

模具委托制造合同

合同编号：CG-20201211-01ZC

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司（以下简称甲方）

乙方：江阴长青工艺品有限公司（以下简称乙方）

甲方委托乙方加工制造模具（见如下清单），由甲方提供制作要求给乙方，乙方按照甲方要求负责设计加工制造模具。甲、乙双方在互利互惠、平等协商的基础上，就模具委托制造的相关事宜达成如下条款，以资共同遵守。

一、模具清单

名称	模具、检具编号	计量单位	数量	含税单价（元）	含税总价（元）	备注
T5/T7 主副驾靠背发泡模具	SHT0012219-MJ-01	副	1	38000.00	38000.00	互换镶件实现
T5/T7 坐垫泡沫总成发泡模具	SHT0012220-MJ-01	副	1	21000.00	21000.00	
T5/T7 主副驾靠背总成发泡模具	SHT0012295-MJ-01	副	1	36000.00	36000.00	互换镶件实现
T5/T7 主副驾靠背总成托架	SHT0012295-TJ	副	1	2000.00	2000.00	
T5/T7 坐垫泡沫总成发泡模具	SHT0012288-MJ-01	副	1	21000.00	21000.00	
T5/T7 头枕泡沫总成发泡模具	SHT0012292-MJ-01	副	1	14000.00	14000.00	一模两腔
小写合计（含 13% 增值税）					132000.00	
大写合计：壹拾叁万贰仟圆整						

上述费用包含模具制造、运输费用、包装、税费、维修保养等全部费用。

二、付款方式：双方协商采用如下第【1】种付款方式。

【一】1、合同签订后 7 天内甲方预付总金额的 50% 给乙方，计：人民币陆万陆仟圆整元。

2、乙方将模具及全部附件运送到甲方指定地点并验收合格后，乙方开具合同总金额的增值税专用发票后（13% 税率），甲方支付总金额的 50%，计：人民币陆万陆仟圆整元。

【二】模具费用分摊到乙方为甲方生产的特定数量的产品中，甲方无需另行支付模具费用。摊销产品数量为 件。模具摊销费为 元/件。

三、模具基本要求：

1、保证模具寿命生产不少于 30 万次数。

2、在模具寿命内有质量问题，由乙方免费负责维修，若模具维修后仍无法使用，甲方可视情况要求乙方重新开发模具或移送第三方开发模具。甲方要求乙方重新开发模具的，重新开发模具费用由乙方负责，完成时间双方协商另行签约确定，但不能超过本合同模具制造周期。甲方决定移送第三方开发模具的，乙方应当退还甲方已支付的模具费并承担移模费用以及乙方因移模导致交期延误造成的损失等费用。以上情形给甲方造成损失的。乙



方应承担全部赔偿责任。

3、如乙方使用模具生产产品，在生产过程中模具的修理和维护均由乙方负责。

4、模具在制作过程中如出现需对模具进行超出双方书面确认的图纸范围内修改的，需取得甲方书面确认后方可进行。

5、乙方在设计模具时，应考虑到模具脱模方便，模具的性能必须保证符合附件图纸技术要求，产品外观可见表面不得有气孔、沙粒、刮伤等，不得有变形、缩水、顶白、气纹、浮纤等影响质量和外观现象。制件无飞边，合模缝错模必须小于0.05mm，（注：以甲方确认为准）。模具必须配备冷却接头、吊环、定位环、液压、气压接头管道等。

四、模具制作及周期：

1. 乙方按甲方指定的型腔数和产品分模线设计制作模具。

2. 按甲方的生产机台设计模具。

3. 由于模具设计及制作误差改模由乙方免费完成，因乙方模具问题影响甲方生产，甲方有权要求乙方给与经济赔偿。若甲方要求设计更改，则由甲方承担费用，但设计更改须由甲方项目经理确认及工程部部长批准。

