

检具清单

编号:

项目名称:H4-3.0			项目编号:		H4-3.0	
工装类型	<input type="checkbox"/> 实验工装 <input type="checkbox"/> 制造工装 <input checked="" type="checkbox"/> 检具					
序号	工装名称	数量	被测零件图号	零件名称	完成时间	备注
1	H4高配靠背骨架焊接总成检具	1	SHT0010753	H4高配靠背骨架焊接总成	2020.3.1	黄骅使用
2	福田安全带高调机构固定板焊接总成/福田安全带高调机构固定板1检具	2	SHT0011901/SHT0011902	福田安全带高调机构固定板焊接总成/福田安全带高调机构固定板1	2020.3.1	黄骅、供应商各一套
3	福田安全带高调机构固定板2检具	2	SHT0011903	福田安全带高调机构固定板2	2020.3.1	黄骅、供应商各一套
4	福田选装头枕管检具	1	SHT0010766	福田选装头枕管	2020.3.1	黄骅使用
5	福田底支架总成检具	2	SHT0010855	福田底支架总成	2020.3.1	黄骅、供应商各一套
6	福田底支架前板检具	2	SHT0010856	福田底支架前板	2020.3.1	黄骅、供应商各一套
7	福田底支架后板检具	2	SHT0010857	福田底支架后板	2020.3.1	黄骅、供应商各一套
8	福田底支架左板焊接总成/福田底支架左板检具	2	SHT0011187/SHT0010858	福田底支架左板焊接总成/福田底支架左板	2020.3.1	黄骅、供应商各一套
9	福田底支架右板焊接总成/福田底支架右板检具	2	SHT0011188/SHT0010859	福田底支架右板焊接总成/福田底支架右板	2020.3.1	黄骅、供应商各一套

因底支架总成外购，所以要求供应商开发检具。
 周云龙 2021.9.23
 因底支架总成外购，所以取消以下4种零件的零件检具。
 前期质量部
 周云龙 2021.9.23

