



委托改造合同

合同编号: CG-20211113-02ZC

甲方: 河北光华荣昌汽车部件有限公司 (以下简称甲方)乙方: 滁州岳众汽车零部件有限公司 (以下简称乙方)

根据《中华人民共和国合同法》和有关法律、法规规定,甲、乙双方基于平等互利的原则,就甲方委托乙方改造 I16 座椅仰角小齿板防护板和座副司机仰角小齿板防护板冲压模具事宜,经协商一致达成以下协议,以资共同遵守。

第一条 产品的名称、规格、数量、费用等

序号	改造产品名称	所生产产品编号及名称	单位	数量	改造费	合计	备注
					(单价, 含税)	(含税)	
1	仰角小齿板防护板落料模具(左右共用)改造	SIIT0010840 仰角小齿板防护板	付	1	14600.00	14600.00	—
2	仰角小齿板防护板成型模具改造		付	1	14600.00	14600.00	—
3	仰角小齿板防护板冲孔模具改造		付	1	11100.00	11100.00	—
4	座副司机仰角小齿板防护板成型模具改造	SHT0011421 座副司机仰角小齿板防护板	付	1	14600.00	14600.00	—
5	座副司机仰角小齿板防护板冲孔模具改造		付	1	11100.00	11100.00	—
含 13% 增值税合计						66000.00	

合同总金额为陆万陆仟元零角零分,前述价款已含加工产品的材料费、改造费、13%增值税、往返运费、调试、售后服务等一切费用。

第二条 原材料的提供与要求

- 1、完成本合同产品改造所需原材料全部由乙方提供。
- 2、乙方提供的改造后的产品,应满足甲方实际使用目的,且使用模具生产出的产品满足甲方图纸要求。

第三条 交货方式、地点及期限

- 1、乙方应在合同签订之日起 50 天内,完成全序模具的改造。在此期间,乙方需在 2021 年 12 月 10 日前提供不少于 20 套样品(左/右各 20 件,原材料及往返运费由甲方提





供)。

- 2、在全工序模改造完成后,乙方再次提供10套样品(左右各10件,原材料及往返运费由甲方提供),供甲方再次验证。
- 3、经甲方将改造后的模具验收合格后,乙方负责随合同编号为GIIRC-HB-202005001《模具委托制造合同》的全部模具一同发至甲方指定现场。

第四条 支付方式

- 1、自合同签订之日起,甲方以电汇(扣5%)形式向乙方支付合同总额的60%作为预付款,即39600.00元(人民币叁万玖仟陆佰元零角零分);
- 2、全序模具验收合格,且乙方开具合同总额的13%增值税专用发票后,甲方以电汇(扣5%)形式支付合同总额的30%作为验收发货款,即19800.00元(人民币壹万玖仟捌佰元零角零分)。
- 3、剩余合同总额的10%作为质保金,在质保期结束后(自模具验收合格之日起满12个月),甲方以电汇(扣5%)形式支付给乙方。

第五条 知识产权、商业秘密

1、乙方保证:甲方在使用产品的全部或任何一部分时,免于遭受第三方就知识产权(包括但不限于专利权、商标权、著作权及非专利技术)提起的诉讼、仲裁或任何请求。如果发生上述事件,均由乙方负责处理,并承担由此产生的一切费用。因此导致甲方无法使用加工产品的,乙方应返还甲方所支付的全部款项,并按合同总金额的20%向甲方支付违约金,甲方应将加工产品退还乙方。

2、乙方应保守因履行本合同而知悉的甲方的商业秘密、技术秘密,未经甲方书面同意,乙方不能将合作中知悉的甲方的任何情况透露给第三方。否则,应向甲方承担合同总额30%的违约金。如果前述违约金不足以赔偿因此给甲方造成的损失,还须另行补足。

第六条 违约责任

1、乙方未能按期交货的,每逾期1天,应每日向甲方支付相当于改造总价款1%的违约金;逾期交货超过10日,甲方有权解除合同,乙方应赔偿改造总价款2倍的违约金,违约金不足以弥补甲方损失的,乙方应予补足。

