

座椅模具修改报价单

序号	模具名称	产品件号	产品形状	数量(副)	模具结构	造型修改 (元)	数控加工费 (元)	运输费(元)	总金额(元)	备注
1	坐垫模具	SHT0012734		1	两片式	600	3500	1500	5600	
2										
3										
合计(元)									5600	

1、以上价格含税含运费；2、模具制作周期为12天，不含运输。


 江阴常青模具有限公司
 联系人：章克强
 邮箱：1516163516@qq.com



江阴长青工艺品有限公司

JIANG YIN CHANGQING CRAFTS Co., Ltd.

编制日期:2021-11-29

X3000项目靠背座垫发泡模具工程更改报价单

¥单位:元

客户名称:北京光华荣昌

序号	模具名称	产品件号	产品更改图示	数量(套)	更改单价	检具价格	治具价格	小计	更改内容
1	X3000主驾座垫	SQX3000-6801200		1	¥4,000.00	¥0.00	¥0.00	¥4,000.00	按客户要求更改:上下模各加厚5mm,模具下模CNC加工,上模分型面烧焊,CNC加工。
2	X3000主驾靠背	SQX3000-6802680		1	¥3,500.00	¥0.00	¥0.00	¥3,500.00	按客户要求更改:A面安全带出口位置向下移动25mm;B面需要切除一部分。A面改模,模芯上保险带孔,CNC加工掉,再做镶块;B面模芯上加镶块。
3	X3000副驾靠背	SQX3000-6902600		1	¥3,500.00	¥0.00	¥0.00	¥3,500.00	按客户要求更改:A面安全带出口位置向下移动25mm;B面需要切除一部分。A面改模,模芯上保险带孔,CNC加工掉,再做镶块;B面模芯上加镶块。
合 计:				3	¥11,000.00	¥0.00	¥0.00	¥11,000.00	

附加说明:1、该报价含税,含往返2次运输费;

2、周期:12天。



编制:王英

审批:徐利锋

供应商名称: 江阴长青工艺品有限公司
 联系人: 徐利锋
 联系电话: 13801527216 0510-86501217
 传 真: 0510-86519245

工 作 函

安路普采购管理[2020]GHRCMJ20210453 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- ttp://www.bjghrc.com

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

发泡模具维修 采购申请

领导:

您好!

依据项目计划要求, 现对部分模具进行维修, 价格(含税 13% 单位元)表如下:

产品名称	产品型号	单位	数量	江阴长青		江阴常青		备注
				报价	优惠价	报价	优惠价	
主驾座垫总成	SHT002734	套	1	/		5600	5000	X5000 座椅项目
主驾坐垫	SQXX3000-6801200	套	1	4500	4000	/	/	X3000 座椅项目
主驾靠背	SQXX3000-6802680	套	1	3500	3500	/	/	X3000 座椅项目
副驾靠背	SQXX3000-6902600	套	1	3500	3500	/	/	X3000 座椅项目
合计金额(元)	含税 13%	套	4		11000		5000	

- 1、依据谁制作谁维修的原则开展工作, 上述模具由江阴长青公司/江阴常青公司维修;
- 2、上述价格含税、含运费;
- 3、维修费不接受电汇扣点, 可接收承兑汇票(江阴长青)。

拟文: 周建

审核:

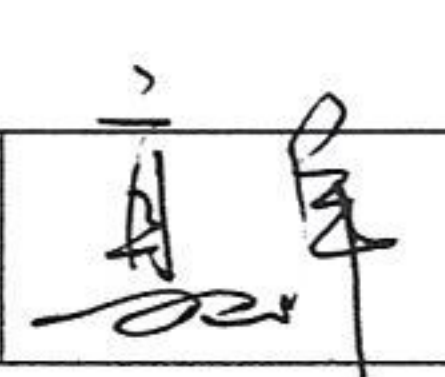
日期: 2021.11.29

领导, 请批示:

会签:

修模通知单

编号：

零部件名称	X3000 正驾靠背泡沫总成 X3000 副驾靠背泡沫总成 X3000 正驾座垫泡沫总成 X5000 主驾座垫泡沫总成	模具名称	X3000 正驾靠背泡沫总成模具 X3000 副驾靠背泡沫总成模具 X3000 正驾座垫泡沫总成模具 X5000 主驾座垫泡沫总成模具
图号（数模名称）	SQX3000-6802680 SQX3000-6902600 SQX3000-6801200 SHT0012734	对应模具编号	SQX3000-6802680/SQX3000-6902600-H1 SQX3000-6801200-H1 SHT0012734-737-MJ-04
修模申请时间	2021.11.19	要求完成时间	2021.12.1
模具厂联系人	X3000 模具联系人：徐立峰 X5000 模具联系人：章经理	联系电话	江阴长青：徐立峰：13801527216 江阴常青：章经理：15161635156
申请人	梁红波	联系电话	18612905849
修模原因：1. 因座垫总成与左右罩壳装配完成后有缝隙，需要对 X5000 主驾座垫泡沫总成和 X3000 座垫泡沫总成进行修改，来规避此问题； 2. X3000 整体式靠背泡沫因更改吊环状态，需要对泡沫模具进行修改。			
修模方案：见附件			
试模要求：			
编制	王冠宇	审核	 2021.11.19
		批准	 11.20
修模厂家详细修模计划：			
模具厂计划编制：		模具厂审核：	
修模进度和效果确认：			
签字：			
采购部付款评价和考核：			
签字：			