



# 新产品试制零部件采购订单

表单编号

GR-61-00-234(A/O)

生效日期

2021年9月6日

订单号

2021033-8

项目:	X6000座椅项目	要求到件日期:	2021.9.12	审批日期	2021/9/6
发至:	公司名称(部门)		接收人	联系方式	邮箱
	吉锋汽车科技襄阳有限公司		梅波	13871776630	
发起人:	周建	审核:		批准:	
北京公司联系人:	周赛		13031008161	邮箱: zhousai@bjghrc.com	

要求:

- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司每个零部件必须要有图号标识,并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
- 2、贵公司在收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
- 3、如零部件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人;
- 4、贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发起人;

收货人:北京光华荣昌汽车部件有限公司 周建 15175340733  
 送货地址:北京市昌平区流村工业园区

序号	零件号	名称	规格参数	采购数量	单位	单价	最迟到货时间	备注
1	SHT0013412	副驾右侧扶手总成	SHT0013412	2	套	/	2021.9.12	
2	SHT0013413	副驾左侧扶手总成	SHT0013413	2	套	/	2021.9.12	

## 回执单

研发中心:我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单,通过核实确认,反馈如下通过核实确认,特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位 B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1		扶手总成			150元一套(含运费)	150X4X113=678元	
2		螺栓, 堵盖					

回执单位: 回执人: 日期: 9/6

注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。

备注: 样件未包含设计开发及模具费用, 量产价要以报价单为准。

# 工 作 函

北京光华荣昌采购管理[2021]HS-20210303-8 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- ttp://www.bjghrc.com

紧急    回函    请审阅    请批注    请答复    报告    通知

## X6000 座椅项目样件采购

领导:

您好!

接到技术部门需求, 用于 X6000 座椅项目, 现紧急采购样件, 具体信息如下 (单位 元):

产品名称	编号	数量 (件)	吉锋科技	
			单价	总价
副驾驶右侧扶手总成	SHT0013412	2	150	300
副驾驶左侧扶手总成	SHT0013413	2	150	300
合计				600.00

- 1、X6000 座椅项目扶手总成定点供应商吉锋科技;
- 3、本次样件采购为造型确认;
- 4、上述产品执行未税价格。

拟文:

周建

审核:

日期:

领导, 请批示:

张昭华

2021.11.5

叶峰

2021.11.3



样件采购/制作申请单(外部采购)

GOLDRARE

表单编号	GR-61-00-233(A/1)
纸张	A4(210×297)
顺序号	

项目名称: X6000	编制/日期	张磊	2021.9.2
项目编码: ZY-2163	审核/日期	周赛	2021.9.2
需求场地: 北京光华荣昌汽车部件有限公司	批准/日期	张世峰	9.2
用途: X6000 整椅样件制作			

序号	零件号	零件名称	数量	单位	要求到货时间	供应商信息
1	SHT0013419	安全带出口饰盖(材料使用树脂, 克重 25g, 表面喷涂黑色自喷漆)	1	个		
2	SHT0013556	右侧罩壳(必须 CNC 加工, 避免安装时损坏, 克重 950g, 表面喷涂黑色自喷漆)	1	个		
3	SHT0013552	手机槽(材料使用树脂, 克重 79g, 表面喷涂黑色自喷漆)	1	个		
4	SHT0013400	左侧罩壳总成(必须 CNC 加工, 避免安装时损坏, 克重 913g, 表面喷涂黑色自喷漆)	1	个		
5	SHT0013401	滑轨解锁手柄(必须 CNC 加工, 避免安装时损坏, 克重 68g, 表面喷涂黑色自喷漆)	1	个		
6	SHT0013553	USB 接口(材料使用	1	个		

		树脂，克重 10g，表面喷涂黑色自喷漆)				
7	SHT0013500	前排头枕骨架总成	1	个		
8	SHT0013508	座框连接焊接分总成（暂定河北制作，若制作周期不满足要求，由北京负责采购）	1	套		
9	SHT0013509	滑轨解锁机构总成（暂定河北制作，若制作周期不满足要求，由北京负责采购）	1	套		
9	SHT0013833	调角器焊接总成（暂定河北制作，若制作周期不满足要求，由北京负责采购）	1	套		
8	SHT0013457	靠背网格分总成（暂定河北制作，若制作周期不满足要求，由北京负责采购）	1	个		
9	SHT0013441	副驾座垫悬簧总成	1	个		
40	SHT0013847	左侧钢丝总成（暂定河北制作，若制作周期不满足要求，由北京负责采购）	1	个		
11	SHT0013848	右侧钢丝总成（暂定河北制作，若制作周期不满足要求，由北京负责采购）	1	个		
12	SHT0013458	靠背上横接板（部分	1	个		

		孔需攻丝)				
13	SHT0013460	靠背边板 (部分孔需攻丝)	2	个		
14	SHT0013442	副驾座垫侧边板 (部分孔需攻丝)	2	个		
15	SHT0013454	座盆	1	个		
16	SHT0013459	卷收器固定支架 (带 M6 凸焊螺母)	1	个		
17	SHT0013464	调角器上连接板 (右)	1	个		
18	SHT0013465	调角器下连接板 (右)	1	个		
19	SHT0013467	调角器限位支架	2	个		
20	SHT0013468	电机安装支架 (带 M6 凸焊螺母)	1	个		
21	SHT0013834	上连接板加强板	1	个		
22	SHT0013470	调角器上连接板 (左)	1	个		
23	SHT0013471	调角器下连接板 (左)	1	个		
24	SHT0013513	解锁拉线定位支架 2	1	个		
25	SHT0013570	解锁手柄	1	个		
26	SHT0013571	台阶螺栓 (必须热处理, 否则易滑丝)	20	个		
27	SHT0013574	解锁手柄限位螺栓 (必须热处理, 否则易滑丝)	20	个		
28	SHT0013575	回位弹簧	20	个		
29	SHT0013466	副驾右侧调角器总成	2			全盛

30	SHT0013472	副驾左侧调角器总成	2			全盛
31	SHT0013548	调角器联动杆	2			全盛
32	SHT0013549	调角电机总成（电机可先提供 12V）	2			全盛
33	SHT0013576	调角电机安装螺栓	2			全盛
	SHT0013835	阻径弹簧卡	4			全盛
34	SHT0013412	副驾右侧扶手总成	2			吉峰
35	SHT0013413	副驾左侧扶手总成	2			吉峰
36	SHT0013550	左侧滑轨总成	2			忠明
37	SHT0013551	右侧滑轨总成	2			忠明
38	SHT0013543	安全带卷收器总成	2			锦恒
39	SHT0013850	卷收器安装螺栓	2			锦恒
40	SHT0013544	安全带锁扣总成	2			锦恒
41	SHT0013402	腿托骨架总成（电机可先提供 12V）	2			全盛
42	SHT0013414	气动腰托按摩调节总成	2			
43	SHT0013415	靠背加热垫总成	2			
44	SHT0013417	靠背通风总成	2			
45	SHT0013416	座垫加热垫总成	2			
46	SHT0013418	座垫通风总成	2			
47	SHT0013515	前排头枕泡沫舒适性海绵左	2			
48	SHT0013516	前排头枕泡沫舒适性海绵中	2			
49	SHT0013517	前排头枕泡沫舒适性海绵右	2			

