

# 工 作 函

光华荣昌采购管理[2021]HS- 号

地址(Add)：北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip)：102204

电话(Tel)：010-89774863

传真(Fax)：010-89774860

网址 H- ttp://www.bjghrc.com

紧急    回函    请审阅    请批注    请答复    报告    通知

## H6 项目机加工产品单批采购申请

领导：

您好！

H6 项目现需要采购 2 种机加工产品，已向两家供应商询价，具体情况如下（价格含税含运费）：

序号	产品名称	图号	材料	数量	智凯	政锦
1	内绞架后转轴	SHT0010049	35#	400	11	6.75
2	H6 副司机座椅底支架导管	SHT0011034	Q235	200	3.4	3
技术评审					已有机加工产品批量供货	已有机加工产品批量供货
商务评审					按我公司付款方式结算	按我公司付款方式结算
交货期					20 天	15-20 天
最终结果						

经过比对发现霸州政锦的价格较为合适，建议此次在霸州政锦采购。

拟文：吕毅

审核：刘东 2021.8.24

批准：李金

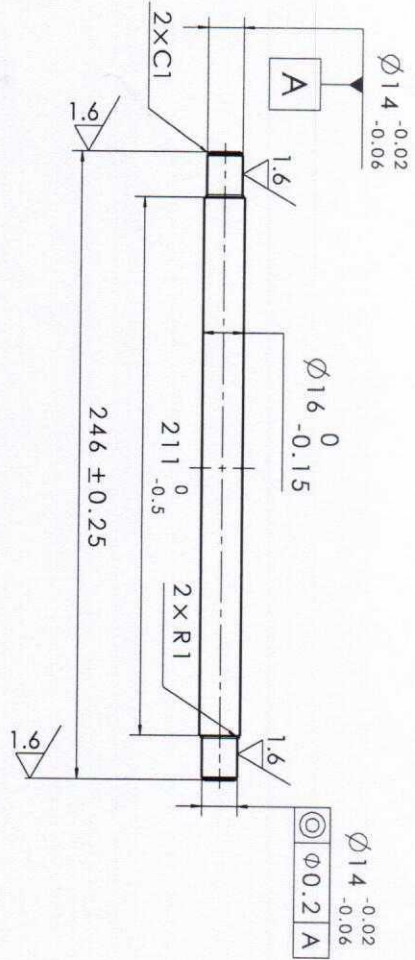
日期：

领导，请批示：

刘东

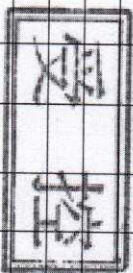
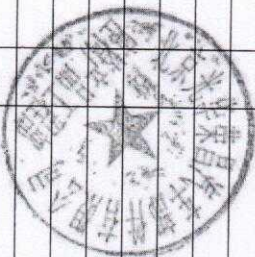
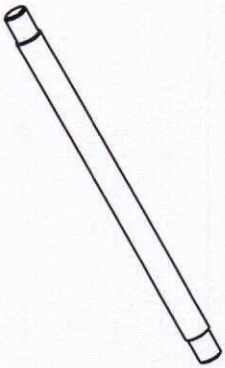
2021.8.24

6F00100LHS



技术要求:

1. 未注尺寸公差按图中一般公差执行，未注尺寸见三维数模；
- 【2】2. 热处理方式：调质处理，热处理后硬度为HRC22-28；
3. 未注倒角C0.5；
4. 未注表面粗糙度为： $\sqrt{3.2}$ ；
- 【1】5. 汽车产品中有毒有害物质应满足GB/T 30512-2014《汽车禁用物质要求》中的规定。



2019年12月11日

A	分区	A	零件新增，图纸下发	付图	20191129	设计	日期	审核	日期	批准	日期
3D版本		更改文件号		更改描述		更改		日期		日期	
2D版本		2D版本		更改描述		更改		日期		日期	

