

## 委托改造合同

合同编号: CG-20211116-01ZC

甲方: 河北光华荣昌汽车部件有限公司(以下简称甲方)

乙方: 北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司 (以下简称乙方)

根据《中华人民共和国合同法》和有关法律、法规规定,甲、乙双方基于平等互利的原则,就甲方委托乙方改造 H6 座椅焊胎事宜,经协商一致达成以下协议,以资共同遵守。

### 第一条 产品的名称、规格、数量、费用等

序号	维修产品名称	所生产产品 编号	单位	数量	维修费 (单价,含税)	合计 (含税)	备注
1	高配靠背骨架 焊接总成焊胎 改造	SHT0010753 H4-3.0 高配靠 背骨架焊接总 成	项	1	4000.00	4000.00	实现与 H6 焊胎互换
2	靠背弯管焊接 总成改造	SHT0010762 H4-3.0 靠背弯 管焊接总成	项	1	4000.00	4000.00	实现与 H6 焊胎互换
含 13% 增值税合计						8000.00	——

合同总金额为捌仟元零角零分,前述价款已含加工产品的材料费、改造费、13% 增值税、往返运费、调试、售后服务等一切费用。

### 第二条 原材料的提供与要求

- 1、完成本合同产品改造所需原材料全部由乙方提供。
- 2、乙方提供的维修后的产品,应满足甲方实际使用目的。

### 第三条 产品质量及质保期、责任

- 1、乙方应当满足甲方产品用途的要求及数据要求。
- 2、产品出现质量问题,乙方应当承担产品质量责任,并赔偿甲方因此造成的损失。

### 第四条 交货方式、地点及期限

- 1、乙方应在合同签订之日起 25 天内,改造完成。

### 第五条 产品的验收及安装调试

焊胎改造完成后 1 个月内,甲方组织验收。

### 六 第六条 支付方式

1. 合同签订完成后,甲方以电汇形式支付合同总金额的 50%作为发货款,即 4000.00 元(人民币肆仟元零角零分)。
2. 焊胎验收合格后,甲方以电汇形式支付合同总金额的 50%作为验收款,即 4000.00 元(人民币肆仟元零角零分)。

#### 第七条 知识产权、商业秘密

1、乙方保证:甲方在使用产品的全部或任何一部分时,免于遭受第三方就知识产权(包括但不限于专利权、商标权、著作权及非专利技术)提起的诉讼、仲裁或任何请求。如果发生上述事件,均由乙方负责处理,并承担由此产生的一切费用。因此导致甲方无法使用加工产品的,乙方应返还甲方所支付的全部款项,并按合同总金额的 20%向甲方支付违约金,甲方应将加工产品退还乙方。

2、乙方应保守因履行本合同而知悉的甲方的商业秘密、技术秘密,未经甲方书面同意,乙方不能将合作中知悉的甲方的任何情况透露给第三方。否则,应向甲方承担合同总额 30%的违约金。如果前述违约金不足以赔偿因此给甲方造成的损失,还须另行补足。

#### 第八条 违约责任

1、乙方逾期到厂维修的,应每日向甲方支付相当于维修总价款 1%的违约金;逾期交货超过 10 日,甲方有权解除合同,乙方应赔偿维修总价款 2 倍的违约金,违约金不足以弥补甲方损失的,乙方应予补足。

2、乙方维修的产品存在质量问题,造成甲方损失的,无论该损失何时发生,乙方均应予赔偿。该损失包括但不限于甲方自身材料财产及人工损失、甲方产品用户向甲方索赔金额以及甲方为处理索赔事宜而支出的其他费用。

3、乙方应按甲方的要求组织维修,不得授权第三方,否则,乙方除应赔偿甲方所有损失外,另向甲方支付合同价款 30%的违约金。

4、乙方在甲方现场维修时,应利用甲方生产空余时间,如因甲方生产时间造成的现场维修周期超期,双方可协商解决

#### 第九条 合同的解除

双方可以协商一致解除本合同。

下列情况下，甲方有权单方解除合同，甲方有权解除合同，乙方应赔偿改造总价款 2 倍的违约金，违约金不足以弥补甲方损失的，乙方应予补足。

- 1、乙方延迟到厂改造达 15 日的。
- 2、乙方改造的产品不符合质量要求及甲方的使用要求的。

#### 第十条 合同争议解决方式

在执行本合同中发生的或与本合同有关的争议，双方应通过友好协商解决，经协商不能达成一致时，由甲方住所地有管辖权的法院管辖。

#### 第十一条 其他约定事项

- 1、合同未尽事宜，由双方共同协商解决，双方中任何一方提出对合同修改均应征得另一方同意，双方另订立书面补充协议，共同遵守。
- 2、本合同一式两份，甲乙双方各执壹份。

