



- 技术要求
1. 棱边倒钝，去除毛刺；
 2. 控制零件变形，满足公差要求；
 3. 表面抛光处理；
 4. 数量：2件

						SUS304			北京光华荣昌汽车部件有限公司	
									阀杆夹块	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计		2021-12-23	标准化			阶段标记		重量	比例	
审核								66.35	2:1	
工艺			批准			共 张 第 张				