

零部件采购价格协议 ()

协议编号: HBZYXY-2021-145-01

甲方: 河北光华荣昌汽车部件有限公司

乙方: 日照联成工程机械有限公司

甲乙双方在保持互惠互利的基础上, 为保持长久的合作关系, 双方携手共同占领大市场, 特签订价格协议如下:

一、乙方供货价格 (以未税价格为准)

单位: 元 (RMB)

序号	QAD编码	零部件名称 (QAD)	图号或规格	单位	未税采购价格		备注
					2020年	2021年	
1	SLT0010348	驾驶员头枕骨架泡沫总成		EA			
2	SLT0010334	驾驶员头枕杆		EA		8.0000	经升
3						5.0000	
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							

二、发票开具: 乙方必须开具国家规定税率的增值税专用发票, 税率13%专票, 开具发票时必须注明QAD编码且与入库/使用量中的QAD编码保持一致。

三、价格执行期从 2021 年 1 月 1 日起至 2021 年 12 月 31 日 (遇市场价格变动经双方协商同意后可调整)。

四、此协议一式二份, 经双方代表签字后即生效, 同时具有法律效力。复印件、传真件具备同等法律效力。双方合作中出现质量、技术、物流等问题按相应合同 (协议) 办理。

五、供应商接到此通知后两日内确认回传, 否则视为默认。

甲方 (签字盖章):

乙方 (签字盖章):

签订日期:

签订日期:



模具委托制造合同

合同编号: CG-20210607-02ZC

甲方: 河北光华荣昌汽车部件有限公司 (以下简称甲方)

乙方: 日照联成工程机械有限公司 (以下简称乙方)

甲方委托乙方加工制造济南轻卡统帅头枕发泡模具(见如下清单),由甲方提供制作要求给乙方,乙方按照甲方要求负责设计加工制造模检具。甲、乙双方在互惠互利、平等协商的基础上,就模检具委托制造的相关事宜达成如下条款,以资共同遵守。

一、 模具清单

产品名称	编号	名称	单位	数量	含税单价	备注
驾驶员头枕骨架 泡沫总成		发泡模具	套	1	12000	
合计: 人民币大写: 壹万贰仟元整					12000	含 13% 增值税

上述费用包含模检具制造、运输费用、包装、税费、装卸、安装、维修保养、试模材料等全部费用。

二、 付款方式:

1、合同签订后甲方预付总金额的 50% 给乙方, 计: 人民币 6000 元。

2、产品样件经甲方技术及工艺部门验收合格后, 乙方开具全额增值税专用发票, 甲方 30 天内支付总金额的 50% 给乙方, 计: 人民币 6000 元。

三、 模具基本要求:

1、保证模检具寿命生产不少于 30 万次数。

2、在模检具寿命内有质量问题, 由乙方免费负责维修, 若模检具维修后仍无法使用, 甲方可视情况要求乙方重新开发模检具或移送第三方开发模检具。甲方要求乙方重新开发模检具的, 重新开发模检具费用由乙方负责, 完成时间双方协商另行签约确定, 但不能超过本合同模具制造周期。甲方决定移送第三方开发模检具的, 乙方应当退还甲方已支付的模检具费并承担移模费用以及乙方因移模导致交期延误造成的损失等费用。以上情形给甲方造成损失的。乙方应承担全部赔偿责任。

3、如乙方使用模检具生产产品, 在生产过程中模检具的修理和维护均由乙方负责。

四、 模具制作及周期:

1. 按乙方的生产机台设计模检具。

2. 由于模检具设计及制作误差改模由乙方免费完成, 因乙方模检具问题影响甲方生产, 甲方有权要求乙方给与经济赔偿。若甲方要求设计更改, 则由甲方承担费用, 但设计更改须由甲方项目经理确认及工程部部长批准。

3. 乙方按照甲方要求在模检具内部型腔部件上刻产品零部件内、外标识, 此项工作为模检具制作的一部分。标识具体内容、格式和要求由甲方提供。



4. 样品验收合格后, 由甲方出具产品合格证明, 并双方存档。乙方据此向甲方申请支付第二笔款项。

5. 本合同的模检具制作周期为 30 天, 乙方应于 2021 年 7 月 7 日前制作完毕并按甲方要求交付。如乙方不能按时交付, 每逾期一日应向甲方支付合同总金额的千分之五的违约金。并应赔偿给甲方造成的直接和间接损失。逾期超过 30 天的。乙方除应承担上述责任后, 甲方有权解除合同并要求退回全部已支付费用。

