

模具委托制造合同

合同编号: CG-20211019-01ZC

甲方: 河北光华荣昌汽车零部件有限公司 (以下简称甲方)

乙方: 苏州市荣威模具有限公司 (以下简称乙方)

甲方委托乙方加工制造模具, 由甲方提供制作要求给乙方, 乙方按照甲方要求负责设计加工制造模具。甲、乙双方在互惠互利、平等协商的基础上, 就模具委托制造的相关事宜达成如下条款, 以资共同遵守。

一、模具清单

序号	模具名称	模具单位	模具数量	含税总价(元)	模具所生产产品的QAD号	模具所生产产品名称	备注
1	靠背骨架侧边板落料模具	付	1	45200.00	SHIT0011905	福田靠背骨架侧边板	此付为单序模, 与QAD号为SHIT0010064的116靠背骨架侧边板的冲压模具(除落料模外)组成完整工序, 共同生产SHIT0011905福田靠背骨架侧边板
合计(含13%增值税):			1	45200.00	—	—	—

金额大写: 肆万伍仟贰佰元零角零分

上述费用包含模具制造、运输费用、包装、税费、装卸、安装、维修保养、试模材料等全部费用。

二、付款方式:

模具在乙方制造完成、经甲方验证样品合格、乙方开具合同总额的13%增值税专用发票后, 甲方以电汇或承兑形式支付合同总额的100%。

三、模具基本要求:

- 乙方应保证模具寿命生产不少于 30 万次数。
- 除非甲方产品设变, 否则在模具未到寿命前, 甲方不承担重开模具费。
- 在模具寿命内有质量问题, 由乙方免费负责维修, 若模具维修后仍无法使用, 甲方可视情况要求乙方重新开发模具或移送第三方开发模具。甲方要求乙方重新开发模具的, 重新开发模具费用由乙方负责, 完成时间双方协商另行签约确定, 但不能超过本合同模具制造周期。甲方决定移送第三方开发模具的, 乙方应当退还甲方已支付的模具费并承担移模费用以及乙方因移模导致交期延误造成的损失等费用。以上情形给甲方造成损失的, 乙方应承担全部赔偿责任。
- 如乙方使用模具生产产品, 在生产过程中模具的修理和维护均由乙方负责。
- 模具在制作过程中如出现需对模具进行超出双方书面确认的图纸范围内修改的, 需取得甲方书面确认后方可进行。
- 乙方在设计模具时, 应考虑到模具脱模方便, 模具的性能必须保证符合附件图纸技术要求, 产品外观可见表面不得有气孔、沙粒、刮伤等, 不得有变形、缩水、顶白、气纹、浮纤等影响质量和外观现象。制件无飞边, 合模缝错模必须小于0.05mm, (注: 以甲方确认为准)。模具必须配备冷却接头、吊环、定位环、液压、气压接头管道等。

四、模具制作及周期:



1. 乙方按甲方指定要求设计制作模具。
2. 按乙方的生产机台设计模具。
3. 由于模具设计及制作误差改模由乙方免费完成，因乙方模具问题影响甲方生产，甲方有权要求乙方给与经济赔偿。若甲方要求设计更改，则由甲方承担费用，但设计更改须由甲方项目经理确认及工程部部长批准。
4. 乙方按照甲方要求在模具内部型腔部件上刻产品零部件内、外标识，此项工作为模具制作的一部分。标识具体内容、格式和要求由甲方提供。
5. 本合同签订之日起 30 日内，乙方免费提供 10 件试首模样件（原材料及往返运费由甲方提供）时，须附自检报告，甲方在收到首模样件后 5 天内提出书面意见给乙方。
6. 修模试样完成后，乙方交付合格样件给甲方，由甲方送交主机厂确认产品，产品合格后安排小批试制验收。
7. 小批试制验收合格后，由甲方出具产品合格证明，并双方存档。
8. 本合同的模具制作周期为 25 天，乙方应于 2021 年 11 月 15 日前制作完毕并为甲方提供合格产品。如乙方不能按时完成模具制作并交付合格产品的，每逾期一日应向甲方支付合同总金额的千分之五的违约金。并应赔偿给甲方造成的直接和间接损失。逾期超过 30 天的。乙方除应承担上述责任后，甲方有权解除合同并要求退回全部已支付费用。

