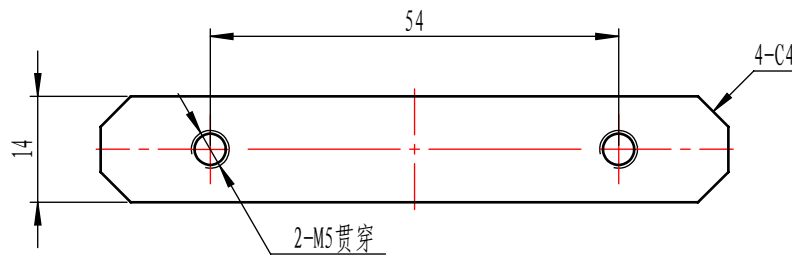
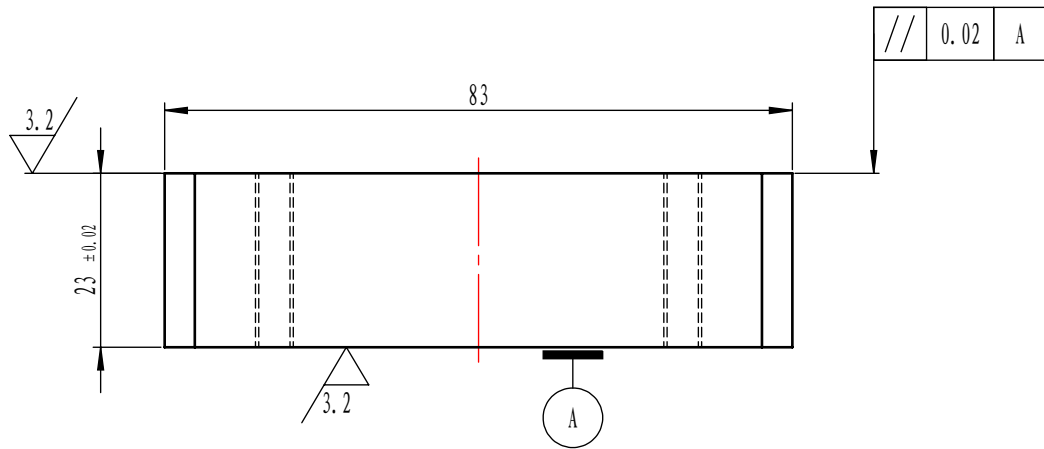


AGZ055.03-V1

其余 $\nabla \frac{6.3}{}$

未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$



技术要求

- 1. 棱边倒钝，去除毛刺；
- 2. 表面本色喷砂阳极氧化处理；
- 3. 数量：6件
- 4. 如有尺寸不明可参考三维模型

						6061-T6 (GB)			北京光华荣昌汽车部件有限公司		
									肘夹支撑块		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				AGZ055.03-V1		
设计	李扬	2021-09-03	标准化			阶段标记		重量			比例
								68.51			1:1
审核									AGZ055.03-V1		
工艺			批准			共 张 第 张					