五、技术要求

1. 合同履行过程中, 甲方如需修改文件, 应及时通知乙方。由此产生的费用问题双方协商解决。由此影响原定模具交货期的, 经乙方提出, 双方可重新确定交货期。

2. 合同履行过程中, 乙方如需对结构、工艺、制造技术进行调整和改动, 应事先通知甲方, 甲方认可后方能进行, 否则由此引起的损失由乙方承担。

3. 模检具在正常生产寿命期内, 乙方负责免费维修 (即保修, 包含所有料、工、费)。

4. 乙方须提供该模检具的结构装配图 (包括 2D、3D 模具图档)、1: 1 打印的 2D 装配图各一份给甲方。

5. 乙方承诺使用所承制的模检具生产出的产品的产能能够达到甲方的交货要求:

日产能: 件, 月产能: 件。

六、产权及保密约定

1. 甲方对该模检具及附属工具享有所有权, 乙方对模检具有保管维修及保养义务;

2. 甲方对的与本合同约定的模检具有关的信息、图纸及技术资料享有所有权, 乙方应负有保密责任, 乙方或乙方工作人员未经得甲方书面同意不得泄漏给任何第三方, 或利用此模检具生产供应产品给其它厂商;

3. 未经甲方书面同意乙方不得重制与本合同相同的模检具。

七、违约及索赔

1. 由于乙方原因不能按期交货的, 每延期一天, 乙方应承担违约金 1000 元或合同总金额的千分之五。以二者最高者为准 (如因甲方因素造成延期除外)。乙方支付违约金后, 并不能免除继续履约的责任。

2. 甲方应按时足额支付本合同款项。甲方无故逾期支付的, 每逾期一日应向乙方支付逾期金额万分之五的违约金。最高不超过合同总金额的 30%。

3. 如单方提出终止合同, 须经对方盖章认可, 提出方须向对方支付因终止合同所引起的所有经济损失作为补偿。

4. 若乙方违反本合同关于产权及保密的约定, 乙方赔偿此合同模检具价格 (整套模检具总金额) 三倍给甲方, 并赔偿由此给甲方造成的直接和间接损失, 并承担相应的法律责任。

5. 不可抗拒的自然因素导致违约, 双方应及时通报, 协商解决。

八、其它



- 1、本合同经双方代表签字并盖章后，即告生效。
- 2、本合同一式贰份，双方各执壹份。
- 3、本合同未尽事宜，由双方友好协商解决。并签订补充协议。
- 4、本合同如有争议，任何一方可依法向甲方住所地人民法院提起诉讼。

以下为签署页，无正文。

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司

法人代表：赵月强

签约代表：张黎明

签订时间：



乙方：日照联成工程机械有限公司

法人代表：

签约代表：

签订时间：





河北光华荣昌汽车部件有限公司
HEBEI GOLDRARE Automobile parts Co.,LTD.

编号： CG-2021-HB- (145)

零部件采购合同

甲方： 河北光华荣昌汽车部件有限公司

乙方： 日照联成工程机械有限公司

签订地点： 河北省黄骅市经济开发区泰山道 150 号


签订时间： 2021 年 1 月 1 日

目 录

第一章	商务条款
第二章	技术条款
第三章	质量条款
第四章	服务条款
第五章	停止供货后的产成品过渡条款
第六章	知识产权及相关条款
第七章	模具使用条款
第八章	其他条款

甲乙双方本着互惠互利、共同发展、平等合作的原则，经过友好协商，达成如下协议：

表单 No. GR-41-00-01(A/1)

 光华荣昌

A4(210mm×297mm)

