

模具委托制造合同

合同编号: CG-20211019 01ZC

甲方: 河北光华荣昌汽车部件有限公司 (以下简称甲方)

乙方: 天津市天龙得冷成型部件有限公司 (以下简称乙方)

甲方委托乙方加工制造模具, 由甲方提供制作要求给乙方, 乙方按照甲方要求负责设计加工制造模具。甲、乙双方在互惠互利、平等协商的基础上, 就模具委托制造的相关事宜达成如下条款, 以资共同遵守。

一、模具清单

序号	模具名称	模具单位	模具数量	含税总价 (元)	模具所生产产品的 QAO 号	模具所生产产品名称	备注
	座框减震器连接轴冷墩模具	套	1	10000.00	SHT0010315	座框减震器连接轴	原状态的冷墩模具 甲方已付款, 乙方需开具全额增值税专用发票
合计 (含 13% 增值税):				10000.00			

金额大写: 壹万元零角零分

上述费用包含模具制造、运输费用、包装、税费、装卸、安装、维修保养、试模材料等全部费用。

二、付款方式:

1. 合同签订后, 甲方临时垫付合同款的 100% 作为启动资金, 即 10000.00 元, 乙方无需开票, 但需在 2023 年 1 月 30 日前一次性无条件返还给甲方 10000.00 元, 甲方同样不需开票。

2. 甲方付清合同总金额后, 模具所有权归属甲方, 待乙方返还合同总金额后, 模具所有权归属乙方。

三、模具基本要求:

- 乙方应保证模具寿命生产不少于 30 万次。
- 除非甲方产品设变, 否则在模具未到寿命前, 甲方不承担重开模具费。
- 在模具寿命内有质量问题, 由乙方免费负责维修, 若模具维修后仍无法使用, 甲方可视情况要求乙方重新开发模具或移送第三方开发模具。甲方要求乙方重新开发模具的, 重新开发模具费用由乙方负责, 完成时间双方协商另行签约确定, 但不能超过本合同模具制造周期。甲方决定移送第三方开发模具的, 乙方应当退还甲方已支付的模具费并承担移模费用以及乙方因移模导致交期延误造成的损失等费用。以上情形给甲方造成损失的, 乙方应承担全部赔偿责任。
- 如乙方使用模具生产产品, 在生产过程中模具的修理和维护均由乙方负责。
- 模具在制作过程中如出现需对模具进行超出双方书面确认的图纸范围内修改的, 需取得甲方书面确认后后方可进行。

四、模具制作及周期:

- 按乙方的生产机台设计制作模具。
- 由于模具设计及制作误差改模由乙方免费完成, 因乙方模具问题影响甲方生产, 甲方有权要求乙方给与经济赔偿, 若甲方要求设计更改, 则由甲方承担费用, 但设计更改须由甲方项目经理确



扫描全能王 创建



扫描全能王 创建

以及工程部部长批准。

3. 乙方按照甲方要求在模具内部制作钢印工套工套等件并加钢印，此等工作的模具制作的，标识具体内容、格式和要求由甲方提供。

4. 本合同签订之日起 30 日内，乙方免费提供试首模样件 5 套，____ 件，经双方检验合格，甲方在收到首模样件后 5 天内提出书面意见给乙方。

5. 试样完成后，乙方交付合格样件给甲方，由甲方送交主机厂确认产品，产品合格后安排小批试制验收。

6. 小批试制验收合格后，由甲方出具产品合格证明，并双方存档。

7. 本合同的模具制作周期为 25 天，乙方应于 2021 年 11 月 15 日前制作完毕并向甲方提供合格产品，如乙方不能按时完成模具制作并交付合格产品的，每逾期一天应向甲方支付合同总金额的千分之五的违约金，并应赔偿给甲方造成的直接和间接损失，逾期超过 30 天的，乙方除承担上述责任后，甲方有权解除合同并要求退回全部已支付费用。