4. 乙方按照甲方要求在模具内部型腔部件上刻产品零部件内、外标识，此项工作为模具制作的一部分。标识具体内容、格式和要求由甲方提供。

5. 本合同的模具制作周期为25天，乙方应于2021年1月7日前制作完毕并按甲方要求交付。如乙方不能按时交付，每逾期一日应向甲方支付合同总金额的千分之五的违约金。并应赔偿给甲方造成的直接和间接损失。逾期超过30天的。乙方除应承担上述责任后，甲方有权解除合同并要求退回全部已支付费用。

五、检验方法

1. 尺寸检测用游标卡尺、塞规、塞尺、三坐标检测仪等。注塑零件尺寸检测需要开发专用检具的，乙方应根据甲方检具方案制作，费用由甲方承担。

2. 外观采用对照标准及样件评判。

六、技术要求

1. 合同履行过程中，甲方如需修改文件，应及时通知乙方。由此产生的费用问题双方协商解决。由此影响原定模具交货期的，经乙方提出，双方可重新确定交货期。

2. 合同履行过程中，乙方如需对结构、工艺、制造技术进行调整和改动，应事先通知甲方，甲方认可后方能进行，否则由此引起的损失由乙方承担。

3. 模具在正常生产寿命期内，乙方负责免费维修（即保修，包含所有料、工、费）。

4. 乙方须提供该模具的结构装配图（包括2D、3D模具图档）、冷却系统图、油压配管线路图及使用说明书、1:1打印的2D装配图各一份给甲方。

5. 乙方承诺使用所承制的模具生产出的产品的产能能够达到甲方的交货要求：

日产能： 件，月产能： 件。

品有
★
合同
★
共有
★
承回

6、模具的所有技术参数和要求应符合甲方的《新开模具技术要求》。

七、包装运输及验收

1、乙方所做模具必须做好防锈处理，模具表面标识模具名称和编号，要求位置和格式规范，并适合汽车、叉车等运输方式。

2、根据甲方要求，乙方应负责将模具运送至甲方指定地点。

3、乙方应将头枕泡沫发泡模具运送至山东日照连城工程机械有限公司，联系人：王磊，电话：13806330073，地址：日照市五莲县城北工业园招远路。其余模具、托架发送至河北光华荣昌汽车部件有限公司。

4、甲方在3个月内进行验收，验收合格后，模具毁损灭失的风险始转移至甲方。

八、产权及保密约定

1、甲方对该模具及附属工具享有所有权，乙方对模具有保管维修及保养义务；

2、甲方对的与本合同约定的模具有关的信息、图纸及技术资料享有所有权，乙方应负有保密责任，乙方或乙方工作人员未经得甲方书面同意不得泄漏给任何第三方，或利用此模具生产供应产品给其它厂商；

3、未经甲方书面同意乙方不得重制与本合同相同的模具。

九、违约及索赔

1、由于乙方原因不能按期交货的，每延期一天，乙方应承担违约金1000元或合同总金额的千分之五。以二者最高者为准（如因甲方因素造成延期除外）。乙方支付违约金后，并不能免除继续履约的责任。

