



3200212130

江苏增值税专用发票



No **50332154** 3200212130
50332154

开票日期: 2021年11月15日

税务总局 [2021] 62号南京造币有限公司

购买方	名称: 安路普(北京)汽车技术有限公司		密码区	-37*<091>04+-84+6/>4*114587 28474/4<52750*<1**0-<71390> +47>+9>84+31>*7-*4*1//0*92 450>6+65411-42316+>00*4/7-3				
	纳税人识别号: 911101085751656748							
销售方	地址、电话: 北京市海淀区中关村南大街5号683号楼理工科技大厦1321室 010-68949187							
	开户行及账号: 华夏银行北京北沙滩支行 10252000000596791							
货物或应税劳务、服务名称		规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
*劳务*济南重汽T5/T7主副驾靠背(一摸三用)发泡模具更改		SHT0012219/SHT0012223/SHT0012441	套	1	6194.6902655	6194.69	13%	805.31
*劳务*济南重汽T5/T7驾驶员靠背通风&普通(一摸四用)发泡模具更改		SHT0012270-219-223-441BJ-01	套	1	6194.6902655	6194.69	13%	805.31
合计						¥12389.38		¥1610.62
价税合计(大写)		⊗ 壹万肆仟圆整			(小写) ¥14000.00			
销售方	名称: 江阴长青工艺品有限公司		备注	合同编号: ALFG20210247品				
	纳税人识别号: 91320281607980324Q							
地址、电话: 江阴市青阳镇悟空工业园区 0510-86501217								
开户行及账号: 江阴市农村商业银行青阳支行3022402008-10110011192								

收款人: 徐利锋

复核: 王英

开票人: 章彩菊



第三联: 发票联 购买方记账凭证

采购合同书

合同编号：ALPCG20210347

甲方：安路普(北京)汽车技术有限公司

乙方：江阴长青工艺品有限公司

经甲乙双方共同协商，签订济南重汽 T5/T7 发泡模具更改合同，并按合同条款执行。

一、项目名称及产品相关信息：

乙方依据甲方的相关技术要求为甲方模具设变。具体项目如下：（单位：元、含税）

序号	模具名称	零件号	单位	数量	单价	总价	备注
1	济南重汽 T5/T7 主副驾靠背（一模三用）发泡模具	SHT0012219/ SHT0012223/ SHT0012441	套	1	7,000.00	7,000.00	1、下模保险带位置先 CNC 加工；2、再做镶块 102*75*30 2 件，102*75*25 2 件，CNC 加工；3、下模为了取模干涉保险带位置先分型面下降 10mm，CNC 加工，上模烧焊后 CNC 加工；4、产品上部左右发泡改窄加镶块 260*35*32 2 件，CNC 加工装配；5、产品左右保险带孔形状更改加镶块 150*110*55 2 件，150*70*20 2 件，铝焊镶装在模芯上；6、下模和模芯匹配。
2	济南重汽 T5/T7 驾驶员靠背通风&普通（一模四用）发泡模具	SHT0012270-219 -223-441MJ-01	套	1	7,000.00	7,000.00	更改内容同上
总计：						14,000 元	大写：壹万肆仟元整（含税 13 %）