第一章

商务条款

11 乙方为甲方经评审具备合格分供方资格的供应商，本合同签订的协作配套件是由乙方制造且经甲方评审具备合格供货资格的零部件。

12 乙方向甲方协作配套的零部件名称、规格型号、产品价格见双方签订的《零部件采购价格协议》(GR-41-00-06)。计划供货量及具体订货量见每月的《采购计划单》(GR-41-00-02)及准确的《采购订单》(GR-41-00-11)。

13 价格

1.3.1 本合同价格为以未税价格为准。

1.3.2 本合同所涉及的零部件价格由双方协商确定，以甲乙双方所签《执行价格协议》为准，并执行本合同全部条款。

1.3.3 合同有效期内，根据市场变化及原材料市场价格变化等因素的需要，经甲乙双方协商后，零部件执行调整价格（甲方以《价格制定、调整通知单》(GR-41-00-07)形式通知乙方，并由乙方签字确认）

1.3.4 《价格协议》中双方已明确年度降价的零件，则必须按协议要求执行；未明确年度降价的，双方后期协商。

14 交货方式：

1.4.1 运输方式：乙方全力配合甲方年度内物流管理方案，采取最有效的运输方式，以保证供货、降低物流成本。因乙方怠于配合，给甲方造成损失的，应予以赔偿。

1.4.2 包装要求：

1.4.2.1 以周转工位器具为主。

1.4.2.2 具体包装方式为：塑料袋____，纸箱____，木箱____，铁架____，铁箱____，其它__。

1.4.2.3 零配件的一次性包装物（如纸箱、木箱、编织袋等）的回收由甲方负责。遇特殊情况可按双方协议进行回收。

1.4.2.4 甲方有特殊包装要求的，乙方按甲方标准要求制作，并经甲方确认。

1.4.3 交货地点：乙方送货至甲方指定的生产事业部仓库或生产线。

1.4.4 运输费用：运输费用及运输过程中的风险由乙方承担。

1.4.5 为确保乙方的供货及时性，甲乙双方应另行签订《供应商交付及服务协议》。

1.5 货款结算：付款周期：挂账60天，承兑付款；结算方式：使用量结算。

15 合同中的“计划供货量”为指导性计划，无约束力，实际供货量执行甲方周度订单或临时订单，除此

之外,乙方无权要求甲方购买特定数量的零件。

16 乙方不能按照合同或协议约定供货时,甲方有权调整乙方的供货量或停止供货或终止协作配套关系,由此造成的一切损失由乙方承担。

17 乙方不论由于何种主、客观原因,不能满足甲方的要货计划时,必须提前2个月书面通知甲方。如因突发事故或不可抗力等因素不能向甲方按时交货,乙方必须立即电话和书面(包括传真)通知甲方并说明其性质和可能延续的时间,并应在事件发生后14天内将有关政府机关(或上级权威部门)出具的不可抗力事件的证明交给甲方,以证明事故的存在。在此期间,甲方有权另寻货源,并以书面形式通知乙方后,在甲方不需要该品种零配件时,乙方不得再提出供货要求。

18 甲方有权委派公司代表在适当的时间检查、参观、了解乙方在合格分供方内的任何产品的生产过程,包括原材料、外购外协件的购入,生产加工工艺以及成本运行等。如发现与本合同正常执行的隐患时,甲方有权提出建议,乙方应及时采取措施改正。

20 甲方组织客户根据实际情况,要求对乙方进行包括但不限于零部件现场实施的验证或确认活动等,乙方应积极给予配合。

第二章 技术条款

2.1 乙方依据甲方提供的图纸、样件、数模或双方签订的《技术协议》(GR-41-00-09)为甲方开发、制造并提供产品和服务。

2.2 新产品开发

2.2.1 乙方应不断完善内部的技术开发体系和开发能力,并积极参与配合甲方新产品的同步开发业务,根据需要参与概念开发过程,负责对制定零部件技术方案、国内外同类零部件资源及发展趋势分析,提供相关技术资源及评估,确定零部件目标定位;提供总布置所需部件的技术资料,应包括:适用范围及边界、特征参数及安装外型图,并对零部件进行匹配分析。