一般公差		材料		名称	
线性	GB/T 1804-m	Φ16-GB/T 342	北京光华荣昌汽车部件有限公司		
角度	GB/T 1804-m	35-GB/T 699	内架后转轴		
形位	GB/T 1184-H				

特殊特性符号: 【1】安全特性; 【2】关键特性		阶段标记		重量(Kg)		比例	
设计	审核	A	0.3755	1:2	件号(图号)		
批准	批准	共 1 张 第 1 张		SHT0010049			

设计	审核	批准	批准	批准
日期	日期	日期	日期	日期



# 沧州智凯金属制品有限公司

需方商：  
地址：  
联系人：  
电话：  
传真：

地 址： 南皮县西吕家工业区  
邮 编： 061500  
联系人： 王君  
电 话： 0317-5569767 15226770888  
传 真： 0317-5515787

## 报价单

报单号码：				日期：2021年8月17日		
零件号：(见下表)				币种：人民币 <input checked="" type="checkbox"/> 美元 <input type="checkbox"/>		
离岸价格 <input type="checkbox"/>	到岸价格 <input type="checkbox"/>	出厂价格 <input type="checkbox"/>	到户价 <input checked="" type="checkbox"/>	备注：模具费用为实际发生费用，需全额支付。		
零件号			价格 (出厂含税 13%)	模具费 (元)	样品周期 (天)	备注
SHT0010049	内绞架后转轴		11		20	
SHT0011034	H6 副司机座椅底 支架导管		3.4		20	
签名/单位盖章：						

采购部收

序号	产品名称	图号	数量	单价	金额
1	内绞架后转轴	SHT0010049	400	6.75	2700
2	H6副司机座椅底支架导管	SHT0011034	200	3	600
					3300

此价格含税含运费，工期15-20天

霸州政锦报价单

# 工 作 函

光华荣昌采购管理[2021]HS- 号

地址(Add)：北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip)：102204

电话(Tel)：010-89774863

传真(Fax)：010-89774860

网址 H- ttp://www.bjghrc.com

紧急    回函    请审阅    请批注    请答复    报告    通知

## H6 项目机加工产品采购申请

领导：

H6 项目目前需要采购一批机加工产品，已向三家供应商询价，具体情况如下（价格含税含运费）：

序号	产品名称	图号	材料	数量	智凯	政锦	万达
1	导向销	SHT0011392	20#	200	0.68	1.174	2.6
2	减震前横梁支撑轴套	SHT0010307	20#	400	1	1.017	2
3	气囊下支撑钣金固定轴套	SHT0010216	20#	200	1.014	1.401	2.6
4	仰角解锁旋转轴	SHT0010304	20#	100	0.472	0.983	2.6
5	靠背调节手柄销轴	SHT0010356	20#	100	0.724	1.036	6.5
6	仰角调节钣金旋转轴	SHT0010832	20#	200	2.8	5	3.3
7	焊接轴套	SHT0011363	20#	400	2	3	13
8	内绞架支撑管(VDC)	SHT0011520	20#	70	5.2	4.26	13
9	座框旋转螺栓轴套	SHT0010122	20#	200	2.46	2.296	3.3
10	外绞架旋转轴	SHT0010058	35#	80	5.5	5	5.2
11	内绞架固定块支撑轴套	SHT0011237	20#	200	2.2	2	2
12	仰角调节轴套	SHT0010841	20#	200	3	3	3.9
13	H6 靠背调节手柄安装轴	SHT0010299	20#	100	5	4	6.5
14	仰角调节限位柱	SHT0010788	20#	100	3	2	2.6
15	VDC 阀上固定轴	SHT0010054	20#	100	4.5	3	4.6
16	坐垫翻折支撑轴套	SHT0010408	20#	100	3.5	3	5.9
17	滑轨手柄销套	SHT0011395	20#	200	2.8	2	2.6
18	扶手转轴	SHT0011364	35#	150	8	5	9.1
19	内绞架前滚轮轴	SHT0010047	35#	50	10	6	9.1
技术评审					已有机加工产品批量供货	已有机加工产品批量供货	体系内供应商
商务评审					按我公司付款方式结算	按我公司付款方式结算	
交货期					15 天	15 天	15-20 天



