

检具委托制造合同

合同编号: CG-20210610-01ZC

甲方: 河北光华荣昌汽车部件有限公司 (以下简称甲方)

乙方: 北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司 (以下简称乙方)

甲方委托乙方加工制造 TX 项目检具(见如下清单),由甲方提供制作要求给乙方,乙方按照甲方要求负责设计加工制造检具。甲、乙双方在互利互惠、平等协商的基础上,就检具委托制造的相关事宜达成如下条款,以资共同遵守。

一、 检具清单

序号	检具名称	检具编号	数量	价格(元)	被测零件图号	零件名称
1	副司机座框总成检具	GR-T5-CF-013	1	9800	SHT0013299	副司机座框总成
2	座框左边板总成/座框左边板检具	GR-T5-CF-014	1	6200	SHT0013301/302	座框左边板总成/座框左边板
3	座框右边板总成/座框右边板检具	GR-T5-CF-015	1	6200	SHT0013303/304	座框右边板总成/座框右边板
4	主调角器总成检具	GR-T5-CF-016	1	9500	SHT0013306	主调角器总成
5	副驾底支架焊接总成检具	GR-T5-CF-006	1	3800	SHT0013327	副驾底支架焊接总成
合计				35500 (叁万伍仟伍佰元整)		含税 13%

上述费用包含检具制造、运输费用、包装、税费、装卸、安装、维修保养、试模材料等全部费用。

二、 付款方式:

1、合同签订后 7 天内甲方预付总金额的 30%给乙方,计:人民币 10650 元。

2、乙方将检具制造完成后,以书面形式通知甲方,甲方支付总金额的 30%给乙方作为发货款,计:人民币 10650 元。

3、检具经甲方技术及工艺部门验收合格后,乙方开具合同全额的增值税专用发票,甲方支付总金额的 30%给乙方,计:人民币 10650 元。

4、剩余的 10%作为质保金,检具验收 12 个月后,由甲方到期后支付给乙方,计:人民币 3550 元。

三、 检具基本要求:

1、保证检具寿命生产不少于 30 万次数。

2、在检具寿命内有质量问题,由乙方免费负责维修,若检具维修后仍无法使用,甲方可视情况要求乙方重新开发检具或移送第三方开发检具。甲方要求乙方重新开发检具的,重新开发检具费用由乙方负责,完成时间双方协商另行签约确定,但不能超过本合同检具



制造周期。甲方决定移送第三方开发检具的，乙方应当退还甲方已支付的检具费并承担移模费用以及乙方因移模导致交期延误造成的损失等费用。以上情形给甲方造成损失的。乙方应承担全部赔偿责任。

3、如乙方使用检具生产产品，在生产过程中检具的修理和维护均由乙方负责。

四、检具制作及周期：

1. 按乙方的生产机台设计检具。
2. 由于检具设计及制作误差改模由乙方免费完成，因乙方检具问题影响甲方生产，甲方有权要求乙方给与经济赔偿。若甲方要求设计更改，则由甲方承担费用，但设计更改须由甲方项目经理确认及工程部部长批准。
3. 乙方按照甲方要求在检具内部型腔部件上刻产品零部件内、外标识，此项工作为检具制作的一部分。标识具体内容、格式和要求由甲方提供。
4. 本合同的检具制作周期为 30 天，乙方应于 2021 年 7 月 18 日前制作完毕并按甲方要求交付。如乙方不能按时交付，每逾期一日应向甲方支付合同总金额的千分之五的违约金。并应赔偿给甲方造成的直接和间接损失。逾期超过 30 天的。乙方除应承担上述责任后，甲方有权解除合同并要求退回全部已支付费用。

五、技术要求

1. 合同履行过程中，甲方如需修改文件，应及时通知乙方。由此产生的费用问题双方协商解决。由此影响原定检具交货期的，经乙方提出，双方可重新确定交货期。
2. 合同履行过程中，乙方如需对结构、工艺、制造技术进行调整和改动，应事先通知甲方，甲方认可后方能进行，否则由此引起的损失由乙方承担。
3. 检具在正常生产寿命期内，乙方负责免费维修（即保修，包含所有料、工、费）。
4. 乙方须提供该检具的结构装配图（包括 2D、3D 检具图档）、1:1 打印的 2D 装配图各一份给甲方。
5. 乙方承诺使用所承制的检具生产出的产品的产能能够达到甲方的交货要求：
日产能： 件，月产能： 件。