五、检验方法

1. 尺寸检测用游标卡尺、塞规、塞尺、三坐标检测仪等。

2. 外观采用对照标准及样件评判。

六、技术要求

1. 合同履行过程中，甲方如需修改文件，应及时通知乙方，由此产生的费用问题双方协商解决，由此影响原定模具交货期的，经乙方提出，双方可重新确定交货期。

2. 合同履行过程中，乙方如需对结构、工艺、制造技术进行调整和改动，应事先通知甲方，甲方认可后方可进行，否则由此引起的损失由乙方承担。

3. 模具在正常生产寿命期内，乙方负责免费维修（即保修，包含所有料、工、费）。

4. 乙方须提供该模具的结构装配图（包括 2D、3D 模具图档）、冷却系统图、油压配管线路图及使用说明书，1:1 打印的 2D 装配图各一份给甲方。

5. 乙方承诺使用所承制的模具生产出的产品的产能能够达到甲方的交货要求：

日产能： 800 件，月产能： 20000 件。

6. 乙方使用该模具所生产的产品应符合甲方的产品图纸要求。

七、产权及保密约定

1. 甲方对该模具及附属工具享有所有权，乙方对模具有保管维修及保养义务；

2. 甲方对的与本合同约定的模具有关的信息、图纸及技术资料享有所有权，乙方应负有保密责任，乙方或乙方工作人员未经得甲方书面同意不得泄露给任何第三方，或利用此模具生产供应产品给其它厂商；

3. 未经甲方书面同意乙方不得复制与本合同相同的模具。

八、违约及索赔

1. 由于乙方原因不能按期交货的，每逾期一天，乙方应承担违约金 1000 元或合同总金额的千分之五，以二者最高者为准（如因甲方因素造成延期除外），乙方支付违约金后，并不能免除继续履约的责任。



1. 甲方应按时定期支付本合同款项，甲方无故逾期支付的，每逾期一日应向乙方支付逾期金额万分之五的违约金，最高不超过合同总金额的30%。
2. 如单方提出终止合同，须经对方同意，提出方应向对方支付因终止合同所引起的所有经济损失作为补偿。
3. 若乙方违反本合同关于产权及保密的约定，乙方赔偿本合同模具价格（整套模具总金额）二倍给甲方，并赔偿由此给甲方造成的直接和间接损失，并承担相应的法律责任。
4. 本合同因不可抗力因素导致违约，双方应及时通报，协商解决。

九、 其它

1. 本合同经双方代表签字并盖章后，即告生效。
2. 本合同一式贰份，双方各执壹份。
3. 本合同未尽事宜，由双方友好协商解决，并签订补充协议。
4. 本合同如有争议，任何一方可依法向甲方住所地人民法院提起诉讼。

以下为签署页，无正文。

甲方：河北光华荣昌汽车零部件有限公司

乙方：天津市天龙得冷成型制件有限公司

法人代表：赵明强

法人代表：

签约代表：合同专用章

签约代表：

签订时间：

签订时间：



模具委托制造合同

合同编号: CG-20211019-01ZC

甲方: 河北光华荣昌汽车部件有限公司 (以下简称甲方)

乙方: 天津市天龙得冷成型部件有限公司 (以下简称乙方)

甲方委托乙方加工制造模具, 由甲方提供制作要求给乙方, 乙方按照甲方要求负责设计加工制造模具。甲、乙双方在互惠互利、平等协商的基础上, 就模具委托制造的相关事宜达成如下条款, 以资共同遵守。

一、模具清单

序号	模具名称	模具单位	模具数量	含税总价 (元)	模具所生产品的 QAD 号	模具所生产品名称	备注
1	座框减震器连接轴冷墩模具	套	1	10000.00	SHT0010315	座框减震器连接轴	原状态的冷墩模具, 甲方已付款, 乙方需开具全额增值税专用发票
合计 (含 13% 增值税):				10000.00	—	—	—

金额大写: 壹万元零角零分

上述费用包含模具制造、运输费用、包装、税费、装卸、安装、维修保养、试模材料等全部费用。

二、付款方式:

- 合同签订后, 甲方临时垫付合同款的 100% 作为启动资金, 即 10000.00 元, 乙方无需开票, 但需在 2023 年 1 月 30 日前一次性无条件返还给甲方 10000.00 元, 甲方同样不需开票。
- 甲方付清合同总金额后, 模具所有权归属甲方, 待乙方返还合同总金额后, 模具所有权归属乙方。

三、模具基本要求:

