

名称	代码	QAD代码	模具费 (不含税)	单价 (不含税)
1 X3000阻尼销轴	02.03.37.096	SHT0010523	10000	1.6541
2 M10台阶螺栓	02.03.45.027	BFA0000590	1000	1.25
3 台阶铆钉A	02.03.45.028	BFA0000681		0.70
4 J6F司机靠背右旋转阶梯螺栓	02.03.27.087	BFA0000775	3000	0.65
5 1780镜杆轴 没材料	02.03.48.044	REM0002954		1.57
6 奥驰A镜杆轴	02.03.48.005	REM0002960		2.00
7 奥驰V镜杆轴	02.03.48.006	REM0002957		1.37
8 M3000支撑块	02.03.49.005	SHT0002319	6000	0.45
9 F3000旋转轴套 没材料	02.03.51.008			
10 F3000内支架钢轴套	02.03.51.009	BAS0000056		
11 F3000轴套螺母	02.03.51.010	BAS0000055		0.73
12 BWL7500底盘散件	02.01.05.150A	REM0002981		0.65
13 仰角调节机构阶梯轴新	02.03.11.114	SHT0011825		0.72
14 1.0升级连接铆接轴	02.03.60.064	SHT0013143	7000	0.55
15 限位块				0.58
16				
17				
18				
19				
20				

1.95

合计 2021.8.3)

名称	代码	QAD代码	模具费 (不含税)	单价 (不含税)
1 升降后旋转轴	02.03.37.003	SHT0000989		0.57
2 安全带支架螺母	02.03.07.083	BFA0000373	10000	0.98
3 连接杆3 (滚花)	02.03.07.074	SHT0001141		2.00
4 外绞架轴套	02.03.26.083	SHT0002037	10000	1.00
5 后排靠背台阶铆钉	02.03.22.016	BFA0000338	3000	0.85
6 内十字绞架连接轴	02.03.19.007	BFA0000354		2.82
7 十字绞架连接轴1	02.03.19.008	BFA0000353		2.82
8 十字绞架连接轴2	02.03.19.059	SHT0001070		2.82
9 内绞架前滑动轴新	02.03.03.019A	BFA0000412		2.20
10 连接杆	02.03.29.068A			3.26
11 301铆钉	02.03.22.015			0.35
12 总座主轴	02.03.07.037	SHT0001144	3000	1.70
13 前支撑固定轴	02.03.07.016	BFA0000380	8000	0.50
14 拉簧销	02.03.07.212	BFA0000370		0.40
15 拉簧套	02.03.03.018	BAS0000045		0.44
16 焊接有槽带头销	02.03.22.034		3000	0.26
17 有槽铆钉	02.03.22.036	BFA0000334	3000	0.25
18 回转销	02.03.07.211	BFA0000371		0.37
19 内绞架固定轴套	02.03.03.013	BFA0000046	8000	0.55
20 气阀固定板轴套	02.03.07.121	SHT0001132		0.67
21 行程开关轴 (新)	02.03.10.016A	SHT0001111		0.35
22 添装固定铆钉	02.03.22.112			1.70
23				
24				

2013 湖南

合计 2021.8.31

技术  
变更  
单

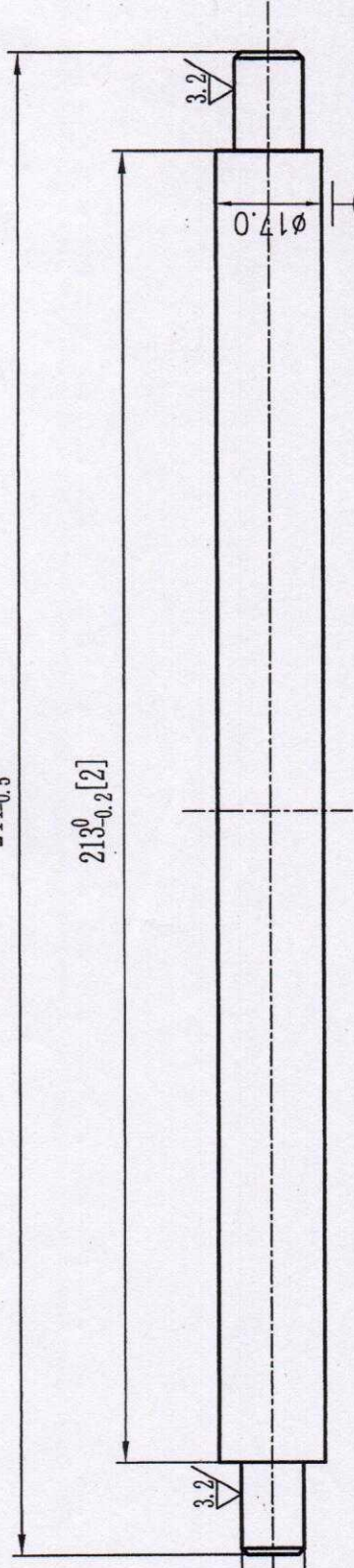
H4B-6805466

其余  $\sqrt{6.3}$

$244^{+0.5}$

$213^{+0.2}[2]$

$2-\phi 10_{-0.15}^{+0.1}[2]$   
 $\textcircled{\phi 0.2 A}$



受控

2017年07月24日



技术要求

- 1、工件表面光整、无毛刺;
- 2、未注倒C1;
- 3、未注公差按GB/T1804-m级。

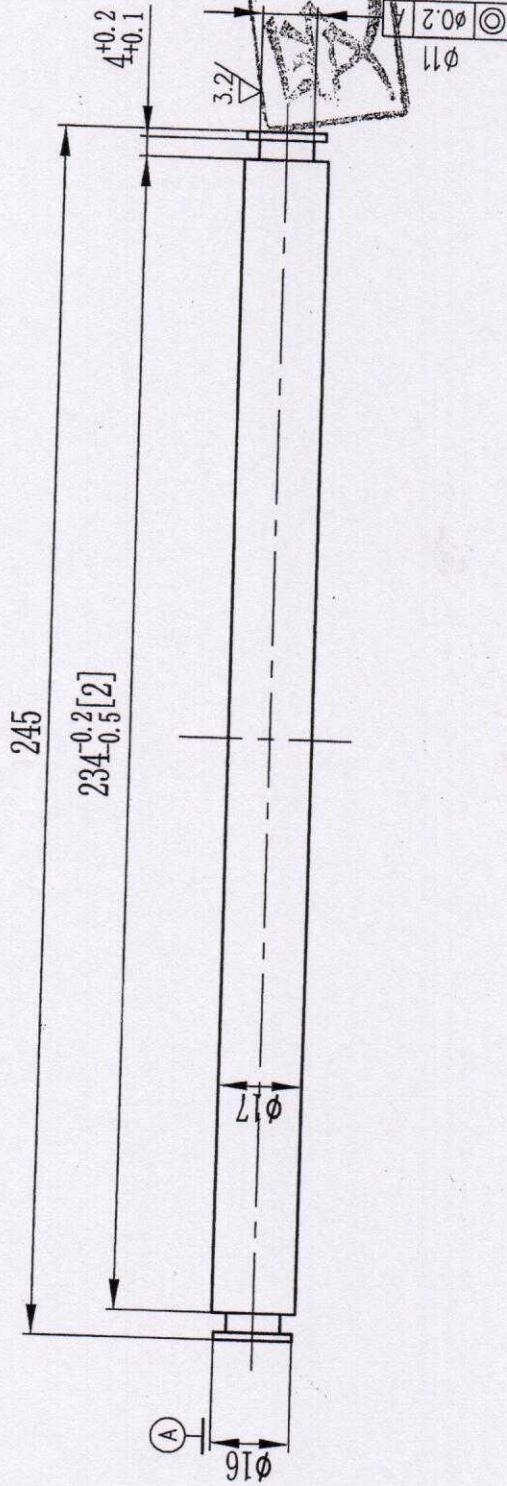
标记	处数	更改文件号	签字	日期	材料	20#	项目	H4A 升级
设计			王柳		名称	十字绞架连接轴I		
制图			王柳		阶段标记	数量	比例	
校对			王柳		S A	2		
工艺审查			王柳		共 1 张	第 1 张	图号	H4B-6805466

H4B-6805 467

其余

6.3

按  
GB  
6805  
与  
轴



受控

2017年07月24日

技术要求

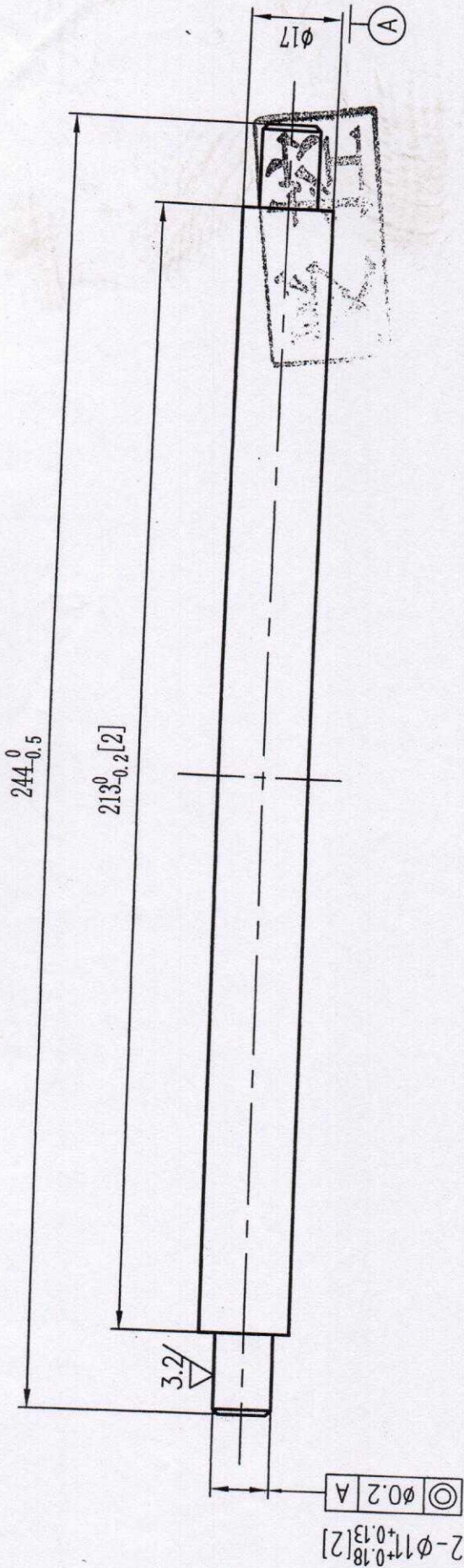
- 1、工件表面光整、无毛刺，无锈蚀；
- 2、未注倒角C0.5；
- 3、未注公差按GB/T1804-m级；

河北光华荣昌汽车零部件有限公司		材料:		项目: H4B升级	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	数量
设计		标准化	王博		20
制图		审核	王博		
校对		批准	王博		
工艺审查		日期			
阶段标记		数量		比例	
S A		1		1:1	
共 1 张		第 1 张		图号: F4B-6805467	