2.2.2 乙方有义务对甲方产品开发提供支持,包括按照甲方提出的时间进度提供合格试制件及检测报告(尺寸、性能、材料、可靠性)试制试验过程服务及零部件问题的整改。

2.2.3 为保证技术文件完整、一致,甲方的设计更改必须以书面的形式发至乙方,乙方对甲方已认可的技术文件需要更改,需经甲方书面同意。

2.2.4 对积极参与新产品同步开发的供应商,在同等条件下,可享受一定的供货政策倾斜。

2.2.5 对配合不积极、影响开发周期和开发质量者,甲方有权单方面解除和终止合同。由此产生的一切损失由过错方自行承担。

3.1 质量管理体系要求

3.1.1 乙方应在规定的时间内通过 IATF16949 或 ISO9001: 2015 的要求, 建立并维持有效的质量体系, 并注册通过 IATF16949 或 ISO9001: 2015 质量体系第三方认证。

3.1.2 甲方可以根据年度审核计划或在乙方零部件出现批量、重大质量问题时, 对乙方进行现场质量审核。并有权责成乙方对甲方审核提出的不符合项在甲方规定的时间内积极整改和报告。乙方经过整改后, 仍不符合甲方要求时, 甲方有权解除合同, 乙方的一切损失由乙方自负。

3.2 进货检验与过程质量控制

3.2.1 乙方应按照国家或行业标准并经甲方认可的技术检验标准对零部件出厂质量进行检验控制, 并在每批供货时附带检验报告, 供甲方验证。

3.2.2 如乙方通过了 IATF16949 或 ISO9001: 2015 第三方认证, 经甲方评定为 A 级供应商且零部件质量稳定可靠的。甲方可以对该零部件实行质量免检。

3.2.3 如果甲方在生产线上发现乙方所供零部件有缺陷或隐患, 乙方在接到甲方的电话或传真通告后, 必须在 24 小时内到达甲方进行挑选、返修、回用或更换, 在生产急需时, 甲方可以自行挑选或返修, 所发生的所有费用均由乙方承担, 甲方因此有权对乙方进行调整供货量或停止供货或终止协作配套关系等措施, 由此产生的损失由乙方自负。

3.2.4 若由于乙方供货、质量、成本、服务等原因造成甲方产品停产并造成损失及受到第三方索赔, 乙方应承担赔偿责任, 赔偿额应当相当于因违约造成的损失, 包括合同履行后可以获得的利益。赔偿费包括: 甲方产品损失费、合同履行后可以获得的利益、管理费、运输费、修理费、人工费、差旅费等。同时甲方有权向乙方主张上述损失额 2 倍赔偿, 并视情况进行对乙方调整供货量、停止供货、终止协作配套关系等措施。

3.3 分供方控制

3.3.1 乙方应按 IATF16949 或 ISO9001: 2015 要求对分供方进行开发和控制。

3.3.2 关键部件的合格分供方名单要在甲方处备案, 若有变更须及时通知甲方。根据质量的需要, 甲方保留指定分供方的权利。

3.3.3 甲方可以在需要时对乙方分供方处进行质量验证和现场审核。

3.4 产品质量审核

3.4.1 乙方应建立内部产品质量审核程序并按质量计划进行产品质量审核, 其中功能件、安全件等关键零部件至少每年向甲方提供一次可靠性试验报告, 用以证明产品的一致性。

3.4.2 为了质量控制的需要,甲方有权对乙方所供的产品进行定期或不定期的抽查检验和试验,若检验试验合格,相关费用由甲方承担,若检测试验不合格,则相关费用由乙方负责承担。

35 PPAP 质量水平保持

3.5.1 乙方应按 PPAP 程序要求对产品生产过程的质量保证能力进行控制,以保持零部件批量供货质量水平保持一致。

3.5.2 乙方应根据 PPAP 手册的要求,在出现设计、更改、材料变更、生产场地变化等情况下进行相应的质量策划活动,向甲方提交相关报告并通过认可后方可正常供货。

3.6 质量指标及目标:具体见《质量保证协议书》(GR-07-00-01)

3.7 质量问题的处理

3.7.1 甲方应及时将乙方零部件在进厂检验、生产过程和市场服务中的故障信息反馈乙方,并在必要时向乙方提供故障件。

3.7.2 乙方应按“5D或8D”方法,进行有效的整改并报告甲方。

3.8 质量罚则:

3.8.1 零部件市场交付 PPM 值按月度实施激励,对于超标部分的考核,按照以下条款执行:

3.8.1.1 对于超出目标幅度在 10% (含) 以内的,免于激励。

3.8.1.2 对于超出目标幅度在 10%-20% (含) 之间的,每超出 1%,按当月该零部件供货总金额的 0.003% 进行激励。

3.8.1.3 对于超出目标幅度在 20%-40% (含) 之间的,每超出 1%,按当月该零部件供货总金额的 0.005% 进行激励。

3.8.1.4 对于超出目标幅度在 40% 以上的,每超出 1%,按当月该零部件供货总金额的 0.01% 进行激励。

3.8.2 当乙方出现产品、过程、质量体系等不合格时,甲方视其影响程度有权要求对乙方的产品进行退货、偏差使用、限期整改、降低供货比例、停供整顿、终止合同或取消资格等处理,必要时处以 5 千元—10 万元索赔。

3.8.3 当乙方产品在甲方生产过程中或市场等处发生重大、特大或批量事故,造成重大人员或财产损失时,乙方要依法承担相应的法律责任或损失赔偿。

3.8.4 当索赔发生时,甲方将索赔清单及计算依据提交给乙方,乙方应在一周内进行确认,对乙方一周内没有进行确认的,甲方视同乙方认可。

3.8.5 如果甲方没有依据以上所述条款对乙方进行索赔和处置,并不等于甲方放弃索赔和处置的权力,甲方可随时向乙方主张赔偿。

3.9 乙方所生产的产品,必须符合国家环境保护方面的相关规定,如出现由于乙方所生产的产品造成违反国家环保规定,由此产生的一切后果由乙方承担。

第四章 服务条款

4.1 售前服务

4.1.1 甲方生产过程中发现乙方所供零部件的质量问题,由乙方服务人员现场负责处理。

4.2 售后服务

4.2.1 乙方委托甲方对其配套产品进行保修服务,且认可甲方的服务结果。

4.2.2 甲方相关事业部负责每月向乙方反馈保修服务故障及保修费用等有关信息,若有疑问乙方可以在收到信息 15 日内通过事业部查询,必要时可提供失效件实物。失效件调用所发生的运输等费用由失效件调用方承担。

4.2.3 保修服务费用按“实际发生制”由甲方相关事业部在乙方货款中抵扣,每月结算一次(包括因质量问题对甲方用户造成损失的合理赔偿、由此引起的纠纷或事故的处理费用)。

4.2.4 当出现批量或重大质量事故时,在接到甲方通知后,乙方应在甲方要求的时间内派出人员、提供配件并到甲方指定地点协助甲方服务,否则甲方有权自行处理,但服务费用按实行发生总费用的 2 倍从乙方货款中扣除。

4.2.5 因乙方责任造成地方技术监督部门在质量监督中的质量罚款等,由乙方负责。

4.2.6 因乙方责任造成甲方产品缺陷退回时,按实际发生相关损失费用对乙方进行索赔。

4.2.7 甲方保修配件的运费和管理费由乙方按保修配件批发价的 9%承担。

4.2.8 保修服务发生的故障件按甲方清退故障件的标准由甲方运回到甲方指定地点后向乙方清退,故障件的清退数量 $\geq 95\%$,故障件回收所发生的运输费及管理费用由乙方按保修配件批发价的 16%承担,甲方对回收的故障件自通知乙方调回之日起保存 10 个工作日,若 10 个工作日后乙方没有将回收的故障件调回,甲方将对回收的故障件进行报废处理。

4.3 停产或停供后的服务

4.3.1 乙方应确保其配套产品停产后五年内继续向甲方提供维修配件,超出保修期者为有偿提供。

第五章 停止供货后的产成品过渡条款

5.1 由乙方提出不履行合同,停止供货的,不存在产成品过渡问题。

5.2 由于乙方技术、质量、服务等问题停止供货,乙方按甲方相关程序办理产成品过渡手续,过渡品数量不超过其一个月份额内供货量,不合格品不存在过渡。

5.3 由于市场产品价格波动,乙方不能按甲方的新价格执行,则甲方过渡乙方产成品按新价格执行,但总数量不超过其一个月份额内供货量。

5.4 由于甲方采购政策或其他政策调整,甲方同意过渡乙方一个月份额内供货数量。

5.5 存在产成品过渡的,乙方应在停止供货、终止合同、终止协作配套关系、新价格调整、采购政策调整等实施之日起 10 天内提出书面过渡报告,否则视为无效,一切后果由乙方自负。

