	2500.00	

合同总金额为柒仟伍佰元零角零分,前述价款已含加工产品的材料费、维修费、3%增值税、往返运费、调试、售后服务等一切费用。

第二条 原材料的提供与要求

- 1、完成本合同产品维修所需原材料全部由乙方提供。
- 2、乙方提供的维修后的产品,应满足甲方实际使用目的。

第三条 产品质量及质保期、责任

- 1、乙方应当满足甲方产品用途的要求及数据要求。
- 2、产品出现质量问题,乙方应当承担产品质量责任,并赔偿甲方因此造成的损失。

第四条 交货方式、地点及期限

- 1、本次维修,在乙方现场维修。
- 2、乙方应在合同签订之日起 10 天内,维修完成,并发至甲方指定现场(黄骅市鑫昌五金制品厂)。

第五条 产品的验收及安装调试



1、模具维修后，乙方免费打样 10 件（由甲方提供原材料），甲方验证无问题后签署验收单。

六 第六条 支付方式

1、模具在乙方维修完成、验收合格、乙方开具合同总额的 3%增值税专用发票后，甲方一个月内以电汇形式支付合同总额的 100%货款。

第七条 知识产权、商业秘密

1、乙方保证：甲方在使用产品的全部或任何一部分时，免于遭受第三方就知识产权（包括但不限于专利权、商标权、著作权及非专利技术）提起的诉讼、仲裁或任何请求。如果发生上述事件，均由乙方负责处理，并承担由此产生的一切费用。因此导致甲方无法使用加工产品的，乙方应返还甲方所支付的全部款项，并按合同总金额的 20%向甲方支付违约金，甲方应将加工产品退还乙方。

2、乙方应保守因履行本合同而知悉的甲方的商业秘密、技术秘密，未经甲方书面同意，乙方不能将合作中知悉的甲方的任何情况透露给第三方。否则，应向甲方承担合同总额 30%的违约金。如果前述违约金不足以赔偿因此给甲方造成的损失，还须另行补足。

第八条 违约责任

1、乙方逾期到厂维修的，应每日向甲方支付相当于维修总价款 1%的违约金；逾期交货超过 10 日，甲方有权解除合同，乙方应赔偿维修总价款 2 倍的违约金，违约金不足以弥补甲方损失的，乙方应予补足。

2、乙方维修的产品存在质量问题，造成甲方损失的，无论该损失何时发生，乙方均应予赔偿。该损失包括但不限于甲方自身材料财产及人工损失、甲方产品用户向甲方索赔金额以及甲方为处理索赔事宜而支出的其他费用。

3、乙方应按甲方的要求组织维修，不得授权第三方，否则，乙方除应赔偿甲方所有损失外，另向甲方支付合同价款 30%的违约金。

4、乙方在甲方现场维修时，应利用甲方生产空余时间，如因甲方生产时间造成的现场维修周期超期，双方可协商解决

第九条 合同的解除

双方可以协商一致解除本合同。



车部
合同
行
1098310

下列情况下，甲方有权单方解除合同，甲方有权解除合同，乙方应赔偿维修总价款 2 倍的违约金，违约金不足以弥补甲方损失的，乙方应予补足。

- 1、乙方延迟到厂维修达 15 日的。
- 2、乙方维修的产品不符合质量要求及甲方的使用要求的。

第十条 合同争议解决方式

在执行本合同中发生的或与本合同有关的争议，双方应通过友好协商解决，经协商不能达成一致时，由甲方住所地有管辖权的法院管辖。

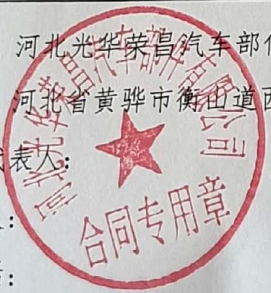
第十一条 其他约定事项

- 1、合同未尽事宜，由双方共同协商解决，双方中任何一方提出对合同修改均应征得另一方同意，双方另订立书面补充协议，共同遵守。
- 2、本合同一式两份，甲乙双方各执壹份。

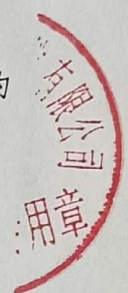
第十二条：除外约定

甲乙双方协商一致，另行约定如下内容。以下内容如与本合同其它部分相冲突，以本条约定为准：

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司
地址：河北省黄骅市衡山道西 50 米
法定代表人：
经办人：
电话：