6  
B  
A  
不  
号

H4B-6805473

其余  $\nabla$  6.3



2017年07月24日

技术要求

- 1、工件表面光整、无毛刺、无锈蚀;
- 2、未注倒角C1;
- 3、未注公差按GB/T1804-m级;

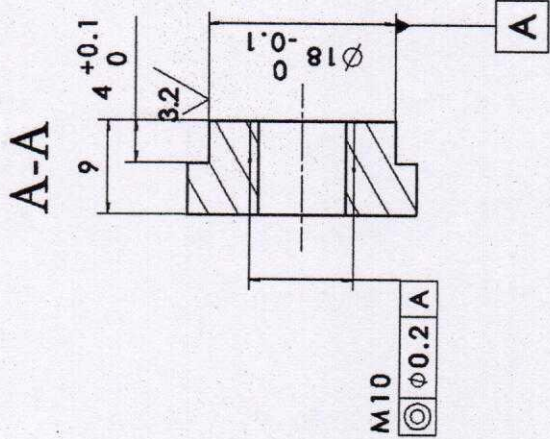
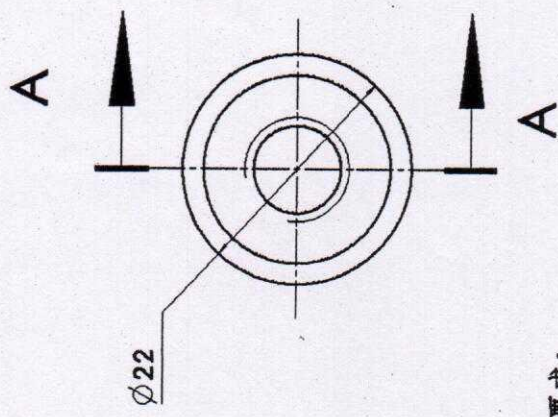
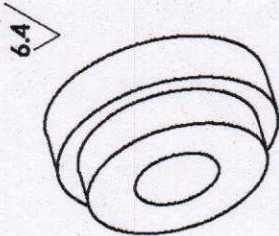


标记		处数	更改文件号	签字	日期
设计	制图	校对	工艺审查		
材料: 20#					
阶段标记		数量	比例	名称	
S	A	1	1:1	十字纹架连接轴2	
共 1 张			第 1 张	图号: H4B-6805473	
河北光华莱昌汽车零部件有限公司 H4A 升级					

版  
A  
B  
C

02.03.19.059

SL75089-000EX0S



技术要求:

1. 未注尺寸公差依标题栏中公差表执行;
2. 未注尺寸见三维数模;
3. 零件表面不允许有裂纹、起皱等缺陷; 去除尖角、毛刺、油污; 表面白色镀锌;
4. 不允许有影响装配安全性、外观或功能的毛口和飞边;
5. 有毒有害物质应满足GB/T 30512-2014《汽车禁用物质要求》中的规定;
6. 产品实际重量与理论重量差控制在5%以内;
7. 机械性能为8级;
8. 螺纹精度6H。



2018年2月27日

受控

A1	3D版本	分区	更改文件号	A1	2D版本	日期	批准	日期
						20180224		

零件新增, 图纸下发		日期	20180224
更改描述		更改	日期
更改日期		20180224	
北京光华荣昌汽车零部件有限公司			
材料		圆钢 35-GB/T 699	
规格		Ø24-GB/T 905	
阶段标记		重量(Kg)	比例
A		0.019	2:1
共 1 张		第 1 张	
件号(图号)		SQX3000-6805473	



特殊特性符号: [1] 安全特性; [2] 关键特性	设计	2018.2.26	标准化	张明政	9.2.26
	校对	2018.2.26	审核	陶震	2.26
	工艺	2018.2.26	批准	张明政	2.26

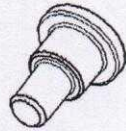
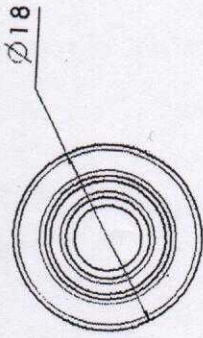
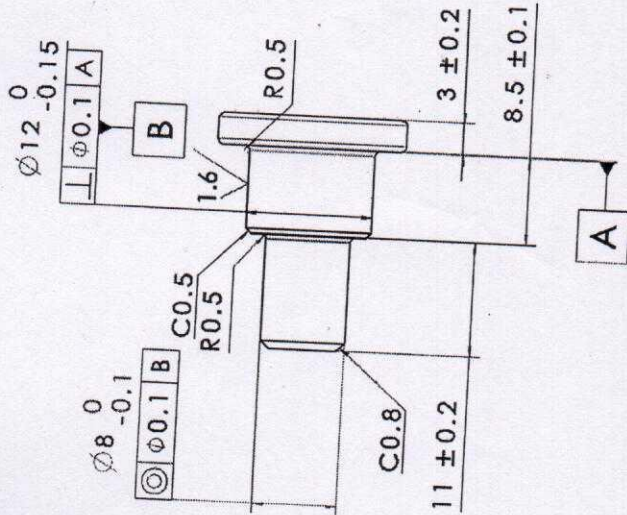
16

5 07-02-51-010 6

<p>技术要求:</p> <p>1.本零件为锻打件,未注尺寸公差见锻打品一般公差表执行;</p>																			
	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th colspan="2">尺寸公差表</th> </tr> <tr> <th>尺寸范围</th> <th>公差</th> </tr> <tr> <td>0 ~ 30</td> <td>±0.1</td> </tr> <tr> <td>30 ~ 120</td> <td>±0.15</td> </tr> <tr> <td>120 ~ 300</td> <td>±0.20</td> </tr> <tr> <td>300 ~ 1000</td> <td>±0.30</td> </tr> <tr> <td>1000以上</td> <td>±0.40</td> </tr> <tr> <td>垂直度</td> <td>IT7</td> </tr> <tr> <td>其他</td> <td>±15°</td> </tr> </table>	尺寸公差表		尺寸范围	公差	0 ~ 30	±0.1	30 ~ 120	±0.15	120 ~ 300	±0.20	300 ~ 1000	±0.30	1000以上	±0.40	垂直度	IT7	其他	±15°
尺寸公差表																			
尺寸范围	公差																		
0 ~ 30	±0.1																		
30 ~ 120	±0.15																		
120 ~ 300	±0.20																		
300 ~ 1000	±0.30																		
1000以上	±0.40																		
垂直度	IT7																		
其他	±15°																		

图号:	FK1-7511 140	共 1 张	第 1 张	日期	
名称:	锁止块	阶段标记	S A	批准	
材料:	20	重量比例	0.016	1:1	
设计	制图	校对	工艺审查	设计	审核
标记处数	更改文件号	签字	日期	标准化	



4个

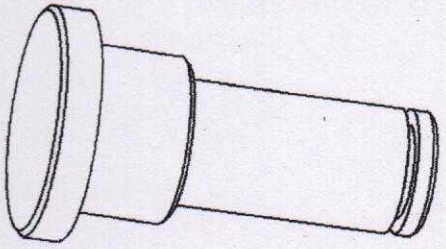
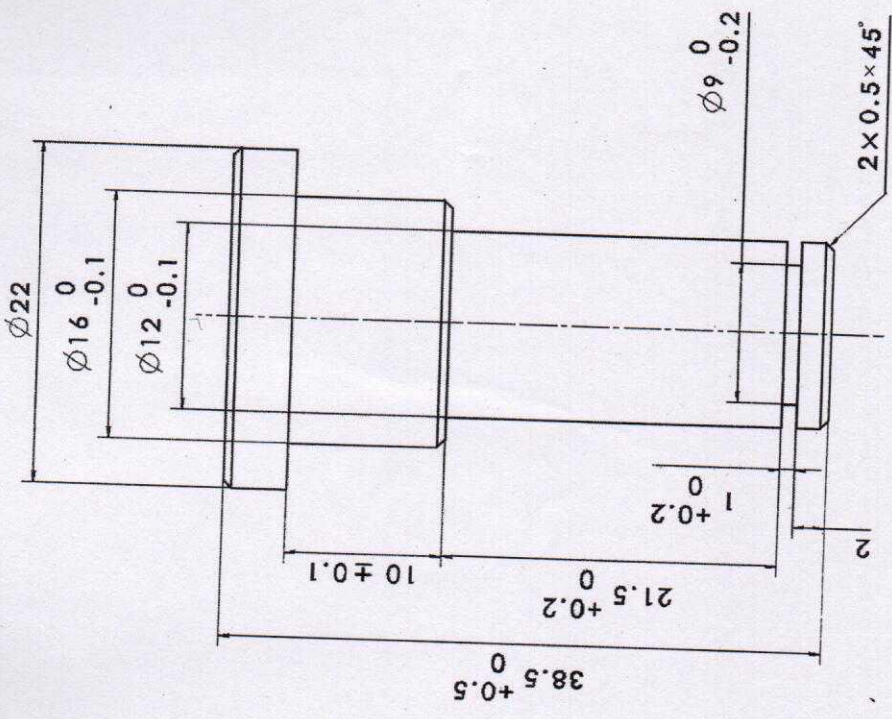
技术要求:

- 1.未注尺寸公差依图中公差表执行,未注尺寸见三维数模;
- 2.未注凸部倒角C0.5,凹部倒角R0.2;
- 3.汽车产品中有毒有害物质应满足GB/T 30512-2014《汽车禁用物质要求》中的规定;
- 4.产品实际重量与理论重量差控制在5%以内;
- 5.表面处理要求:防锈油;
- 6.未注表面粗糙度为: $\sqrt{3.2}$ 。

A	3D版本	分区	更改文件号	ZD版本	A	零件新增,图纸下发	付图	20210416	更改	日期	审核	日期	批准	日期
更改描述														
材料														
北京光华荣昌汽车零部件有限公司														
名称														
1.0升降连杆卸接轴														
件号(图号)														
SHT0013143														
共 1 张 第 1 张														
阶段标记														
重量(kg)														
比例														
S														
0.017														
2:1														



4250100LHS



技术要求:

1. 本零件为冲压件, 未注尺寸公差依图中公差表执行;
2. 未注尺寸见三维数模;
3. 零件表面不允许有裂纹、起皱等缺陷; 去除尖角、毛刺、油污;
4. 不允许有影响装配安全性、外观或功能的毛口和飞边;
5. 钣金拉伸料厚度最大减薄量 ≤ 材料厚度的20%;
6. 有毒有害物质应满足GB/T 30512-2014《汽车禁用物质要求》中的规定;
8. 产品实际重量与理论重量差控制在5%以内。



受控

2019年7月04日

A1	3D版本	分区	更改文件号	2D版本	A1	零件新增, 图纸下放	李朝峰	20190703	日期	批准	日期
						更改描述			更改	日期	批准

 第一角投影视图		一般公差 线性 GB/T 13914-6 角度 GB/T 13915-3 形位 GB/T 13916-10		材料 35#		名称 阻尼销轴		
特殊特性符号: 【1】安全特性; 【2】关键特性		阶段标记 A		重量(Kg) 0.0049		比例 3:1		
设计	张俊	7.3	标准化	7.3	批准	张俊	7.3	
审核	张俊	7.3	批准	张俊	7.3	共 1 张 第 1 张		
							件号(图号)	SHT0010523