第六章 知识产权及相关条款

6.1 对于汽车零部件的知识产权,为甲乙双方所共同拥有。

6.2 在甲乙双方合作期间,乙方有权使用甲方提供的数模、图纸、样件等专用技术,乙方应予以保密和妥善保管。乙方如有违反本条款,应向甲方支付 10 万元违约金,并追究由此造成的甲方其他损失的经济赔偿。

6.3 合作期间,凡属甲方专用产品,未经甲方明确的书面授权,乙方不得向任何第三者透露从甲方得到的任何技术资料及按甲方数模、图纸、样件等制作的零部件;若双方终止协作配套关系,乙方应归还从甲方取得的所有技术资料和样品,在未经甲方明确书面同意,乙方不得在终止配套关系后为任何第三者制造属甲方专用零部件或包含甲方设计思想的改制书。属乙方推荐甲方使用的产品,若该产品侵犯其他人知识产权,责任由乙方承担。

6.4 未经甲方明确的书面授权,乙方不得将提供给甲方的的产成品转包给第三方生产。

6.5 乙方在任何时间使用甲方的商标、标识、单位名称及专属甲方的包装物时,必须经甲方明确书面授权。乙方如有违反本条款,应向甲方支付 5 万元违约金,并追究由此造成的甲方其他损失的经济赔偿。

第七章 模具使用条款

7.1 双方可协商按照以下四种方式中的一项,执行模具摊销及使用,如下:

【1】乙方按甲方项目周期,设计并制造零件生产所用模具,并提交模具的成本清单和模具制造计划。模具成本总额将按照一定比例摊销至零件价格中(如模具总额的100%摊销至零件,或预付模具总额的一定比例货款,剩余的模具费摊销至零件价格),以产品数量或双方约定年限(以较早者为准)摊销,先到者为准,如在此之后,如模具成本未完全摊销,则剩余价值由甲方在3个月内一次性付清。模具所有权应在费用支付后归属甲方。乙方应确保在双方约定时间内提供不少于50套的初始样品,以供甲方测试,如乙方不能在约定期间内完成模具制造或交样的,乙方应承担因此造成的甲方全部损失。

【2】由甲方提供的模具委托给乙方使用的,模具所有权归甲方,甲乙双方签署《模具使用协议》

(GR-41-00-10), 乙方有权使用协议中标明的模具, 并有义务对模具进行维护保养和维修, 费用由乙方负担。乙方应定期向甲方报告模具的使用情况及技术状态。该模具所加工产品, 均为定向供给甲方, 无甲方文字许可, 乙方不得向第三方供应零部件。若发现乙方未经甲方许可向其它第三方供应零部件, 甲方将给予乙方 10 万元以上的罚款, 并追究其法律责任。

【3】甲方垫付模具费, 双方约定时间或达到一定产品数量后, 乙方一次性无条件返还给甲方全部模具费

【4】不涉及模具摊销事宜的, 则不需遵守第七章条款。

双方须在《零部件采购价格协议》注明采用哪种模具费摊销方式, 以保障双方权益。

7.2 在双方合作期间(如因质量、生产等原因)或合作结束后, 如模具所有权归属甲方的, 甲方有权将模具调到甲方指定生产场所生产, 乙方接到甲方书面通知后, 应于三日内配合甲方将该模具送达指定生产场所, 如因乙方拖延模具转移时间, 造成甲方经济损失时, 甲方可向乙方提出该经济损失5至10倍的经济索赔。

7.3 如乙方违反 7.1、7.2 条款, 甲方有权要求乙方按照该零部件实际结算价格的 5 倍支付违约金, 并调整供货量或停止供货或终止协作配套关系等, 可以并处, 其中违约金由甲方指定的事业部直接从乙方货款中扣除。

