

零部件批量成本核算表

单位名称		河北新强力机械制造有限公司		联系人		商红升		职务		联系电话		15632708206		
产品图号		SHT0013709		产品名称		副驾驶员靠背骨架焊接总成		传真		电子邮件		15632708206@163.com		
序号	项目	报价	核价	生产工时分析 (3)				原材料不含税价格 (6)						
				主要工序	单件耗时 (分)	工时价格 (时)	金额	原材料名称	材质规格	单位	消耗定额 (kg)	材料单价 (元/kg)	金额	产成品净重 (kg)
一	制造成本			下料	0.8	20	0.267	焊管	Q195*Φ25*2	套	3.654	6.4	23.386	
1	原材料	31.800		弯管	1	20	0.333	带钢	Q195*15*2	套	0.85	6.2	5.270	
2	外协外购	22.045		冲压	3	25	1.250	钢丝	Q195*15*3	套	0.6	5.24	3.144	
3	直接工资	5.600		焊接	7.5	30	3.750	合 计				31.800		
4	制造费用	3.200		外购外协件价格为不含税价格 (7)										
5	专项费用	0.294						外协件名称	单位	用量 (kg)	单价 (元/kg)	金额	原产地	
6	燃料动力							侧翼钢丝	件	0.29	11.65	3.379	海兴中盛	
7	废品损失	0.100						安全带支架总成	件	0.41	12.6	5.166	黄骅林耀	
二	管理费用	1.000						安全带下固定板	个	1	0.5	0.5	北京三浦	
三	财务费用	2.000						安装板总成	件	2	6.5	13	黄骅成卓	
四	销售费用	4.200						合 计				22.04		
	工厂成本	1.000		合 计				5.600	合 计				22.04	
五	利 润	4.500		销售费用 (四)		模具摊销 (5)						其它		
六	税 金	8.000			金额	模具名称	价值 (元)	寿命 (件)	单件金额	项目	金额			
				包装物	0.600	靠背主管压扁模	3700	100000	0.037					
				运输费	3.600	靠背主管冲孔模	1800	50000	0.036					
						螺母焊接工装	760	10000	0.076					
						焊接一序工装	3000	40000	0.075					
						焊接二序工装	2800	40000	0.07					
	总 价	83.738		合 计	4.200	合 计	10万件产品摊销模具费29400元		0.294	合 计				

注：需加盖供应商财务章或公章。



零部件批量成本核算表

单位名称		河北新强力机械制造有限公司		联系人	商红升		职务			联系电话	15632708206			
产品图号		SHT0013710		产品名称	靠背骨架焊接总成			传真			电子邮件	15632708206@163.com		
序号	项目	报价	核价	生产工时分析 (3)				原材料不含税价格 (6)						
				主要工序	单件耗时 (分)	工时价格 (时)	金额	原材料名称	材质规格	单位	消耗定额 (kg)	材料单价 (元/kg)	金额	产成品净重 (kg)
一	制造成本			下料	0.8	20	0.267	焊管	Q195*Φ25*2	套	3.654	6.4	23.386	
1	原材料	31.800		弯管	1	20	0.333	带钢	Q195*15*2	套	0.85	6.2	5.270	
2	外协外购	3.767		冲压	2.5	25	1.042	钢丝	Q195*15*3	套	0.6	5.24	3.144	
3	直接工资	5.142		焊接	7	30	3.500	合 计					31.800	
4	制造费用	3.200		外购外协件价格为不含税价格 (7)										
5	专项费用	0.294						外协件名称	单位	用量 (kg)	单价 (元/kg)	金额	原产地	
6	燃料动力							侧翼钢丝	件	0.29	11.65	3.379	海兴中盛	
7	废品损失	0.100						M10螺母	个	4	0.097	0.388	北京三浦	
二	管理费用	1.000												
三	财务费用	2.000												
四	销售费用	4.200												
	工厂成本	1.000		合 计			5.142	合 计				3.767		
五	利 润	4.500		销售费用 (四)		模具摊销 (5)						其它		
六	税 金	8.000			金额	模具名称	价值 (元)	寿命 (件)	单件金额	项目	金额			
				包装物	0.600	靠背主管压扁模	3700	100000	0.037					
				运输费	3.600	靠背主管冲孔模	1800	50000	0.036					
						螺母焊接工装	760	10000	0.076					
						焊接一序工装	3000	40000	0.075					
						焊接二序工装	2800	40000	0.07					
	总 价	65.002		合 计	4.200	合 计			10万件产品摊销模具费29400元	0.294	合 计			