北京光华荣昌汽车零部件有限公司

图代号: X3000

02.03.37.096

版本  
A  
B  
C

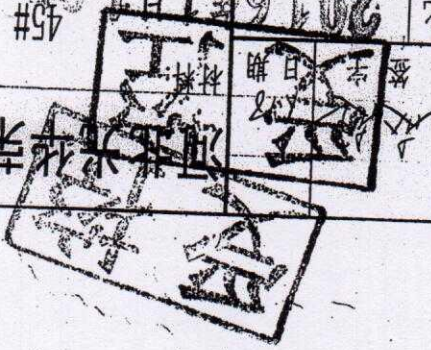
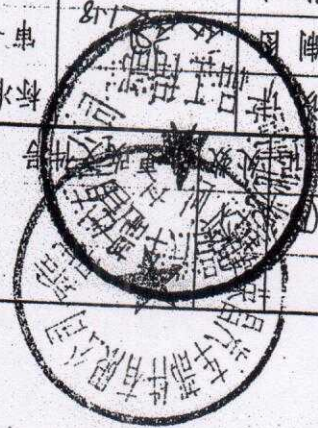
工艺审查  
校对  
制图

日期  
批准  
审核  
标准化

共 1 张  
第 1 张  
S A  
数量 1  
比例 1:1

图号: H4A-6805320  
名称: 仰角调节机构阶梯轴  
项目: H4-A升级

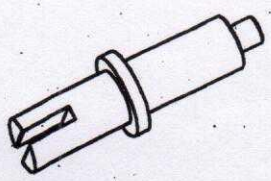
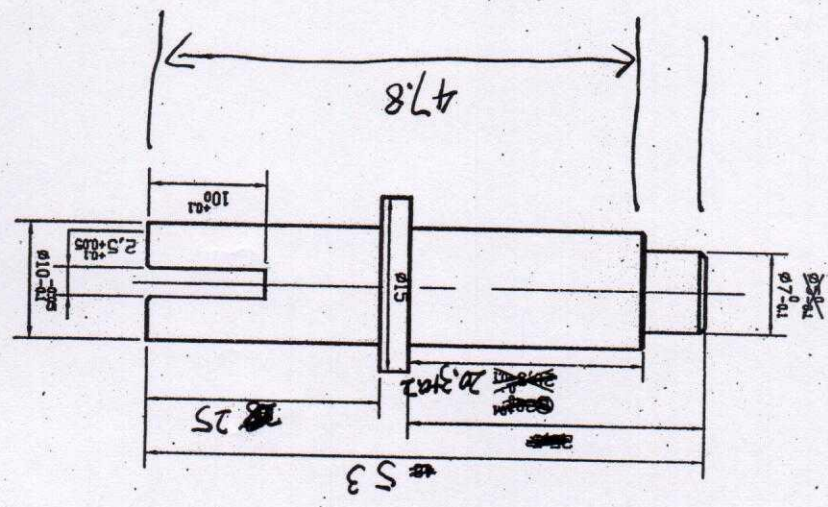
02-03-1-114



河北华昌汽车零部件有限公司

- 技术要求
1. 工件表面光整、无毛刺。
  2. 未注尺寸公差按GB/T1801-M级。
  3. 未标注圆角R3。

2016.1.18  
新图

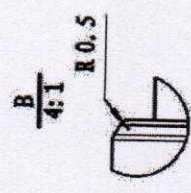
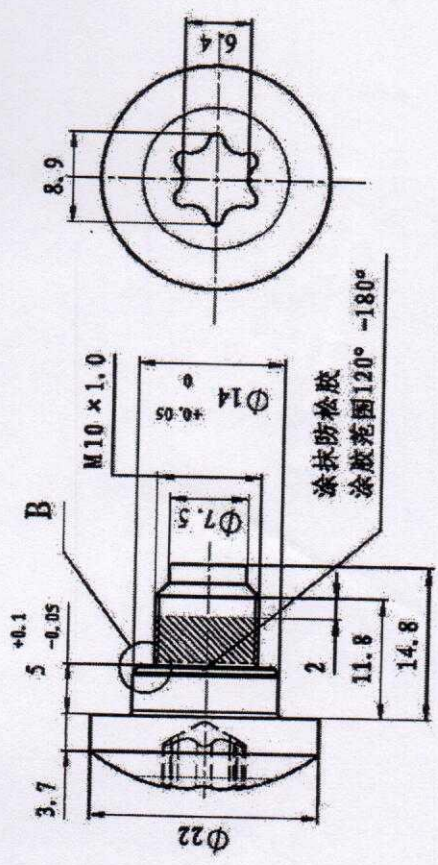


H4A-6805320





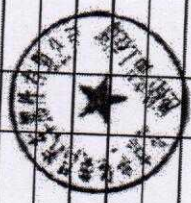
09280031



技术要求:

1. 无飞边毛刺等缺陷;
2. 表面处理: 黑达克罗镀层, 耐盐度试验满足72h, 无锈蚀;
3. 机械性能8.8级;
4. 螺纹精度: 6h6g止;
5. 花形型状按照 GB/T 6188-2008 中T50槽执行;
6. 有毒有害物质应满足GB/T 30512-2014《汽车禁用物质要求》中的规定;
7. 未注公差按照国标GB/T 3103.1-2002A级执行;
8. 有毒有害物质应满足GB/T 30512-2014《汽车禁用物质要求》中的规定;
9. 产品实际重量与理论重量差控制在5%以内。

受控



AI	3D版本	分区	更改文件号	2D版本	AI	零件新增, 图纸下次	周善	20171026	日期	审核	日期	批准	日期
更改描述													
—般公差													
特殊特性符号: [1] 安全特性; [2] 关键特性 设计: 7/22/17 审核: 7/26/16 工艺: 7/26/16													
阶段标记: A 重要区: 比例: 2:1 重量: 0.0260 共 1 张 第 1 张													
名称: 北京光华荣昌汽车零部件有限公司 规格: Q/BQB501 SWRCH35K-Q/BQB517 M10 台阶螺栓 件号(图号): 09280031													

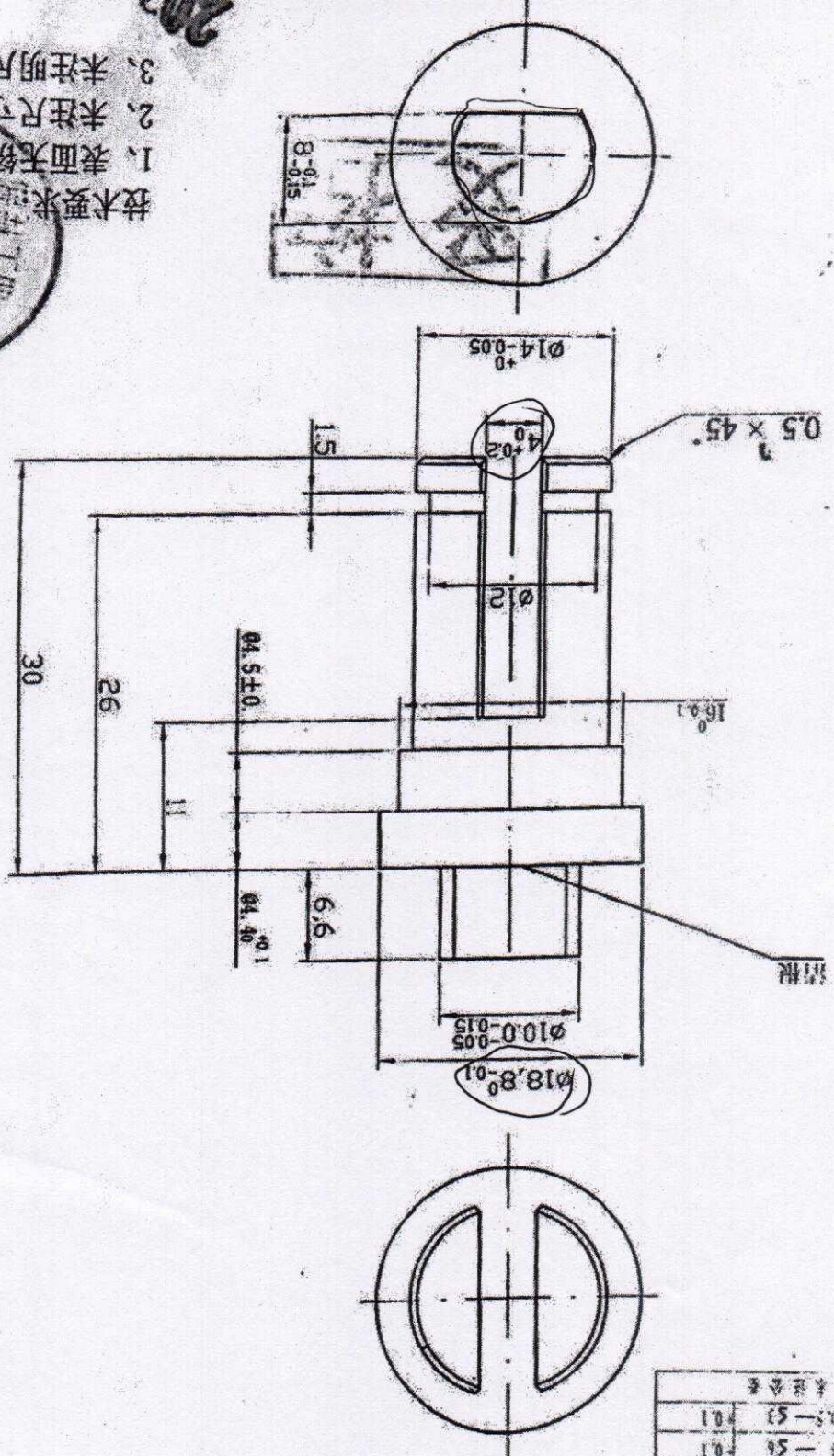
2017年11月20日

17 02 45 07.7

图号: BQ301-6811124	名称: 涡簧固定铆钉	阶段标记	重量 比例	2:1	共张	第张	工艺审查	校对	制图	设计
							日期 2016.10.31	批准 3/23	审核 23/2	标准化
河北光华荣誉汽车零部件有限公司		材料:	35#	日期	签字	更改文件号	标记处数	2	2	1

