

模具委托制造合同

合同编号: CG-20211130-01ZC

甲方: 河北光华荣昌汽车部件有限公司 (以下简称甲方)

统一社会信用代码: 91130983077498644J

乙方: 黄骅市长生汽车灯镜有限公司 (以下简称乙方)

统一社会信用代码: 9113098360162461XF

甲方委托乙方加工制造模具, 由甲方提供制作要求给乙方, 乙方按照甲方要求负责设计加工制造模具。甲、乙双方在互利互惠、平等协商的基础上, 就模具委托制造的相关事宜达成如下条款, 以资共同遵守。

一、模具清单

| 序号 | 模具名称 | 模具单位 | 模具数量 | 含税总价(元) | 模具所生产品的图号 | 模具所生产品名称 | 备注 |
|---------|------------------|------|------|----------|-----------------------|--------------|-----|
| 1 | 2.0 座椅坐盆盆体成型模具 | 付 | 1 | 33900.00 | SQX3000-6801 101_F | 2.0 座椅坐盆盆体 | --- |
| 2 | 2.0 座椅坐盆后部挂钩成型模具 | 付 | 1 | 2034.00 | SQX3000-6901 102_D | 2.0 座椅坐盆后部挂钩 | --- |
| 合计(含税): | | | 1 | 35934.00 | --- | --- | --- |

含 13% 增值税金额: 35934.00 ; 金额大写: 叁万伍仟玖佰叁拾肆元零角零分

上述费用包含模具制造、运输费用、包装、税费、装卸、安装、维修保养、试模材料等全部费用。

二、付款方式:

1. 自合同签订之日起, 甲方以电汇形式支付给乙方合同总金额的 50%, 作为预付款, 即 17967.00 元 (人民币壹万柒仟玖佰陆拾柒元零角零分)。

2. 模具制作完成, 乙方提供的样品验证合格, 乙方开具合同总金额的全额增值税专用发票后 (13% 税率)。甲方以电汇形式支付给乙方合同总金额的 50%, 作为验收款, 即 17967.00 元 (人民币壹万柒仟玖佰陆拾柒元零角零分)

3. 上述全部模具的归属权属于甲方, 委托乙方使用。

三、模具基本要求:

1、乙方应保证模具寿命生产不少于 30 万次数。

2、除非甲方产品设变, 否则在模具未到寿命前, 我司不承担重开模具费。

3、在模具寿命内有质量问题, 由乙方免费负责维修, 若模具维修后仍无法使用, 甲方可视情况要求乙方重新开发模具或移送第三方开发模具。甲方要求乙方重新开发模具的, 重新开发模具费用由乙方负责, 完成时间双方协商另行签约确定, 但不能超过本合同模具制造周期。甲方决定移送第三方开发模具的, 乙方应当退还甲方已支付的模具费并承担移模费用以及乙方因移模导致交期延误造成的损失等费用。以上情形给甲方造成损失的。乙方应承担全部赔偿责任。

4、如乙方使用模具生产产品, 在生产过程中模具的修理和维护均由乙方负责。

5、模具在制作过程中如出现需对模具进行超出双方书面确认的图纸范围内修改的, 需取得甲方书面确认后方可进行。

6、乙方在设计模具时，应考虑到模具脱模方便，模具的性能必须保证符合附件图纸技术要求，产品外观可见表面不得有气孔、沙粒、刮伤等，不得有变形、缩水、顶白、气纹、浮纤等影响质量和外观现象。制件无飞边，合模缝错模必须小于0.05mm，（注：以甲方确认为准）。模具必须配备冷却接头、吊环、定位环、液压、气压接头管道等。

