

工 作 函

光华荣昌采购管理[2021]HS- 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- ttp://www.bjghrc.com

☐ 紧急 ☐ 回函 ☐ 请审阅 ☒ 请批注 ☐ 请答复 ☐ 报告 ☐ 通知

H6 项目机加工产品采购申请

领导:

H6 项目目前需要采购一批机加工产品, 已向三家供应商询价, 具体情况如下(价格含税含运费):

序号	产品名称	图号	材料	数量	智凯	政锦	万达
1	导向销	SHT0011392	20#	200	0.68	1.174	2.6
2	减震前横梁支撑轴套	SHT0010307	20#	400	1	1.017	2
3	气囊下支撑钣金固定轴套	SHT0010216	20#	200	1.014	1.401	2.6
4	仰角解锁旋转轴	SHT0010304	20#	100	0.472	0.983	2.6
5	靠背调节手柄销轴	SHT0010356	20#	100	0.724	1.036	6.5
6	仰角调节钣金旋转轴	SHT0010832	20#	200	2.8	5	3.3
7	焊接轴套	SHT0011363	20#	400	2	3	13
8	内绞架支撑管(VDC)	SHT0011520	20#	70	5.2	4.26	13
9	座框旋转螺栓轴套	SHT0010122	20#	200	2.46	2.296	3.3
10	外绞架旋转轴	SHT0010058	35#	80	5.5	5	5.2
11	内绞架固定块支撑轴套	SHT0011237	20#	200	2.2	2	2
12	仰角调节轴套	SHT0010841	20#	200	3	3	3.9
13	H6 靠背调节手柄安装轴	SHT0010299	20#	100	5	4	6.5
14	仰角调节限位柱	SHT0010788	20#	100	3	2	2.6
15	VDC 阀上固定轴	SHT0010054	20#	100	4.5	3	4.6
16	坐垫翻折支撑轴套	SHT0010408	20#	100	3.5	3	5.9
17	滑轨手柄销套	SHT0011395	20#	200	2.8	2	2.6
18	扶手转轴	SHT0011364	35#	150	8	5	9.1
19	内绞架前滚轮轴	SHT0010047	35#	50	10	6	9.1
技术评审					已有机加工 产品批量供 货	已有机加工 产品批量供 货	体系内供应 商
商务评审					按我公司付 款方式结算	按我公司付 款方式结算	
交货期					15 天	15 天	15-20 天



北京光华荣昌汽车部件有限公司
BEIJING GOLDRARE Automobile parts Co., LTD.

工 作 函

光华荣昌采购管理[2021]HS- 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- [ttp://www.bjghrc.com](http://www.bjghrc.com)

☐ 紧急 ☐ 回函 ☐ 请审阅 ☒ 请批注 ☐ 请答复 ☐ 报告 ☐ 通知

最终结果

1、经过比对发现 1-7 项沧州智凯的价格较为合适, 8-19 项霸州政锦的价格较为合适, 且两家交期都能符合我
公司项目要求, 建议此次订单在沧州智凯和霸州政锦采购。

拟文: 吕家兴

审核: 王美玉

批准: 张黎明

日期: 2021/7/1

领导, 请批示:

刘平 21

SH700/0832 2.8元

SH700/0788 3元

SH700/047 10元

✓ SH700/0058 5.5元

✓ SH700/1364 8元

SH700/0408 3.5元

SH700/0299 5元

✓ SH700/11395 2.8元

✓ SH700/0054 4.5元

SH700/0841 3元

SH700/1363 2元

序号	产品名称	图号	材质	可代替材料	小批订单 数量	单价(元)
1	外绞架旋转轴	SHT0010058	35-GB/T699	必须符合	80	5
2	内绞架固定块支撑轴套	SHT0011237 (和SHT0010307 共用图纸)	Q/BQB 501 SWRCH22A-Q/BQB 517	20#/10B21	200	2
3	仰角调节轴套	SHT0010841	Q/BQB 501 SWRCH22A-Q/BQB 517	20#/10B21	200	3
4	H6靠背调节手柄安装轴	SHT0010299	Q/BQB 501 SWRCH22A-Q/BQB 517	20#/10B21	100	4
5	仰角调节限位柱	SHT0010788	Q/BQB 501 SWRCH22A-Q/BQB 517	20#/10B21	100	2
6	VDC阀上固定轴	SHT0010054	Q/BQB 501 SWRCH22A-Q/BQB 517	20#/10B21	100	3
7	坐垫翻折支撑轴套	SHT0010408	Q/BQB 501 SWRCH35K-Q/BQB 517	20#/10B21	100	3
8	滑轨手柄销套	SHT0011395	Q/BQB 501 SWRCH35K-Q/BQB 517	20#/10B21	200	2
9	仰角调节钣金旋转轴	SHT0010832	Q/BQB 501 SWRCH22A-Q/BQB 517	20#/10B21	200	5
10	焊接轴套	SHT0011363	20#	必须符合	400	3
11	扶手转轴	SHT0011364	35-GB/T699	必须符合	150	5
12	内绞架前滚轮轴	SHT0010047	35-GB/T699	必须符合	50	6