02.03.22.112

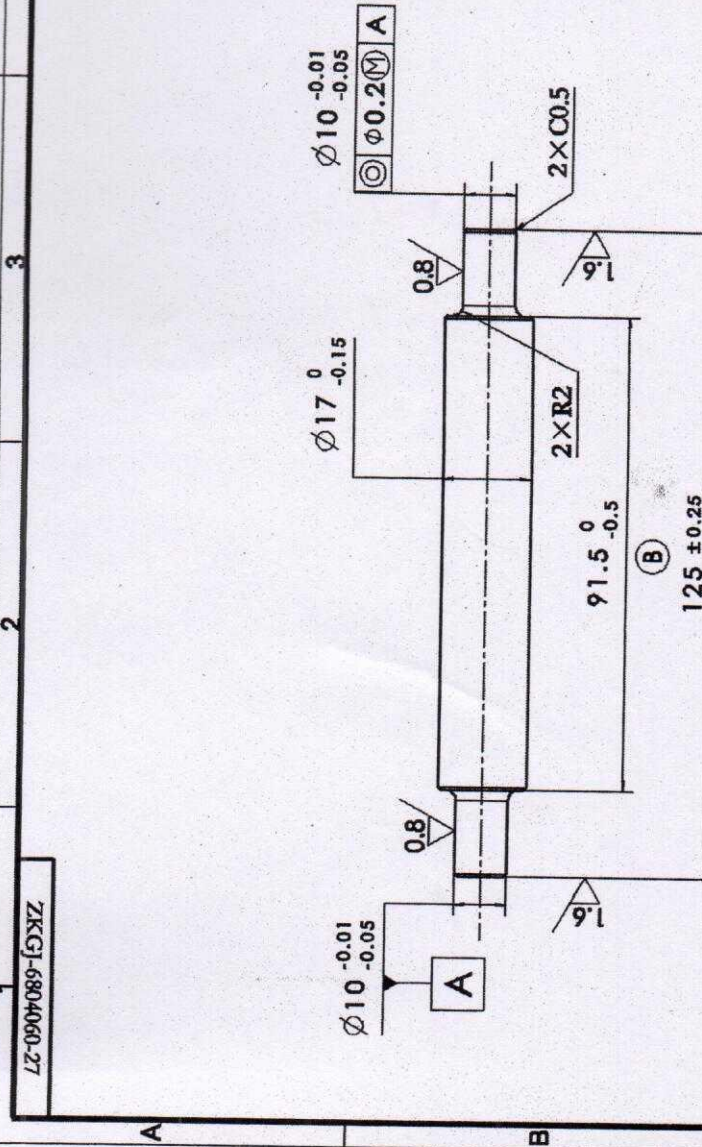
- 技术要求:
1. 表面无锈蚀; 无锐利毛边;
  2. 未注尺寸公差按图中公差表执行;
  3. 未注明尺寸见三维数模。



公差	公差
210-5400	0.6
230-5120	0.5
250-5100	0.3
270-5100	0.1
290-5100	0.1
310-5100	0.1

LZ-0904089-15XZ

1	2	3	4	5	6
A	B	C	D	E	F
			<p>新图</p> <p>2020.6.9</p> <p>受控</p> <p>2020年6月9日</p>		
<p>技术要求:</p> <p>1.未注尺寸公差按图中一般公差执行,未注尺寸见三维数模;</p> <p>2.热处理方式:调质处理,热处理后硬度为HRC26-28;</p> <p>3.未注倒角:C0.5;</p> <p>4.汽车产品中有毒有害物质应满足GB/T 30512-2014《汽车禁用物质要求》中的规定。</p>			<p>3D版本 分区 更改文件号 2D版本</p> <p>B B2 ECK0005102 B</p> <p>A A 零件新增, 图版下发</p> <p>更改日期 审核日期 批准日期</p> <p>20200609 张华 20200609 张华</p> <p>20190404 张华 20190404 张华</p> <p>更改日期 审核日期 批准日期</p>		
<p>材料</p> <p>Φ17-GB/T 702</p> <p>35-GB/T 699</p>			<p>名称</p> <p>北京光华荣昌汽车零部件有限公司</p>		
<p>第一角投影视图</p> <p>特性代号: 【1】安全特性; 【2】关键特性</p> <p>设计 张华 19.04.04 标准件 张华 19.4.4</p> <p>审核 张华 19.04.04 批准 张华 19.4.4</p>			<p>更改描述</p> <p>重量(Kg) 比例</p> <p>Δ 0.1842 1:1</p> <p>共 1 张 第 1 张</p> <p>ZK GJ-6804060-27</p>		



- 技术要求:
- 1.未注尺寸公差按图中一般公差执行,未注尺寸见三维数模;
  - 2.热处理方式:调质处理,热处理后硬度为HRC26-28;
  - 3.未注倒角:C0.5;
  - 4.汽车产品中有毒有害物质应满足GB/T 30512-2014《汽车禁用物质要求》中的规定。

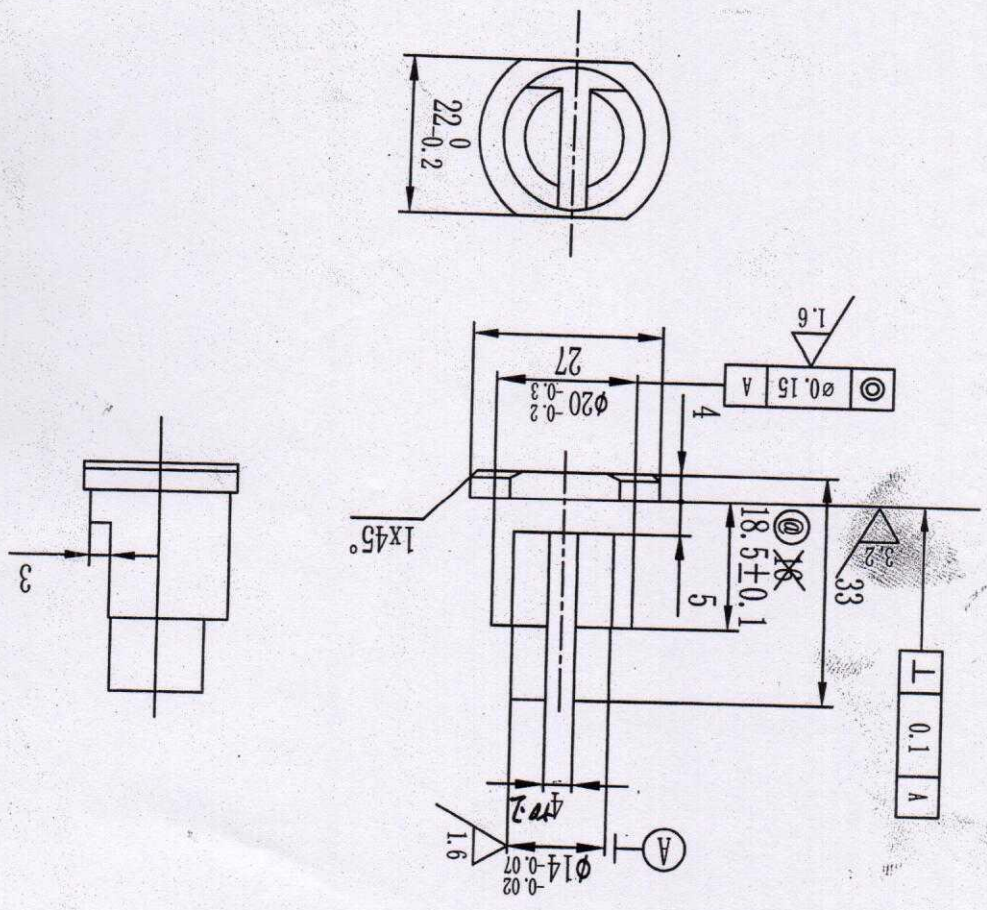
<p>材料</p> <p>Φ17-GB/T 702</p> <p>35-GB/T 699</p>		<p>名称</p> <p>北京光华荣昌汽车零部件有限公司</p>	
<p>更改描述</p> <p>重量(Kg) 比例</p> <p>Δ 0.1842 1:1</p> <p>共 1 张 第 1 张</p> <p>ZK GJ-6804060-27</p>		<p>更改日期 审核日期 批准日期</p> <p>20200609 张华 20200609 张华</p> <p>20190404 张华 20190404 张华</p>	

02.03.07.037

版本	工艺审查		日期	共 1 张第 1		图号: RC02 6801 003-2
	A	校对	批准	A		
B	制图	审核	阶段标记	数量	比例	名称: 总座主轴
C	设计	标准化	材料: @35#			
D	标记	处数	更改文件号	签字	日期	项目: 陕汽重卡项目
	@	1				
河北光华莱昌汽车零部件有限公司						

技术要求

1. 未注倒角0.5X45°
2. 未注尺寸公差按GB/T1804-m 级。
3. 表面发黑处理



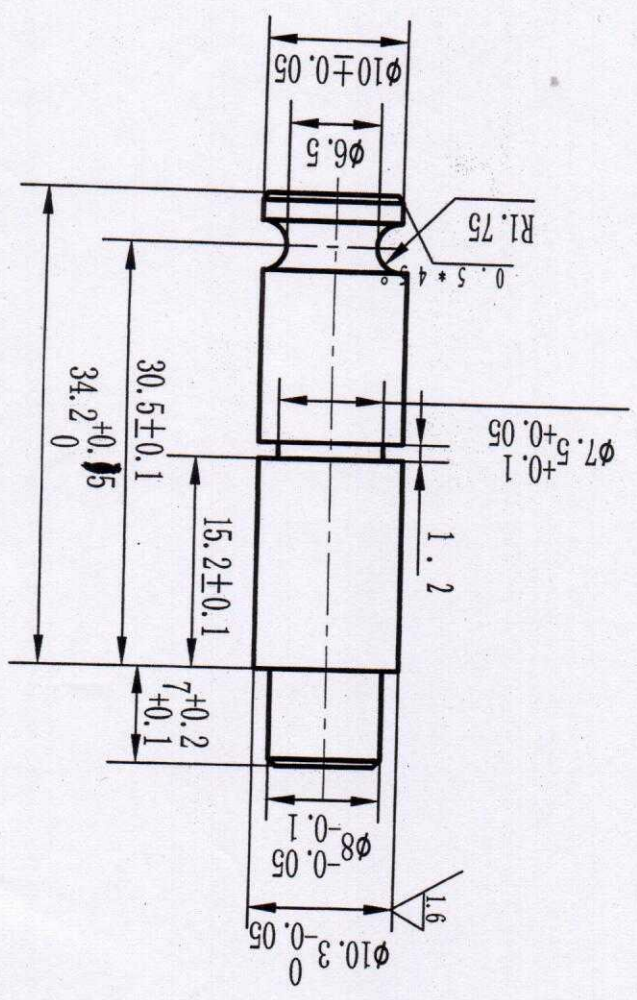
其余 3.2

02.03.07.212

版本	工艺审查	日期	共 1 张第 1 张	图号: H4681010233A0
A	校对	批准	S A	1:1
B	制图	审核	阶段标记	数量
C	设计	标准化	钢20 GB699	比例
D	标记	更改文件号	材料:	项目: H4项目
E	处数	签字	名称: 拉簧销	
F		日期	黄骅荣昌汽车零部件有限公司	
G				
H				