第八章 其他条款

7.1 乙方保证在与甲方开展一系列的业务过程中, 遵守公平竞争的原则, 不以向甲方所属采购、技术、质量、服务、营销、财务等部门相关人员进行拉拢、请客、送礼、行贿、旅游、报销票据、诬陷、打击报复等不正当手段进行不正当竞争。发生上述行为, 甲方有权终止合同并作出终止协作配套关系等措施。

7.2 乙方对甲方所属相关人员在合同执行期内索要回扣等不正当行为, 乙方有权利和义务向甲方监察部门举报, 并提供证据, 甲方将根据公司有关规定处理。

7.3 为保证甲乙双方的共同利益, 乙方有义务保护甲方的各种商业秘密, 不得向任何第三方提供协作配套件的价格, 更不得搜集、窃取或采用不正当手段攫取甲方的价格资料, 一旦查证, 立即终止协作配套关系, 并索赔由此造成的损失。

7.4 本合同有效期内若因某些原因乙方被甲方取消协作配套资格, 则自取消之日起本合同自行终止; 若乙方无正当理由连续三个月不能正常供货, 则甲方可单方面解除合同。

7.5 由于市场的变化或供应商自身的原因, 甲乙双方中有一方提出终止双方签订的采购合同, 需由

某一方以书面的形式通知对方。

7.5.1 乙方停止向甲方供货后，乙方需到甲方采购管理部领取《供应商清户单》，到甲方公司各相关部门做好终止采购合同的各项善后事宜。

7.5.2 乙方将所有上述手续（7.5.1 中所要求的）办理完毕，由乙方与甲方签定所供产品货款余额的返款协议。在返款协议未签订前，暂时停止货款返还。

7.5.3 所供产品货款余额的返款期限为：甲乙双方停止购销活动后一年之内。

货款余额=所有未结算货款-客户索赔金额

7.5.4 乙方如提出提前（针对 7.5.3）支付货款，双方可通过协商采取以物抵款形式提前支付。

7.6 凡因本合同的效力、履行、解释等发生的一切争议，双方均应首先友好协商解决，协商不成时，双方均可依据《中华人民共和国合同法》向甲方所在地人民法院起诉。

7.7 本合同自甲乙双方签字或盖章之时生效，共一式两份，甲乙双方各执一份，各份具有同等法律效力。（注：与本合同有关的价格协议、传真件、电子邮件为本合同的有效组成部分）

7.8 本合同有效期限：2021年 1月 1日至 2021年 12月 31 日。

经双方协商，补充以下条款：

乙方的厂家编码为：

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司

地址：河北省黄骅市衡山道西50米

委托代理人：张黎明

电话：

传真：

邮编：

乙方：日照联成工程机械有限公司

地址：

委托代理人：王石

电话：13806330073

传真：

邮编：



河北光华荣昌汽车部件有限公司
HEBEI GOLDRARE Automobile parts CO.,LTD.

编号:

供应商交付及服务协议

甲 方: 河北光华荣昌汽车部件有限公司

乙 方: 日照联成工程机械有限公司

签订地点: 河北省黄骅市

签订时间: 2021年1月1日



供应商交付及服务保障协议

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司（以下简称甲方）

乙方：日照联成工程机械有限公司（以下简称乙方）

目的：本协议旨在进一步提高甲乙双方合作约束力，促使双方以优质产品服务于客户，保证乙方向甲方提供的产品交付、产品包装及服务，能满足准时化生产方式要求，本着真诚合作，共同发展的需要，经双方友好协商，特签订此协议

一、产品交付

- 1.甲方发出订单，乙方需在 24 小时内进行确认回传，未回传的视同默认。
- 2.乙方需严格按照《采购订单》所要求的品种、数量、到货时间进行交付。
- 3.非属地供应商（三十公里外）须按照周计划订单，将指定产品、在规定的时间内，送到物流中心库指定的货位内。
- 4.属地供应商（三十公里内）须按照日送制，将指定产品、在规定的时间内，送到指定的物料超市货位内。
- 5.乙方交付的产品必须符合订单要求，否则甲方有权拒收处理，因拒收所导致甲方的一切损失均由乙方承担。