五、检验方法

1. 尺寸检测用游标卡尺、塞规、塞尺、三坐标检测仪等。
2. 外观采用对照标准及样件评判。

六、技术要求

1. 合同履行过程中，甲方如需修改文件，应及时通知乙方。由此产生的费用问题双方协商解决。由此影响原定模具交货期的，经乙方提出，双方可重新确定交货期。
2. 合同履行过程中，乙方如需对结构、工艺、制造技术进行调整和改动，应事先通知甲方，甲方认可后方可进行，否则由此引起的损失由乙方承担。
3. 模具在正常生产寿命期内，乙方负责免费维修（即保修，包含所有料、工、费）。
4. 乙方须提供该模具的结构装配图（包括 2D、3D 模具图档）、冷却系统图、油压配管线路图及使用说明书、1:1 打印的 2D 装配图各一份给甲方。
5. 乙方承诺使用所承制的模具生产出的产品的产能能够达到甲方的交货要求：
日产能：770 件，月产能：20000 件。
6. 乙方使用该模具所生产的产品应符合甲方的产品图纸要求。

七、包装运输及验收

1. 乙方所做模具必须做好防锈处理，模具表面标识模具名称和编号，要求位置和格式规范，并适合汽车、叉车等运输方式。
2. 模具在乙方使用存放，乙方为甲方提供合格的产品，模具所有权归属甲方。甲方未要求乙方转移模具之前，乙方免费负责模具的管理并确保其良好的使用状态，具体包括但不限于日常的保养、维修及保险等

甲方
乙方
合同号



3、甲方以产品符合图纸作为模具的验收依据。

八、产权及保密约定

- 1、甲方对该模具及附属工具享有所有权，乙方对模具有保管维修及保养义务；
- 2、甲方对的与本合同约定的模具有关的信息、图纸及技术资料享有所有权，乙方应负有保密责任，乙方或乙方工作人员未经得甲方书面同意不得泄漏给任何第三方，或利用此模具生产供应产品给其它厂商；
- 3、未经甲方书面同意乙方不得重制与本合同相同的模具。

九、 违约及索赔

- 1、由于乙方原因不能按期交货的，每延期一天，乙方应承担违约金 1000 元或合同总金额的千分之五，以二者最高者为准（如因甲方因素造成延期除外）。乙方支付违约金后，并不能免除继续履约的责任。
- 2、甲方应按时足额支付本合同款项。甲方无故逾期支付的，每逾期一日应向乙方支付逾期金额万分之五的违约金。最高不超过合同总金额的 30%。
- 3、如单方提出终止合同，须经对方盖章认可，提出方须向对方支付因终止合同所引起的所有经济损失作为补偿。
- 4、若乙方违反本合同关于产权及保密的约定，乙方赔偿此合同模具价格（整套模具总金额）三倍给甲方，并赔偿由此给甲方造成的直接和间接损失，并承担相应的法律责任。
- 5、不可抗拒的自然因素导致违约，双方应及时通报，协商解决。

十、 其它

- 1、本合同经双方代表签字并盖章后，即告生效。
- 2、本合同一式贰份，双方各执壹份。
- 3、本合同未尽事宜，由双方友好协商解决。并签订补充协议。
- 4、本合同如有争议，任何一方可依法向甲方住所地人民法院提起诉讼。