2、乙方改造的模具存在质量问题,造成甲方损失的,无论该损失何时发生,乙方均应予





甲方为处理索赔事宜而支出的其他费用。

3、在质保期内，如模具出现质量问题，乙方应在接到甲方通知后 48 小时内，派人达到甲方现场免费维修。如乙方未按规定达到现场或不能维修完成的，甲方有权扣除质保金，并要求乙方承担因此对甲方造成的全部损失。

第九条 合同的解除

双方可以协商一致解除本合同。

下列情况下，甲方有权单方解除合同，甲方有权解除合同，乙方应赔偿改造总价款 2 倍的违约金，违约金不足以弥补甲方损失的，乙方应予补足。

- 1、乙方延期交付达 15 日的。
- 2、乙方改造的模具不符合质量要求及甲方的使用要求的。

第十条 合同争议解决方式

在执行本合同中发生的或与本合同有关的争议，双方应通过友好协商解决，经协商不能达成一致时，由甲方住所地有管辖权的法院管辖。

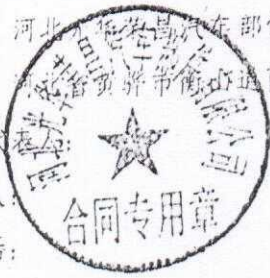
第十一条 其他约定事项

- 1、合同未尽事宜，由双方共同协商解决，双方中任何一方提出对合同修改均应征得另一方同意，双方另订立书面补充协议，共同遵守。
- 2、本合同一式两份，甲乙双方各执壹份。

第十二条：除外约定

甲乙双方协商一致，另行约定如下内容。以下内容如与本合同其它部分相冲突，以本条约定为准：

甲方：河北岳众汽车零部件有限公司
 地址：河北省衡水市桃城区西 50 米
 法定代表人：
 经办人：
 电话：



乙方：滁州岳众汽车零部件有限公司
 地址：
 法定代表人：
 经办人：
 电话：



委托改造合同

合同编号：CG-20211113-02ZC

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司 (以下简称甲方)

乙方：滁州岳众汽车零部件有限公司 (以下简称乙方)

根据《中华人民共和国合同法》和有关法律、法规规定，甲、乙双方基于平等互利的原则，就甲方委托乙方改造 H6 座椅仰角小齿板防护板和座副司机仰角小齿板防护板冲压模具事宜，经协商一致达成以下协议，以资共同遵守。

第一条 产品的名称、规格、数量、费用等

序号	改造产品名称	所生产产品编号及名称	单位	数量	改造费	合计	备注
					(单价, 含税)	(含税)	
1	仰角小齿板防护板落料模具 (左右共用) 改造	SHT0010840 仰角小齿板防护板	付	1	14600.00	14600.00	——
2	仰角小齿板防护板成型模具改造		付	1	14600.00	14600.00	——
3	仰角小齿板防护板冲孔模具改造		付	1	11100.00	11100.00	——
4	座副司机仰角小齿板防护板成型模具改造	SHT0011421 座副司机仰角小齿板防护板	付	1	14600.00	14600.00	——
5	座副司机仰角小齿板防护板冲孔模具改造		付	1	11100.00	11100.00	——
含 13% 增值税合计						66000.00	

合同总金额为陆万陆仟元零角零分，前述价款已含加工产品的材料费、改造费、13% 增值税、往返运费、调试、售后服务等一切费用。

第二条 原材料的提供与要求

- 1、完成本合同产品改造所需原材料全部由乙方提供。
- 2、乙方提供的改造后的产品，应满足甲方实际使用目的，且使用模具生产出的产品满足甲方图纸要求。

第三条 交货方式、地点及期限

- 1、乙方应在合同签订之日起 50 天内，完成全序模具的改造。在此期间，乙方需在 2021 年 12 月 10 日前提供不少于 20 套样品 (左/右各 20 件，原材料及往返运费由甲方提