货币单位：人民币（元）

第二条 质量标准：产品符合行业标准或者国家标准，并符合甲方要求同时满足合同目的。

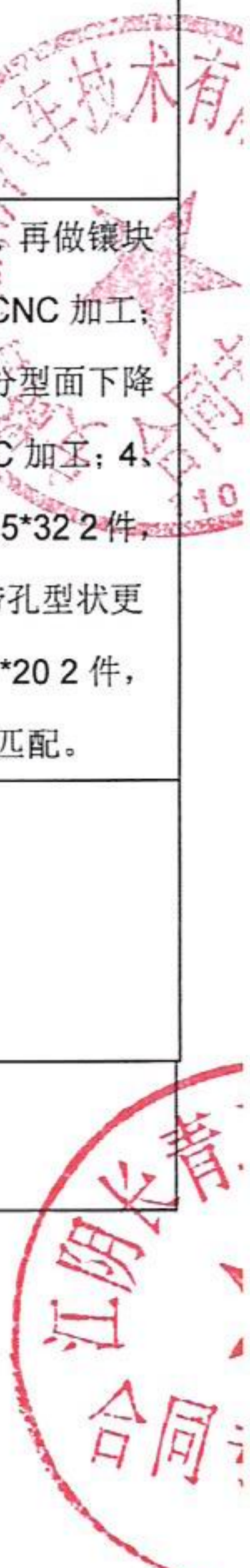
第三条 付款方式：甲乙双方协商一致采用下列第（1）种付款方式。

1. 合同签订后，甲方收到乙方产品并验收合格后，乙方向甲方提供全额合格发票。甲方在一个月内支付给乙方，电汇支付。

2. 合同签订后，甲方预付总价款的 30%。甲方收到乙方产品并验收合格后，乙方向甲方提供全额合格发票。剩余价款甲方在一个月内支付给乙方。

3. 款到发货。

第四条 包装与运费：乙方提供符合产品特点及运输的包装。并承担运费。



第五条 交货期及验收:

1、交货时间及地点: 模具将于乙方收到甲方需修改的模具 20 天后交货于河北黄骅工厂王贵宝收 19831788675。

2、甲方收货后 7 日内进行验收, 如有不合格产品, 甲方及时向乙方反馈。

第六条 违约责任:

1、乙方逾期交货的, 每逾期一日, 应向甲方承担总价款千分之一的违约金。

2、产品不符合约定的, 乙方应承担给甲方造成的全部损失。

第七条 免责事宜: 因不可抗力不能履行合同时, 应当及时通知对方, 并在合理期限内提供有关机构出具的证明, 可以协商全部或部分免除该方当事人的责任。

第八条 争议解决: 凡是因本合同所发生的争执, 双方应协商解决, 如协商不能解决时, 可将该争议提交乙方住所地人民法院解决。

第九条 执行期间, 合同因故不能履行或需要修改, 必须经双方同意并确认后, 签订补充协议。

第十条 本合同一式两份, 甲乙双方各执一份, 扫描件与复印件及原件具有同等法律效力。

甲方(盖章): 安路普(北京)汽车技术有限公司

电 话:

法定代表人:

委托代理人:

日 期: 2021 年__月__日



乙方(盖章): 江阴长青工艺品有限公司

电 话:

法定代表人:

委托代理人:

日 期: 2021 年 12 月 12 日



本合同签订地点: 北京市昌平区

工 作 函

光华荣昌采购管理[2020]HS-20210397/238/348/307 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- ttp://www.bjghrc.com

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

H4/T5/BA95 座椅项目发泡模具维修申请

领导:

您好!

接到项目需求, H4/T5/BA95 座椅项目工作开展需进行发泡模具维修, 具体信息如下:

产品名称	编号	数量 (套)	江阴长青		江阴诚信	
			报价	最终议价	报价	最终议价
H4 主驾驶靠背	H4681011021A0-2-H2	1	4000.00	4000.00	/	/
H4 副驾驶靠背	H4681011020A0-2-H2	1	3000.00	3000.00	/	/
H4 主驾驶靠背	H4681011021A0-01 H4681011021A0-02	1	/		7000.00	6500.00
H4 副驾驶靠背	H4681011020A0-01 H4681011020A0-02	1	/		7000.00	6500.00
T5/T7 不通风靠背	SHT0012219/SHT0012223 SHT0012441	1	7500.00	7000.00	/	/
T5/T7 不通风靠背	SHT0012219/SHT0012223 SHT0012441/SHT0012770	1	7500.00	7000.00	/	/
头枕分体式靠背	6805320X2001A-H1	1	3500.00	3500.00	/	/
头枕一体式靠背	6805420X2001A-H1	1	3500.00	3500.00	/	/
合计		8		28000.00		13000.00

- 1、上述报价为含税价格(税率 13%), 产品合格验收后(同时提供发票) 15 天内支付货款;
- 2、依据维修通知本次共计维修 8 套模具, 维修原则(谁制作模具谁维修)。
- 3、维修费用支付形式电汇不扣点。

拟文: 周建

审核:

日期:

张峰

张峰

2021.10.11

2021.10.11

领导, 请批示:

张峰 10.11

经与苏总确认, 其微信回复周子周建 2021.10.11

项目会签: H4项目 ZY2164

T5/T7项目 ZY2009

BA95项目 ZY2165



合同管理申请流程



HT202110120004

基本信息

申请人:	周建	岗位:	
日期:	2021/10/12 16:19:27	申请人部门:	前期采购部
邮箱:	zhoujian@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	前期采购部-采购工程师-模具维修合同-维修合同-研发技术类-北京光华荣昌合同章		
工作联系函:		联系函申请类型:	
联系函主题:		联系函内容说明:	
合同名称:	维修合同	合同编号:	YF-20211012-01
经办人:	周建	合同类型:	研发技术类
产品类型:		订单类型:	
是否上传价格单:		是否为项目类:	是
立项号:	ZY2164	项目经理Id:	座椅
为工厂采购:	0	实际签约工厂:	

客户信息

客户信息:	江阴长青工艺品有限公司	邮编:	
联系人:	徐利峰	手机:	13801527216
电话:		传真:	
客户地址:	江苏省江阴市		

合同内容信息

合同事项:	维修模具	合同金额:	28000.0000
大写金额:	贰万捌仟圆整	付款方式:	支票
备注:	项目 ZY2164 (7000.00) ,项目 ZY2165 (7000.00) ,项目 ZY2009 (14000.00),共计 28000.00。		

印章信息

盖章公司:	集团管理章	印章类别:	北京光华荣昌合同章
印章份数:	3	盖章枚数:	6
备注:	ZY2164/ZY2165 北京项目 ZY2009安路普项目		


审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	周建	Begin		新建申请	2021/10/12 16:26:42
2	苏东	直属上级		同意	2021/10/12 19:10:40
3	张艳菊	法务部		同意	2021/10/13 11:43:09
4	苏东	价值链开发管理部		同意	2021/10/13 17:37:03
5	叶峰	财务部		同意	2021/10/14 10:02:51
6	张晓锋	研究院负责人		同意	2021/10/14 11:53:42
7	杨光环	财务副总裁		同意	2021/10/14 17:32:09
8	韩亚杰	印章管理人		同意	2021/10/15 11:36:06

修模通知单

编号：

零部件名称	T5 驾驶员靠背发泡总成、副驾驶员靠背泡沫总成	模具名称	T5 驾驶员靠背发泡总成、副驾驶员靠背泡沫总成模具
图号（数模名称）	驾驶员靠背泡沫总成： SHT0012219(双扶手、不通风) SHT0013276(右扶手、不通风) SHT0012270（双扶手、通风） SHT0013278(右扶手、通风) 副驾驶员靠背泡沫总成： SHT0012441(双扶手) SHT0012223（无扶手） SHT0013280（左扶手）	模具编号	SHT0012219/SHT0012223/SHT0012441 /SHT0012770-H1 SHT0012219-223-441-HJ-01
修模申请时间	2021.7.29	要求完成时间	2017.8.15
模具厂联系人	徐立峰	联系电话	13801527216
申请人	梁红波	联系电话	18612905849
修模原因：因现有模具安全带出口对侧肩膀处较薄，装成整椅后外观无法保证，且手感明显“空”在此处加料，抹平凹坑。现状态，安全带出口对侧有凹坑特征，凹坑处厚度未 10mm。			
修模方案：依数据进行肩部安全带出口处镶块设计,满足左右出口及镶块独立切换			
试模要求：模具厂现场打样确认产品修模后符合性 <div style="text-align: center; margin-top: 10px;">何旭东 > 2021.7.29</div>			
编制		审核	批准
			 2021.7.29
修模厂家详细修模计划：			
模具厂计划编制：		模具厂审核：	
修模进度和效果确认：			
签字：			
采购部付款评价和考核：			
签字：			

	固定资产验收单		生效日期: 2021年10月21日	
			经办人: 王冠宇	
合同编号		合同金额		
资产名称	泡沫模具	资产型号	重汽TX	
资产类别	模具	资产编号		
供货单位	江阴长青工艺品有限公司			
验收项目				
设备明细: 1. 重汽TX靠背泡沫总成模具。 2. 重汽TX通风加热靠背发泡模具。	是否有与合同不符的情况	否		
	产品使用是否符合设计要求	是		
	设备技术指标是否与合同相符	是		
	设备配件是否与采购要求相符	是		
	设备是否完好	是		
	技术文档是否齐全	是		
设备在安装调试、试用过程中的情况	正常			
验收结果	合格			
参加验收人员签名	王冠宇 王冠宇			
设备安装完成时间	2021年10月	验收日期	2021年10月21日	
设备存放地点	河北荣昌发泡车间	固定资产归口管理部门负责人	王冠宇	