# 工 作 函

光华荣昌采购管理[2021]HS- 号

地址(Add)：北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip)：102204

电话(Tel)：010-89774863

传真(Fax)：010-89774860

网址H- ttp://www.bjghrc.com

紧急     回函     请审阅     请批注     请答复     报告     通知

最终结果

1、经过比对发现 1-7 项沧州智凯的价格较为合适，8-19 项霸州政锦的价格较为合适，且两家交期都能符合我  
公司项目要求，建议此次订单在沧州智凯和霸州政锦采购。

拟文：吕家兴

审核：刘平

批准：张黎明

日期：2021/7/7

领导，请批示：刘平

SH700/0832	2.8元
SH700/0788	3元
SH700/047	10元
✓ SH700/0058	5.5元
✓ SH700/1364	8元
SH700/0408	3.5元
SH700/0299	5元
✓ SH700/11395	2.8元
✓ SH700/0054	4.5元
SH700/0841	3元
SH700/1363	2元

序号	产品名称	图号	材质	可代替材料	小批订单数量	单价(元)
1	外绞架旋转轴	SHT0010058	35-GB/T699	必须符合	80	5
2	内绞架固定块支撑轴套	SHT0011237 (和SHT0010307 共用图纸)	Q/BQB 501 SWRCH22A-Q/BQB 517	20#/10B21	200	2
3	仰角调节轴套	SHT0010841	Q/BQB 501 SWRCH22A-Q/BQB 517	20#/10B21	200	3
4	H6靠背调节手柄安装轴	SHT0010299	Q/BQB 501 SWRCH22A-Q/BQB 517	20#/10B21	100	4
5	仰角调节限位柱	SHT0010788	Q/BQB 501 SWRCH22A-Q/BQB 517	20#/10B21	100	2
6	VDC阀上固定轴	SHT0010054	Q/BQB 501 SWRCH22A-Q/BQB 517	20#/10B21	100	3
7	坐垫翻折支撑轴套	SHT0010408	Q/BQB 501 SWRCH35K-Q/BQB 517	20#/10B21	100	3
8	滑轨手柄销套	SHT0011395	Q/BQB 501 SWRCH35K-Q/BQB 517	20#/10B21	200	2
9	仰角调节钣金旋转轴	SHT0010832	Q/BQB 501 SWRCH22A-Q/BQB 517	20#/10B21	200	5
10	焊接轴套	SHT0011363	20#	必须符合	400	3
11	扶手转轴	SHT0011364	35-GB/T699	必须符合	150	5
12	内绞架前滚轮轴	SHT0010047	35-GB/T699	必须符合	50	6