- 供)。
- 2、在全工序模改造完成后,乙方再次提供 10 套样品(左右各 10 件,原材料及往返运费由甲方提供),供甲方再次验证。
 - 3、经甲方将改造后的模具验收合格后,乙方负责随合同编号为 GHRC-HB-202005001《模具委托制造合同》的全部模具一同发至甲方指定现场。

第四条 支付方式

1. 自合同签订之日起,甲方以电汇(扣 5%)形式向乙方支付合同总额的 60%作为预付款,即 39600.00 元(人民币叁万玖仟陆佰元零角零分);
2. 全序模具验收合格,且乙方开具合同总额的 13%增值税专用发票后,甲方以电汇(扣 5%)形式支付合同总额的 30%作为验收发货款,即 19800.00 元(人民币壹万玖仟捌佰元零角零分)。
3. 剩余合同总额的 10%作为质保金,在质保期结束后(自模具验收合格之日起满 12 个月),甲方以电汇(扣 5%)形式支付给乙方。

第五条 知识产权、商业秘密

1、乙方保证:甲方在使用产品的全部或任何一部分时,免于遭受第三方就知识产权(包括但不限于专利权、商标权、著作权及非专利技术)提起的诉讼、仲裁或任何请求。如果发生上述事件,均由乙方负责处理,并承担由此产生的一切费用。因此导致甲方无法使用加工产品的,乙方应返还甲方所支付的全部款项,并按合同总金额的 20%向甲方支付违约金,甲方应将加工产品退还乙方。

2、乙方应保守因履行本合同而知悉的甲方的商业秘密、技术秘密,未经甲方书面同意,乙方不能将合作中知悉的甲方的任何情况透露给第三方。否则,应向甲方承担合同总额 30%的违约金。如果前述违约金不足以赔偿因此给甲方造成的损失,还须另行补足。

第六条 违约责任

1、乙方未能按期交货的,每逾期 1 天,应每日向甲方支付相当于改造总价款 1%的违约金;逾期交货超过 10 日,甲方有权解除合同,乙方应赔偿改造总价款 2 倍的违约金,违约金不足以弥补甲方损失的,乙方应予补足。

2、乙方改造的模具存在质量问题,造成甲方损失的,无论该损失何时发生,乙方均应予

甲方为处理索赔事宜而支出的其他费用。

3、在质保期内，如模具出现质量问题，乙方应在接到甲方通知后 48 小时内，派人达到甲方现场免费维修。如乙方未按规定达到现场或不能维修完成的，甲方有权扣除质保金，并要求乙方承担因此对甲方造成的全部损失。

第九条 合同的解除

双方可以协商一致解除本合同。

下列情况下，甲方有权单方解除合同，甲方有权解除合同，乙方应赔偿改造总价款 2 倍的违约金，违约金不足以弥补甲方损失的，乙方应予补足。

- 1、乙方延期交付达 15 日的。
- 2、乙方改造的模具不符合质量要求及甲方的使用要求的。

第十条 合同争议解决方式

在执行本合同中发生的或与本合同有关的争议，双方应通过友好协商解决，经协商不能达成一致时，由甲方住所地有管辖权的法院管辖。

第十一条 其他约定事项

- 1、合同未尽事宜，由双方共同协商解决，双方中任何一方提出对合同修改均应征得另一方同意，双方另订立书面补充协议，共同遵守。
- 2、本合同一式两份，甲乙双方各执壹份。

第十二条：除外约定

甲乙双方协商一致，另行约定如下内容。以下内容如与本合同其它部分相冲突，以本条约定为准：

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司
地址：河北省黄骅市衡山道西 50 米
法定代表人：
经办人：
电 话：