编制/日期: 周云龙 2021.1.14

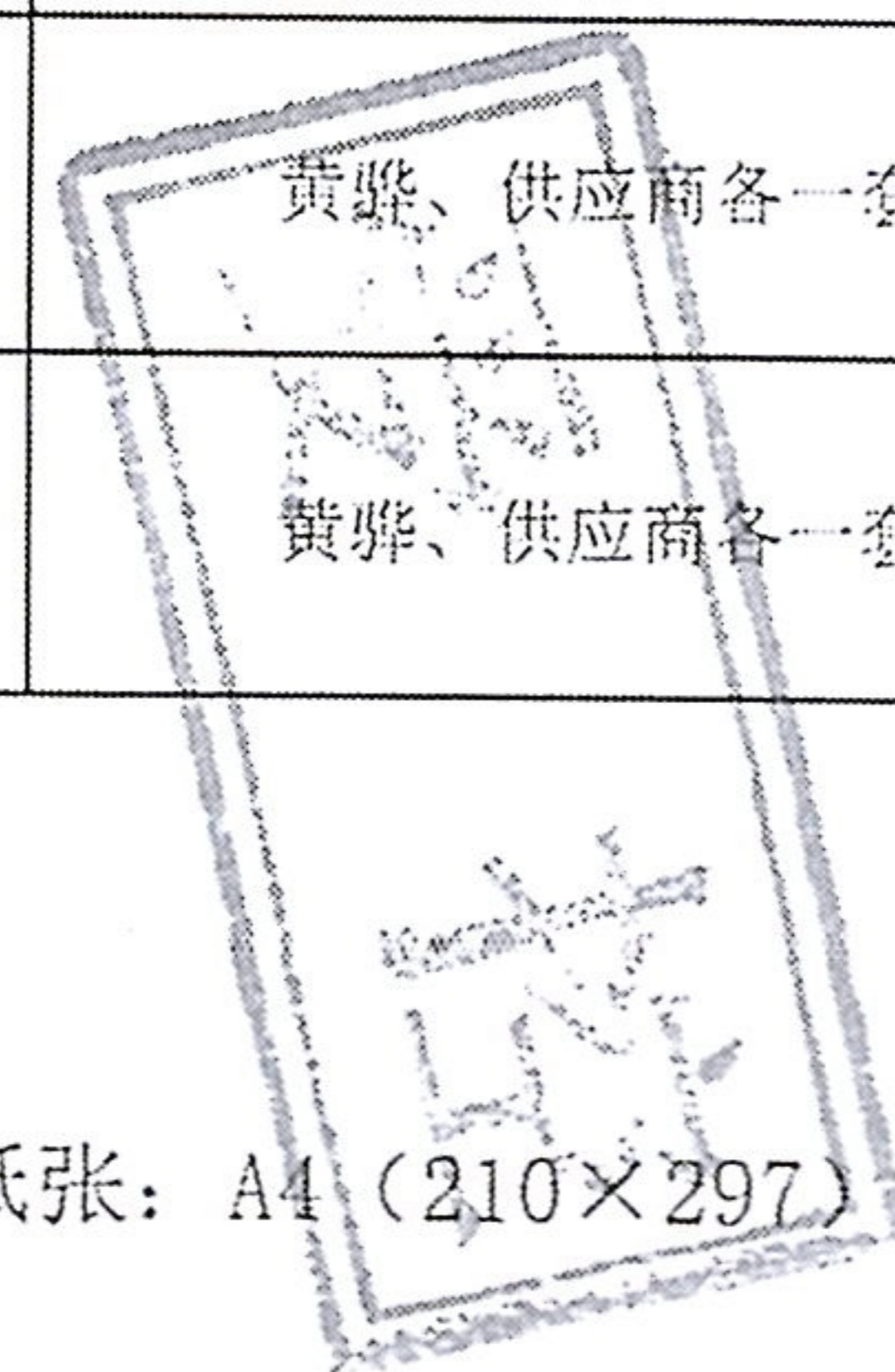