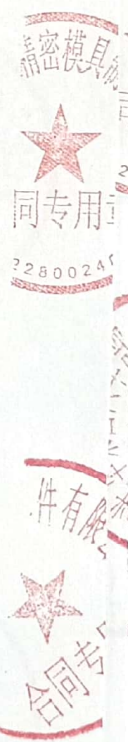
六、产权及保密约定

1. 甲方对该检具及附属工具享有所有权，乙方对检具有保管维修及保养义务；
2. 甲方对的与本合同约定的检具有关的信息、图纸及技术资料享有所有权，乙方应负有保密责任，乙方或乙方工作人员未经得甲方书面同意不得泄漏给任何第三方，或利用此检具生产供应产品给其它厂商；

3. 未经甲方书面同意乙方不得重制与本合同相同的检具。

七、违约及索赔

1. 由于乙方原因不能按期交货的，每延期一天，乙方应承担违约金 1000 元或合同总金额的千分之五，以二者最高者为准（如因甲方因素造成延期除外）。乙方支付违约金后，并不能免



除继续履约的责任。

2、甲方应按时足额支付本合同款项。甲方无故逾期支付的，每逾期一日应向乙方支付逾期金额万分之五的违约金。最高不超过合同总金额的30%。

3、如单方提出终止合同，须经对方盖章认可，提出方须向对方支付因终止合同所引起的所有经济损失作为补偿。

4、若乙方违反本合同关于产权及保密的约定，乙方赔偿此合同检具价格（整套检具总金额）三倍给甲方，并赔偿由此给甲方造成的直接和间接损失，并承担相应的法律责任。

5、不可抗拒的自然因素导致违约，双方应及时通报，协商解决。

八、其它

1、本合同经双方代表签字并盖章后，即告生效。

2、本合同一式贰份，双方各执壹份。

3、本合同未尽事宜，由双方友好协商解决。并签订补充协议。

4、本合同如有争议，任何一方可依法向甲方住所地人民法院提起诉讼。

以下为签署页，无正文。

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司

法人代表：赵月强

签约代表：张黎明

签订时间：



乙方：北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司

法人代表：谢鹏军

签约代表：

签订时间：2021-6-17



合同审批单

部门：	采购部	时间：	2021.6.17
承办人：	联系人：	吴英各	手机：18610116052
合同内容 概述	项目令号：	合同编号：CG-20210610-01ZC	
	合同描述：检具委托制造合同	签约单位：北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司	
	合同内容：TX项目检具，5套； 合同金额：35500元； 结算方式：预付30%，发货30%，验收合格后付30%，质保金10%。		
部门意见	意见 2021.6.17 张全 2021.9.30 补签		
法务部意见			
采购总监	张全 2021.6.18/6		
财务部	王青霞 2021.6.19 张全 27/6-21		
批准领导意见			
总经理	张全 10.8		

表单No. GR-41-01-01 (B/0)

A4(210mm×297mm)



扫描全能王 创建



工作联系函



Of202106090002

基本信息

申请人:	刘文政	岗位:	
日期:	2021/06/09 09:30:03	申请人部门:	前期采购部
邮箱:	liuwenzheng@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	TX检具价格审批		
编码:	GZLXH-20210609-021	申请人:	刘文政
组织架构:	安路普数字科技公司	部门:	前期采购部
职位:	座椅采购工程师	申请类型:	申请
内容说明:	1.申请单交货要求6月28号,6月7号接到申请,检具加工时间长,项目着急,请尽快审批! 2.三家质量都属于中等,从交期和价格考虑定点鹏宇,鹏宇最终价格35500元,付款方式:电汇或者承兑,电汇扣3个点.预付50%,验收后30天支付50%	审批人:	苏东,叶峰,张晓锋,何旭东,刘东明,吴英各,程丽宇,侯建伟

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	刘文政	发起		新建申请	2021/06/09 09:35:48
2	苏东	审批一		同意	2021/06/09 09:44:27
3	叶峰	审批二		同意	2021/06/09 11:46:45
4	张晓锋	审批三		同意	2021/06/10 11:30:49
5	何旭东	审批四	同意,需保证质量与交期。	同意	2021/06/10 11:41:21
6	刘东明	审批五	按照前期,集团财务商务条款 付款模式: 3+3+3+1的模式进行	作废	2021/06/10 15:31:52