乙方：滁州岳众汽车零部件有限公司
地址：
法定代表人：
经办人：
电话：





合同管理申请流程



HT202111130004

基本信息					
申请人:	吴英各	岗位:			
日期:	2021/11/13 13:24:03	申请人部门:	前期采购部		
邮箱:	wuyingge@bjghrc.com	联系电话:			
标题:	前期采购部-采购工程师-关于H6座椅设变事宜-岳众模具改造合同--紧急!!!-岳众模具改造合同-生产材料设备采购类-河北光华荣昌合同章				
工作联系委:		联系函申请类型:			
联系函主题:		联系函内容说明:			
合同名称:	岳众模具改造合同	合同编号:			
经办人:	吴英格	合同类型:	生产材料设备采购类		
产品类型:	座椅	订单类型:	零散		
是否上传价格单:		是否为项目类:	是		
立项号:	ZY1707	项目经理Id:	CustomOC\jiahongquan		
为工厂采购:	0	实际签约工厂:			
客户信息					
客户信息:	滁州岳众汽车零部件有限公司	邮编:			
联系人:	张文站	手机:	13623174726		
电话:		传真:			
客户地址:	安徽省滁州市				
合同内容信息					
合同事项:	编号为OF202111050006的工作联系函已对模具改造费用进行定价。现需签订合同。	合同金额:	66000.0000		
大写金额:	陆万陆仟圆整	付款方式:	电汇		
备注:	1.乙方的改造周期为60天,目前时间已严重不足。请各位领导尽快审批决策。2.现在我部可以协商的是,乙方在12月10日前为我司提供20套样品,以暂时满足我司使用				
印章信息					
盖章公司:	河北管理章	印章类别:	河北光华荣昌合同章		
印章份数:	2	盖章枚数:	2		
备注:					
审批记录					
序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	吴英各	发起		新建申请	2021/11/13 14:53:55
2	苏东	直属上级		同意	2021/11/13 16:00:40
3	张艳菊	法务部		同意	2021/11/15 16:14:54
4	叶峰	加签	请审批	后加签杨光环	2021/11/15 17:28:03
5	叶峰	财务部		同意	2021/11/15 17:28:06
6	杨光环	加签	我们开模具的流程是什么,有没有进行开模前的验证,我们还有哪个新开模具是一次验证通过,不设计变更的么	后加签同意	2021/11/16 10:16:34
7	张晓锋	研究院负责人		同意	2021/11/16 19:50:36
8	宋清镇	印章管理人		同意	2021/11/17 08:11:40



基本信息

工作联系函

01202111050006

申请人:	吴英各	岗位:	前期采购部
日期:	2021/11/05 16:07:45	申请人部门:	前期采购部
邮箱:	wuyingge@qiqihc.com	联系电话:	
标题:	关于#6座椅模变更事宜 岳众模具改造		
编号:	GZLXH-20211105-054	申请人:	吴英各
组织架构:	安路普数字科技有限公司	部门:	前期采购部
职位:	采购工程师	申请类型:	申请
内容说明:	<p>1.接到技术通知, 现 SH110010840 仰角小齿板防护板发生破裂, 2.该模具目前仍在岳众未转移, 需要岳众进行改模, 3.两种产品造型要改变, 4.岳众提报改造费用共计含税6.65万元, 电汇扣5%或承兑支付, 付款方式为预付60%, 产品验收后交模前支付30%, 10%作为质保金与H6其余模具质保金可同期支付, 上述为最终报价</p>		
审批人:	审批人:	审批人:	苏东 贾洪全 叶峰 张笑锋