2、甲方应按时足额支付本合同款项。甲方无故逾期支付的，每逾期一日应向乙方支付逾期金额万分之五的违约金。最高不超过合同总金额的30%。

3、如单方提出终止合同，须经对方盖章认可，提出方须向对方支付因终止合同所引起的所有经济损失作为补偿。

4、若乙方违反本合同关于产权及保密的约定，乙方赔偿此合同模具价格（整套模具总金额）三倍给甲方，并赔偿由此给甲方造成的直接和间接损失，并承担相应的法律责任。

5、不可抗拒的自然因素导致违约，双方应及时通报，协商解决。

十、其它

1、本合同经双方代表签字并盖章后，即告生效。

2、本合同一式贰份，双方各执壹份。

3、本合同未尽事宜，由双方友好协商解决。并签订补充协议。

4、本合同如有争议，任何一方可依法向甲方住所地人民法院提起诉讼。

以下为签署页，无正文。

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司

法人代表：赵月强

签约代表：张黎明

签订时间：

乙方：江阴长青工艺品有限公司

法人代表：徐利锋

签约代表：徐利锋

签订时间：2020.12.12



固定资产采购申请单

第一页

编号: _____ 申请单位: 河北 生效日期: _____

申请部门:	制造工艺部	<input type="checkbox"/> 预算内: <input checked="" type="checkbox"/> 预算外:	预算使用部门:						
预算项目名称:		济南重汽T5座椅项目	预算编号: ZY2010(T5-L2000北总)						
计划投资额	序号	固定资产名称	描述	单价	数量	单位	分类	预计金额(元)	预计效益实现期
	1	T5/T7主副驾靠背总成发泡模具	SHT0012219-MJ-01	38000	1	副	其他设备	38,000.00	
	2	T5/T7坐垫泡沫总成发泡模具	SHT0012220-MJ-01	21000	1	副	其他设备	21,000.00	
	3	T5/T7主副驾靠背总成发泡模具	SHT0012295-MJ-01	36000	1	副	其他设备	36,000.00	
	4	T5/T7主副驾靠背总成托架	SHT0012295-TJ	2000	1	副	其他设备	2,000.00	
	5	T5/T7坐垫泡沫总成发泡模具	SHT0012288-MJ-01	21000	1	副	其他设备	21,000.00	
	6	T5/T7头枕泡沫总成发泡模具	SHT0012292-MJ-01	14000	1	副	其他设备	14,000.00	
总金额:								¥132,000.00	

大写金额: 人民币壹拾叁万贰仟元整

部门经办人: 王自东

主管部门意见	采购部门意见
同意 李峰 2020.12.16	2020.12.16 张黎明 2020/12/17
财务审核	总经理批准
尚金锋 12-17 李金 17/12-2020	
财务总监	集团总裁/副总裁批准
	孙东明



江阴长青工艺品有限公司

JIANG YIN CHANGQING CRAFTS Co., Ltd.

济南重汽T5/T7项目发泡模具报价单(含税)——更新版

编制日期: 2020-12-9

¥单位: 万元

客户名称: 北京光华荣昌

序号	模具名称	零件号	产品尺寸	产品图示	模具数量(副)	模具单价	检具	托架	小计	模具结构	备注
1	正驾靠背	SHT0012219	917*542*206								
2	副驾靠背	SHT0012223	917*542*206		1	3.80	0.00	0.00	3.80	三片式	CNC制作 通过互换镶块达到共用
3	副驾靠背(带扶手)	SHT0012441	917*542*206								
4	单座	SHT0012220	525*502*145		1	2.10	0.00	0.00	2.10	二片式	CNC制作
5	正驾靠背	SHT0012295	604*522*156								
6	副驾靠背	SHT0012440	604*522*156		1	3.60	0.00	0.20	3.80	三片式	CNC制作 通过互换镶块达到共用
7	单座	SHT0012288	511*501*102		1	2.10	0.00	0.00	2.10	二片式	CNC制作
8	头枕(一模二腔)	SHT0012292	266*212*117		1	1.40	0.00	0.00	1.40	二片式 一模二腔	CNC制作
合 计					5	¥13.00	¥0.00	¥0.20	¥13.20		

附加说明: 1、上表模具价格含税, 含普通运输费;

2、制作周期: 25天;

3、付款方式: 合同签订后, 预付总金额的50%, 开具全额增值税发票后, 剩余50%模具费在模具验收合格后30天内付清(模具验收期为模具到货60天内)。

编制: 胡艳



审批: 徐利锋

供应商名称: 江阴长青工艺品有限公司
 联系人: 徐利锋
 联系电话: 13801527216
 办公电话: 0510-86501217
 传 真: 0510-86519245