黄骅荣昌

技术要求  
 1、未注圆角 R0.2  
 2、未注尺寸公差按GB/T1804-2000-m级执行。



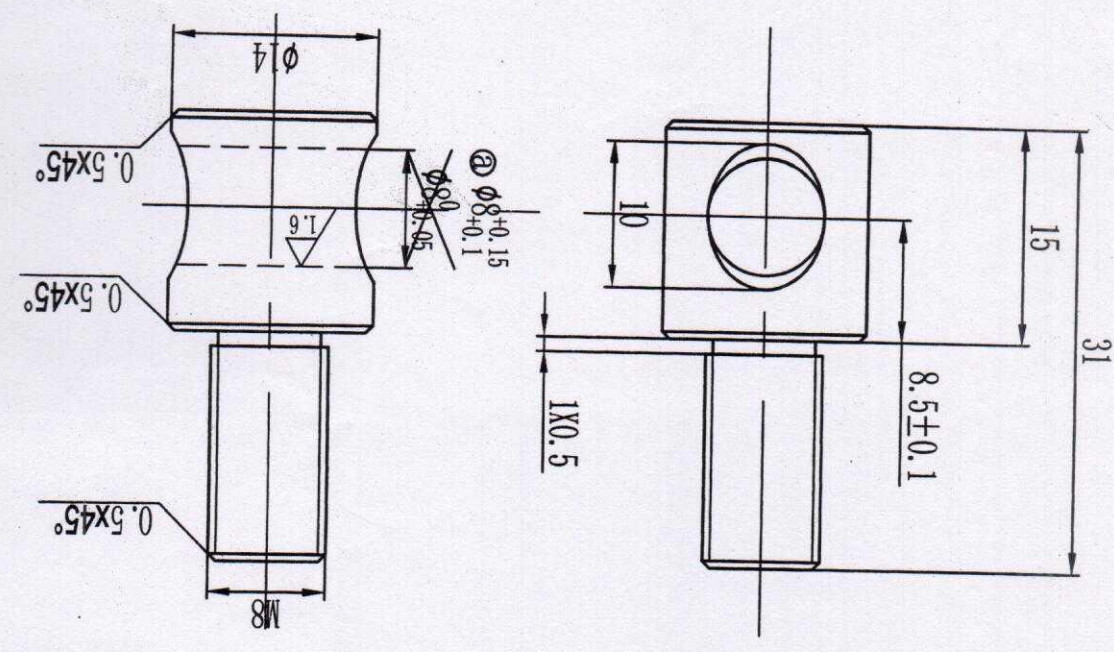
其余 3.2

H4681010233A0

02-03.07.016

版本		工艺审查		日期		共 1 张第 1 张		RC02 6804 014	
A		校对		批准		S A		图号: 1	
B		制图		审核		阶段标记		名称: 前支撑固定轴	
		设计		标准化		20#		项目: 陕汽重卡项目	
标记		处数		更改文件号		签字		日期	
								材料:	
								河北光华荣昌汽车零部件有限公司	

- 技术要求
- 1、未注圆角R0.2 (MAX);
  - 2、未注尺寸公差按GB/T1804-m级;
  - 3、淬火处理,强度达到8.8级;
  - 4、表面镀锌,盐雾实验满足72小时无锈蚀。

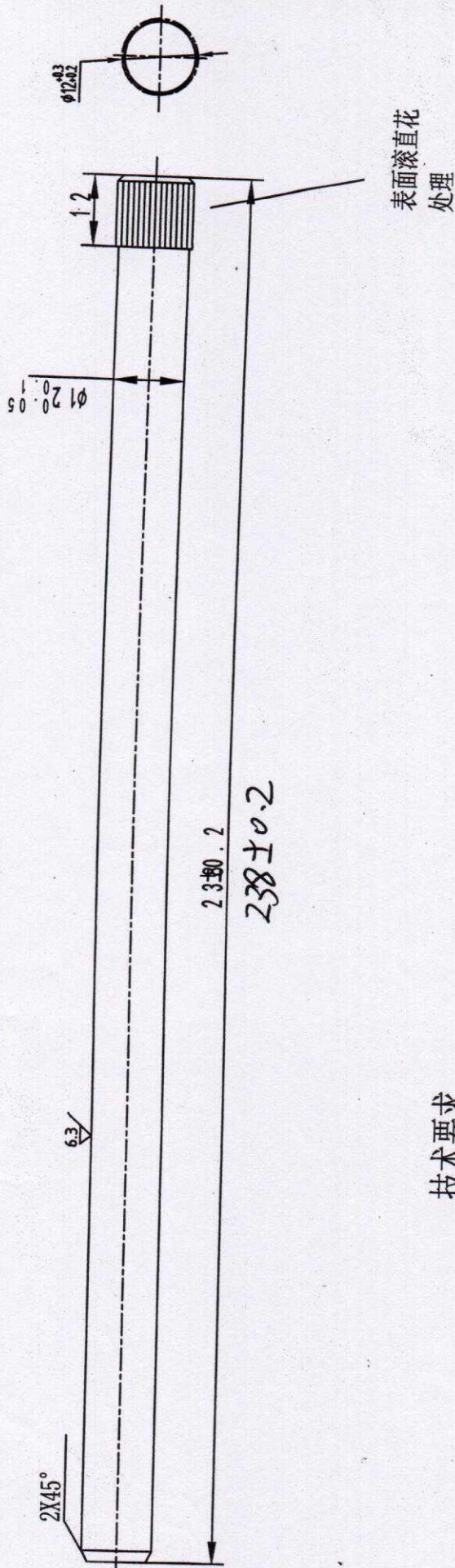


其余 3.2

410 4089 202 RC02

02.03.07.07A

RC02 6807 013-2



技术要求

- 1、工件表面光整、无毛刺
- 2、未注公差按GB / T-1m8 0 4
- 3、表面处理：镀白锌，锌膜厚度：Fe / Zn - 8，盐雾试验满足48 h 合格

设计		审核		批准		日期	
标记	数量	更改文件号	签字	日期	材料:		
制图	阶段标记	数量	比例	20#			
校对	S	A	1:1	名称: 连接杆3			
工艺审查	共	1	张数	1	图号: 款02 6807 013-2		

河北光华荣昌汽车零部件有限公司

B  
A  
版 本



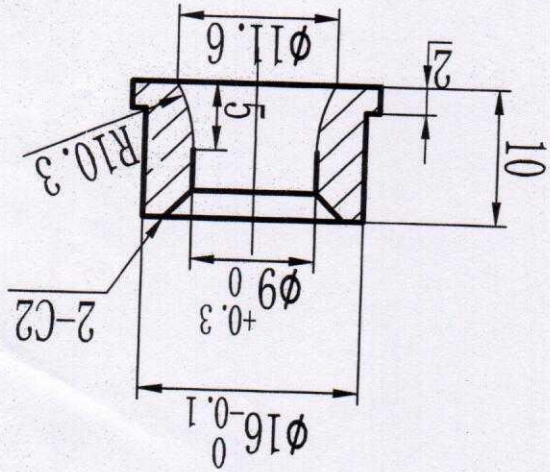
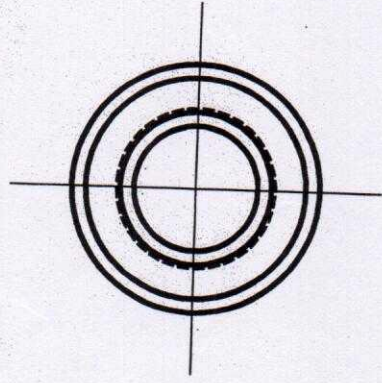


02-03.03.018

版本		工艺审查		日期		共 1 张第 1		张 ZKJ-6804060-48	
A		校对		批准		S		图号:	
B		制图		审核		阶段标记		名称: 挂簧套	
		设计		标准化		40Cr		项目: 欧曼项目 (升级版)	
标记		外数		更改文件号		签字		日期	
								材料:	
								河北光华荣昌汽车零部件有限公司	

技术要求:

1. 表面无锈蚀、无刮痕;
2. 热处理: 调质处理, HRC28-32;
3. 符合GB/T 30512-2014《汽车禁用物质要求》中有有害物质限值要求;
4. 为注尺寸参照数模;
5. 未注尺寸公差按GB/T 1804-m执行。

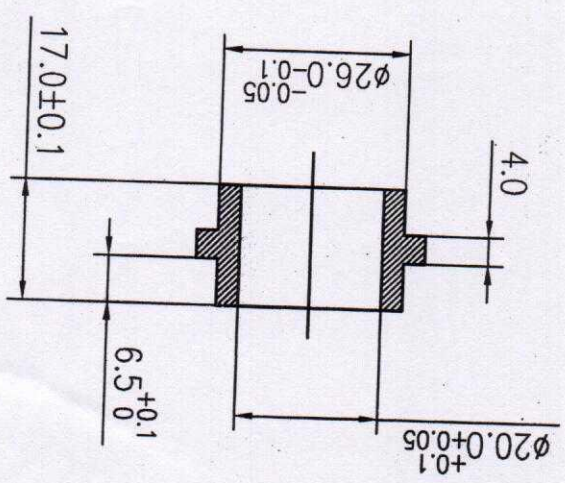
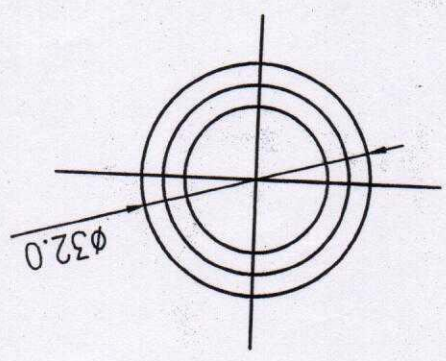


ZKJ-6804060-48

02-03-26-083

版本		A		工艺审查		日期		共 1 张 第 1 张	
校对		批准		审核		阶段标记		S A	
制图		标准		数量		比例		1:1	
设计		更改文件号		日期		名称		图号: H4A-68055	
标记 处数		签字		日期		项目		H4 升级项目	
河北光华荣昌汽车零部件有限公司		35#		名称		外绞架轴套		H4A-68055	

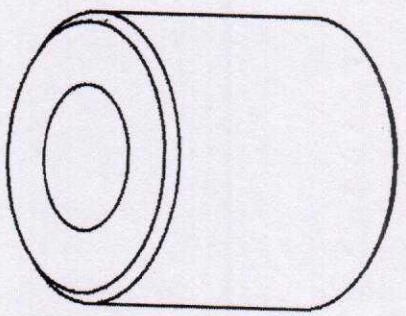
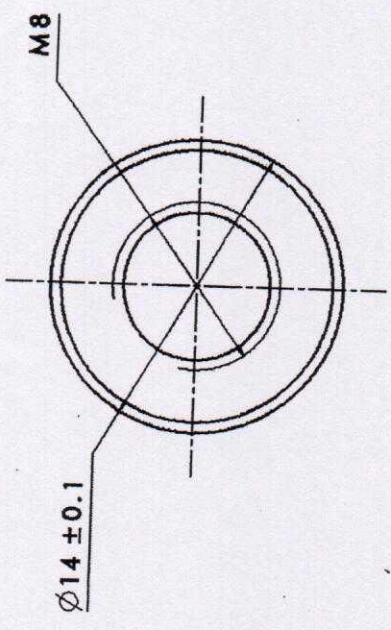
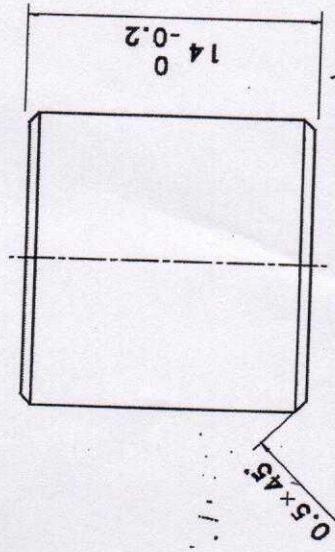
- 技术要求:
1. 表面去飞边、毛刺, 无裂缝、凹痕等外观缺陷;
  2. 符合GB/T 30512-2014《汽车禁用物质要求》中有害物质限值要求;
  3. 未注尺寸公差按GB/T 1804-m 公差表执行。
  4. 未注倒角C0.5。



