



固定资产验收单

生效日期: 2021年10月21日

经办人: 王冠宇

合同编号		合同金额	
资产名称	泡沫模具	资产型号	H4
资产类别	模具	资产编号	
供货单位	江阴长青工艺品有限公司		

验收项目

设备明细:

- 1、H4-2019 款主驾靠背泡沫模具
- 2、H4-2019 款副驾靠背泡沫模具

是否有与合同不符的情况	否
产品使用是否符合设计要求	是
设备技术指标是否与合同相符	是
设备配件是否与采购要求相符	是
设备是否完好	是
技术文档是否齐全	是

设备在安装调试、试用过程中的情况

正常

验收结果

合格

参加验收人员签名

王冠宇 靖宝

设备安装完成时间

2021年10月

验收日期

2021年10月21日

设备存放地点

河北荣昌发泡车间

固定资产归口管理部门负责人

靖宝

模具委托加工合同书

合同编号: GHRCHT20210238

甲方(委托方): 北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方(受托方): 江阴长青工艺品有限公司

甲方委托乙方进行本合同书业务范围内的业务, 经双方友好协商达成以下协议:

一、合同业务范围及目的

乙方承接修改甲方委托的 H4 主副驾靠背 (详见下表), 乙方保证按照合同的规定完成模具加工。

序号	模具名称	零件号	数量/套	含税单价/元	金额/元	备注
1	H4 主驾驶靠背	H4681011021 A0-2-H2	1	4,000.00	4,000.00	按客户要求更改: 1、模具模芯图示处 CNC 铣加工, CNC 制作 2 个铝镶块 130*120*100, 240*40*30, 铝焊镶装在模芯上, 2、下模图示处 CNC 铣加工, CNC 制作 1 个铝镶块 100*75*20, 铝焊镶装在下模; 3、下模和模芯匹配。
2	H4 副驾驶靠背	H4681011020 A0-2-H2	1	3,000.00	3,000.00	按客户要求更改: 1、模具模芯图示处 CNC 铣加工, CNC 制作 1 个铝镶块 130*120*100, 铝焊镶装在模芯上, 2、下模图示处 CNC 铣加工, CNC 制作 1 个铝镶块 100*75*20, 铝焊镶装在下模; 3、下模和模芯匹配。
合计			2		7,000.00	人民币大写: 柒仟元整

二、双方的责任和义务

- 甲方按照合同规定, 向乙方支付模具加工费用。
- 甲方提供产品图纸、样品, 乙方负责模具设计等技术工作。
- 乙方在合同签订后, 按相关技术要求进行模具加工, 严格按照要求进行倒角。
- 乙方保证模具的加工质量, 模具在 10 万模次正常使用期限内, 乙方负责免费维修。
- 乙方对产品所涉及的技术资料保密, 不得向第三方提供用本项目模具生产的产品和用本项目产品图纸为第三方加工模具, 若违反将处以 5 倍模具费的罚款。不论本合同是否变更、解除、终止, 本条款长期有效。
- 乙方须将产品所涉及到的最终技术资料提交到甲方技术部。

三、交货期、验收及交货地点

- 模具将于乙方收到甲方需修改的模具 20 天后交货于甲方, 模具送到河北光华荣昌



汽车部件有限公司，运费由乙方负责。

四、模具价格及支付方式

- 1、合同价格包含模具设计、制造、材料、包装、运输、安装、税费、调试等费用。
- 2、费用：柒仟元整（小写：¥7000元），模具验收合格后，乙方开具全额13%增值税专用发票给甲方，甲方60天内付清费用。

五、违约责任

- 1、违反本合同的约定，违约方应当按合同法的规定承担违约责任。
- 2、在模具制造过程中，甲方如有重大技术方案变动，导致制造费用增加及合同误期其责任有甲方负责。
- 3、乙方未按要求完工，每拖期一天扣除合同总额的0.5%。
- 4、甲方应按时足额支付本合同款项。甲方无故逾期支付的，每逾期一日应向乙方支付总合同金额千分之五的违约金。最高不超过合同总金额的30%。

六、甲乙双方其它相关事项的约定

- 1、本合同自双方盖章签字之日起生效，并在合同事项全部完成之前有效。
- 2、甲乙双方因履行本合同发生争议，双方应友好协商解决，协商不成时，甲乙双方应依照中华人民共和国法律规定，甲乙双方同意向乙方的经营所在地人民法院提起诉讼。
- 3、本合同盖章后传真件同样生效。

本协议书一式二份，双方各执一份，并具有同等法律效力。本合同未尽事宜，双方协商解决。

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司

签约人：

日期：

签订地点：北京昌平区流村工业园

乙方：江阴长青工艺品有限公司

签约人：

日期：2021.10.12



工 作 函

光华荣昌采购管理[2020]HS-20210397/238/348/307 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- ttp://www.bjghrc.com

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

H4/T5/BA95 座椅项目发泡模具维修申请

领导:

您好!