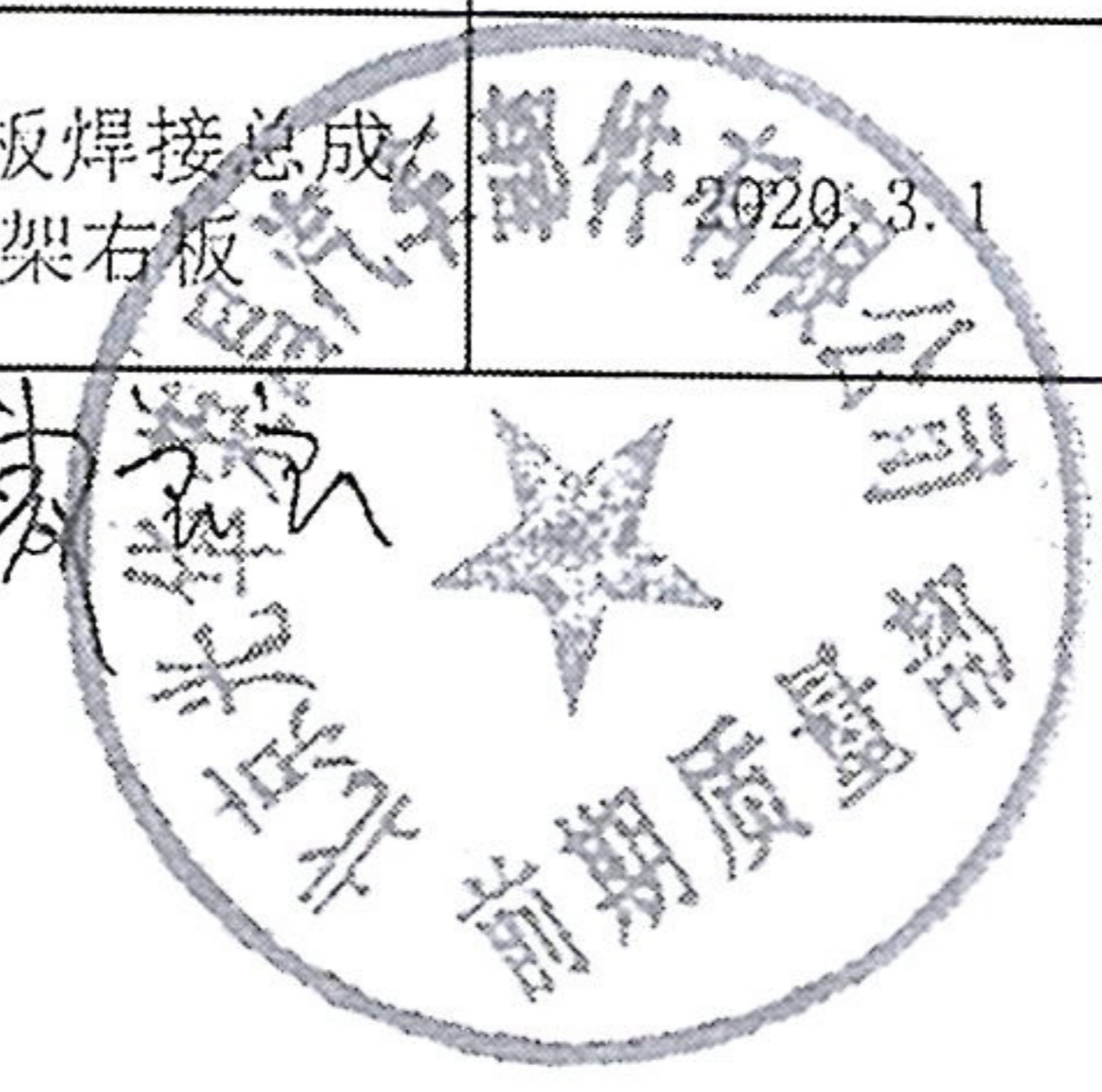
批准/日期: 黄骅 2021.1.14

