



技术要求

1. 棱边倒钝，去除毛刺；
2. 表面本色喷砂阳极氧化处理；
3. 数量：1件
4. 如有尺寸不明可参考三维模型

						6061-T6 (GB)			北京光华荣昌汽车部件有限公司	
									定位垫板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				AGZ055.08-V1	
设计	李扬	2021/9/3	标准化			阶段标记			重量	比例
审核									172.19	1:1
工艺			批准			共 张 第 张				