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	吴英各	发起		新建申请	2021/11/05 16:30:13
2	吴英各	发起		撤回	2021/11/05 16:30:24
3	吴英各	发起		同意	2021/11/05 16:31:37
4	苏东	审批一		同意	2021/11/05 16:39:24
5	贾洪全	审批二		同意	2021/11/05 19:17:49
6	叶峰	加签	请审核模具费	前加签李伟 张笑	2021/11/09 11:09:34
7	李伟 张笑	加签	此产品前期所开发模具已经报废, 建议重新开发供能控制开发(原由: 1.岳众目前无开发能力? 开发模具结构不符合我公司需要), 模具费用(原料12500, 成型15500, 冲孔8500, 冲孔18500)	前加签同意	2021/11/09 12:30:18
8	张笑	加签	模具周期控制在20天以内, 新零件到货时间也要控制, 不能影响12月的交付。	前加签同意	2021/11/12 11:19:29
9	叶峰	加签	请领导据实决策	后加签苏东	2021/11/12 11:54:46
10	叶峰	审批三		同意	2021/11/12 11:54:49
11	苏东	加签	项目要求30天, 成本要控制费用, 重新开模费用比现在费用低吗? 时间来得及吗? 选择重新开模请技术人员给采购输入	后加签同意	2021/11/12 17:50:24
12	张笑锋	审批四	按变更要求和项目进度费用完全的要求, 按节点开模。	同意	2021/11/13 09:23:46





工程变更通知书 (ECN)

变更申请时间	2021.11.2	车型代号	H6-3.0	变更申请输入文件	ECR0006707
客户名称	——	提出人	<input checked="" type="checkbox"/> 客户 <input type="checkbox"/> 公司 <input type="checkbox"/> 供应商	ECN编号	ECN0002646
总成名称	详见附表			总成件号	详见附表
零/部件名称	详见附表			零/部件件号:	详见附表
项目阶段	<input type="checkbox"/> E1阶段	<input type="checkbox"/> E2阶段	<input type="checkbox"/> E3阶段	<input checked="" type="checkbox"/> E4阶段	<input type="checkbox"/> S01阶段
变更类型	<input checked="" type="checkbox"/> 设计 <input type="checkbox"/> 工艺 <input type="checkbox"/> 模具 <input type="checkbox"/> 夹具 <input type="checkbox"/> 检具 <input type="checkbox"/> 试验\检测方法 <input type="checkbox"/> 原材料 <input type="checkbox"/> 重要二次配合 <input type="checkbox"/> 其他:				
变更原因	<input checked="" type="checkbox"/> 改进措施 <input type="checkbox"/> 预防措施 <input type="checkbox"/> VA/VE <input type="checkbox"/> 客户要求 <input checked="" type="checkbox"/> 其它			是否需提交客户批准	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> N/A
变更等级	<input type="checkbox"/> 级别1		<input type="checkbox"/> 级别2		<input checked="" type="checkbox"/> 级别3
	<input type="checkbox"/> 级别4		较大的更改: 该更改将影响产品的外形、安装或功能		重要的过程更改: 对客户而言该更改有明显的外观变化
变更申请内容	变更申请前: 详见附表			变更申请后: 详见附表	
	是否影响其它项目? (下列填写项目名称)			<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
	H4-3.0				
验证\试验方式	<input type="checkbox"/> 样件验证 <input type="checkbox"/> 小批试装 <input type="checkbox"/> 需路试 <input type="checkbox"/> 内部试验 <input type="checkbox"/> 委外试验 <input type="checkbox"/> 客户试验(验证/装车) <input type="checkbox"/> 其他()			是否影响制造过程	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
是否影响物流		<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否		批准后进行更改所需时间	10个工作日
主送单位					
发放部门	<input type="checkbox"/> 制造厂 <input type="checkbox"/> 财务部 <input type="checkbox"/> 前期采购部 <input type="checkbox"/> 营销部 <input type="checkbox"/> 物流 <input checked="" type="checkbox"/> 质量 <input checked="" type="checkbox"/> 前期质量部 <input checked="" type="checkbox"/> 工艺 <input checked="" type="checkbox"/> 产品开发 <input checked="" type="checkbox"/> 供应 <input type="checkbox"/> 其它_____				
库存品处理方案					
涉及产品状态	数量	责任人	处理方案	责任人	完成时间
已销售产品			不涉及		
公司成品			不涉及		
公司原材料			不涉及		
公司半成品			暂不统计		
供应商产品			暂不统计		
供应商半成品			不涉及		
工程变更批准日期 (新状态执行时间)	2021年11月2日		产品切换日期 (新/老状态切换时间)	2021年11月15日	
需要变更的资料 (影响PPAP资料)					
文件名称	责任人	要求完成时间	文件名称	责任人	完成时间
<input type="checkbox"/> 工艺BOM	冯敬乾	11.9	<input type="checkbox"/> 作业指导书		
<input checked="" type="checkbox"/> 设计BOM	付园	11.4	<input checked="" type="checkbox"/> 控制计划	陆云成	11.15
<input checked="" type="checkbox"/> 2D图纸	付园	已完成	<input type="checkbox"/> DFMEA		
<input checked="" type="checkbox"/> 3D数据	付园	已完成	<input type="checkbox"/> PFMEA		
<input type="checkbox"/> 供应商技术协议			<input type="checkbox"/> 特殊特性清单		
<input type="checkbox"/> 价格协议/采购BOM			<input type="checkbox"/> MSA		
<input type="checkbox"/> 过程流程图			<input type="checkbox"/> Ppk		
<input checked="" type="checkbox"/> 检验指导书	周云龙	11.15	<input type="checkbox"/> 其它1		
<input type="checkbox"/> PSW文件			<input type="checkbox"/> 模具采购合同/维修协议		
编制	顾成晨 11.2	审核	陆云成	批准	张敬峰