收图

其余

1055089-A4H

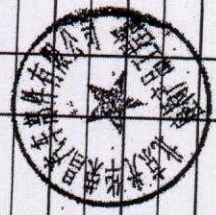


技术要求:

- 1.本零件为冲压件,未注尺寸公差依图中公差表执行;
- 2.未注尺寸见三维数模;
- 3.零件表面不允许有裂纹、起皱等缺陷;去除尖角、毛刺、油污;
- 4.不允许有影响装配安全性、外观或功能的毛口和飞边;
- 5.钣金拉件料厚最大减薄量<材料厚度的20%;
- 【2】6.有毒有害物质应满足GB/T 30512-2014《汽车有害物质要求》中的规定;
- 7.产品实际重量与理论重量差控制在5%以内。

0.2.03.49.005

A1		3D版本	更新文件号	ZD版本	A1	零件名称	更新日期	审核日期	批准日期	日期
A1		原版本				零件名称	更新日期	审核日期	批准日期	日期
A1		分区分区	更新文件号	ZD版本	A1	零件名称	更新日期	审核日期	批准日期	日期
A1		分区分区	更新文件号	ZD版本	A1	零件名称	更新日期	审核日期	批准日期	日期



2018年02月29日

北京光华荣昌汽车零部件有限公司

35-GB/T 699

名称: 支撑块

材料: 35-GB/T 699

阶段	记录	重量(%)	比例
A		0.0140	4:1

共1张 第1张

设计: 12.28 审核: 12.29

批准: 12.29

特殊特性符号: 【1】安全性; 【2】关键特性

设计: 12.28 审核: 12.29

批准: 12.29

比例: 4:1

共1张 第1张

序号(图号): SQXM3000-6805834

02.03.07.121

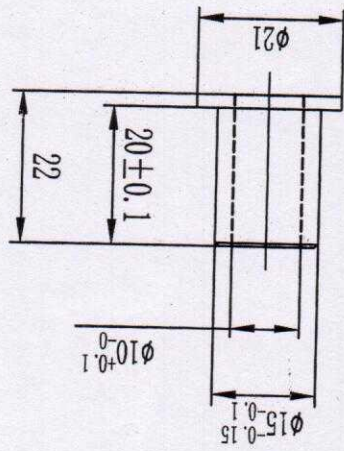
2

1

日期	工艺	日期	11.03.09	共	页	第	页	副	名:
校对	校	批准		阶段	标记	数量	质量	比例	图号:
制图	吕刚	审核		S	A			1:1	
设计	标准化	设计		材料:	钢 20#	名称:	气阀固定板轴套		
标记	处数	更改	文件号	签字	日期				
底图	总号								
旧底图	总号								
描	校								
描	图								
借(通)	用件	登记							

- 技术要求
- 1、工件表面光整、无毛刺;
  - 2、锐边制钝;
  - 3、未注倒角0 x45°。
  - 4、未注公差按GB/T1804C IT12级;

丁镀锌



C

B

A

共 3 页

2

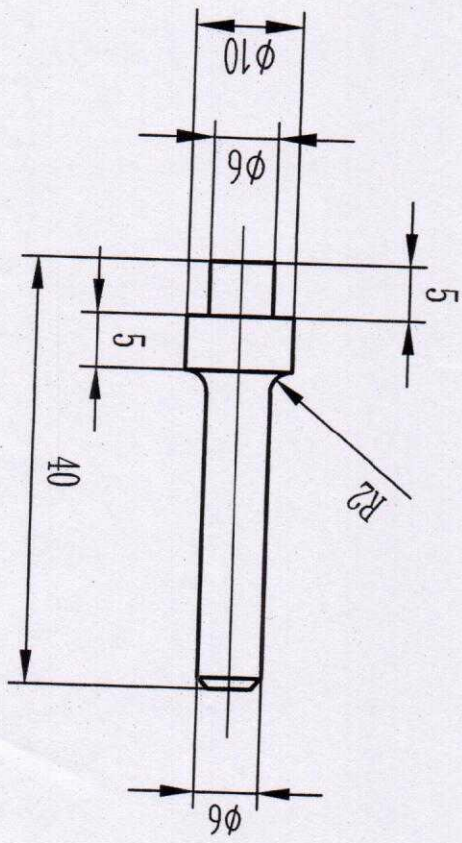
1

A

02.03.10.016A

版本		工艺审查		日期		共 1 张第 1 张		张 RC02 6807 301-3	
A		校对		批准		S		图号: 1:1	
B		制图		审核		阶段标记		名称: 行程开关轴	
		设计		标准化		20#		项目: 陕汽重卡	
		标记处数		更改文件号		材料:		河北光华荣昌汽车零部件有限公司	
						日期			
						签字			
						日期			

- 技术要求
- 1、工件表面光整、无毛刺;
  - 2、锐边制钝;
  - 3、未注倒角1 X 4.5°
  - 4、未注公差按GB/T1804C IT12级;



全部 3.2

RC02 6807 301-3

设计	制图	校对	工艺审核
设计	郭煜	郭煜	

批准	审核	阶段标记	重量	比例
批准	审核	35#		2:1

图号:	材料:	日期	签字	更改文件号	标记处数
BQ301-6811123	35#				3

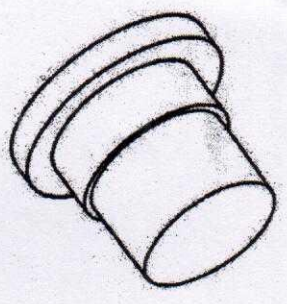
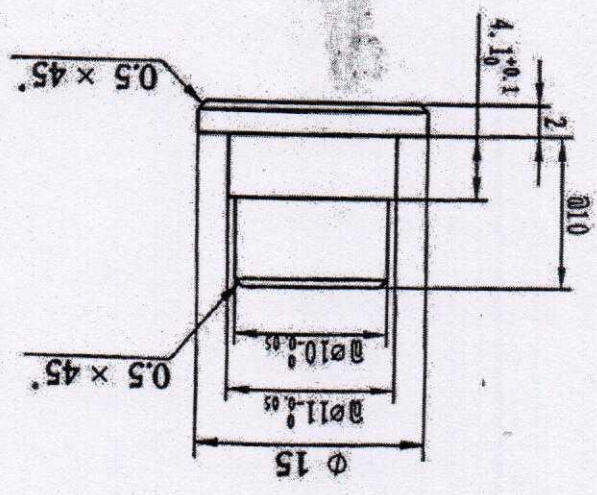
河北光华荣昌汽车零部件有限公司

有槽铆钉



技术要求:  
 1.未注尺寸参照三维数据。  
 2.零件表面光滑,切口无毛刺。  
 3.镀白锌

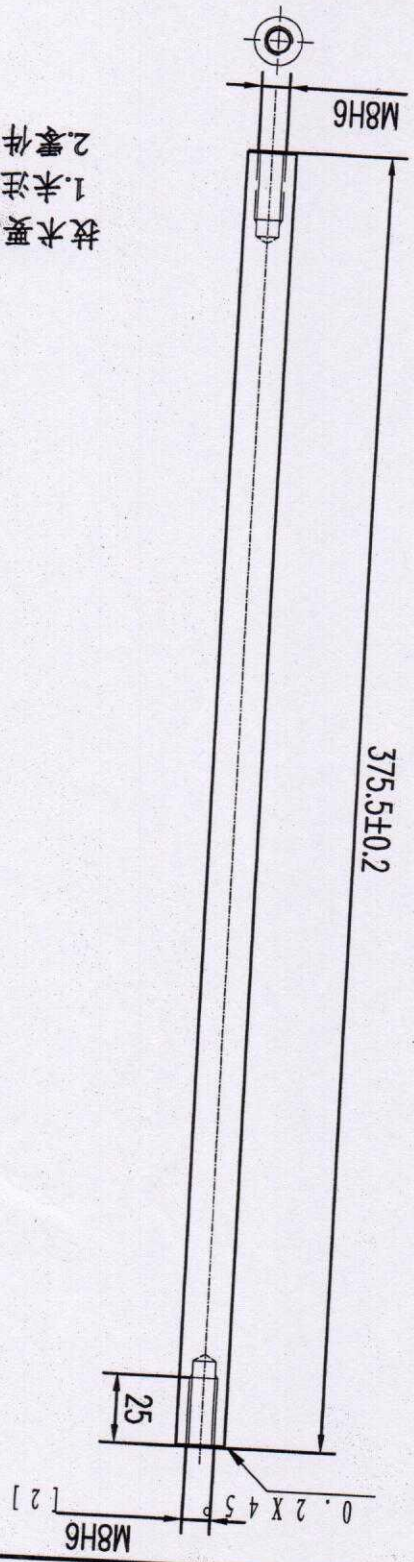
2016年5月17日



02.03.29.068A

图号: C32B-320601403300		共 张		日期		工艺审查		版本	
名称: 连接杆		阶段标记		批准		校对		A	
材料: Q235 $\phi$ 14圆钢		重量		审核		制图			
比例 1:2		S		标准化		设计			
河北光华荣昌汽车零部件有限公司		日期		签字		更改文件号		标记处数	