四、模具制作及周期：

1. 乙方按甲方指定要求设计制作模具。
2. 按乙方的生产机台设计模具。
3. 由于模具设计及制作误差改模由乙方免费完成，因乙方模具问题影响甲方生产，甲方有权要求乙方给与经济赔偿。若甲方要求设计更改，则由甲方承担费用，但设计更改须由甲方项目经理确认及工程部部长批准。
4. 乙方按照甲方要求在模具内部型腔部件上刻产品零部件内、外标识，此项工作为模具制作的一部分。标识具体内容、格式和要求由甲方提供。
5. 本合同签订之日起35日内，乙方提供试首模样件（每种产品10件）时，须附自检报告。
6. 模具试样完成后，乙方交付合格样件给甲方，由甲方送交主机厂确认产品，产品合格后安排小批试制验收。
7. 小批试制验收合格后，由甲方出具产品合格证明，并双方存档。
8. 本合同的模具制作周期为30天，乙方应于2022年1月5日前制作完毕并为甲方提供合格产品。如乙方不能按时完成模具制作并交付合格产品的，每逾期一日应向甲方支付合同总金额的千分之五的违约金。并应赔偿给甲方造成的直接和间接损失。逾期超过30天的。乙方除应承担上述责任后，甲方有权解除合同并要求退回全部已支付费用。

五、检验方法

1. 尺寸检测用游标卡尺、塞规、塞尺、三坐标检测仪等。
2. 外观采用对照标准及样件评判。

六、技术要求

1. 合同履行过程中，甲方如需修改文件，应及时通知乙方。由此产生的费用问题双方协商解决。由此影响原定模具交货期的，经乙方提出，双方可重新确定交货期。
2. 合同履行过程中，乙方如需对结构、工艺、制造技术进行调整和改动，应事先通知甲方，甲方认可后方能进行，否则由此引起的损失由乙方承担。
3. 模具在正常生产寿命期内，乙方负责免费维修（即保修，包含所有料、工、费）。
4. 乙方须提供该模具的结构装配图（包括2D、3D模具图档）、冷却系统图、油压配管线路图及使用说明书、1:1打印的2D装配图各一份给甲方。
5. 乙方承诺使用所承制的模具生产出的产品的产能能够达到甲方的交货要求：
日产能：800件，月产能：20000件。
6. 乙方使用该模具所生产的产品应符合甲方的产品图纸要求。

七、包装运输及验收

1. 乙方所做模具必须做好防锈处理，模具表面标识模具名称和编号，要求位置和格式规范，并

适合汽车、叉车等运输方式。

2、模具在乙方使用存放，乙方为甲方提供合格的产品，模具所有权归属甲方。甲方未要求乙方转移模具之前，乙方免费负责模具的管理并确保其良好的使用状态，具体包括但不限于日常的保养、维修及保险等

3、甲方以产品符合图纸作为模具的验收依据。

八、产权及保密约定

1、甲方对该模具及附属工具享有所有权，乙方对模具有保管维修及保养义务；

2、甲方对的与本合同约定的模具有关的信息，图纸及技术资料享有所有权，乙方应负有保密责任，乙方或乙方工作人员未经得甲方书面同意不得泄露给任何第三方，或利用此模具生产供应产品给其它厂商；

3、未经甲方书面同意乙方不得重制与本合同相同的模具。

九、 违约及索赔

1、由于乙方原因不能按期交货的，每延期一天，乙方应承担违约金 1000 元或合同总金额的千分之五。以二者最高者为准（如因甲方因素造成延期除外）。乙方支付违约金后，并不能免除继续履约的责任。