2021.11.2

11.2

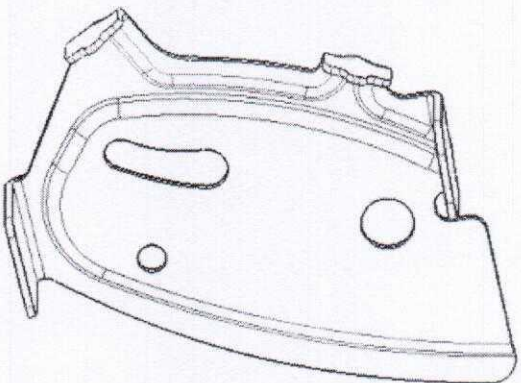
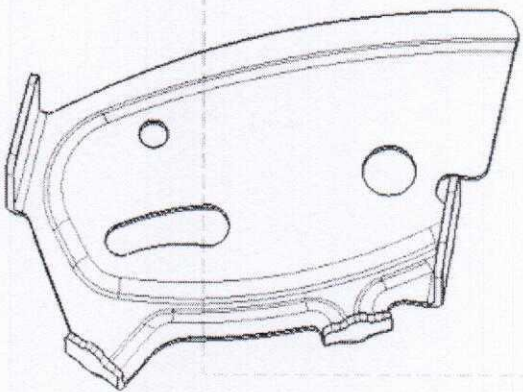
SHT0010840

仰角小齿板防护板

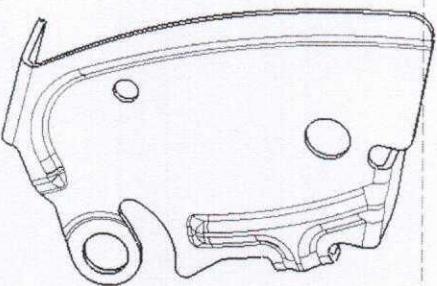
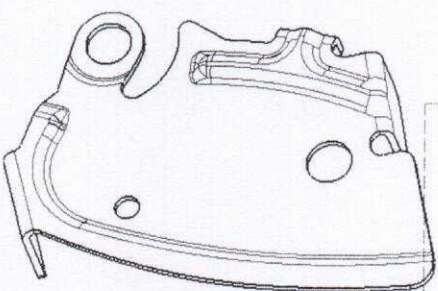
SHT0011421

副司机仰角小齿板防护板

原状态



设变后状态



SHT0010840

仰角小齿板防护板

SHT0011421

副司机仰角小齿板防护板

SHT0010840

仰角小齿板防护板

SHT0011421

副司机仰角小齿板防护板