接到项目需求, H4/T5/BA95 座椅项目工作开展需进行发泡模具维修, 具体信息如下:

产品名称	编号	数量 (套)	江阴长青		江阴诚信	
			报价	最终议价	报价	最终议价
H4 主驾驶靠背	H4681011021A0-2-H2	1	4000.00	4000.00	/	/
H4 副驾驶靠背	H4681011020A0-2-H2	1	3000.00	3000.00	/	/
H4 主驾驶靠背	H4681011021A0-01 H4681011021A0-02	1	/		7000.00	6500.00
H4 副驾驶靠背	H4681011020A0-01 H4681011020A0-02	1	/		7000.00	6500.00
T5/T7 不通风靠背	SHT0012219/SHT0012223 SHT0012441	1	7500.00	7000.00	/	/
T5/T7 不通风靠背	SHT0012219/SHT0012223 SHT0012441/SHT0012770	1	7500.00	7000.00	/	/
头枕分体式靠背	6805320X2001A-H1	1	3500.00	3500.00	/	/
头枕一体式靠背	6805420X2001A-H1	1	3500.00	3500.00	/	/
合计		8		28000.00		13000.00

- 1、上述报价为含税价格(税率 13%), 产品合格验收后(同时提供发票) 15 天内支付货款;
- 2、依据维修通知本次共计维修 8 套模具, 维修原则(谁制作模具谁维修)。
- 3、维修费用支付形式电汇不扣点。

拟文: 周建

审核:

日期:

张峰

张峰

2021.10.11

2021.10.11

领导, 请批示:

张峰 10.11

经与苏总确认, 其微信回复周子周建 2021.10.11

项目会签: H4项目 ZY2164

T5/T7项目 ZY2009

BA95项目 ZY2165



合同管理申请流程



HT202110120004

基本信息

申请人:	周建	岗位:	
日期:	2021/10/12 16:19:27	申请人部门:	前期采购部
邮箱:	zhoujian@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	前期采购部-采购工程师-模具维修合同-维修合同-研发技术类-北京光华荣昌合同章		
工作联系函:		联系函申请类型:	
联系函主题:		联系函内容说明:	
合同名称:	维修合同	合同编号:	YF-20211012-01
经办人:	周建	合同类型:	研发技术类
产品类型:		订单类型:	
是否上传价格单:		是否为项目类:	是
立项号:	ZY2164	项目经理Id:	座椅
为工厂采购:	0	实际签约工厂:	

客户信息

客户信息:	江阴长青工艺品有限公司	邮编:	
联系人:	徐利峰	手机:	13801527216
电话:		传真:	
客户地址:	江苏省江阴市		

合同内容信息

合同事项:	维修模具	合同金额:	28000.0000
大写金额:	贰万捌仟圆整	付款方式:	支票
备注:	项目 ZY2164 (7000.00) ,项目 ZY2165 (7000.00) ,项目 ZY2009 (14000.00),共计 28000.00。		

印章信息



盖章公司:	集团管理章	印章类别:	北京光华荣昌合同章
印章份数:	3	盖章枚数:	6
备注:	ZY2164/ZY2165 北京项目 ZY2009安路普项目		

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	周建	Begin		新建申请	2021/10/12 16:26:42
2	苏东	直属上级		同意	2021/10/12 19:10:40
3	张艳菊	法务部		同意	2021/10/13 11:43:09
4	苏东	价值链开发管理部		同意	2021/10/13 17:37:03
5	叶峰	财务部		同意	2021/10/14 10:02:51
6	张晓锋	研究院负责人		同意	2021/10/14 11:53:42
7	杨光环	财务副总裁		同意	2021/10/14 17:32:09
8	韩亚杰	印章管理人		同意	2021/10/15 11:36:06

修模通知单

编号：

零部件名称	H4 驾驶员靠背泡沫总成 副驾驶员靠背泡沫总成	模具名称	H4 驾驶员靠背发泡总成、 副驾驶员靠背泡沫总成 模具
图号（数模名称）	H4681011020A0 H4681020020A0	模具编号	H4681011021A0-2-H2 H4681020020A0-2-H2
修模申请时间	2021.7.29	要求完成时间	2021.8.15
模具厂联系人	徐立峰	联系电话	13801527216
申请人	梁红波	联系电话	18612905849
修模原因：增加安全带吊环，需要修改模具另相关合模密封性缺失溢料严重			
修模方案：依数据修改肩部安全带出口及合模封口回复模具合模密封性			
试模要求：模具厂现场打样确认模具修模后产品技术符合性			
编制	审核	批准	
			
修模厂家详细修模计划：			
模具厂计划编制：		模具厂审核：	
修模进度和效果确认：			
签字：			
采购部付款评价和考核：			
签字：			



3200212130

江苏增值税专用发票

No 50332087 3200212130
50332087

开票日期: 2021年10月12日

税总函 [2021] 62号南京造币有限公司

购买方	名称: 北京光华荣昌汽车部件有限公司				密 码 区	+611>+<5>97>1*/2><8461<1/>7		
	纳税人识别号: 91110114801184540U					4/51532045963*485-773<+>1+<		
购买方	地址、电话: 北京市昌平区科技园区中兴路10号B213室 010-89774857					8663->>29</716>218/48<+069/		
	开户行及账号: 工行北京南口支行 0200011619200038050					1/7>0>7053+145/6-9595371+7/		
货物或应税劳务、服务名称		规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
*劳务*H4主驾驶靠背发泡模具更改		H4381011021A0-2-H2	副	1	3539.8230088	3539.82	13%	460.18
*劳务*H4副驾驶靠背发泡模具更改		H4381011020A0-2-H2	副	1	2654.8672566	2654.87	13%	345.13
合计						¥6194.69		¥805.31
价税合计(大写)		<input checked="" type="checkbox"/> 柒仟圆整			(小写) ¥7000.00			
销售方	名称: 江阴长青工艺品有限公司				备 注	合同编号: GHRCHT20210238		
	纳税人识别号: 91320281607980324Q					品青展		
销售方	地址、电话: 江阴市青阳镇香空工业园区 0510-86501217					91320281607980324Q		
	开户行及账号: 江阴市农村商业银行青阳支行3022402008-10110011192					销售方:(章)		

收款人: 徐利锋

复核: 王英

开票人: 章彩菊

第二联: 抵扣联 购买方扣税凭证