- 乙方应保证模具寿命生产不少于 30 万次数。
- 除非甲方产品设变, 否则在模具未到寿命前, 甲方不承担重开模具费。
- 在模具寿命内有质量问题, 由乙方免费负责维修, 若模具维修后仍无法使用, 甲方可视情况要求乙方重新开发模具或移送第三方开发模具。甲方要求乙方重新开发模具的, 重新开发模具费用由乙方负责, 完成时间双方协商另行签约确定, 但不能超过本合同模具制造周期。甲方决定移送第三方开发模具的, 乙方应当退还甲方已支付的模具费并承担移模费用以及乙方因移模导致交期延误造成的损失等费用。以上情形给甲方造成损失的。乙方应承担全部赔偿责任。
- 如乙方使用模具生产产品, 在生产过程中模具的修理和维护均由乙方负责。
- 模具在制作过程中如出现需对模具进行超出双方书面确认的图纸范围内修改的, 需取得甲方书面确认后方可进行。

四、模具制作及周期:

- 按乙方的生产机台设计制作模具。
- 由于模具设计及制作误差改模由乙方免费完成, 因乙方模具问题影响甲方生产, 甲方有权要求乙方给与经济赔偿。若甲方要求设计更改, 则由甲方承担费用, 但设计更改须由甲方项目经理确



认及工程部部长批准。

3. 乙方按照甲方要求在模具内部型腔部件上刻产品零部件内、外标识，此项工作为模具制作的一部分。标识具体内容、格式和要求由甲方提供。
4. 本合同签订之日起 30 日内，乙方免费提供试首模样件（不少于 50 件）时，须附自检报告，甲方在收到首模样件后 5 天内提出书面意见给乙方。
5. 试样完成后，乙方交付合格样件给甲方，由甲方送交主机厂确认产品，产品合格后安排小批试制验收。
6. 小批试制验收合格后，由甲方出具产品合格证明，并双方存档。
7. 本合同的模具制作周期为 25 天，乙方应于 2021 年 11 月 15 日前制作完毕并为甲方提供合格产品。如乙方不能按时完成模具制作并交付合格产品的，每逾期一日应向甲方支付合同总金额的千分之五的违约金。并应赔偿给甲方造成的直接和间接损失。逾期超过 30 天的。乙方除应承担上述责任后，甲方有权解除合同并要求退回全部已支付费用。

五、检验方法

1. 尺寸检测用游标卡尺、塞规、塞尺、三坐标检测仪等。
2. 外观采用对照标准及样件评判。

六、技术要求

1. 合同履行过程中，甲方如需修改文件，应及时通知乙方。由此产生的费用问题双方协商解决。由此影响原定模具交货期的，经乙方提出，双方可重新确定交货期。
2. 合同履行过程中，乙方如需对结构、工艺、制造技术进行调整和改动，应事先通知甲方，甲方认可后方能进行，否则由此引起的损失由乙方承担。
3. 模具在正常生产寿命期内，乙方负责免费维修（即保修，包含所有料、工、费）。
4. 乙方须提供该模具的结构装配图（包括 2D、3D 模具图档）、冷却系统图、油压配管线路图及使用说明书、1:1 打印的 2D 装配图各一份给甲方。
5. 乙方承诺使用所承制的模具生产出的产品的产能能够达到甲方的交货要求：
日产能： 800 件，月产能： 20000 件。
6. 乙方使用该模具所生产的产品应符合甲方的产品图纸要求。

七、产权及保密约定

1. 甲方对该模具及附属工具享有所有权，乙方对模具有保管维修及保养义务；
2. 甲方对的与本合同约定的模具有关的信息、图纸及技术资料享有所有权，乙方应负有保密责任，乙方或乙方工作人员未经得甲方书面同意不得泄漏给任何第三方，或利用此模具生产供应产品给其它厂商；
3. 未经甲方书面同意乙方不得重制与本合同相同的模具。

八、违约及索赔

1. 由于乙方原因不能按期交货的，每延期一天，乙方应承担违约金 1000 元或合同总金额的千分之五。以二者最高者为准（如因甲方因素造成延期除外）。乙方支付违约金后，并不能免除继续履约的责任。



