



技术要求

1. 棱边倒钝，去除毛刺；
2. 控制零件变形，满足公差要求；
3. 表面抛光处理；
4. 数量：2件

						SUS304			北京光华荣昌汽车部件有限公司					
												阀杆夹块2		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日									
设计		2021-12-23	标准化			阶段标记		重量	比例	SY-004				
审核								97.40	2:1					
工艺			批准			共 张 第 张								