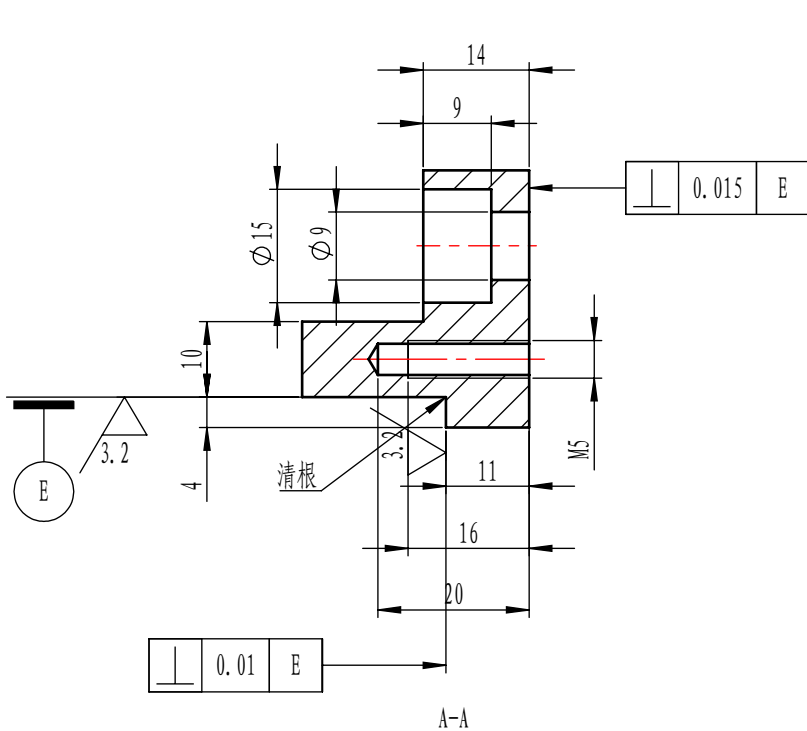
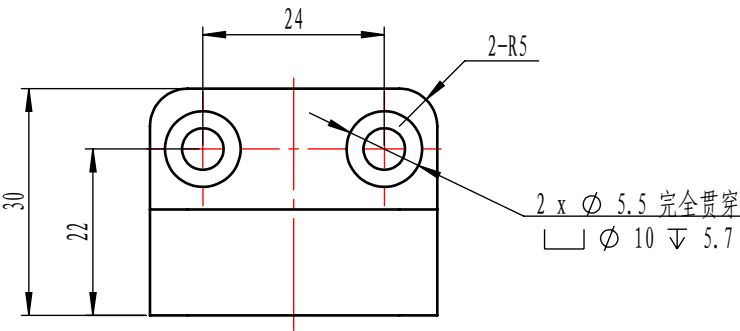
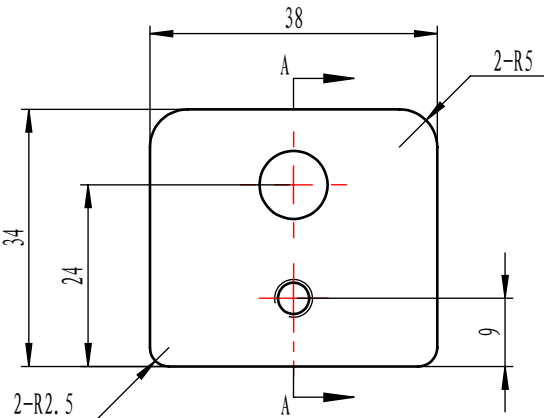


AGZ057.12-V1



其余 6.3
未注倒角 0.5×45°

- 技术要求
1. 棱边倒钝，去除毛刺；
 2. 表面抛光处理；
 3. 数量：2件
 4. 如有尺寸不明可参考三维模型

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计	李扬	2021-11-30	标准化		
审核					
工艺			批准		

SUS304

北京光华荣昌汽车部件有限公司

肘夹推块

AGZ057.12-V1