注：需加盖供应商财务章或公章。



外购件开发申请单

X5000

编制: 冯敬乾

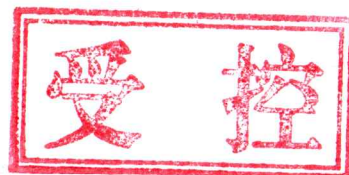
会签: 鞠峰 贾旭全 8.6 张世波

审核: /

批准: 孙峰



版本: A1



2021年 8月 06日



外购件开发申请单

表单编号 GR-61-00-241 (A/1)

纸张 A4 (297*210)

顺序号及版本 A1

发起部门 工艺开发管理部

项目名称: X5000


项目代码: ZY2107

发起日期 2021.08.06

序号	QAD	零件号	中文名称	零件描述	单位	图示	零件类别	材料	表面处理	外购	供应商	单台使用量	年使用量	设计对接人	备注
1	SHT0013709	SHT0013709	副驾驶员靠背骨架焊接总成	带安全带	EA		焊接总成	ASSY		西安外购	新强力	1	7000	李朝峰	
2	SHT0013710	SHT0013710	靠背骨架焊接总成	不带安全带	EA		焊接总成	ASSY		西安外购	新强力	1	3000	李朝峰	
3	SHT0013732	SHT0013732	座盆总成	2.0座盆+固定螺母	EA		焊接总成	ASSY	电泳	西安外购	黄骅长生	1	10000	高冰川	
4	SHT0013667	SHT0013667	副驾驶底座总成		EA		焊接总成	ASSY	电泳	西安外购		1	7000	李朝峰	
5	SHT0013684	SHT0013684	副驾驶底座总成		EA		焊接总成	ASSY	电泳	西安外购		1	3000	李朝峰	
6	SHT0013680	SHT0013680	扶手支架		EA		焊接总成	ASSY	电泳	西安外购		1	7000	李朝峰	
7	SHT0013666	SHT0013666	扶手总成		EA		装配分总成	ASSY		西安外购	阳晨短扶手	1	7000	李朝峰	
8	BFA0010071	BFA0010071	扶手锁止销		EA		机加件	65Mn		西安外购		1	7000	李朝峰	
9	SHT0013681	SHT0013681	扶手外盖板		EA		塑料件	PA6+GF30		西安外购			7000	李朝峰	
10	SHT0013581	SHT0013581	驾驶员靠背护面总成	无扶手	EA		缝纫总成	ASSY		西安外购		1	2500	张涛	
11	SHT0013582	SHT0013582	驾驶员靠背护面总成	右扶手	EA		缝纫总成	ASSY		西安外购		1	6350	张涛	

西安外购
阳晨短扶手
2021年8月06日



项目名称: X5000				项目代码: ZY2107							发起日期		2021.08.06		
序号	QAD	零件号	中文名称	零件描述	单位	图示	零件类别	材料	表面处理	外购	供应商	单台使用量	年使用量	设计对接人	备注
12	SHT0013657	SHT0013657	驾驶员靠背护面总成	右扶手+通风	EA		缝纫总成	ASSY		西安外购		1	800	张涛	
13	SHT0013583	SHT0013583	驾驶员靠背护面总成	通风	EA		缝纫总成	ASSY		西安外购		1	350	张涛	
14	SHT0013584	SHT0013584	副驾驶员靠背护面总成		EA		缝纫总成	ASSY		西安外购		1	6350	张涛	
15	SHT0013586	SHT0013586	副驾驶员靠背护面总成	通风面料	EA		缝纫总成	ASSY		西安外购		1	800	张涛	
16	SHT0013585	SHT0013585	副驾驶员靠背护面总成	不带安全带	EA		缝纫总成	ASSY		西安外购		1	2500	李朝峰	
17	SHT0013659	SHT0013659	副驾驶员靠背护面总成	不带安全带+通风	EA		缝纫总成	ASSY		西安外购		1	350	李朝峰	
18	SHT0013658	SHT0013658	驾驶员坐垫护面总成	通风面料	EA		缝纫总成	ASSY		西安外购		1	1150	张涛	
19	SHT0013660	SHT0013660	副驾驶坐垫护面总成	通风面料	EA		缝纫总成	ASSY		西安外购		1	1150	李朝峰	
20	SHT0013695	SHT0013695	副驾驶左侧罩壳	黑色	EA		塑料件	PP-TP30		西安外购		1	7000	李朝峰	
21	SHT0013697	SHT0013697	副驾驶右侧罩壳	黑色	EA		塑料件	PP-TP30		西安外购		1	7000	李朝峰	
22	SHT0000047	YJ-6806004	座垫前部罩壳		EA		塑料件	PP-TP30		西安外购	吉林省永固塑料制品有限公司	1	7000	李朝峰	原长春工厂使用
23	SHT0000054	YJ-6906005	副驾驶调角器手柄	黑色/白色标识	EA		塑料件	ABS+PC		西安外购	京港机电	1	7000	张龙斌	原长春工厂使用
24	SHT0013702	SHT0013702	副驾驶前升降手柄	黑色/白色标识	EA		塑料件	ABS+PC		西安外购	黄骅雍丰	1	7000	张龙斌	
25	SHT0013703	SHT0013703	副驾驶后升降手柄	黑色/白色标识	EA		塑料件	ABS+PC		西安外购	黄骅雍丰	1	7000	张龙斌	