政鐸

序号	产品名称	图号	材质	可代替材料	加工方式	小批订单数量	单价/元
1	导向销	SHT0011392	Q/BQB 501 SWRCH22A-Q/BQB 517	20#/10B21	机加工	200	2.60
2	内绞架支撑管 (VDC)	SHT0011520	GB/T13793 Q195	必须符合	机加工	70	13.00
3	座框旋转螺栓轴套	SHT0010122	Q/BQB 501 SWRCH22A-Q/BQB 517	20#/10B21	机加工	200	3.30
4	减震前横梁支撑轴套	SHT0010307	Q/BQB 501 SWRCH22A-Q/BQB 517	20#/10B21	机加工	400	2.00
5	气囊下支撑钣金固定轴套	SHT0010216	Q/BQB 501 SWRCH22A-Q/BQB 517	20#/10B21	机加工	200	2.60
6	仰角解锁旋转轴	SHT0010304	Q/BQB 501 SWRCH22A-Q/BQB 517	20#/10B21	机加工	100	2.60
7	靠背调节手柄销轴	SHT0010356	Q/BQB 501 SWRCH22A-Q/BQB 517	20#/10B21	机加工	100	6.50
8	外绞架旋转轴	SHT0010058	35-GB/T699	必须符合	机加工	80	5.20
9	内绞架固定块支撑轴套	SHT0011237 (和SHT0010307共用图纸)	Q/BQB 501 SWRCH22A-Q/BQB 517	20#/10B21	机加工	200	2.00
10	仰角调节轴套	SHT0010841	Q/BQB 501 SWRCH22A-Q/BQB 517	20#/10B21	机加工	200	3.90
11	H6靠背调节手柄安装轴	SHT0010299	Q/BQB 501 SWRCH22A-Q/BQB 517	20#/10B21	机加工	100	6.50
12	仰角调节限位柱	SHT0010788	Q/BQB 501 SWRCH22A-Q/BQB 517	20#/10B21	机加工	100	2.60
13	VDC阀上固定轴	SHT0010054	Q/BQB 501 SWRCH22A-Q/BQB 517	20#/10B21	机加工	100	4.60
14	坐垫翻折支撑轴套	SHT0010408	Q/BQB 501 SWRCH35K-Q/BQB 517	20#/10B21	机加工	100	5.90
15	滑轨手柄销套	SHT0011395	Q/BQB 501 SWRCH35K-Q/BQB 517	20#/10B21	机加工	200	2.60
16	仰角调节钣金旋转轴	SHT0010832	Q/BQB 501 SWRCH22A-Q/BQB 517	20#/10B21	机加工	200	3.30
17	焊接轴套	SHT0011363	20#	必须符合	机加工	400	13.00
18	扶手转轴	SHT0011364	35-GB/T699	必须符合	机加工	150	9.10
19	内绞架前滚轮轴	SHT0010047	35-GB/T699	必须符合	机加工	50	9.10

文安县万达汽车配件制造有限公司

2021.7.6





# 工作联系函

编号:

 申请 通知 通报 报告

主题: 关于 H6 座椅河北定点冷锻件设变的申请

H6 座椅北京项目组:

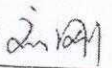
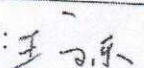



现阶段 H6 座椅订单数量不高 (现有订单及 2021 年下半年预测订单数量较少, 2022 年预测订单数量不高), 冷锻件适用于特殊性能要求或产量较大产品, 部分河北定点冷锻件采用机加件供货, 可以满足整椅性能要求 (已与北京研发付园、赵琦、高冰川、张龙旭进行技术交流), 我部申请将这部分冷锻件更改为机加件, 共计 15 个件 (不涉及螺纹紧固类), 明细如下:

序号	零件号	中文名称	图示	图纸号	零件类别	材料	材料标准
1	SHT0010122	座框旋转螺栓轴套		SHT0010122	冷锻	SWRCH22A	Q / BQB 501 SWRCH22A-Q / BQB 517
2	SHT0011392	导向销		SHT0011392	冷锻	SWRCH22A	Q / BQB 501 SWRCH22A-Q / BQB 517
3	SHT0010307	减震前横梁支撑轴套		SHT0010307	冷锻	SWRCH22A	Q / BQB 501 SWRCH22A-Q / BQB 517
4	SHT0010216	气囊下支撑钣金固定轴套		SHT0010216	冷锻	SWRCH22A	Q / BQB 501 SWRCH22A-Q / BQB 517
5	SHT0010304	仰角解锁旋转轴		SHT0010304	冷锻	SWRCH22A	Q / BQB 501 SWRCH22A-Q / BQB 517
6	SHT0010356	靠背调节手柄销轴		SHT0010356	冷锻	SWRCH35K	Q / BQB 501 SWRCH35K-Q / BQB 517
7	SHT0011237	内绞架固定块支撑轴套		SHT0010307	冷锻	SWRCH22A	Q / BQB 501 SWRCH22A-Q / BQB 517
8	SHT0010841	仰角调节轴套		SHT0010841	冷锻	SWRCH22A	Q / BQB 501 SWRCH22A-Q / BQB 517
9	SHT0010299	H6靠背调节手柄安装轴		SHT0010299	冷锻	SWRCH22A	Q / BQB 501 SWRCH22A-Q / BQB 517
10	SHT0010788	仰角调节限位柱		SHT0010788	冷锻	SWRCH22A	Q / BQB 501 SWRCH22A-Q / BQB 517