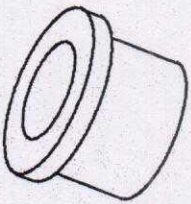
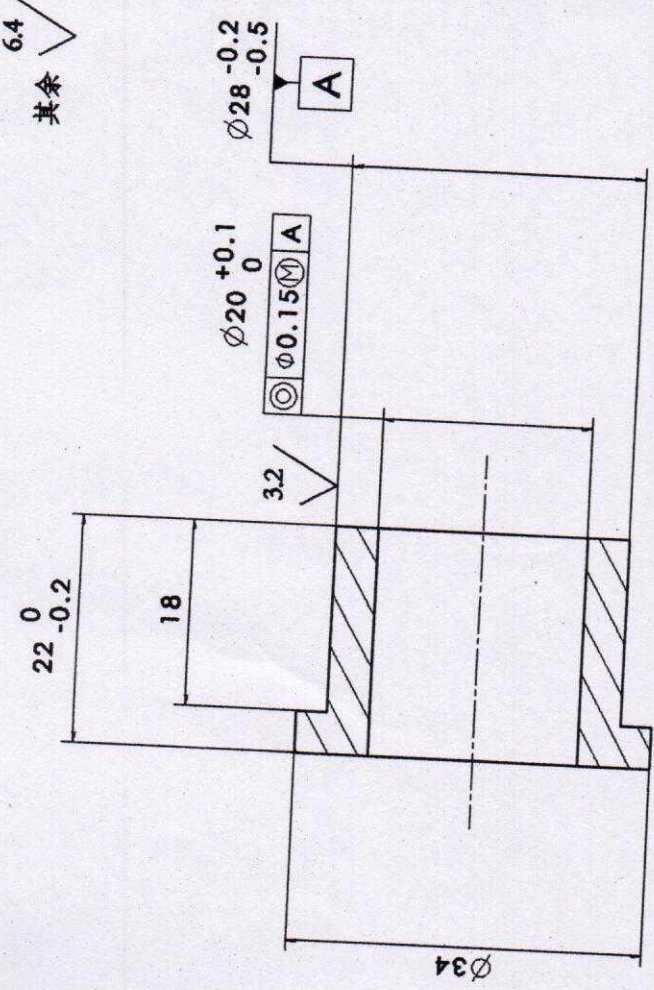
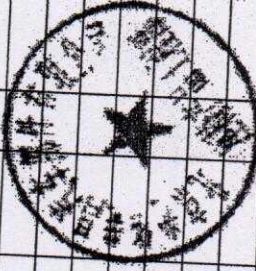
技术要求:  
 1.未注尺寸公差依GB/T1804.c。  
 2.零件表面光滑,切口无毛刺。



SZ45089-000EXOS

A1		零件新增, 图纸下发	日期	20171116
3D版本		更改描述	更改日期	
分区		更改文件号	2D版本	
A1		一款公差		
线性	GB/T 1804-C	材料		
角度	GB/T 1804-C	GB/T 702		
形位	GB/T 1184-H	20-GB/T 699		
特殊特性符号: [1] 安全特性; [2] 关键特性		名称		
设计	2017.3	北京光华荣昌汽车零部件有限公司		
校对	2017.3	GB/T 702		
工艺	2017.3	20-GB/T 699		
第一角投影视图		名称		
图例		内径架钢轴套		
图例		比例		
图例		重量(G)		
图例		A		
图例		0.061		
图例		2:1		
图例		共 1 张 第 1 张		
图例		件号(图号)		
图例		SQX3000-6805425		

受控

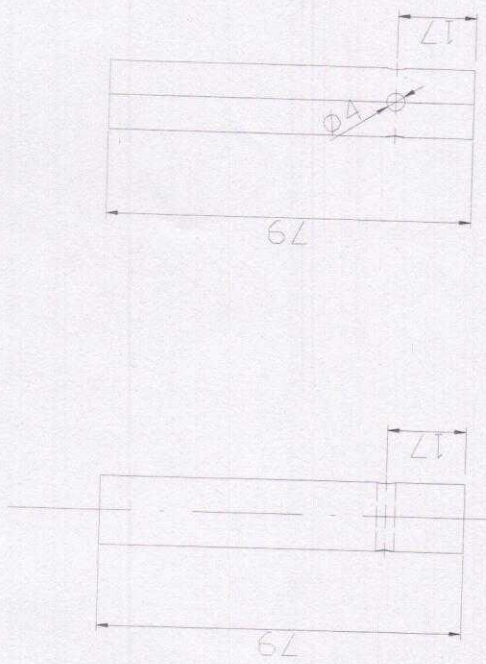


技术要求:

1. 未注尺寸见三维数模;
2. 零件不允许有裂纹等缺陷, 去除尖角、毛刺、油污, 端部毛头高度小于0.2mm;
3. 产品材料应符合GB/T 30512《汽车禁用物质要求》;
4. 产品实际重量与理论重量差控制在5%以内。

2018.2.15

图号: X3000



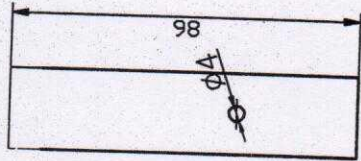
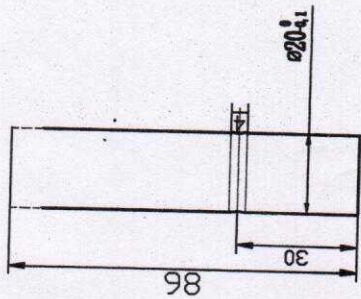
- 技术要求:
- 1、表面无麻点、划伤、磕碰等缺陷;
  - 2、弯曲处椭圆度 $\leq 1$ ;
  - 3、焊接牢固可靠,符合Q/110012-2004中的要求;
  - 4、未注公差按GB/T1804-C;
  - 5、表面喷涂处理颜色为黑色亚光;
  - 6、未标注尺寸以3D数模为准。

# 河北光华荣昌汽车部件有限公司

更改文件号	签字	日期	材料:	45# $\phi 15$	项目:	奥迪V后视镜
标准化	审核		阶段标记	数量	比例	名称:
审批	批准		A			奥迪V左镜杆
日期			共	张		图号:
				第		
				张		

02.03.48.006

02.03.48.005



河北光华荣昌汽车零部件有限公司									
标记	数量	更改文件号	签字	日期	材料	45#	$\phi 20$	项目:	奥迪后桥壳
设计					标准			名称:	
制图					审核			数量	
校对					批准			比例	
工艺审查					日期			共 1 张	第 1 张
								阶段标记	A
								图号:	

C

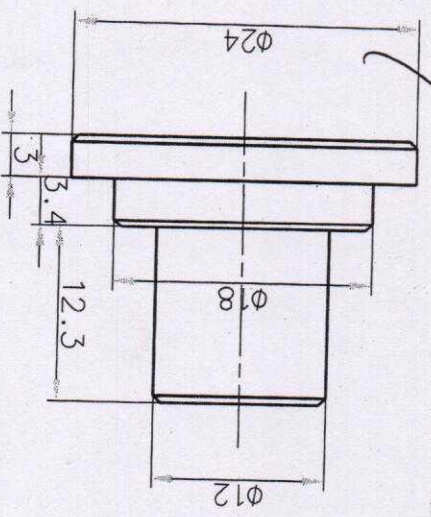
D

02-03 22.016

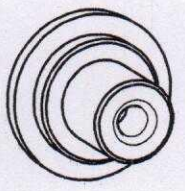
版本		A	
工艺审查	日期	日期	日期
校对	批准	张亚峰	张亚峰
制图	审核	周墨	周墨
设计	标图化	张亚峰	张亚峰
标记	类别	更改件号	签字
日期	日期	日期	日期
材料: 20# $\phi 12 \times 13.7$		阶段标记	
重量	比例	共 1 张第 1 张	
0.027	2:1	图号: BQ301-7002 105	
名称: 后防撞背台阶螺钉		北京光华莱昌汽车零部件有限公司	

- 技术要求:
1. 未注尺寸公差依GB/T1804-c.
  2. 零件表面光滑, 切口无毛刺.
  3. 未注倒角为C角.

受控

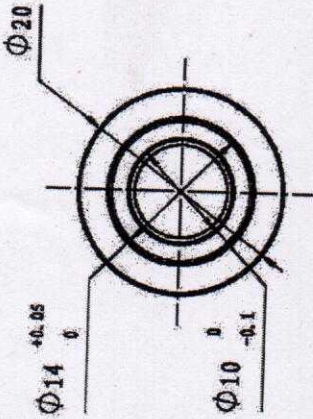
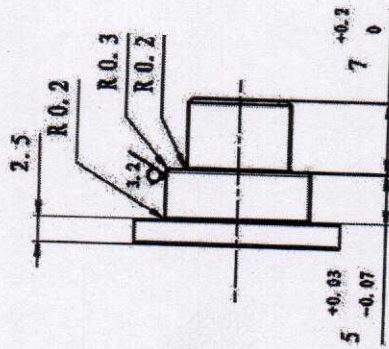


X



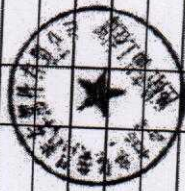
1	2	3	4	5	6
A	B	C	A3		

共 3 页



技术要求

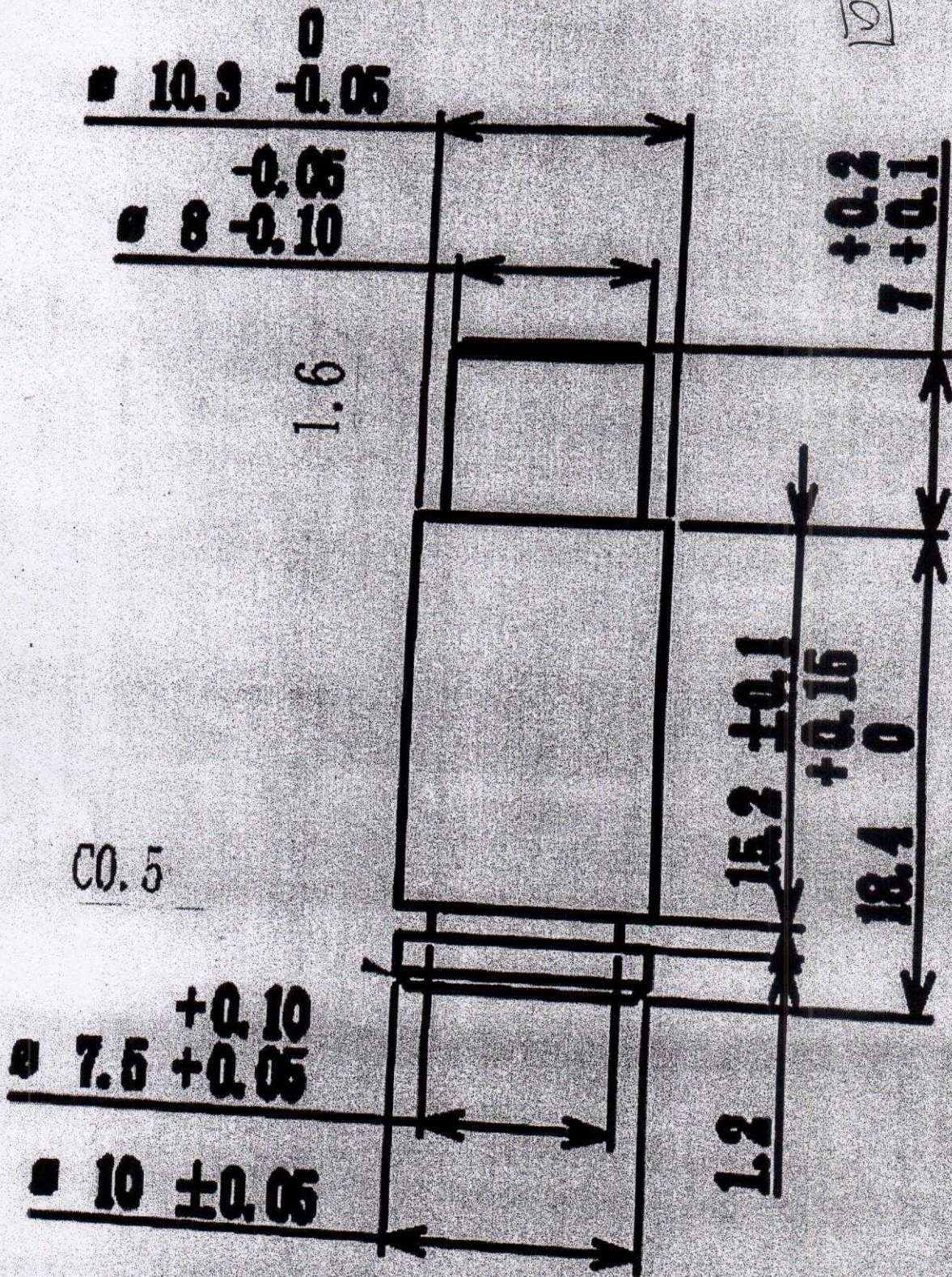
- 1 表面涂油处理;
- 2 未注倒角为 $0.5 \times 45^\circ$ ;
- 3 未注尺寸公差参照GB/T 1804-2000公差m级;
- 4 有毒有害物质应满足GB/T 30512-2014《汽车禁用物质要求》中的规定;
- 5 产品实际重量与理论重量差控制在5%以内。