2、甲方应按时足额支付本合同款项，甲方无故逾期支付的，每逾期一日应向乙方支付逾期金额万分之五的违约金。最高不超过合同总金额的 30%。

3、如单方提出终止合同，须经对方盖章认可，提出方须向对方支付因终止合同所引起的所有经济损失作为补偿。

4、若乙方违反本合同关于产权及保密的约定，乙方赔偿此合同模具价格（整套模具总金额）三倍给甲方，并赔偿由此给甲方造成的直接和间接损失，并承担相应的法律责任。

5、不可抗拒的自然因素导致违约，双方应及时通报，协商解决。

十、 其它

1、本合同经双方代表签字并盖章后，即告生效。

2、本合同一式贰份，双方各执壹份。

3、本合同未尽事宜，由双方友好协商解决。并签订补充协议。

4、本合同如有争议，任何一方可依法向甲方住所地人民法院提起诉讼。

以下为签署页，无正文。

甲方：河北光华荣昌汽车零部件有限公司

法人代表：赵月强

签约代表：

签订时间：2021.12.6

乙方：黄骅市长生汽车灯镜有限公司

法人代表：商金亮

签约代表：

签订时间：



扫描全能王 创建

适合汽车、叉车等运输方式。

2、模具在乙方使用存放，乙方为甲方提供合格的产品，模具所有权归属甲方。甲方未要求乙方转移模具之前，乙方免费负责模具的管理并确保其良好的使用状态，具体包括但不限于日常的保养、维修及保险等

3、甲方以产品符合图纸作为模具的验收依据。

八、产权及保密约定

1、甲方对该模具及附属工具享有所有权，乙方对模具有保管维修及保养义务；

2、甲方对的与本合同约定的模具有关的信息、图纸及技术资料享有所有权，乙方应负有保密责任，乙方或乙方工作人员未经得甲方书面同意不得泄漏给任何第三方，或利用此模具生产供应产品给其它厂商；

3、未经甲方书面同意乙方不得重制与本合同相同的模具。

九、 违约及索赔

1、由于乙方原因不能按期交货的，每延期一天，乙方应承担违约金 1000 元或合同总金额的千分之五。以二者最高者为准（如因甲方因素造成延期除外）。乙方支付违约金后，并不能免除继续履约的责任。

2、甲方应按时足额支付本合同款项。甲方无故逾期支付的，每逾期一日应向乙方支付逾期金额万分之五的违约金。最高不超过合同总金额的 30%。

3、如单方提出终止合同，须经对方盖章认可，提出方须向对方支付因终止合同所引起的所有经济损失作为补偿。

4、若乙方违反本合同关于产权及保密的约定，乙方赔偿此合同模具价格（整套模具总金额）三倍给甲方，并赔偿由此给甲方造成的直接和间接损失，并承担相应的法律责任。

5、不可抗拒的自然因素导致违约，双方应及时通报，协商解决。

十、 其它

1、本合同经双方代表签字并盖章后，即告生效。

2、本合同一式贰份，双方各执壹份。

3、本合同未尽事宜，由双方友好协商解决。并签订补充协议。

4、本合同如有争议，任何一方可依法向甲方住所地人民法院提起诉讼。

以下为签署页，无正文。

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司

法人代表：赵月强

签约代表：

签订时间：2021.12.6

乙方：黄骅市长生汽车灯镜有限公司

法人代表：商金生

签约代表：

签订时间：



模具管理与使用协议

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司

乙方：黄骅市长生汽车灯镜有限公司

甲、乙双方之间为模具的使用、保管及日常保养，本着友好合作的原则，达成以下协议：

一、 使用条款

- 1、使用条件：甲方委托乙方从事甲方的（注塑 冲压 铸造 其它）业务。
- 2、模具的所有权归甲方所有，在乙方从事甲方（注塑 冲压 铸造 其它）业务的前提下，甲方将模具免费借给乙方使用。
- 3、使用期内，若双方中任何一方提出停借请求，都必须以书面形式提前一个月通知对方，经双方协商一致，经乙方归还模具后双方解除本协议。
- 4、模具清单：

| 序号 | 模具名称 | 模具数量 | 单位 | 模具所生产产品的信息 | |
|----|------------------|------|----|-------------------|--------------|
| | | | | QAD号 | 产品名称 |
| 1 | 2.0 座椅坐盆盆体成型模具 | 1 | 付 | SQX3000-6801101_F | 2.0 座椅坐盆盆体 |
| 2 | 2.0 座椅坐盆后部挂钩成型模具 | 1 | 付 | SQX3000-6901102_D | 2.0 座椅坐盆后部挂钩 |