会签: 李海清 韩海潮 刘刚(代)

顾客确认:

表单编号: GR-61-00-208(C/O) 冲压件检具供应商提供 华荣昌

2021.1.19



纸张: A4 (210×297)



固定资产采购申请单

编号: _____

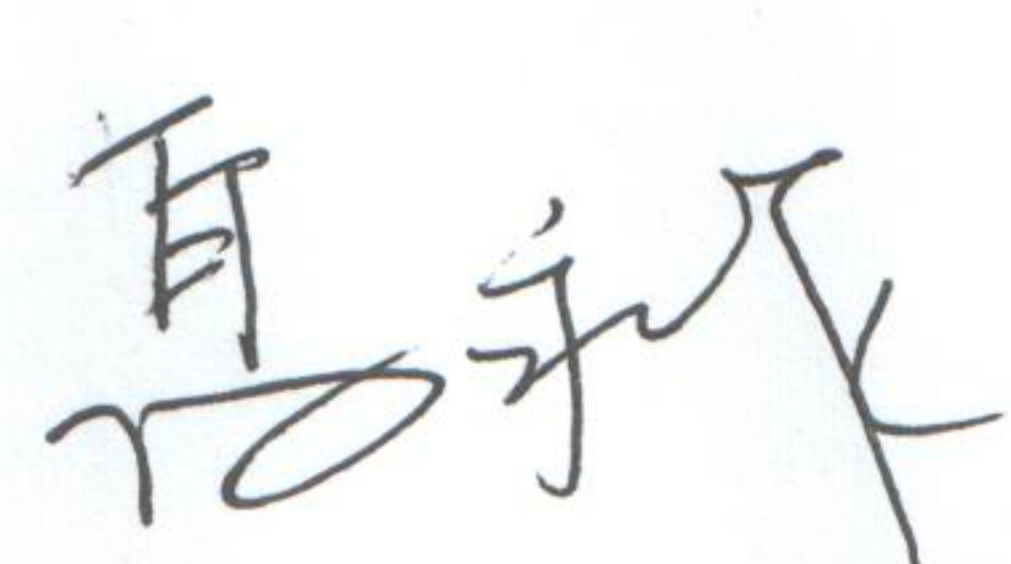


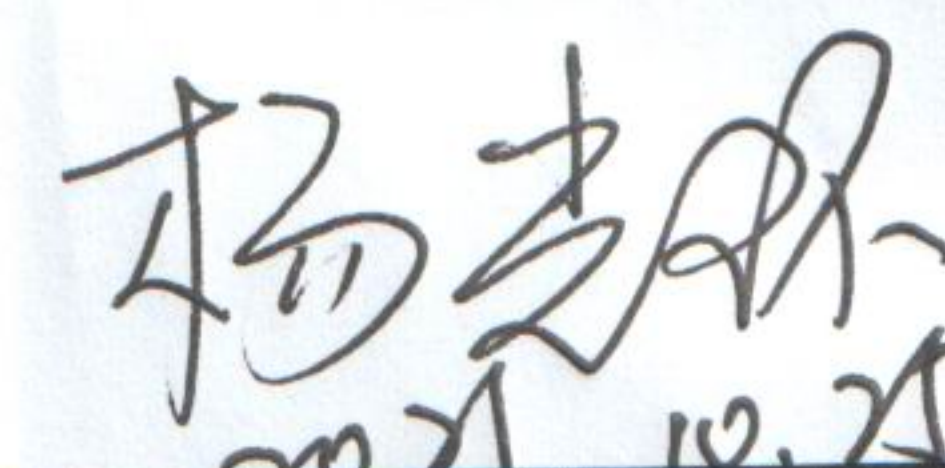
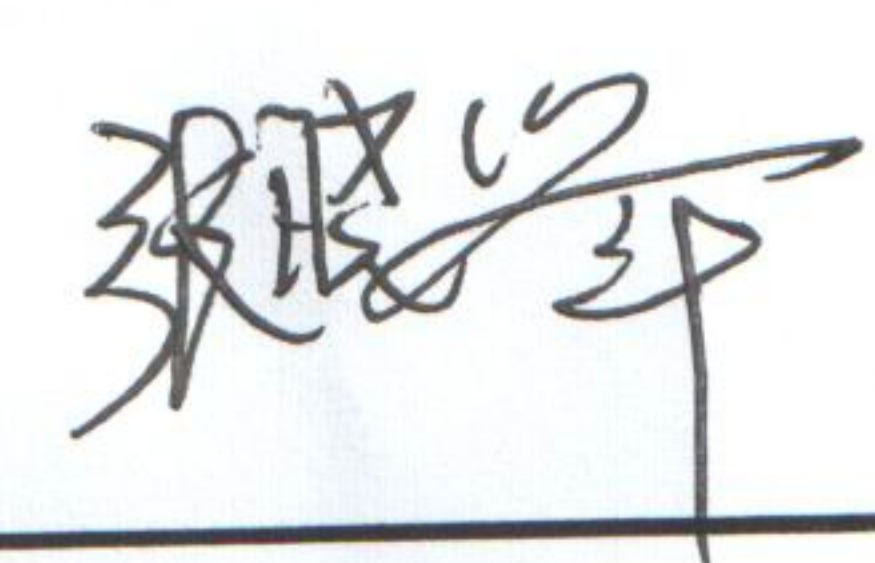
申请单位: _____

北京研发部门 生效日期: _____

申请部门:	前期质量部	<input checked="" type="checkbox"/> 预算内: <input type="checkbox"/> 预算外:	预算使用部门:	河北事业部					
预算项目名称:		H4-3.0项目				预算编号:		ZY2002	
计划投资额	序号	固定资产名称	描述	单价	数量	单位	分类	预计金额(元)	预计效益实现期
	1	H4高配靠背骨架焊接总成检具	焊接总成检具	25500	1	台	其他设备		
	2	福田选装头枕管检具	单件检具	9500	1	台	其他设备		
总金额:				35000					

大写金额: 叁万伍仟圆整 _____

部门经办人: 周云龙 _____

主管部门意见	采购部门意见
 2021.10.25	 2021.10.25
财务审核	总经理批准
年初预算检具3万圆整. 张峰  2021.10.25	
财务总监	集团总裁/副总裁批准
请控制成本.  2021.10.25	 10.25

供应商名称:

H4 3.0座椅模具开发商

开模指令

编号:

识别号

适用车型:	H4 3.0	据数据阶段/版本	
零部件号:	SHT0010753 SHT0010766 SHT0010777 SHT0010753 SHT0010762	零部件名称:	H4高配靠背骨架焊接总成检具 福田选装头枕管检具 H4高配靠背骨架总成焊胎 H4高配靠背骨架焊接总成焊胎 靠背弯管焊接总成(福田选装)焊胎