受控

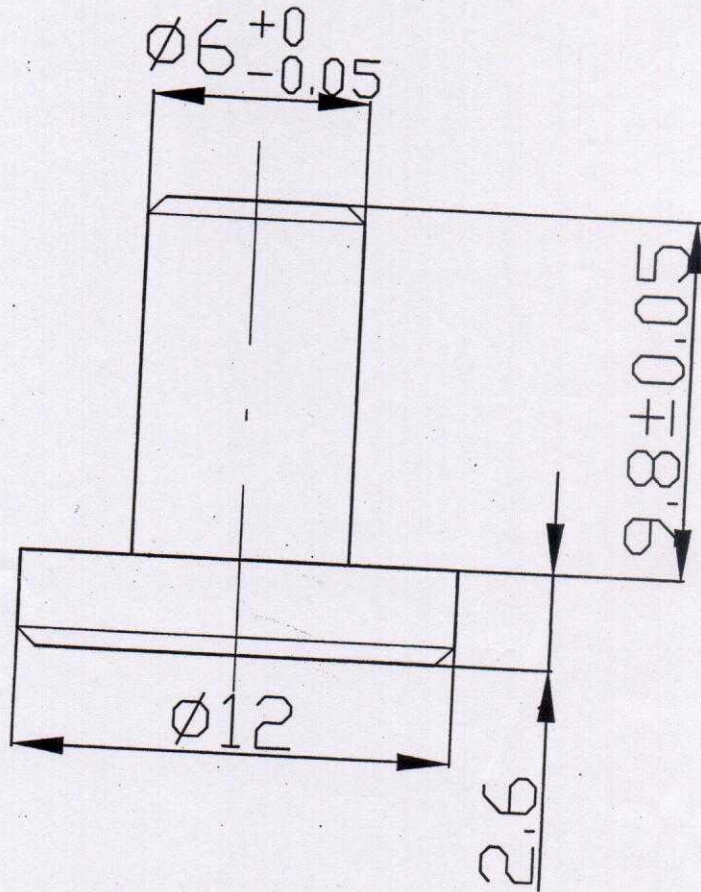
AI	ED版本	分区	更改文件号	ZD版本	AI	零件新增, 图纸下发	周界	20171026	日期	审核	日期	批准	日期
更改描述													
北京光华荣昌汽车零部件有限公司													
材料													
Q/BQB 501													
SWRCH22A-Q/BQB 517													
阶梯标记													
重量(%)													
比例													
A													
0.017													
2:1													
件号(图号)													
6801242X0001A													
共 1 张 第 1 张													

07.03.45.018 2017年03月20日



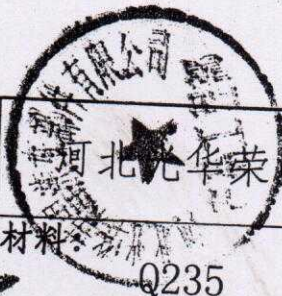
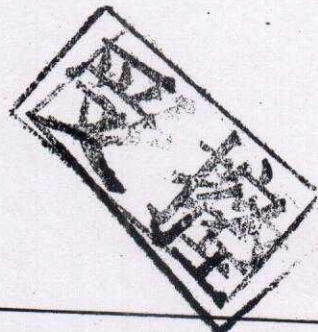
回轉軸

02-03-07. 211



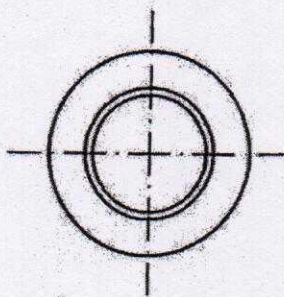
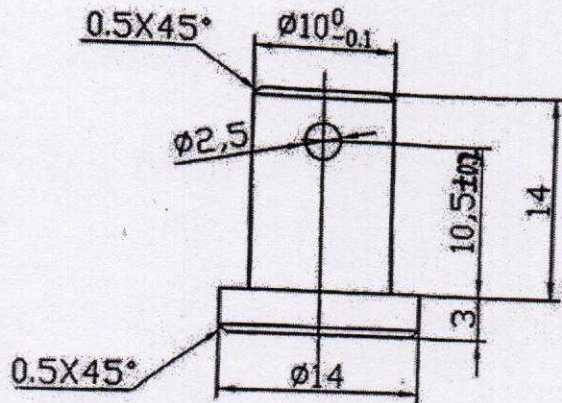
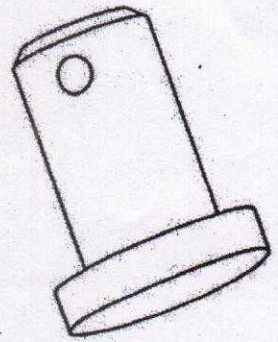
技术要求

- 1、表面光滑，无锈蚀，无锐利毛边。
- 2、未注尺寸公差按GB/T1804-c执行；
- 3、未注倒角为C0.5。
- 4、表面进行镀锌处理。



标记处数		更改文件号		签字		日期		材料: Q235		名称: 铆钉	
设计		标准化		审核		阶段标记		重量		比例	
制图 王海涛		批准		日期		S A		4:1		图号: BQ301-6805110	
校对		日期		2014.04.02		共 张		第 张		02 02 015 (10)	
工艺审查		日期		2014.04.02		共 张		第 张			

A  
版 本



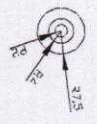
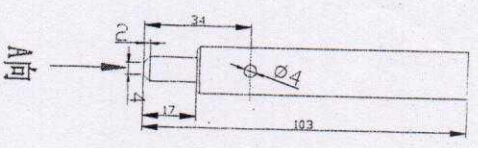
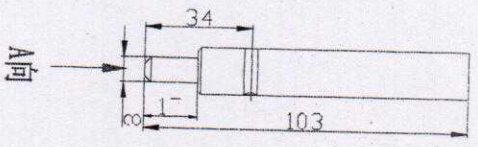
技术要求:

- 1.未注尺寸参照三维数据。
- 2.零件表面光滑，切口无毛刺。



河北光华荣昌汽车部件有限公司

标记	处数	更改文件号	签字	日期	材料:	35#	2014年10月	名称:	焊接有槽带销
设计			标准化						
B	制图	王海涛	审核	滕东强 2014.10.20	阶段标记		重量	比例	图号:
A	校对		批准	侯博 2014.10.20	S	A		2:1	BQ301-6811116
版本	工艺审查		日期	2014.10.20	共张		第张		



1	2	3	4																																																																															
<table border="1"> <tr> <td>4</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>163.30</td> <td colspan="4">河北光华荣昌汽车部件有限公司</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>14.5.21</td> <td>材料:</td> <td>45#</td> <td>φ15</td> <td>项目:</td> <td>1780左右后视镜</td> </tr> <tr> <td colspan="2">设计</td> <td>更改文件号</td> <td>签字</td> <td>日期</td> <td>标准化</td> <td>审核</td> <td>批准</td> <td>日期</td> <td>名称:</td> </tr> <tr> <td colspan="2">制图</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>图号:</td> </tr> <tr> <td colspan="2">校对</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>共</td> </tr> <tr> <td colspan="2">工艺审查</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>张</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>第</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>张</td> </tr> </table>				4	1			163.30	河北光华荣昌汽车部件有限公司				3	1			14.5.21	材料:	45#	φ15	项目:	1780左右后视镜	设计		更改文件号	签字	日期	标准化	审核	批准	日期	名称:	制图									图号:	校对									共	工艺审查									张										第										张
4	1			163.30	河北光华荣昌汽车部件有限公司																																																																													
3	1			14.5.21	材料:	45#	φ15	项目:	1780左右后视镜																																																																									
设计		更改文件号	签字	日期	标准化	审核	批准	日期	名称:																																																																									
制图									图号:																																																																									
校对									共																																																																									
工艺审查									张																																																																									
									第																																																																									
									张																																																																									
<table border="1"> <tr> <td>设计</td> <td>更改文件号</td> <td>签字</td> <td>日期</td> <td>标准化</td> <td>审核</td> <td>批准</td> <td>日期</td> <td>名称:</td> <td>图号:</td> </tr> <tr> <td>制图</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>校对</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>工艺审查</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>				设计	更改文件号	签字	日期	标准化	审核	批准	日期	名称:	图号:	制图										校对										工艺审查																																																
设计	更改文件号	签字	日期	标准化	审核	批准	日期	名称:	图号:																																																																									
制图																																																																																		
校对																																																																																		
工艺审查																																																																																		
<table border="1"> <tr> <td>设计</td> <td>更改文件号</td> <td>签字</td> <td>日期</td> <td>标准化</td> <td>审核</td> <td>批准</td> <td>日期</td> <td>名称:</td> <td>图号:</td> </tr> <tr> <td>制图</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>校对</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>工艺审查</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>				设计	更改文件号	签字	日期	标准化	审核	批准	日期	名称:	图号:	制图										校对										工艺审查																																																
设计	更改文件号	签字	日期	标准化	审核	批准	日期	名称:	图号:																																																																									
制图																																																																																		
校对																																																																																		
工艺审查																																																																																		
<table border="1"> <tr> <td>设计</td> <td>更改文件号</td> <td>签字</td> <td>日期</td> <td>标准化</td> <td>审核</td> <td>批准</td> <td>日期</td> <td>名称:</td> <td>图号:</td> </tr> <tr> <td>制图</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>校对</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>工艺审查</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>				设计	更改文件号	签字	日期	标准化	审核	批准	日期	名称:	图号:	制图										校对										工艺审查																																																
设计	更改文件号	签字	日期	标准化	审核	批准	日期	名称:	图号:																																																																									
制图																																																																																		
校对																																																																																		
工艺审查																																																																																		

02-03.48.044