乙方：黄骅市桥行冷冲模具厂
地址：
法定代表人：
经办人：
电话：



合同管理申请流程

HT202110140001



基本信息

申请人:	吴英各	岗位:	前期采购部
日期:	2021/10/14 08:52:49	申请人部门:	前期采购部
邮箱:	wuyfngge@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	前期采购部-采购工程师-关于汕德卡项目座框左/右侧内边板设计变更合同-委托维修合同-生产材料设备采购类-河北光华荣昌合同章		
工作联系函:	联系函申请类型:		
联系函主题:	联系函内容说明:		
合同名称:	委托维修合同	合同编号:	
经办人:	吴英各	合同类型:	生产材料设备采购类
产品类型:	座椅	订单类型:	
是否上传价格单:		是否为项目类:	是
立项号:	ZY2129	项目经理ID:	汕德卡系列座椅
为工厂采购:	0	实际签约工厂:	

客户信息:	黄骅市桥行冷冲模具厂	邮编:	
联系人:	夏总	手机:	13932765101
电话:		传真:	
客户地址:	黄骅市		

合同内容信息:	1.编号:01202110080005的工作联系函已审批定价, 现签订合同.2.已补充CR	合同金额:	7500.0000
大写金额:	柒仟伍佰圆整	付款方式:	电汇
备注:			

印章信息:	河北管理章	印章类别:	河北光华荣昌合同章
盖章公司:		盖章枚数:	2
印章份数:	2		
备注:			

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	吴英各	Begin		新建申请	2021/10/14 08:57:52
2	苏东	直属上级		同意	2021/10/14 09:06:36
3	张艳菊	法务部		同意	2021/10/15 14:00:15
4	苏东	价值链开发管理部		同意	2021/10/15 14:53:21
5	叶峰	加签	请评估模具变更费用	前加签李伟勇	2021/10/15 15:17:38
6	李伟勇	加签	同意	前加签同意	2021/10/15 19:22:43
7	叶峰	财务部		同意	2021/10/18 13:07:54
8	张晓峰	研究院负责人		同意	2021/10/18 13:52:54
9	宋清镇	印章管理人		同意	2021/10/18 16:53:28



创建全能王扫描

工作联系函



OF20211008000E

姓名:	吴英各	岗位:	
时间:	2021/10/08 12:13:45	申请人部门:	前期采购部
邮箱:	wuyingge@bjghrc.com	联系电话:	
事由:	关于汕德卡项目座框左/右侧内边板设变费用申报		

项目编号:	GZLXH-20211008-052	申请人:	吴英各
申请单位:	安路普数字科技公司	部门:	前期采购部
申请人职位:	采购工程师	申请类型:	申请

1.2021年9月15日, 接到汕德卡设变通知, 座框左侧内边板和座框右侧内边板设变, 增加1个圆孔, 中部开口增大, 具体见设变通知 2.两种产品, 模具按照10万件分摊。桥行开发的模具, 为我司供应产品, 模具按照100%货款。冲3.本次设变, 涉及到漆料冲孔模具 (未税4424.78原) 和冲孔切切开模具 (未税2212.39元) 改造, 共计未税6637.17元 (桥行只能开3%增值税专用发票) 改造, 改造周期15天, 电汇无扣点, 模具改造完成, 在桥行验收后支付100%货款。4.鑫昌不同意将此费用分摊至产品中, 需要荣昌自行与桥行结算。

说明: 苏东, 何旭东, 叶峰, 张晓锋

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
	吴英各	发起		新建申请	2021/10/08 14:07:34
	吴英各	发起		撤回	2021/10/08 14:16:56
	吴英各	发起		同意	2021/10/08 14:17:33
	苏东	审批一	@叶总 请财务评价桥行只能开3%增值税专用发票是否可行?	同意	2021/10/08 18:23:19
	何旭东	审批二		同意	2021/10/08 20:21:52
	叶峰	审批三	补充ECR (模具工程师估算模具设变费用)	同意	2021/10/11 11:03:48
	张晓锋	审批四		同意	2021/10/11 11:24:06





工程变更申请书 (ECR)