项目名称: X5000					项目代码: ZY2107						发起日期		2021.08.06		
序号	QAD	零件号	中文名称	零件描述	单位	图示	零件类别	材料	表面处理	外购	供应商	单台使用量	年使用量	设计对接人	备注
26	SHT0013588	SHT0013588	座椅说明书		EA		其他			西安外购		1	10000	李朝峰	
27	SHT0013746	SHT0013746	阻尼调节手柄	黑色/白色标识	EA		塑料件	ABS+PC		安路普外购	瑞隆祥	1	10000	张龙斌	
28	SHT0013747	SHT0013747	升降气阀手柄	黑色/白色标识	EA		塑料件	ABS+PC		安路普外购	瑞隆祥	1	10000	张龙斌	
29	SHT0013748	SHT0013748	速降按钮	黑色/白色标识	EA		塑料件	ABS+PC		安路普外购	瑞隆祥	1	10000	张龙斌	



2021年 8月 06日

采购委员会评审记录表 (X5000座椅)

供应商：河北新强力机械制造有限公司/湖北伟士通汽车零部件有限公司											<input checked="" type="checkbox"/> 未税	<input type="checkbox"/> 含税	税率：13%		
序号	类别	项目	型号	名称	图片	计量单位	文安恒德	新强力		湖北伟士通		报批 () /元			备注
							报价	报价	最终议价	报价	最终议价	目标价格	供应商报价	报批价格	
1	焊接总成	X5000	SHT0013709	副驾驶员靠背骨架焊接总成		件	74.03	74.1	68.50	87.90	68.00	65-67.80		67.50	联系人：王兴 联系方式： 13521598588
2	焊接总成	X5000	SHT0013710	靠背骨架焊接总成		件	58.19	57.52	48.70	64.79	48.00	34.30-35.80		48.50	
		付款方式：					60天承兑	依据西安工厂 现有付款方式		依据西安工厂 现有付款方式					
		其它费用：								40000.00					

说明：靠背骨架总成（新强力/湖北伟士同）同步开发，产品批量后，工厂依据年度降价结果确定A/B点供方，涉及模具费用全部分摊（3年或6万件），审批价格不包含分摊费用。（湖北伟士通同意连续三年每年降幅1%，）

供应商：湖北伟士通汽车零部件有限公司											<input checked="" type="checkbox"/> 未税	<input type="checkbox"/> 含税	税率：13%		
序号	类别	项目	型号	名称	图片	计量单位	文安恒德	湖北伟士通			/	报批 () /元			备注
							报价	报价	最终议价		/	目标价格	供应商报价	报批价格	
1	焊接总成	X5000	SHT0013667	副驾驶底座总成		件	32.36	44.96	30.00		/	22-23.00		30.00	联系人：王兴 联系方式： 13521598588
2	焊接总成	X5000	SHT0013684	副驾驶底座总成		件	73.90	82.61	68.00		/	60-62.60		68.00	
		付款方式：					60天承兑	依据西安工厂 现有付款方式							
		其它费用：								70000.00					