前期采购部:

以上是H4-3.0焊胎和检具的开模信息, 请贵部根据所提供的数据开发相关模具并回复开发周期。
注: 请于2021年10月28日17:00前回复。

发行2021年10月25日

光华荣昌工程研究院 座椅项目管理部

编制

审核

批准

殷晓晨 10.25

张世全 10.25

张世全 10.25

回复:

同意开模
开模周期:

由于下述理由不同意开模。
理由:

回复: 年 月 日

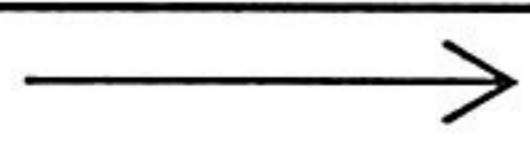
接收方

编制

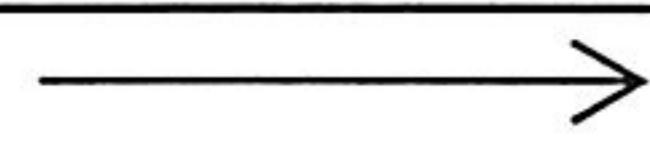
审核

批准

工程研究院



接收方



工程研究院



合同管理申请流程



HT202110250003

基本信息

申请人:	周建	岗位:	
日期:	2021/10/25 15:56:46	申请人部门:	前期采购部
邮箱:	zhoujian@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	前期采购部-采购工程师-H4 3.0座椅项目 检具采购合同-检具采购合同-研发技术类-河北光华荣昌合同章		
工作联系函:		联系函申请类型:	
联系函主题:		联系函内容说明:	
合同名称:	检具采购合同	合同编号:	YF-20211025-01
经办人:	周建	合同类型:	研发技术类
产品类型:		订单类型:	
是否上传价格单:		是否为项目类:	是
立项号:	ZY2002	项目经理Id:	H4-2021款 (2.2平台)
为工厂采购:	0	实际签约工厂:	

客户信息

客户信息:	北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司	邮编:	
联系人:	谢鹏军	手机:	13910449016
电话:		传真:	
客户地址:	北京市昌平区流村镇		

合同内容信息

合同事项:	检具采购	合同金额:	35000.0000
大写金额:	叁万伍仟圆整	付款方式:	电汇
备注:			

印章信息

盖章公司:	河北管理章	印章类别:	河北光华荣昌合同章
印章份数:	2	盖章枚数:	4
备注:			

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	周建	Begin		新建申请	2021/10/25 16:01:13
2	苏东	直属上级		同意	2021/10/25 17:05:21
3	张艳菊	法务部		同意	2021/10/26 10:46:15
4	苏东	价值链开发管理部		同意	2021/10/26 11:36:00
5	叶峰	加签	项目经理后续需增补预算, 请审批	后加签杨光环	2021/10/26 11:53:50
6	叶峰	财务部		同意	2021/10/26 11:53:52
7	杨光环	加签	1、赵总经理办公会要求: 所有采购合同均签订“承兑支付”, 现在为什么全变成“现汇支付不折点”, 2、供应商报价请提供价格构成依据; 3、价格超出我方预算, 请模具工程师对价格把关。	后退回	2021/10/28 12:14:57
8	叶峰	财务部		退回	2021/10/28 12:15:02
9	叶峰	财务部		退回	2021/10/28 12:15:03
10	叶峰	财务部		退回	2021/10/28 12:15:06
11	叶峰	财务部		退回	2021/10/28 12:15:48
12	叶峰	财务部		退回	2021/10/28 12:15:51
13	叶峰	财务部		退回	2021/10/28 12:15:54
14	叶峰	财务部		退回	2021/10/28 12:15:57
15	张晓锋	研究院负责人		同意	2021/10/28 18:20:51

