



深圳市速杰精密模型有限公司

地址: 深圳市宝安区松岗街道松裕路20号永建鸿高新科技园4楼
TEL: 0755-29457657 FAX: 0755-29457540 手机: 18603002283

报 价 单

客户名称: 北京光华荣昌汽车部件有限公司

客户编号:

联系人: 周建

订单编号:

电 话: 15175340733

报价日期: 2021/11/17

传 真:

NO	手板名称	材料	数量	单价	合计金额	备注	
			(set)	(RMB)	(RMB)		
1	驾驶员座椅前罩壳	尼龙	2	855	1710	黑色	3天寄出
2	SHT0010354 坐盆延伸手柄	尼龙	5	132	660	表面不用处理	

总计金额: 2370.00

大写: 贰仟叁佰柒拾元整

备注: 1、本报价单的交期时间是我司工作日的天数, 不包含周日和国家统一节假日, 客户当天上午下单算一天交期, 下午下单则

从第二天开始算交期; 交货时间以最后一天的24小时内为产品发货时间, 而不是客户收货时间。

2、本报价单一经双方签字盖章, 即等同于销售合同并开始生效。如中途停止生产, 按原订单金额计算。

3、保密责任: 我司对客户所提供的资料负有绝对保密的义务。

4、产品交货后3天内收货方不提异议视为合格。

5、付款: 预付款50%, 收到手板模型后对手板进行验收, 手板合格后, 我方提供13%增值税发票, 一周内付尾款;

6、如有争议将按国家合同法, 申请仲裁。

客户回签:

回签日期:

盖章处:

报价人: 涂丽群

确认日期: 2021/11/17

盖章处:



天津凌鹰快速成型加工

报价单 (合同)

编号: LY2021-11-17(TJ)

甲方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方: 天津凌鹰模型有限公司

联系人: 周建

联系人: 黄成 18622900597

电话: 010-89774860

电话: 022-68651358_传真: 022-68650175

传真: 010-89774860

E-mail: tjly@vip.163.com

地址: 北京市昌平区北流村镇工业园区

地址: 天津市静海区杨成庄乡西寨村西 300米

一、甲方委托乙方的制作项目表:

商务QQ:986607565

序号	零件名称	快速成型加工			备注	
		单价	产品材料	数量		总价
1	坐盆延伸手柄 SHT0010354- 20211116	100.00	尼龙	5	500	
2	驾驶员座椅前 罩壳front shield	450.00	尼龙	2	900	
总计		壹仟肆佰元整			¥1,400.00	含专用票
后处理方式: <input checked="" type="checkbox"/> 打磨喷砂 <input type="checkbox"/> 打磨喷光油 <input type="checkbox"/> 打磨喷漆 <input type="checkbox"/> 打磨喷底灰 <input type="checkbox"/> 打磨 <input type="checkbox"/> 丝印						
交货方式: <input type="checkbox"/> 甲方自取 <input type="checkbox"/> 乙方送货 <input checked="" type="checkbox"/> 快递						
货款支付方式: <input type="checkbox"/> 现金 <input type="checkbox"/> 支票 <input checked="" type="checkbox"/> 电汇 <input checked="" type="checkbox"/> 转帐 <input type="checkbox"/> 汇票						
加工周期: 5天						

备注:

- 公差: $\pm 0.15\text{mm}/100\text{mm}$.
- 乙方依据甲方签字盖章回传的报价单确认开始合作.
- 在合同履行期间及之后两年,乙方对合同所涉及的所有技术情报和资料均负保密责任,未经甲方书面认可不得擅自向第三方泄露或许可他人(包括乙方)使用.
- 在乙方加工过程中,因甲方变动数据而产生的额外费用由甲方承担.
- 产品交付甲方,在5个工作日内未提出异议的,视为产品合格.
- 付款方式: 预付50%, 剩余月结30天
- 该报价单有效期为15个工作日.



乙方签名确认: 黄成

甲方确认签名:

日期: 2021年11月17日

日期: _____年____月____日

工 作 函

北京光华荣昌采购管理[2021]HS-20210425 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址H- <http://www.bjghrc.com>

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

H6 座椅项目样件采购

领导:

您好!

接到技术部门需求, H6 座椅项目 (ZY1707), 现紧急采购样件, 具体信息如下 (单位 元):

产品名称	编号	数量 (件)	天津凌鹰		深圳速杰	
			单价	总价	单价	总价
驾驶员座椅前部罩壳	/	2	450.00	900.00	855.00	1710.00
坐盆延申手柄	SHT0010354	5	100.00	500.00	132.00	660.00
合计		7		1400.00		2370.00

- 1、经价格对比, 选用天津凌鹰为本次合作供方;
- 2、上述产品加工周期 5 天;
- 3、付款方式: 产品交付合格后 (同时提供发票), 30 天内支付货款;
- 4、上述产品价格含税 (13%) 含运费。

拟文: 周建

审核:

日期: 2021.11.18

领导, 请批示:

张晓军
11.18

叶峰
2021.11.18



样件采购/制作申请单(外部采购)

表单编号	GR-61-00-233(A/1)
纸张	A4(210×297)
顺序号	

项目名称: H6	编制/日期	李浩 (2021.11.17)
项目编码: H6	审核/日期	周震 (2021.11.17)
需求场地: 北京光华荣昌 2021/11/25	批准/日期	张昭华 (2021.11.17)
用途: front shield.stp, 3D 打印样件, 尼龙材质, 重量 110g, 表面为黑色, 用于顾客样件评审		

序号	零件号	零件名称	单件定额 (a)	需求订单数 量 (b)	定额数量 (c=a*b)	预计损 耗量 (d)	计划采购量 (e=c+d)	单位	供应商信息
1	暂无	驾驶员座椅前罩 壳	1	2	2	0	2	件	公司

备注: a-单件定额: 即每一个产品该零件定额数量是几个;
 b-需求订单数量: 此次项目组需要装配几量份产品;
 c-定额数量: 装配所需求的产品量份需要此零件的数量。C=a*b
 d-预计损耗量: 预计在装配这几量份的产品, 会产生不合格的该零件数量;
 e-计划采购量: 此次采购的总数量, 即定额数量 C+预计损耗量 D 之和。E=c+d



样件采购/制作申请单(外部采购)

表单编号	GR-61-00-233(A/1)
纸张	A4(210×297)
顺序号	

项目代码	ZY1707	项目名称	H6 戴姆勒座椅	编制/日期	2021.11.16
需求场地	北京光华荣昌 2021/11/25			审核/日期	2021.11.16
用途	SHT0010354-20211116. STP, 3D 打印样件验证, 尼龙材料, 18 克, 表面不用处理。			批准/日期	11.17

序号	零件号	零件名称	单件定额 (a)	需求订单数 (b)	定额数量 (c=a*b)	预计损耗量 (d)	计划采购量 (e=c+d)	单位	供应商信息
1	SHT0010354	坐盆延伸手柄	1	5	5	0	5		

备注: a-单件定额: 即每一个产品该零件定额数量是几个; b-需求订单数量: 此次项目组需要装配几量份产品;
 c-定额数量: 装配所需求的产品量份需要此零件的数量。C=a*b
 d-预计损耗量: 预计在装配这几量份的产品, 会产生不合格的该零件数量;
 e-计划采购量: 此次采购的总数量, 即定额数量 C+预计损耗量 D 之和。E=c+d