以下为签署页，无正文。

甲方：河北光华荣昌汽车零部件有限公司

法人代表：赵勇强

签约代表：

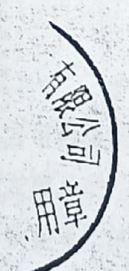
签订时间：

乙方：苏州市荣威模具有限公司

法人代表：

签约代表：

签订时间：



模具委托制造合同

合同编号：CG-20211019-01ZC

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司（以下简称甲方）

乙方：苏州市荣威模具有限公司（以下简称乙方）

甲方委托乙方加工制造模具，由甲方提供制作要求给乙方，乙方按照甲方要求负责设计加工制造模具。甲、乙双方在互利互惠、平等协商的基础上，就模具委托制造的相关事宜达成如下条款，以资共同遵守。

一、模具清单

序号	模具名称	模具单位	模具数量	含税总价(元)	模具所生产产品的QAD号	模具所生产产品名称	备注
1	靠背骨架侧边板落料模具	付	1	45200.00	SHT0011905	福田靠背骨架侧边板	此付为单序模，与QAD号为SHT0010064的H6靠背骨架侧边板的冲压模具（除落料模外）组成完整工序，共同生产SHT0011905福田靠背骨架侧边板
合计（含13%增值税）：			1	45200.00	—	—	—

金额大写：肆万伍仟贰佰元零角零分

上述费用包含模具制造、运输费用、包装、税费、装卸、安装、维修保养、试模材料等全部费用。

二、付款方式：

模具在乙方制造完成、经甲方验证样品合格、乙方开具合同总额的13%增值税专用发票后，甲方以电汇或承兑形式支付合同总额的100%。

三、模具基本要求：

- 乙方应保证模具寿命生产不少于 30 万次数。
- 除非甲方产品设变，否则在模具未到寿命前，甲方不承担重开模具费。
- 在模具寿命内有质量问题，由乙方免费负责维修，若模具维修后仍无法使用，甲方可视情况要求乙方重新开发模具或移送第三方开发模具。甲方要求乙方重新开发模具的，重新开发模具费用由乙方负责，完成时间双方协商另行签约确定，但不能超过本合同模具制造周期。甲方决定移送第三方开发模具的，乙方应当退还甲方已支付的模具费并承担移模费用以及乙方因移模导致交期延误造成的损失等费用。以上情形给甲方造成损失的，乙方应承担全部赔偿责任。
- 如乙方使用模具生产产品，在生产过程中模具的修理和维护均由乙方负责。
- 模具在制作过程中如出现需对模具进行超出双方书面确认的图纸范围内修改的，需取得甲方书面确认后方可进行。
- 乙方在设计模具时，应考虑到模具脱模方便，模具的性能必须保证符合附件图纸技术要求，产品外观可见表面不得有气孔、沙粒、刮伤等，不得有变形、缩水、顶白、气纹、浮纤等影响质量和外观现象。制件无飞边，合模缝错模必须小于0.05mm，（注：以甲方确认为准）。模具必须配备冷却接头、吊环、定位环、液压、气压接头管道等。

四、模具制作及周期：



1. 乙方按甲方指定要求设计制作模具。

2. 按乙方的生产机台设计模具。

3. 由于模具设计及制作误差改模由乙方免费完成，因乙方模具问题影响甲方生产，甲方有权要求乙方给与经济赔偿。若甲方要求设计更改，则由甲方承担费用，但设计更改须由甲方项目经理确认及工程部部长批准。

4. 乙方按照甲方要求在模具内部型腔部件上刻产品零部件内、外标识，此项工作为模具制作的一部分。标识具体内容、格式和要求由甲方提供。

5. 本合同签订之日起30日内，乙方免费提供10件试首模样件（原材料及往返运费由甲方提供）时，须附自检报告，甲方在收到首模样件后5天内提出书面意见给乙方。

6. 修模试样完成后，乙方交付合格样件给甲方，由甲方送交主机厂确认产品，产品合格后安排小批试制验收。

7. 小批试制验收合格后，由甲方出具产品合格证明，并双方存档。

8. 本合同的模具制作周期为25天，乙方应于2021年11月15日前制作完毕并为甲方提供合格产品。如乙方不能按时完成模具制作并交付合格产品的，每逾期一日应向甲方支付合同总金额的千分之五的违约金。并应赔偿给甲方造成的直接和间接损失。逾期超过30天的。乙方除应承担上述责任后，甲方有权解除合同并要求退回全部已支付费用。