备注：1套冲压模具是指可以生产完整产品的全付工序模，1付模具是指单序模具

二、 双方责任

- 1、甲方在乙方使用期间内，由于甲方产品改动需要修改模具，其相应的一切费用都由甲方承担；待模具修改完毕并确认合格后继续由乙方从事甲方的（注塑 冲压 铸造 其它）业务。
- 2、使用期内若乙方暂停从事甲方的（注塑 冲压 铸造 其它）业务，应将模具归还甲方，本协议同时自动终止。乙方恢复业务后如需要再使用模具，必须重新签订此协议。
- 3、乙方在使用期内，必须妥善保管模具。所有模具须造册登记，单独设有货架摆放，模具及零配件不得有遗失，如有毁损乙方应照价赔偿给甲方，并由此给甲方造成的生产、交付损失，全部由乙方担负。

- 4、模具的日常保养由乙方负责，保养不当造成模具型腔生锈或运动部件运动不灵活，乙方将负有赔偿责任。如果乙方无法修理，需甲方协助的话，需填写《模具维修单》，由甲方采购部门签字交由模具维修部门修理，修理完毕后模具维修部门将《模具维修单》交由采购部妥善管理并通知乙方将模具运回，维修费用乙方承担。
- 5、使用期内，如果因人为损坏发生故障（包括因生产和搬运过程中操作不当造成模具损坏的），经模具制造商确认可以维修，乙方需承担维修费用；如果模具制造商确认无法维修，乙方需承担赔偿责任。

三、 保证

- 1、对甲方的模具，乙方不直接、间接地复制、仿制、交付他人使用、为他人制造产品。
- 2、未经甲方书面同意，乙方不得将模具移往他处。
- 3、乙方不得将模具转租，设定担保，出售或转让。
- 4、乙方无权对模具主张留置权，否则应承担由此产生的甲方的一切直接和间接的经济损失。

四、 协议终止

如出现以下情况之一，本协议自动终止：

- 1、乙方暂停从事甲方的（注塑 冲压 铸造 其它）业务；
- 2、乙方将甲方的模具用作他用；
- 3、双方协商一致，同意终止本协议。

协议终止前乙方应将模具（包括附属配件等）及其它连同模具一同使用的附属设备等一并完好归还。若归还时发生附件和配件不全、模具缺损等情况，乙方应负责补全，或照价赔偿。

五、 保密义务

各方承诺将对方模具及模具使用相关信息，技术数据等技术秘密严加保守，使之用于合同所需的目的。具体为：

- 1、严守机密，并采取所有保密措施和制度保护该秘密；



- 2、不泄露任何技术秘密给任何第三方;
- 3、除用于履行与乙方合同之外,任何时候均不得利用该秘密;
- 4、不复制或通过反向工程使用该秘密。

对本协议没有规定或者规定不明确之处,各方亦应本着谨慎、诚实的态度,采取任何必要、合理的措施,维护其于履行本协议期间知悉或者持有任何属于对方技术秘密或其他秘密信息,以保持其机密性。

六、 争议解决

所有与本协议执行有关的争议将通过双方友好协商解决,如果双方不能在30日内通过友好协商解决争议,则任何一方均有权向甲方所在地的人民法院起诉。

甲方:河北光华荣昌汽车部件有限公司 (盖章)

代表人 (签章):

乙方:黄骅市长生汽车灯镜有限公司 (盖章)

代表人 (签章):

签订日期: 2021.12.6



- 2、不泄露任何技术秘密给任何第三方;
- 3、除用于履行与乙方合同之外,任何时候均不得利用该秘密;
- 4、不复制或通过反向工程使用该秘密。

对本协议没有规定或者规定不明确之处,各方亦应本着谨慎、诚实的态度,采取任何必要、合理的措施,维护其于履行本协议期间知悉或者持有任何属于对方技术秘密或其他秘密信息,以保持其机密性。