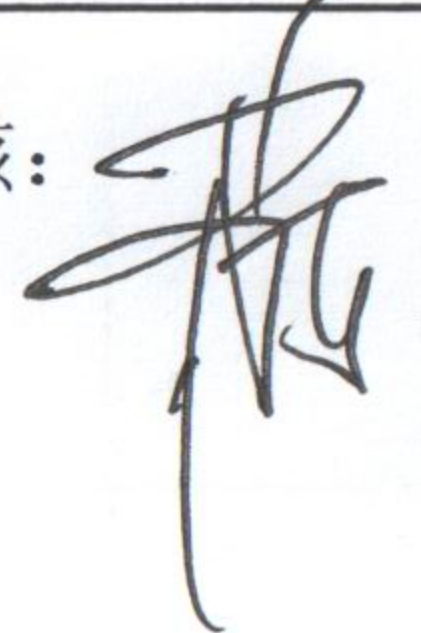
16	宋清镇	印章管理人	同意	2021/10/30 08:44:54
----	-----	-------	----	---------------------

采购委员会评审记录表 (H4 3.0座椅-检具)

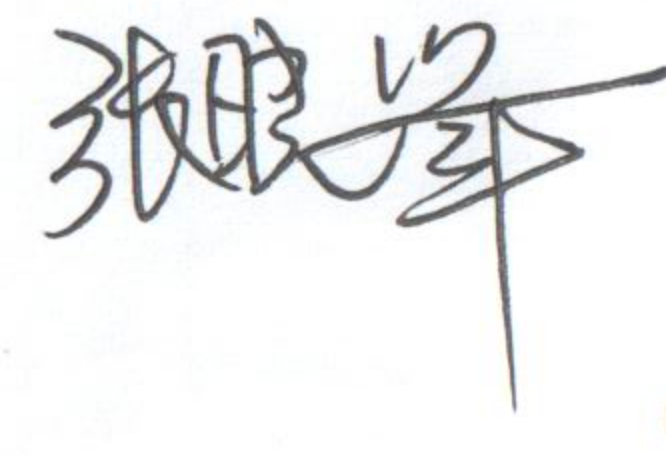
供应商: 北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司										<input type="checkbox"/> 未税	<input checked="" type="checkbox"/> 含税	税率: 13%	
序号	类别	项目	型号	名称	数量	计量单位	北京京科	鹏宇兴业	天津安美	报批 () / 万			备注
							报价	报价	报价	目标价格	供应商报价	报批价格	
1	检具	H4-3.0	SHT0010753	高配靠背骨架焊接总成	1	套	3.70	2.55	3.30			2.55	
2	检具	H4-3.0	SHT0010766	福田选装头枕管检具总成	1	套	0.90	0.95	0.64			0.95	
		合计费用					4.60	3.50	3.94			3.50	
		付款方式					5/4/1 电汇不扣点	5/4/1 电汇不扣点	5/4/1 电汇不扣点			5/4/1 电汇不扣点	
		开发周期:					45天	45天	45天			45天	

说明: 开发输入依据项目管理部开模指令。

编制: 周建

审核:  2024.10.25

会签: 叶峰 周云
2024.10.25
张培晨 10.25

批准:  10.25

检具委托制造合同

合同编号: QQ-GHRCIT-20210373

甲方: 河北光华荣昌汽车零部件有限公司 (以下简称甲方)

乙方: 北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司 (以下简称乙方)

甲方委托乙方加工制造 HA 3.0 项目产品检具 (见如下清单), 由甲方提供制作要求给乙方, 乙方按照甲方要求负责设计加工制造检具。甲、乙双方在互利互惠、平等协商的基础上, 就检具委托制造的相关事宜达成如下条款, 以资共同遵守。

一、 检具清单

序号	检具信息						被检测产品信息	备注
	检具名称	检具编号	单位	数量	含税单价	含税总价	产品图号	
1	床配螺母测量标准总成检具	SHT0010753	套	1	25500.00	25500.00	SHT0010753	
2	螺母测量头柱管检具总成	SHT0010766	套	1	9500.00	9500.00	SHT0010766	

总金额 (含 13% 增值税): 35000.00 元 即 叁万伍仟元整

上述费用包含检具制造、运输、包装、税费、装卸、安装、维修保养、材料等全部费用。

二、 付款方式:

1. 预付款: 合同签订后 7 天内甲方预付总金额的 50% 的货款, 计: 人民币 ¥17500.00 元。

乙方收到货款 7 日内按照收款金额开具增值税专用发票。

2. 验收款: 乙方完成检具交付, 甲方验收合格后通知乙方开具剩余合同总金额的增值税专用发票, 甲方在收到发票后的一个月内支付乙方合同总金额的 40% 货款, 计: 人民币 ¥14000.00 元。

4. 质保金: 剩余 10% 货款作为质保金, 质保期一年, 检具在一年内无任何质量问题, 甲方应在到期后的一个月内付清尾款。

5. 支付方式: 电汇支付。

三、 检具基本要求:

1. 保证检具寿命检测次数不少于 10 万次数。

2. 在检具寿命内有质量问题, 由乙方免费负责维修, 若检具维修后仍无法使用, 甲方可视情况要求乙方重新开发检具或移送第三方开发检具。甲方要求乙方重新开发检具的, 重新开发检具费用由乙方负责, 完成时间双方协商另行签约确定, 但不能超过本合同检具制造周期。甲方决定移送第三方开发检具的, 乙方应当退还甲方已支付的检具费并承担转移检具的费用以及乙方因转移检具导致交期延误造成的损失等费用。以上情形给甲方造成损失的, 乙方应承担全部赔偿责任。

四、 检具制作及周期:

1. 按甲方的技术要求进行制作。

2. 由于检具设计及制作误差需要修改检具由乙方免费完成, 因乙方检具问题影响甲方生产, 甲方有权要求乙方给予经济赔偿。若甲方要求设计更改, 则由甲方承担费用, 但设计更改须由甲方项目经理确认及工程部部长批准。



3. 乙方按照甲方要求在检具上刻产品零部件标识，此项工作为检具制作的一部分。标识具体内容、格式和要求由甲方提供。

4. 本合同的检具制作周期为 30 日，乙方应在检具的技术方案确认后的 30 日内制作完毕并按甲方要求完成交付，技术方案确认的具体日期以双方邮件记录为准。如乙方不能按期交付，每逾期一日应向甲方支付合同总金额的千分之五的违约金。并应赔偿给甲方造成的直接和间接损失。逾期超过 30 天的，乙方除应承担上述责任后，甲方有权解除合同并要求退回全部已支付费用。

五、技术要求

1. 合同履行过程中，甲方如需修改文件，应及时通知乙方。由此产生的费用问题双方协商解决。由此影响原定检具交货期的，经乙方提出，双方可重新确定交货期。

2. 合同履行过程中，乙方如需对结构、工艺、制造技术进行调整和改动，应事先通知甲方，甲方认可后方可进行，否则由此引起的损失由乙方承担。

3. 检具在正常检测寿命期内，乙方负责免费维修（即保修，包含所有料、工、费）。

4. 乙方须提供该检具的结构装配图（包括 2D、3D 模具图档）、1:1 打印的 2D 装配图各一份给甲方。

5. 乙方承诺使用所承制的检具，检测产品能够达到甲方的质量要求。

六、产权及保密约定

1. 甲方对该检具及附属工具享有所有权，乙方对检具有保管维修及保养义务；

2. 甲方对本合同约定的检具有关的信息、图纸及技术资料享有所有权，乙方应负有保密责任，乙方或乙方工作人员未经得甲方书面同意不得泄露给任何第三方，或利用此检具检测其它厂商的产品；

3. 未经甲方书面同意乙方不得复制与本合同相同的检具。

七、违约及索赔

1. 由于乙方原因不能按期交货的，每延期一天，乙方应承担合同总金额的千分之三的违约金（如因甲方因素造成延期除外）。乙方支付违约金后，并不能免除继续履约的责任。

2. 甲方应按时足额支付本合同款项。甲方无故逾期支付的，每逾期一日应向乙方支付逾期金额万分之五的违约金。最高不超过合同总金额的 30%。

3. 如单方提出终止合同，须经对方盖章认可，提出方须向对方支付因终止合同所引起的所有经济损失作为补偿。

4. 若乙方违反本合同关于产权及保密的约定，乙方赔偿此合同检具价格（整套检具总金额）三倍给甲方，并赔偿由此给甲方造成的直接和间接损失，并承担相应的法律责任。

5. 不可抗力因素导致违约，双方应及时通报，协商解决。

八、其它

1. 本合同经双方代表签字并盖章后，即告生效。

2. 本合同一式贰份，双方各执壹份。
3. 本合同未尽事宜，由双方友好协商解决，并签订补充协议。
4. 本合同如有争议，任何一方可依法向甲方住所地人民法院提起诉讼。