五、检验方法

1. 尺寸检测用游标卡尺、塞规、塞尺、三坐标检测仪等。

2. 外观采用对照标准及样件评判。

六、技术要求

1. 合同履行过程中，甲方如需修改文件，应及时通知乙方。由此产生的费用问题双方协商解决。由此影响原定模具交货期的，经乙方提出，双方可重新确定交货期。

2. 合同履行过程中，乙方如需对结构、工艺、制造技术进行调整和改动，应事先通知甲方，甲方认可后方能进行，否则由此引起的损失由乙方承担。

3. 模具在正常生产寿命期内，乙方负责免费维修（即保修，包含所有料、工、费）。

4. 乙方须提供该模具的结构装配图（包括2D、3D模具图档）、冷却系统图、油压配管线路图及使用说明书、1:1打印的2D装配图各一份给甲方。

5. 乙方承诺使用所承制的模具生产出的产品的产能能够达到甲方的交货要求：

日产能：770件，月产能：20000件。

6. 乙方使用该模具所生产的产品应符合甲方的产品图纸要求。

七、包装运输及验收

1. 乙方所做模具必须做好防锈处理，模具表面标识模具名称和编号，要求位置和格式规范，并适合汽车、叉车等运输方式。

2. 模具在乙方使用存放，乙方为甲方提供合格的产品，模具所有权归属甲方。甲方未要求乙方转移模具之前，乙方免费负责模具的管理并确保其良好的使用状态，具体包括但不限于日常的保养、维修及保险等



甲方以产品符合图纸作为模具的验收依据。

八、 产权及保密约定

- 1、甲方对该模具及附属工具享有所有权，乙方对模具有保管维修及保养义务；
- 2、甲方对的与本合同约定的模具有关的信息、图纸及技术资料享有所有权，乙方应负有保密责任，乙方或乙方工作人员未经得甲方书面同意不得泄漏给任何第三方，或利用此模具生产供应产品给其它厂商；
- 3、未经甲方书面同意乙方不得重制与本合同相同的模具。

九、 违约及索赔

- 1、由于乙方原因不能按期交货的，每延期一天，乙方应承担违约金 1000 元或合同总金额的千分之五。以二者最高者为准（如因甲方因素造成延期除外）。乙方支付违约金后，并不能免除继续履约的责任。
- 2、甲方应按时足额支付本合同款项。甲方无故逾期支付的，每逾期一日应向乙方支付逾期金额万分之五的违约金。最高不超过合同总金额的 30%。
- 3、如单方提出终止合同，须经对方盖章认可，提出方须向对方支付因终止合同所引起的所有经济损失作为补偿。
- 4、若乙方违反本合同关于产权及保密的约定，乙方赔偿此合同模具价格（整套模具总金额）三倍给甲方，并赔偿由此给甲方造成的直接和间接损失，并承担相应的法律责任。
- 5、不可抗拒的自然因素导致违约，双方应及时通报，协商解决。

十、 其它

- 1、本合同经双方代表签字并盖章后，即告生效。
- 2、本合同一式贰份，双方各执壹份。
- 3、本合同未尽事宜，由双方友好协商解决。并签订补充协议。
- 4、本合同如有争议，任何一方可依法向甲方住所地人民法院提起诉讼。