六、 争议解决

所有与本协议执行有关的争议将通过双方友好协商解决,如果双方不能在 30 日内通过友好协商解决争议,则任何一方均有权向甲方所在地的人民法院起诉。

甲方:河北光华荣昌汽车部件有限公司(盖章)

代表人(签章):

乙方:黄骅市长生汽车灯镜有限公司(盖章)

代表人(签章):

签订日期: 2021.12.6





合同管理申请流程



HT202111300011

基本信息

| | | | |
|----------|---|----------|------------------------|
| 申请人: | 吴英各 | 岗位: | |
| 日期: | 2021/11/30 18:05:47 | 申请人部门: | 前期采购部 |
| 邮箱: | wuyingge@bjghrc.com | 联系电话: | |
| 标题: | 前期采购部-采购工程师-长生2.0坐盆模具制作合同及模具协议-长生2.0坐盆模具制作合同及模具协议-生产材料设备采购类-河北光华荣昌合同章 | | |
| 工作联系函: | | 联系函申请类型: | |
| 联系函主题: | | 联系函内容说明: | |
| 合同名称: | 长生2.0坐盆模具制作合同及模具协议 | 合同编号: | |
| 经办人: | 吴英格 | 合同类型: | 生产材料设备采购类 |
| 产品类型: | 座椅 | 订单类型: | 零散 |
| 是否上传价格单: | | 是否为项目类: | 是 |
| 立项号: | ZY2150 | 项目经理Id: | CustomOC\xin hong wang |
| 为工厂采购: | 0 | 实际签约工厂: | |

客户信息

| | | | |
|-------|---------------|-----|-------------|
| 客户信息: | 黄骅市长生汽车灯镜有限公司 | 邮编: | |
| 联系人: | 商金生 | 手机: | 13832712763 |
| 电话: | | 传真: | |
| 客户地址: | 黄骅市 | | |

合同内容信息

| | | | |
|-------|--|-------|------------|
| 合同事项: | 1.编号为Of202111220006的工作联系函, 已对2.0坐盆设 变产生的模具费进行申报。2.现申请签订合同 | 合同金额: | 35934.0000 |
| 大写金额: | 叁万伍仟玖佰叁拾肆圆整 | 付款方式: | 电汇 |
| 备注: | | | |

印章信息

| | | | |
|-------|-------|-------|-----------|
| 盖章公司: | 河北管理章 | 印章类别: | 河北光华荣昌合同章 |
| 印章份数: | 2 | 盖章枚数: | 2 |
| 备注: | | | |

审批记录

| 序号 | 审批人 | 步骤 | 审批意见 | 审批结果 | 审批时间 |
|----|-----|--------|---|--------|---------------------|
| 1 | 吴英各 | 发起 | | 新建申请 | 2021/11/30 18:11:40 |
| 2 | 苏东 | 直属上级 | | 同意 | 2021/11/30 18:14:12 |
| 3 | 张艳菊 | 法务部 | | 同意 | 2021/12/01 14:38:57 |
| 4 | 叶峰 | 加签 | 1. 模具合同第一条, 模具清单, 含税总价与合计未税 为同一金额, 表述冲突; 2. 模具使用协议, 模具清 单, QAD号填写的图号。请更正 | 前加签吴英各 | 2021/12/01 15:41:20 |
| 5 | 吴英各 | 加签 | 1. 咨询工艺部门, 坐盆盆体和后部挂钩是坐盆总成的组 成部件, 没有单独建QAD号或金蝶号, 故未能体现QAD 号。2. 根据设变通知, 涉及到五种坐盆总成变更, SHT0 012178 (西安使用)/SHT0012234 (河北和西安共 用)/SHT0013285 (河北使用)/SQX3000-6801100(SH T0001651西安使用)/SQX3000-6901100 (SHT0001667 西安使用)。3. 合同已更正, 见附件序号7 | 前加签同意 | 2021/12/01 16:55:06 |
| 6 | 叶峰 | 加签 | 可以将模具使用协议, 模具清单, QAD号改为图号。请 审批 | 后加签杨光环 | 2021/12/02 13:12:15 |
| 7 | 叶峰 | 财务部 | | 同意 | 2021/12/02 13:12:18 |
| 8 | 杨光环 | 加签 | 已阅 | 后加签同意 | 2021/12/04 19:05:17 |
| 9 | 张晓锋 | 研究院负责人 | | 同意 | 2021/12/05 08:58:06 |
| 10 | 宋清镇 | 印章管理人 | | 同意 | 2021/12/06 08:28:31 |