基本信息

工作联系函

01202106100004



申请人:	刘文政	岗位:	
日期:	2021/06/10 15:48:46	申请人部门:	前期采购部
邮箱:	liuwenzheng@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	TX检具价格审批	申请人:	刘文政
编码:	GZLXH-20210610-038	部门:	前期采购部
组织架构:	安路普数字科技公司	申请类型:	申请
职位:	座椅采购工程师	审批人:	苏东,叶峰,张晓峰,刘东明,吴英各,何旭东,程丽宇,侯建伟
内容说明:	1.申请单交货要求6月28号,6月7号接到申请,检具加工时间长,项目着急,请尽快审批!2.三家质量都属中等,从交期和价格考虑定点点,签字,最终价格35500元,付款方式:电汇或者承兑,预付30%,发货前预验收支付30%,验收合格后支付30%,尾款12个月内支付,支付现金不同意扣点。2.以上是按照刘总要求协商的最终结果		

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	刘文政	发起		新建申请	2021/06/10 15:55:10
2	苏东	审批一		同意	2021/06/10 16:08:24
3	叶峰	审批二		同意	2021/06/10 16:26:12
4	张晓峰	审批三		同意	2021/06/10 16:32:16
5	刘东明	审批四		同意	2021/06/10 17:24:42
6	吴英各	审批五		同意	2021/06/10 17:33:39
7	吴英各	审批五		同意	2021/06/10 17:33:49
8	吴英各	审批五		同意	2021/06/10 17:34:27
9	何旭东	审批六	同意	同意	2021/06/10 17:49:36
10	程丽宇	审批七		同意	2021/06/11 08:52:35
11	侯建伟	审批八		同意	2021/06/11 11:08:06





固定资产采购申请单

第一页

编号: _____ 申请单位: 北京研发部门 生效日期: 2021.7.19

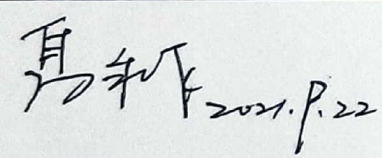
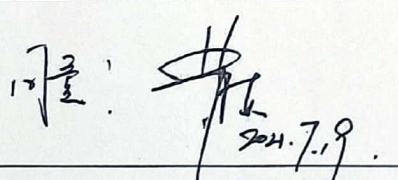
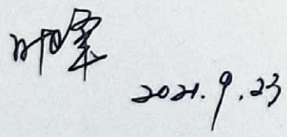
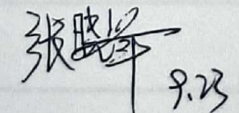
申请部门:	前期质量部	<input checked="" type="checkbox"/> 预算内: <input type="checkbox"/> 预算外:	预算使用部门:	河北工厂					
预算项目名称:		济南重汽TX系列座椅项目	预算编号:	ZY2009					
计划 投资 额	序号	固定资产名称	描述	单价	数量	单位	分类	预计金额 (元)	预计效益 实现期
	1	副司机座框总成检具	GR-T5-CF-013	9800	1	件	机器设备	9,800.00	
	2	座框左边板总成/座框左边板检具	GR-T5-CF-014	6200	1	件	机器设备	6,200.00	
	3	座框右边板总成/座框右边板检具	GR-T5-CF-015	6200	1	件	机器设备	6,200.00	
	4	主边调角器总成检具	GR-T5-CF-016	9500	1	件	机器设备	9,500.00	
	5	副驾底支架焊接总成检具	GR-T5-CF-006	3800	1	件	机器设备	3,800.00	
总金额:								¥35,500.00	

大写金额: 人民币叁万伍仟伍佰元整

费用增补预算8.12前签批完成

部门经办人: 马同辉

何旭东

主管部门意见	采购部门意见
 高利华 2021.8.22	 张峰 2021.7.19
财务审核	总经理批准
 张峰 2021.9.23	
财务总监	集团总裁/副总裁批准
	 张峰 9.23



扫描全能王 创建

北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司

Beijing peng yu precision mould manufacturing co., LTD

报 价 单

编号: 2020-07

客户名称	光华荣昌	报价厂商	北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司	
联系人		联系人	谢鹏军	
地址		地 址	北京市密云区经济开发区恒通路3号	
电话		电 话	13910449016	传 真:
E-mail		E-mail	pyxy2012@163.com	

序号	图号	产品名称	图片	材质	产品尺寸			数量	单 价	总 价	备 注
1	GR-T5-CF-013	SHT0013299 副司机座框总成		全吕	481	424	180	1	9800	9800	
2	GR-T5-CF-014	SHT0013301/302 座框左/右边板总成		全吕	160	35	133	1	6200	6200	
3	GR-T5-CF-015	SHT0013303/304 座框左/右边板总成		全吕	182	53	145	1	6200	6200	
4	GR-T5-CF-016	SHT0013306 主边调角器总成		全吕	498	160	100	1	9500	9500	
5	GR-T5-CF-006	SHT0013327 副驾底支架焊接总成		全吕	433	256	278	1	3800	3800	北京 (SHT0013327) 模具上 模具编号 (SHT0013327) 结构件总装
合计:								5		¥35,500	

