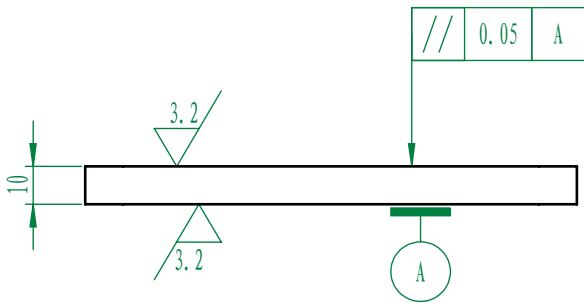
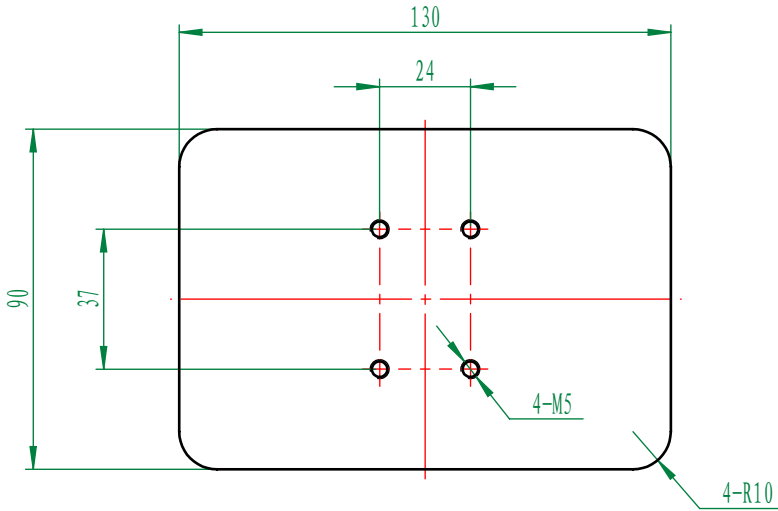


AGZ070.01-V1

其余 $\frac{12.5}{\nabla}$
未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$



- 技术要求
1. 棱边倒钝，去除毛刺；
 2. 表面抛光处理；
 3. 数量：1件

						SUS304			北京光华荣昌汽车部件有限公司	
									压装底板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计	李扬	2021-11-10	标准化			阶段标记		重量	比例	AGZ070.01-V1
								924.84	1:2	
审核										
工艺			批准			共	张	第	张	