基本信息

工作联系函

OF202111220006



| | | | |
|-------|--|--------|-----------|
| 申请人: | 吴英各 | 岗位: | 前期采购部 |
| 日期: | 2021/11/22 11:43:57 | 申请人部门: | 前期采购部 |
| 邮箱: | wuyfingge@bjghrc.com | 联系电话: | |
| 标题: | 关于2.0平台坐盆设置申请 | 申请人: | 吴英各 |
| 编码: | GZLXH-20211126-050 | 部门: | 前期采购部 |
| 组织架构: | 安路普数字科技公司 | 申请类型: | 申请 |
| 职位: | 采购工程师 | 审批人: | 苏东 叶峰 张晓峰 |
| 内容说明: | <p>1. 2021年11月20日, 接到技术部通知, 2.0平台坐盆升级 (第三次), 需要对结构进行更改。2. 现已制定方案, 厂家价格为坐盆重做成型模, 未税30000元, 后部挂物重做成型模, 未税18000元, 2. 厂家要求预付, 经沟通, 价格不予调整, 但接收另难1万件/1年(2021年11月26日, 再与长生沟通模具进度, 表示因货款问题无法再投资投入, 要求模具费预付50%, 剩余50%模具合格, 开票后支付, 电汇无扣点), 3. 产品原含税价为27.93元/件(河北借用西安坐盆, 在此基础上第一次设置增加三个孔), 第二次设置增加建让, 在原成型工序后增加了1套鼓包成型模, 模具费6000元, 分摊至1万件, 每件分摊0.6元, 增加一套鼓包成型模, 未税0.2元, 本次第三次设置, 模具新开, 原先成型模不能再借用或增加后模成型, 未税此问题, 产品价格应为27.93+0.6元(模具=28.53元 (此为预计价格, 目前厂家正在提因材料变动的涨价), 如能与厂家达成一致, 则按此价执行, 以协议为准。</p> | | |

| 序号 | 审批人 | 步骤 | 审批意见 | 审批结果 | 审批时间 |
|----|-----|-----|--------------------------------|----------------------|--|
| 1 | 吴英各 | 发起 | | 新建申请 | 2021/11/22 13:28:51 |
| 2 | 苏东 | 审批一 | | 同意 | 2021/11/22 18:41:04 |
| 3 | 叶峰 | 加签 | 吴工: 请补充ECR, 李工: 请审核模具费 请见附件 | 前加签吴英各, 李伟男 前加签同意 | 2021/11/23 08:42:06 2021/11/24 08:37:55 |
| 4 | 吴英各 | 加签 | | 撤回 | 2021/11/26 10:12:45 |
| 5 | 吴英各 | 发起 | | 同意 | 2021/11/26 10:17:27 |
| 6 | 吴英各 | 发起 | | 同意 | 2021/11/26 11:07:21 |
| 7 | 苏东 | 审批一 | | 前加签李伟男 | 2021/11/26 17:10:55 |
| 8 | 叶峰 | 加签 | 请审核模具费 | 前加签同意 | 2021/11/29 11:33:57 |
| 9 | 李伟男 | 加签 | 座盆商品模成型需4.5万至5.5万之间 | 同意 | 2021/11/30 10:08:48 |
| 10 | 叶峰 | 审批二 | | 同意 | 2021/11/30 13:39:12 |
| 11 | 张晓峰 | 审批三 | | 同意 | |