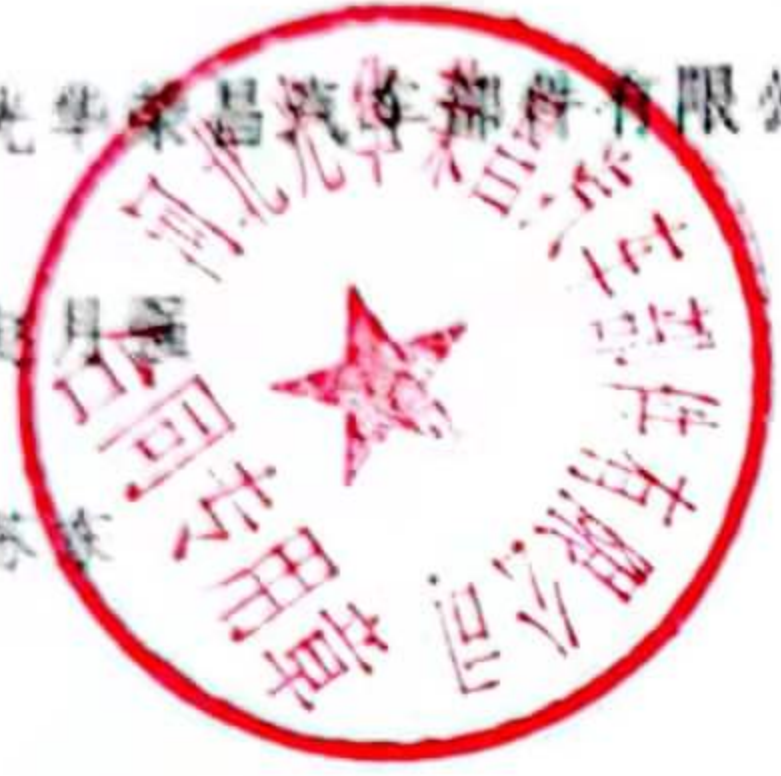
以下为签署页，无正文。

甲方：河北光華榮昌汽車部件有限公司

法人代表：趙月靈

簽約代表：蘇東

簽訂時間：



乙方：北京鵬宇興業精密模具製造有限公司

法人代表：

簽約代表：

簽訂時間：





1100212130

机器编号:
589902033033

北京增值税专用发票



No **18479800** 1100212130
18479800

开票日期:2021年10月30日

税总函 [2021] 62号北京印钞有限公司

购买方	名称: 河北光华荣昌汽车部件有限公司				密码区	032<122776-/6/87+2>738>* -94> 3+221*163+2+115226/>+9670*20 /0617<*2><2>559-+**80791//7> 1*<>1>0/010109*3033>*5>63<4+		
	纳税人识别号: 91130983077498644J							
	地址、电话: 黄骅市经济开发区 0317-5965599							
	开户行及账号: 河北黄骅农村商业银行股份有限公司营业部 276260122000069725							
货物或应税劳务、服务名称		规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
*其他机械设备*高配靠背骨架焊接总成检具		SHT0010753	套	1	22566.3716814	22566.37	13%	2933.63
*其他机械设备*福田选装头枕管检具总成		SHT0010766	套	1	8407.07964601	8407.08	13%	1092.92
合计						¥30973.45		¥4026.55
价税合计(大写)		叁万伍仟圆整			(小写) ¥35000.00			
销售方	名称: 北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司				备注			
	纳税人识别号: 911102285906391105							
	地址、电话: 北京市密云区经济开发区恒通路3号13910449016							
	开户行及账号: 中国建设银行北京密云支行营业部11001008800053020792							

收款人: 余秋艳

复核: 谢鹏军

开票人: 余秋艳

销售方:



第三联: 发票联 购买方记账凭证

MC.1 章