变更申请时间	2021/9/10	车型代号	重汽油德卡	变更申请输入文件			
客户名称	重汽	提出人	<input type="checkbox"/> 客户 <input checked="" type="checkbox"/> 公司 <input type="checkbox"/> 供应商	ECR编号	ECR0006871		
总成名称	2.0平台全部座框			总成件号	/		
零/部件名称	见更改描述			零/部件件号:	见更改描述		
项目阶段	<input type="checkbox"/> 模具开发阶段 <input type="checkbox"/> PIV阶段 <input type="checkbox"/> PI阶段 <input type="checkbox"/> PP阶段 <input checked="" type="checkbox"/> 量产阶段			变更零件类型	<input type="checkbox"/> 自制件 <input checked="" type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件		
更改类型	<input checked="" type="checkbox"/> 设计 <input type="checkbox"/> 工艺 <input type="checkbox"/> 模具 <input type="checkbox"/> 夹具 <input type="checkbox"/> 试验\检测方法 <input type="checkbox"/> 原材料 <input type="checkbox"/> 重要二次配套 <input type="checkbox"/> 其他:						
更改原因	<input checked="" type="checkbox"/> 改进措施 <input type="checkbox"/> 预防措施 <input type="checkbox"/> N/A/VE <input type="checkbox"/> 客户要求 <input type="checkbox"/> 其它		是否需提交客户批准 <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> N/A				
更改等级	<input type="checkbox"/> 级别1		<input type="checkbox"/> 级别2		<input checked="" type="checkbox"/> 级别3		
	<input type="checkbox"/> 级别4						
更改等级	较大的更改: 该更改将影响产品的外形、安装或功能		重要的过程更改: 对客户而言该更改有明显的外观变化		1. 文件、试验、工作流程等附带的更改 2. 内部流程或工艺更改 该更改对客户、产品成本或库存无影响		
变更申请内容	变更申请前: 1. SHT0012149-后横梁 版本A 2. SHT0012140-座框左侧内边板 版本B 3. SHT0012142-座框右侧内边板 版本B 1、后横梁数据上方左侧有4个圆孔, 固定气路的功能已取消, 改为固定线束, 位置和直径不匹配, 需要更改; 2、3、座框左右内边板 (对称件) 后部无开孔, 新增固定线束的需求, 需要更改; 中部开口位置与新布置的气路有摩擦, 需要避让; 因陕汽M3000-S项目反馈调高机构安装困难问题, 下发过设变 (ECR0006036), 更改中部开口, 未执行;			变更申请后: 1. SHT0012149-后横梁 版本B 2. SHT0012140-座框左侧内边板 版本C 3. SHT0012142-座框右侧内边板 版本C 1、后横梁取消上方左侧4个圆孔, 增加3个Φ7的圆孔, 主副驾通用; 2、3、座框左右内边板 (对称件) 后部分别增加1个Φ6.5的圆孔; 中部开口位置与新布置的气路有摩擦, 开口增大; 西安、河北工厂反馈: 已通过更改装配工艺解决装配困难问题, ECR0006036相关更改取消, 数据图纸修订。			
							
是否影响其它项目? (下列填写项目名称)			<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否				
2.0平台全部座框							
验证\试验方式	<input type="checkbox"/> 样件验证 <input type="checkbox"/> 小批试装 <input type="checkbox"/> 帮路试 <input type="checkbox"/> 内部试验 <input type="checkbox"/> 委外试验 <input type="checkbox"/> 客户试验/验证/装车 <input checked="" type="checkbox"/> 其他 (样件试装)			是否影响制造过程 <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否			
			圆管焊接定位、增加线束卡扣				
是否影响物流		<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否		批准后进行更改所需时间			
				个工作日			
变更实现方案	产品单件成本增加测算	2.3元		测算部门:	产品开发部	测算人:	高州
	护面变化成本增加测算			测算部门:	造型部	测算人:	
	焊胎、工装、包装运输等更改费用			测算部门:	工艺部	测算人:	陈书男
	模具更改费用			测算部门:	模具科	测算人:	
	检具更改费用			测算部门:	前期质量部	测算人:	侯建伟(代)
	其他费用			测算部门:	产品开发部	测算人:	
	总成单台成本						
直接更改费用							
编制:	高州		审核: (审核 ECR内容汇总费用并确定审批人员)		批准:		张晓明 2021.9.10
项目审核 (审核费用及周期):	侯建伟 9.9		副经理/技术总监批准		张晓明 9.10		
注1. 工程变更申请及评审表的批准仅是同意启动变更的相关工作 (如验证、试验)。《工程变更通知书》才是官方的变更批准文件。							
备注: 1. 变更申请: 需要单独上传变更前对比图片及原因验证报告; (文件命名为XXX项目变更前, XXX项目变更后) 2. ECR申请批准后, 完善对策验证报告上传; 流程流转至项目经理处, 发起ECN。							

张晓明



扫描全能王 创建



工程变更通知书 (ECN)

变更申请时间	2021/9/10	车型代号	重汽TX	ECR编号	ECR0006871
客户名称	济南重汽	提出人	<input type="checkbox"/> 客户 <input checked="" type="checkbox"/> 公司 <input type="checkbox"/> 供应商	ECN编号	ECN0002461
总成名称	2.0平台全部座框			总成件号	---
零/部件名称	见更改描述			零/部件件号	见更改描述
项目阶段	<input type="checkbox"/> ID 阶段 <input type="checkbox"/> ED 阶段 <input type="checkbox"/> ET 阶段 <input type="checkbox"/> PT 阶段 <input type="checkbox"/> SOP 阶段	变更零件类型		<input type="checkbox"/> 自制件 <input checked="" type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件	
更改类型	<input checked="" type="checkbox"/> 设计 <input type="checkbox"/> 工艺 <input type="checkbox"/> 模具 <input type="checkbox"/> 夹具 <input type="checkbox"/> 检具 <input type="checkbox"/> 试验\检测方法 <input type="checkbox"/> 原材料 <input type="checkbox"/> 重要二次配套 <input type="checkbox"/> 其他				
更改原因	<input checked="" type="checkbox"/> 改进措施 <input type="checkbox"/> 预防措施 <input type="checkbox"/> VA/VE <input type="checkbox"/> 客户要求 <input type="checkbox"/> 其它			是否需提交客户批准 <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> N/A	