- 2、甲方应按时足额支付本合同款项。甲方无故逾期支付的，每逾期一日应向乙方支付逾期金额万分之五的违约金。最高不超过合同总金额的30%。
- 3、如单方提出终止合同，须经对方盖章认可，提出方须向对方支付因终止合同所引起的所有经济损失作为补偿。
- 4、若乙方违反本合同关于产权及保密的约定，乙方赔偿此合同模具价格（整套模具总金额）三倍给甲方，并赔偿由此给甲方造成的直接和间接损失，并承担相应的法律责任。
- 5、不可抗拒的自然因素导致违约，双方应及时通报，协商解决。

九、 其它

- 1、本合同经双方代表签字并盖章后，即告生效。
- 2、本合同一式贰份，双方各执壹份。
- 3、本合同未尽事宜，由双方友好协商解决。并签订补充协议。
- 4、本合同如有争议，任何一方可依法向甲方住所地人民法院提起诉讼。

以下为签署页，无正文。

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司

乙方：天津市天龙得冷成型部件有限公司

法人代表：赵月强

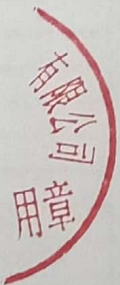
法人代表：

签约代表：合同专用章

签约代表：

签订时间：

签订时间：



合同管理申请流程



HT202110190001

基本信息

申请人:	吴英各	岗位:	
日期:	2021/10/19 08:49:46	申请人部门:	前期采购部
邮箱:	wuyingge@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	前期采购部-采购工程师-关于天龙得H6座椅冷锻件设变价格协议及模具委托制造合同-天龙得价格协议及模具委托制造合同-生产材料设备采购类-河北光华荣昌合同章		
工作联系函:	Of202110180002	联系函申请类型:	申请
联系函主题:		联系函内容说明:	1.2021年10月15日接到项目部通知,为解决H6座框减震器连接轴断裂问题,现对部分产品进行设变,其中涉及到SHT0010315座框减震器连接轴设变。2.该产品是由天龙得提供的冷锻件,原产品我司已垫付模具费,本次设变导致报废。3.经过厂家重新核,新状态的座框减震器连接轴未税价格为2.57元/件,需要我司垫付含税1万元模具费(费用将于产品量产一年后返还)。4.由于原产品的模具报废,并且未达到量产状态,因此厂家不再返还,原产品并未结算,因此厂家开具原状态模具发票后(不再在原产品中摊销),原产品模具履约结束。
合同名称:	天龙得价格协议及模具委托制造合同	合同编号:	
经办人:	吴英格	合同类型:	生产材料设备采购类
产品类型:	座椅	订单类型:	
是否上传价格单:		是否为项目类:	是
立项号:	ZY1707	项目经理Id:	奔驰H6座椅
为工厂采购:	0	实际签约工厂:	

客户信息

客户信息:	天津市天龙得冷成型部件有限公司	邮编:	
联系人:	徐秀腾	手机:	13662060277
电话:		传真:	
客户地址:	天津市		

合同内容信息

合同事项:	编号为Of202110180002的工作联系函已对天龙得定价,本次进行合同签订	合同金额:	0.0000
大写金额:	零圆整	付款方式:	支票
备注:	产品未税价2.57元。模具费10000.00元		

印章信息

盖章公司:	河北管理章	印章类别:	河北光华荣昌合同章
印章份数:	2	盖章枚数:	2
备注:			

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	吴英各	Begin		新建申请	2021/10/19 08:55:36
2	苏东	直属上级		同意	2021/10/19 17:39:13
3	张艳菊	法务部		同意	2021/10/20 10:17:50
4	苏东	价值链开发管理部	张总:这种设变造成模具报废的需要写个原因说明	同意	2021/10/21 11:55:24
5	叶峰	加签	预付1万元, SOP一年后返还,前期0.8万元报废,不再返还,需落实发票。请审核	后加签杨光环	2021/10/21 13:20:19
6	叶峰	财务部		同意	2021/10/21 13:20:21
7	杨光环	加签	1、报废0.8万元开发票, 2、预付的1万元河北公司要盯着返还	后加签同意	2021/10/25 15:42:40
8	张晓锋	研究院负责人		同意	2021/10/26 11:03:19
9	宋清镇	印章管理人		处理中	2021/10/26 11:03:41



扫描全能王 创建