备注: 以上报价含税, 含运费 TOTAL (人民币大写): 叁万伍仟伍佰圆整

请款文件	<input checked="" type="checkbox"/> 发 票	<input checked="" type="checkbox"/> 送 货 单	<input checked="" type="checkbox"/> 报 价 单	<input checked="" type="checkbox"/>
制作依据	<input type="checkbox"/> 样 品	<input checked="" type="checkbox"/> 成 品 图	<input checked="" type="checkbox"/> 数 据	<input type="checkbox"/>
交货日期	收到预付款及设计方案确认后预计生产加工时间: 35天			
交货地点	贵司工厂			
付款方式	首期: 订立合同三日内预付总金额的 50%			
	二期: 工装客户检验验收OK完成开发票后, 客户应在一个月内支付余下总金额的 50%货款			

报价有效日期: 自报价之日起一个月, 请于三日内签名回传, 谢谢!

客户签名盖章:	厂商签名盖章:
---------	---------

日期: 2021年 06 月 07日	日期: 2021年06月07日
--------------------	-----------------








扫描全能王 创建

重汽T5检具清单

项目名称: 重汽T5

项目编号: ZY2009

2021.6.28

工装类型	□ 实验工装		■ 检具		□ 制造工装		图片	
	工装名称	工装编号	数量	被测零件图号	零件名称	完成时间		备注
1	副司机座框总成检具	GR-T5-CF-013	1	SHT0013299	副司机座框总成	2021.6.28	河北工厂使用	
2	座框右边板总成/座框左边板检具	GR-T5-CF-014	1	SHT0013301 SHT0013302	座框左边板总成/座框 左边板	2021.6.28	河北工厂使用 (单件和总成共用)	
3	座框右边板总成/座框右边板检具	GR-T5-CF-015	1	SHT0013303 SHT0013304	座框右边板总成/座框 右边板	2021.6.28	河北工厂使用 (单件和总成共用)	
4	主边调角器总成检具	GR-T5-CF-016	1	SHT0013306	主边调角器总成	2021.6.28	河北工厂使用	
5	副司机底座焊接总成检具	GR-T5-CF-006	1	SHT0012230 SHT0013327	副司机底座焊接总成	2021.6.28	在原(SHT0012230)检具上 增加图号(SHT0013327) 增加检测点	

编制/日期: 侯建伟 2021.6.4

审核: 何旭东 2021.6.4, 王... 2021.6.4, 迟... 2021.06.04
 赵...
 表单编号: GR-61-00-208(B/0)



张... 2021.6.4

纸张: A4 (210×297)








重汽T5检具清单

项目名称: 重汽T5

项目编号:

ZV2009

工装类型	□ 安装工装		■ 检具		□ 制造工装				
	序号	工装名称	工装编号	数量	被测零件图号	零件名称	完成时间	备注	图片
	1	副司机座椅总成检具	GR-T5-CF-013	1	SHT0013299	副司机座椅总成	2021.6.28	河北工厂使用	
	2	座椅左边板总成/座椅右边板检具	GR-T5-CF-014	1	SHT0013301 SHT0013302	座椅左边板总成/座椅 左边板	2021.6.28	河北工厂使用 (零件和总成共用)	
	3	座椅右边板总成/座椅右边板检具	GR-T5-CF-015	1	SHT0013303 SHT0013304	座椅右边板总成/座椅 右边板	2021.6.28	河北工厂使用 (零件和总成共用)	
	4	主边调角器总成检具	GR-T5-CF-016	1	SHT0013306	主边调角器总成	2021.6.28	河北工厂使用	
	5	副司机底座焊接总成检具	GR-T5-CF-006	1	SHT0012230 SHT0013327	副司机底座焊接总成	2021.6.28	在原(SHT0012230)检具上 增加图号(SHT0013327) 增加检测点	

编制/日期: 侯建伟 2021.6.4

审核: 何旭 2021.6.4, 王力 2021.6.4, 冯敬东 2021.06.04
赵琦

表单编号: GR-61-00-208 (B/0)



张庆峰

2021.6.4
纸张: A4 (210×297)