更改等级	<input type="checkbox"/> 级别1	<input type="checkbox"/> 级别2	<input type="checkbox"/> 级别3	<input checked="" type="checkbox"/> 级别4
	较大的更改： 该更改将影响产品的外形、安装或功能	重要的过程更改： 对客户而言该更改有明显的外观变化	对产品成本、库存、质量成本等影响的更改，对客户无直接影响	1. 文件、试验、工作流程等附带的更改 2. 内部流程或工艺更改 该更改对客户、产品成本或库存无影响

变更申请内容	变更申请前： 1、SHT0012149-后横梁 版本A； 2、SHT0012140-座框左侧内边板 版本B； 3、SHT0012142-座框右侧内边板 版本B； 1、后横梁数据上方左侧有4个圆孔，固定气路的功能已取消，改为固定线束，位置和直径不匹配，需要更改； 2、3、座框左右内边板（对称件）后部无开孔，新增固定线束的需求，需要更改；中部开口位置与新布置的气路有摩擦，需要避让；因陕汽M3000-S项目反馈调高机构安装困难，下发过设变(ECR0006036)，更改中部开口，未执行；	变更申请后： 1、SHT0012149-后横梁 版本B； 2、SHT0012140-座框左侧内边板 版本C； 3、SHT0012142-座框右侧内边板 版本C； 1、后横梁取消上方左侧4个圆孔，增加3个Φ7的圆孔，主副驾通用； 2、3、座框左右内边板（对称件）后部分别增加1个Φ6.5的圆孔；中部开口位置与新布置的气路有摩擦，开口增大；西安、河北工厂反馈：已通过更改装配工艺解决装配困难问题，ECR0006036相关更改取消，数据图纸***
是否影响其它项目？（下列填写项目名称）		<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
2.0平台全部座框		

验证\试验方式	<input checked="" type="checkbox"/> 样件验证 <input type="checkbox"/> 小批试装 <input type="checkbox"/> 需路试 <input type="checkbox"/> 内部试验 <input type="checkbox"/> 委外试验 <input type="checkbox"/> 客户试验/验证/装车 <input type="checkbox"/> 其他 ()	是否影响制造过程	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	
是否影响物流		<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	批准后进行更改所需时间	10个工作日

主送单位: 研究院各部门、安路普
 发放部门: 制造厂 财务部 前期采购部 营销部 物流 质量 前期质量部 工艺 产品开发 供应 其它

库存品处理方案					
涉及产品状态	数量	责任人	处理方案	责任人	完成时间
已销售产品			不涉及		
公司成品			不涉及		
公司原材料			不涉及		
公司半成品		李博阳	重汽TX、汕德卡项目体现更改状态，现有库存在其他项目上过渡		
供应商产品		李博阳			
供应商半成品			不涉及		

工程变更批准日期 (新状态执行时间)	2021年9月10日	产品切换日期 (新/老状态切换时间)	2021年9月22日
--------------------	------------	--------------------	------------

需要变更的资料 (影响PPAP资料)					
文件名称	责任人	要求完成时间	文件名称	责任人	完成时间
<input type="checkbox"/> 工艺BOM			<input type="checkbox"/> 作业指导书		
<input type="checkbox"/> BOM			<input checked="" type="checkbox"/> 控制计划	侯建伟	2021年9月28日
<input checked="" type="checkbox"/> 2D图纸	高冰川	已完成	<input type="checkbox"/> DFMEA		
<input checked="" type="checkbox"/> 3D数据	高冰川	已完成	<input type="checkbox"/> PFMEA		
<input type="checkbox"/> 供应商技术协议			<input type="checkbox"/> 特殊特性清单		
<input type="checkbox"/> 价格协议/采购BOM			<input type="checkbox"/> MSA		
<input type="checkbox"/> 过程流程图			<input type="checkbox"/> Ppk		
<input checked="" type="checkbox"/> 检验指导书	侯建伟	2021年9月28日	<input type="checkbox"/> 其它		
<input type="checkbox"/> PSF文件			<input type="checkbox"/> 模具采购合同/维修协议		

编制: 何祖东 审核: 曹全 9.15 批准: 侯建伟 9.15