采购委员会价格评审表

税率: 13%

输入: 济南重汽T5/T7项目开发, 发泡开发申请单。

序号	类别	项目	QAD编码	产品名称	名称	模具、检具编号	计量单位	数量	模具费			备注
									长青(含税)	常青(未税)	诚信(含税)	
1	模具	T5/T7	SHT0012219 SHT0012223 SHT0012441	驾驶员靠背泡沫总成 副驾驶员靠背泡沫总成 副驾驶员靠背泡沫总成(带扶手)	发泡模具	SHT0012219-MJ-01 SHT0012223-MJ-01 SHT0012441-MJ-01	副	1	3.9	3.00	3.95	互换原件实现
					卡板	SHT0012219-JJ	副	1				
					托架	SHT0012219-TJJ	副	1				借用W4托架
2	模具	T5/T7	SHT0012220	坐垫泡沫总成	发泡模具	SHT0012220-MJ-01	副	1	2.2	2.00	2.40	
					卡板	SHT0012220-MJ-JJ	副	1				
					托架	SHT0012220-MJ-TJ	副	1				借用W4托架
3	模具	T5/T7	SHT0012295 SHT0012440	驾驶员靠背泡沫总成 副驾驶员靠背泡沫总成	发泡模具	SHT0012295-MJ-01 SHT0012440-MJ-01	副	1	3.7	2.70	3.15	互换原件实现
					卡板	SHT0012295-JJ	副	1				
					托架	SHT0012295-TJ	副	1	0.2	0.40	0.20	
4	模具	T5/T7	SHT0012288	坐垫泡沫总成	发泡模具	SHT0012288-MJ-01	副	1	2.2	2.00	2.40	
					卡板	SHT0012288-JJ	副	1				
					托架	SHT0012288-TJ	副	1				借用W4托架
5	模具	T5/T7	SHT0012292	头枕泡沫总成	发泡模具	SHT0012292-MJ-01	副	1	1.5	1.40	1.30	一模两腔(潍坊供应商)
					卡板	SHT0012292-JJ	副	1				
					托架	SHT0012292-TJ	副	1				
含税合计:									13.7	13.00	13.40	
开发周期:									25天	32天	40天	
付款方式:									预付50%, 验收后支付50%	预付30%。验收支付60%。 6个月质保金支付10%。	预付全款	
问题:			长青价格按照常青价格作为参考, 商谈最终价格。									
确认供应商:			江朋长青工艺品有限公司									
会签:												
<p>何旭东, 2020.12.7</p> <p>张峰 2020.12.7</p> <p>刘东明 2020.12.7</p> <p>王峰 2020.12.7</p> <p>李洪江 2020.12.7</p> <p>刘波 2020.12.7</p> <p>张峰 2020.12.7</p> <p>张峰 2020.12.8</p> <p>高宇 2020.12.8</p>												



工作联系函



Of202012090004

基本信息

申请人:	刘文政	岗位:	
日期:	2020/12/09 11:25:08	申请人部门:	前期采购部
邮箱:	liuwenzheng@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	T5T7发泡模具价格申请		
编码:	GZLXH-20201209-030	申请人:	刘文政
组织架构:	安路普数字科技公司	部门:	前期采购部
职位:	座椅采购工程师	申请类型:	申请
内容说明:	采购委员会评审: 建议选用江阴长青, 最终协商价格为13.2万元整, 头枕因河北无法生产, 评审定点为潍坊工厂头枕供应商日照连城制作。	审批人:	苏东,叶峰,刘水泉,何旭东,葛雁宇,刘东明,张晓锋

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	刘文政	发起		新建申请	2020/12/09 11:31:46
2	苏东	审批一		同意	2020/12/09 12:11:40
3	叶峰	审批二		同意	2020/12/09 14:19:07
4	刘水泉	审批三		同意	2020/12/09 14:25:24
5	何旭东	审批四		同意	2020/12/09 15:00:42
6	葛雁宇	审批五		同意	2020/12/09 16:06:54
7	刘东明	审批六		同意	2020/12/09 16:09:49
8	张晓锋	审批七		同意	2020/12/10 10:44:24



合同审批单

部门：	采购部		时间：	2020.12.12	
承办人：		联系人：	吴英各	手机：	18610116052
合同内容 概述	项目令号：		合同编号：CG-20201211-01ZC		
	合同描述：模具委托制造合同		签约单位：江阴长青工艺品有限公司		
	模具名称： T5/T7项目发泡模具，6副； 合同金额： 132000元 结算方式： 预付50%，验收合格乙方开具全额发票后付50%。				
部门意见	吴英各 2020.12.12				
法务部意见					
事业部 运营总监	王知勤 12/18				
采购总监	张黎明 2020 18/12				
财务部	杜金 12-2020				
批准领导意见					
总经理	孙东明				