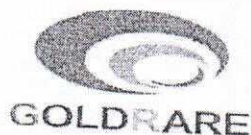
政錦

序号	产品名称	图号	材质	可代替材料	加工方式	小批订单数量	单价/元
1	导向销	SHT0011392	Q/BQB 501 SWRCH22A-Q/BQB 517	20#/10B21	机加工	200	2.60
2	内绞架支撑管 (VDC)	SHT0011520	GB/T13793 Q195	必须符合	机加工	70	13.00
3	座框旋转螺栓轴套	SHT0010122	Q/BQB 501 SWRCH22A-Q/BQB 517	20#/10B21	机加工	200	3.30
4	减震前横梁支撑轴套	SHT0010307	Q/BQB 501 SWRCH22A-Q/BQB 517	20#/10B21	机加工	400	2.00
5	气囊下支撑钣金固定轴套	SHT0010216	Q/BQB 501 SWRCH22A-Q/BQB 517	20#/10B21	机加工	200	2.60
6	仰角解锁旋转轴	SHT0010304	Q/BQB 501 SWRCH22A-Q/BQB 517	20#/10B21	机加工	100	2.60
7	靠背调节手柄销轴	SHT0010356	Q/BQB 501 SWRCH22A-Q/BQB 517	20#/10B21	机加工	100	6.50
8	外绞架旋转轴	SHT0010058	35-GB/T699	必须符合	机加工	80	5.20
9	内绞架固定块支撑轴套	SHT0011237 (和SHT0010307共用图纸)	Q/BQB 501 SWRCH22A-Q/BQB 517	20#/10B21	机加工	200	2.00
10	仰角调节轴套	SHT0010841	Q/BQB 501 SWRCH22A-Q/BQB 517	20#/10B21	机加工	200	3.90
11	H6靠背调节手柄安装轴	SHT0010299	Q/BQB 501 SWRCH22A-Q/BQB 517	20#/10B21	机加工	100	6.50
12	仰角调节限位柱	SHT0010788	Q/BQB 501 SWRCH22A-Q/BQB 517	20#/10B21	机加工	100	2.60
13	VDC阀上固定轴	SHT0010054	Q/BQB 501 SWRCH22A-Q/BQB 517	20#/10B21	机加工	100	4.60
14	坐垫翻折支撑轴套	SHT0010408	Q/BQB 501 SWRCH35K-Q/BQB 517	20#/10B21	机加工	100	5.90
15	滑轨手柄销套	SHT0011395	Q/BQB 501 SWRCH35K-Q/BQB 517	20#/10B21	机加工	200	2.60
16	仰角调节钣金旋转轴	SHT0010832	Q/BQB 501 SWRCH22A-Q/BQB 517	20#/10B21	机加工	200	3.30
17	焊接轴套	SHT0011363	20#	必须符合	机加工	400	13.00
18	扶手转轴	SHT0011364	35-GB/T699	必须符合	机加工	150	9.10
19	内绞架前滚轮轴	SHT0010047	35-GB/T699	必须符合	机加工	50	9.10

文安县万达汽车配件制造有限公司

2021.7.6





工作联系函

表格编号: H001-BD-CP-06.2

☒ 申请

☐ 通知

☐ 通报

编号:

报告

主题: 关于 H6 座椅河北定点冷锻件设变的申请

H6 座椅北京项目组:

现阶段 H6 座椅订单数量不高 (现有订单及 2021 年下半年预测订单数量较少, 2022 年预测订单数量不高), 冷锻件适用于特殊性能要求或产量较大产品, 部分河北定点冷锻件采用机加件供货, 可以满足整椅性能要求 (已与北京研发付园、赵琦、高冰川、张龙斌进行技术交流), 我部申请将这部分冷锻件更改为机加件, 共计 15 个件 (不涉及螺纹紧固类), 明细如下:

序号	零件号	中文名称	图示	图纸号	零件类别	材料	材料标准
1	SHT0010122	座框旋转螺栓轴套		SHT0010122	冷锻	SWRCH22A	Q / BQB 501 SWRCH22A-Q / BQB 517
2	SHT0011392	导向销		SHT0011392	冷锻	SWRCH22A	Q / BQB 501 SWRCH22A-Q / BQB 517
3	SHT0010307	减震前横梁支撑轴套		SHT0010307	冷锻	SWRCH22A	Q / BQB 501 SWRCH22A-Q / BQB 517
4	SHT0010216	气囊下支撑钣金固定轴套		SHT0010216	冷锻	SWRCH22A	Q / BQB 501 SWRCH22A-Q / BQB 517
5	SHT0010304	仰角解锁旋转轴		SHT0010304	冷锻	SWRCH22A	Q / BQB 501 SWRCH22A-Q / BQB 517
6	SHT0010356	靠背调节手柄销轴		SHT0010356	冷锻	SWRCH35K	Q / BQB 501 SWRCH35K-Q / BQB 517
7	SHT0011237	内绞架固定块支撑轴套		SHT0010307	冷锻	SWRCH22A	Q / BQB 501 SWRCH22A-Q / BQB 517
8	SHT0010841	仰角调节轴套		SHT0010841	冷锻	SWRCH22A	Q / BQB 501 SWRCH22A-Q / BQB 517
9	SHT0010299	H6靠背调节手柄安装轴		SHT0010299	冷锻	SWRCH22A	Q / BQB 501 SWRCH22A-Q / BQB 517
10	SHT0010788	仰角调界限位柱		SHT0010788	冷锻	SWRCH22A	Q / BQB 501 SWRCH22A-Q / BQB 517

序号	零件号	中文名称	图示	图纸号	零件类别	材料	材料标准
11	SHT0010054	VDC阀上固定轴		SHT0010054	冷锻	SWRCH35K	Q/BQB 501 SWRCH35K-Q / BQB 517 ✓
12	SHT0010408	坐垫翻折支撑轴套		SHT0010408	冷锻	SWRCH35K	Q/BQB 501 SWRCH35K-Q / BQB 517 ✓
13	SHT0011395	滑轨手柄销套		SHT0011620	冷锻	SWRCH35K	Q/BQB 501 SWRCH35K-Q / BQB 517 ✓
14	SHT0010832	仰角调节钣金旋转轴		SHT0010832	冷锻	SWRCH22A	Q/BQB 501 SWRCH22A-Q / BQB 517 ✓
15	SHT0011363	焊接轴套		SHT0011333	冷锻	20	GB/T 702 GB/T699 20 ✓

请北京项目组进行核实，并同意我部提出的冷锻件设变申请，落实设变流程并标准化（含图纸、BOM 等关联文件），下发河北工厂。妥否，请批示！

河北工厂接到 2021 年 8 月整椅订单，以上 15 个件，采用机加件。妥否，请批示！

拟文: 王明	审核: 王明	日期: 2021.6.23	会签:
发出部门意见:	赵方 张晓明 第1项 12项 由付国评估后再 决定,其余项可以临时采用机加工, 后期下发设变后,以设变为准。		
接收部门意见: 同意			

1. 已冷锻调整为机加,零件材质定义为20井钢;

张晓明 2021.6.30

回复 回复全部 转发 删除 整理 ... 更多

huagang@bjghrc.com

H6冷锻件状态确认



张龙斌 2021-06-30 19:49

发至我: 抄送: 黄洪奎, 张长江, 王文乐, 吕家兴, 吴英各, 葛雁宇

详情

刘工: 附件中第一项和第十二项我们在进行实验分析, 你们先按照机加工件开, 其余十三项没有异议。



此电子邮件包含来自北京光华星汽车部件有限公司的信息, 而且是机密的或者专用的信息。这些信息是供所有以上列出的个人或团体使用的。如果您不是此邮件的预期收件人, 请勿阅读、复制或转发或存储此邮件。如果已误收此邮件, 请通知发件人。

This email may contain confidential and/or privileged information from BEIJING GOLDRARE AUTOMOBILE PARTS CO., LTD., and is intended solely for the attention and use of the person(s) named above. If you are not the intended recipient (or have received this email in error), please notify the sender immediately and destroy this email. Any unauthorized copying, disclosure, or distribution of the material in this email is strictly forbidden.

发件人: "刘明" <liuming@bjghrc.com>

发送日期: 2021-06-29 10:39:35

收件人: "张龙斌" <zhanglongbin@bjghrc.com>

抄送人: "黄洪奎" <huanghongkui@bjghrc.com>, "张长江" <zhangchangjiang@bjghrc.com>, "王文乐" <wangwenle@bjghrc.com>, "吕家兴" <lyjiaxing@bjghrc.com>, "吴英各" <wuyingge@bjghrc.com>, "葛雁宇" <geyanyu@bjghrc.com>

主题: 转发: H6冷锻件状态确认

展开引用

附件(2) 预览全部



我

北京光华星汽车部件有限公司

2021-06-29 10:39