序号	零件号	中文名称	图示	图纸号	零件类别	材料	材料标准
11	SHT0010054	VDC阀上固定轴		SHT0010054	冷锻	SWRCH35K	Q / BQB 501 SWRCH35K-Q / BQB 517 ✓
12	SHT0010408	坐垫翻折支撑轴套		SHT0010408	冷锻	SWRCH35K	Q / BQB 501 SWRCH35K-Q / BQB 517 ✓
13	SHT0011395	滑轨手柄销套		SHT0011620	冷锻	SWRCH35K	Q / BQB 501 SWRCH35K-Q / BQB 517 ✓
14	SHT0010832	仰角调节钣金旋转轴		SHT0010832	冷锻	SWRCH22A	Q / BQB 501 SWRCH22A-Q / BQB 517 ✓
15	SHT0011363	焊接轴套		SHT0011333	冷锻	20	GB/T 702 20 GB/T699 ✓

请北京项目组进行核实，并同意我部提出的冷锻件设变申请，落实设变流程并标准化（含图纸、BOM 等关联文件），下发河北工厂。妥否，请批示！

河北工厂接到 2021 年 8 月整椅订单，以上 15 个件，采用机加件。妥否，请批示！

拟文: 	审核: 	日期: 2021.6.23	会签:
发出部门意见:	  第1项 12项 由付园评估后再 决定,其余项可以临时采用机加工, 后期下发设变后,以设变为佳。		
接收部门意见: 			

1. 冷锻调机加零件材质定义为20#钢;

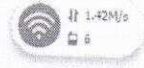
张殿峰 2021.6.30

### H6冷墩件状态确认

张龙斌 2021-06-30 19:49  
发送至: 抄送: 曹洪全, 张长工, 王文乐, 吕家兴, 吴英各, 葛雁宇

详情

刘工: 附件中第一项和第十二项我们在进行实验分析, 你们先按照加工件开, 其余十三项没有异议。



此电子邮件包含来自北京兴华汽车零部件有限公司的信息, 而且是机密的或者专用的信息, 这些信息仅供所有以上列出的个人或团体使用的, 如果您不是此邮件的预期收件人, 请勿阅读、复制、转发或存储此邮件, 如果已接收此邮件, 请通知发件人。

This email may contain confidential and/or privileged information from BEIJING GOLDRARE AUTOMOBILE PARTS CO., LTD., and is intended solely for the attention and use of the person(s) named above. If you are not the intended recipient (or have received this email in error), please notify the sender immediately and destroy this email. Any unauthorized copying, disclosure, or distribution of the material in this email is strictly forbidden.

发件人: "刘明" <liuming@bjghrc.com>

发送日期: 2021-06-29 10:39:35

收件人: "张龙斌" <zhanglongbin@bjghrc.com>

抄送人: "曹洪全" <caohongquan@bjghrc.com>, "张长工" <zhangchangliang@bjghrc.com>, "王文乐" <wangwenle@bjghrc.com>, "吕家兴" <lyjiaxing@bjghrc.com>, "吴英各" <wuyingge@bjghrc.com>, "葛雁宇" <geyanyu@bjghrc.com>

主题: 转发: H6冷墩件状态确认

展开引用

附件(2) 查看全部



我

北京兴华汽车零部件有限公司

2021-06-29 10:39