说明：定点湖北伟士同公司为本次合作供应商，涉及模具费全部分摊（3年或6万件），审批价格不包含分摊费用。（湖北伟士通同意连续三年每年降幅1%）

编制：周建 审核： 会签：张峰 批准：张峰 9.14

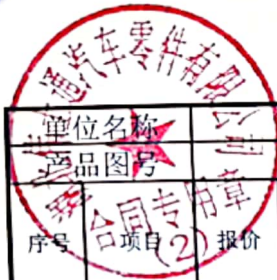
成本部门询价招包材料招
张峰
2021.9.13

零部件批量成本核算表

单位名称		湖北伟士通汽车零部件有限公司					联系人		王星	联系电话		135 93741717		
产品图号		SHT0013710背					产品名称		背					
序号	项目	报价	核价	生产工时分析 (3)				原材料不含税价格 (6)						
				主要工序	单件耗 时 (分)	工时价 格 (时)	金额	原材料名称	材质 规格	单位	消耗定 额 (kg)	材料单价 (元/kg)	金额	产成品 净重 (kg)
1+~+7	一	制造成本	51.50	冲压			1.10	Q195/Q235	1.50	mm	5.30	6.28	33.30	4.80
	1	原 材 料	33.30	弯管			2.00							
	2	外协外购	6.60	焊接			8.00							
	3	直接工资	5.80	打磨			0.50							
	4	制造费用	5.80					合 计					33.30	
	5	专项费用						外购外协件价格为不含税价格 (7)						
	6	燃料动力						外协件名称	单位	用量	单价	金额	原产地	
	7	废品损失						焊接螺母	个	4	0.15	0.60		
								造型丝		0.600	10.00	6.00		
一*6%	二	管理费用	3.09											
一*3%	三	财务费用	1.55											
包装+运费	四	销售费用	3.50											
		工厂成本		合 计			11.60	合 计				6.60		
一*8%	五	利 润	5.15	销售费用 (四)				模具摊销 (5)						
一+~+五	六	未税售价	64.79	金 额				模具名称	价值 (元)	寿命 (件)	单件金额	其它		
	七	税金	8.42	包装物	0.50			焊接夹具调整	10000.00			项目	金 额	
				运输费	3.00									
六+七		总 价	73.208	合 计	3.5			合 计	10000.00			合 计		



扫描全能王 创建



零部件批量成本核算表

单位名称		湖北伟士通汽车零部件有限公司					联系人		王星	联系电话		135 93741717		
产品图号		SHT0013709背					产品名称		背					
序号	合同项目	报价	核价	生产工时分析 (3)				原材料不含税价格 (6)						
				主要工序	单件耗 时 (分)	工时价 格 (时)	金额	原材料名称	材质 规格	单位	消耗定 额 (kg)	材料单价 (元/kg)	金额	产成品 净重 (kg)
1+~+7	一	制造成本	70.93	冲压			3.00	SAPH440	2.00	mm	3.60	6.64	23.89	
	1	原 材 料	49.03	弯管			2.00	Q195	1.50	mm	4.00	6.28	25.13	
	2	外协外购	6.90	焊接			9.50							
	3	直接工资	7.50	打磨			0.50	合 计					49.03	
	4	制造费用	7.50	外购外协件价格为不含税价格 (7)										
	5	专项费用				外协件名称	单位	用量	单价	金额	原产地			
	6	燃料动力				焊接螺母	个	5	0.15	0.75				
	7	废品损失				造型丝		0.615	10.00	6.15				
—*6%	二	管理费用	4.26											
—*3%	三	财务费用	2.13											
包装+运费	四	销售费用	3.50											
		工厂成本		合 计			15.00	合 计			6.90			
—*8%	五	利 润	7.09	销售费用 (四)		模具摊销 (5)					其它			
—+~+五	六	未税售价	87.90	金额	模具名称	价值 (元)	寿命 (件)	单件金额	项目	金额				
	七	税金	11.43	包装物 0.50	边板左+右 冲压模具	74000.00								
				运输费 3.00	肩点 冲压模具	32000.00								
					焊接工装	65000.00								
					总成检具	5000.00								
六+七		总 价	99.33	合 计 3.5	合 计	176000.00			合 计					



零部件批量成本核算表

湖北伟士通汽车零部件有限公司
 联系人 王星 联系电话 135 93741717
 产品名称 副驾驶室总成

SH10013684

生产工时分析 (3)

原材料不含税价格 (6)

序号	项目	报价	核价	主要工序	单件耗时 (分)	工时价 (元)	金额	原材料名称		材料名称	规格	单位	消耗定额 (kg)	材料单价 (元/kg)	金额	产成品净重 (kg)
								数量	单价							
1+~+7	制造成本	66.48		冲压			2.00	Q195/Q235		1.50	mm	7.33		6.28	46.08	5.50
1	原材料	46.08		弯管			1.50									
2	外协外购	10.40		焊接			5.00									
3	直接工资	5.00		打磨			1.00									
4	制造费用	5.00		校正			0.50									
5	专项费用															
6	燃料动力															
7	废品损失															
—*6%	管理费用	3.99														
—*3%	财务费用	1.99														
—*8%	销售费用	3.50														
—+~+五	工厂成本						10.00									
—+~+五	利 润	6.65														
—+~+五	未税售价	82.61														
—+~+五	税金	10.74														
六+七	总 价	93.346					3.5									