以下为签署页，无正文。

甲方：河北光華榮昌汽車部件有限公司

乙方：苏州市荣威模具有限公司

法人代表：赵月强

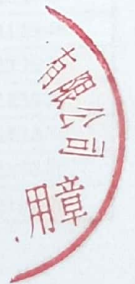
法人代表：

签约代表：

签约代表：

签订时间：

签订时间：



合同管理申请流程



HT202110190005

基本信息		申请人: 吴英各	岗位:
日期:	2021/10/19 13:53:00	申请人部门:	前期采购部
邮箱:	wuyingge@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	前期采购部-采购工程师-关于H4-3.0项目荣威模具委托制造合同-模具委托制造合同-生产材料设备采购类-河北光华荣昌合同章		
工作联系函:		联系函申请类型:	
联系函主题:		联系函内容说明:	
合同名称:	模具委托制造合同	合同编号:	
经办人:	吴英格	合同类型:	生产材料设备采购类
产品类型:	座椅	订单类型:	
是否上传价格单:		是否为项目类:	是
立项号:	ZY2002	项目经理Id:	H4-2021款 (2.2平台)
为工厂采购:	0	实际签约工厂:	

客户信息		客户信息:	苏州市荣威模具有限公司	邮编:	
联系人:	曹宏志	手机:	13901495110	传真:	
电话:		客户地址:	江苏省		

合同内容信息		合同事项:	编号为Of202110140015的工作联系函已对荣威进行定价, 现申请签订合同	合同金额:	45200.0000
大写金额:	肆万伍仟贰佰圆整	付款方式:		电汇	
备注:					

印章信息		盖章公司:	河北管理章	印章类别:	河北光华荣昌合同章
印章份数:	2	盖章枚数:	2		
备注:					

审批记录					
序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	吴英各	Begin		新建申请	2021/10/19 14:12:56
2	苏东	直属上级		同意	2021/10/19 17:29:34
3	张艳菊	法务部		同意	2021/10/20 10:14:07
4	苏东	价值链开发管理部		同意	2021/10/21 11:55:46
5	叶峰	加签	请审批	后加签杨光环	2021/10/21 13:16:27
6	叶峰	财务部		同意	2021/10/21 13:16:30
7	杨光环	加签	看不到定价的联系函	后加签同意	2021/10/25 16:18:33
8	张晓锋	研究院负责人		同意	2021/10/26 11:03:22
9	宋清镇	印章管理人		处理中	2021/10/26 11:03:47



扫描全能王 创建

工作联系函



Of20211014067

吴英各	前期采购部
2021/10/14 13:40:49	前期采购部
wuyingge@bjghrc.com	前期采购部
关于H4-3.0项目钣金件定价	前期采购部
GZLXH-20211014-129	前期采购部
安路普数字科技公司	前期采购部
采购工程师	前期采购部
1.2021年9月27日, 接到项目部通知, H4-3.0项目需要开发钣金件, 其中SHT0011905的福田靠背骨架侧边板在H6产品基础上剪短, SHT0010064的H6靠背骨架侧边板模具目前在苏州荣威未转移, 故继续申请由苏州荣威制作模具。2.经与苏州荣威确认, 需要新增一套落料模, 最低费用为40000元(电汇无扣点或承兑)。3.该模具将同H6靠背骨架侧边板模具一同转移回河北工厂进行生产。	前期采购部
申请人:	吴英各
部门:	前期采购部
申请类型:	申请
审批人:	苏东, 殷晓晨, 李伟勇, 叶峰, 张晓锋

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
	吴英各	发起		新建申请	2021/10/14 13:55:07
	苏东	加签	H43.0项目, 赵总在跟踪项目时明确今天不投入模具, 做好所有的准备工作, 明天资金缓解了, 在开发模具为什么现在就开模具?	前加签贾洪全	2021/10/14 14:19:38
	贾洪全	加签	10月11日张总传递要求开发H4-3.0涉及模具, 满足11月20号订单交付, 殷晓晨找领导签批并下发冲压件开模指令, 10月15日。	前加签同意	2021/10/14 17:43:45
	苏东	审批一		同意	2021/10/14 18:42:27
	殷晓晨	审批二	10月15号下发开模指令。	同意	2021/10/14 19:00:48
	李伟勇	审批三	同意	同意	2021/10/15 19:23:15
	叶峰	审批四		同意	2021/10/18 13:06:46
	张晓锋	审批五		同意	2021/10/18 17:49:54



扫描全能王 创建