



- 技术要求
1. 棱边倒钝，去除毛刺；
 2. 保证公差要求；
 3. 表面抛光处理；
 4. 数量：1件

						SUS304			北京光华荣昌汽车部件有限公司	
									阀杆定位座	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				SY-003	
设计		2021-12-22	标准化			阶段标记	重量	比例		
审核							51.52	2:1		
工艺			批准			共	张	第	张	