#### 第十二条：除外约定

甲乙双方协商一致，另行约定如下内容。以下内容如与本合同其它部分相冲突，以本条约定为准：

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司  
地址：河北衡水市衡水西大街 50 米  
法定代表人：  
经办人：  
电 话：



乙方：北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司  
地址：  
法定代表人：  
经办人：  
电话：





### 合同管理申请流程



HT202111160007

**基本信息**

申请人:	吴英各	岗位:	
日期:	2021/11/16 15:15:20	申请人部门:	前期采购部
邮箱:	wuyingge@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	前期采购部-采购工程师-关于H6焊胎改造合同-鹏宇兴业焊胎改造合同-生产材料设备采购类-河北光华荣昌合同章		
工作联系函:		联系函申请类型:	
联系函主题:		联系函内容说明:	
合同名称:	鹏宇兴业焊胎改造合同	合同编号:	
经办人:	吴英格	合同类型:	生产材料设备采购类
产品类型:	座椅	订单类型:	零散
是否上传价格单:		是否为项目类:	是
立项号:	ZY2002	项目经理Id:	CustomOC\jiahongquan
为工厂采购:	0	实际签约工厂:	

**客户信息**

客户信息:	北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司	邮编:	
联系人:	谢鹏军	手机:	13910449016
电话:		传真:	
客户地址:	北京市密云区		

**合同内容信息**

合同事项:	编号为OF202111100001的工作联系函已对鹏宇兴业进行定价。现需签订合同	合同金额:	8000.0000
大写金额:	捌仟圆整	付款方式:	电汇
备注:			

**印章信息**

盖章公司:	河北管理章	印章类别:	河北光华荣昌合同章
印章份数:	2	盖章枚数:	2
备注:			

**审批记录**

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	吴英各	发起		新建申请	2021/11/16 15:22:12
2	苏东	直属上级		同意	2021/11/16 18:19:12
3	张艳菊	法务部		同意	2021/11/18 10:22:18
4	叶峰	加签	合同付款方式应改为: 电汇或商业汇票支付。请审批!	后加签杨光环	2021/11/18 14:13:09
5	叶峰	财务部		同意	2021/11/18 14:13:12
6	杨光环	加签	已阅	后加签同意	2021/11/18 20:34:34
7	张晓锋	研究院负责人		同意	2021/11/19 19:26:27
8	宋清镇	印章管理人		处理中	2021/11/19 19:27:21



基本信息

工作联系函

012021111000001



申请人:	吴英各	岗位:	岗位
日期:	2021/11/10 08:23:57	申请人部门:	前期采购部
邮箱:	wuyingge@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	关于H4-3.0项目焊胎改造定价申请		
编号:	GZLXH-20211110-006	申请人:	吴英各
组织架构:	安路德数字科技公司	部门:	前期采购部
职位:	采购工程师	申请类型:	申请
内容说明:	<p>1.2021年10月25日接到H4-3.0项目开发焊胎申请,经过技术确认,焊胎与H6基本相符,可以利用H6焊胎进行改造,实现通用,2.我部联系H6焊胎生产厂家广州星辉,其表示无时间承接该项目,3.经过联系,目前仅有融宇兴农业装备承接该项目,厂家报价为80000元,电汇扣3%,经过协商最终报价为80000元,电汇扣3%,付款方式为预付50%,验收后支付50%。</p>		
审批人:	审批人		审批人: 苏东 殷崇斌 叶峰 张晓峰

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	吴英各	发起		新建申请	2021/11/10 09:08:18
2	苏东	审批一		同意	2021/11/10 13:50:48
3	殷崇斌	审批二		同意	2021/11/11 08:49:37
4	叶峰	加签	请审核焊胎改造事宜及费用	前加签同意	2021/11/11 11:09:11
5	杨科	加签	同意	前加签同意	2021/11/12 13:15:02
6	叶峰	审批三		同意	2021/11/12 15:59:45
7	张晓峰	审批四	同意	同意	2021/11/13 09:25:48