二、产品包装

- 1.属地供应商（三十公里内）包装方式，乙方须使用标准化周转器具（定容器、定数量）供货且能够满足甲方直接上线要求，周转使用。
- 2.周转器具由甲方规划设计，乙方依据甲方要求自行采购。
- 3.包装标识要求，须清晰明确标明：供应商、产品名称、数量、生产日期等必要消息。
- 4.乙方交付的产品包装方式必须符合甲方的要求，否则甲方有权拒收处理，因拒收所导致甲方的一切损失均有乙方承担。



5.包装器具必须干净整洁入库，破损、脏污严禁周转入库使用。

三、供应商驻场服务

1.乙方须向甲方提供驻场服务人员，满足甲方对场内服务的各项要求，服从甲方厂内规章管理

2.乙方驻场人员受雇于乙方，其工资福利社保均由乙方公司提供，并由乙方公司承担主责任。

3.驻场人员主要职能职责为：

- (1) 对虚仓代管物料结合库存当量和生产计划进行订单采购；
- (2) 物料预收货，协助办理物料入库；
- (3) 现场定置定位 5S 管理；
- (4) 根据生产计划按照定额发料，回收供应商器具至供应商器具存放区；
- (5) 供应商器具保管与回收包括对现场的维持；
- (6) 品质异常问题处理：负责协调处理生产品质、物料异常问题，确保问题得到有效解决或不良品进行退货；
- (7) 目视化管理，物料看板更新与维护；
- (8) 协助公司进行物料盘点；
- (9) 遵守公司保密义务及各项规章，所有涉及甲方产品的未公开的内部技术资料如：各种产品开发的原始、阶段或成果性技术文档、数据、记录、计划、分析、报告、图纸、表格、工作日记、文件（打印文件、磁盘文件、电脑文件和光盘），未经甲方授权严禁向第三方透露；
- (10) 接受甲方对驻厂人员服务内容的评价，结合提出的问题积极改进。

四、供应商管理考核

- 1.乙方未按订单日期要求交付，造成甲方生产线停工待料的，按照生产损失费用进行考核。
- 2.乙方未按订单日期要求交付，直接造成客户停线，所造成的损失全部由乙方承担且取消后续新产品开发资格。
- 3.乙方未按订单要求交付日期如期交付的，未造成甲方生产停线的，视情况考核 500-1000 元。
- 4.因国家政策原因，乙方不能如期交付，须提前 15 天向订单下发部门预警并出具相关替代



方案，如未提前预警及提供相关替代方案所造成停线，所有损失均由乙方承担。

5.甲方不定期抽查乙方到货数量，如抽查到与票据数量不相符物料，按本批次缺少比例扣除此物料一季度送货数量，并以此比例进行考核。

6.乙方到货包装方式不符合甲方要求标准的，甲方拒收所造成的一切影响生产工时及交付损失均由乙方无条件承担。

7.如当月供应商造成3次及以上生产停线，当月货款暂停支付。

8.如造成重大交付事故，集团内通报，取消新产品开发资格，当月货款暂停支付

9.争议处理：乙方对甲方的处理有异议时，应在7个工作日内以书面形式向甲方提出，逾期视为认可甲方的处理意见，有异议情况下，由双方协商解决或提交甲方所在地法院诉讼解决。

五、协议的期限、终止及解除

本协议自双方签字盖章之日起生效，传真签署同样有效。本协议文本长期有效，除非其中的内容有更新。于双方共同签署更改协议或解除时终止。

本协议一式二份，甲乙双方各保留一份。

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司

盖章处：

签字：

日期：

乙方：日照联成工程机械有限公司

盖章处：

签字：

日期：



合同管理申请流程



HT202111160003

基本信息

申请人:	吴英各	岗位:	
日期:	2021/11/16 10:49:11	申请部门:	前期采购部
邮箱:	wuyingge@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	前期采购部-采购工程师-关于统帅头枕骨架泡沫总成合同审批-日照联成价格协议、模具合同-生产材料设备采购类-河北光华荣昌合同章		
工作联系函			
联系函主题:		联系函申请类型:	
合同名称:	日照联成价格协议、模具合同	联系函内容说明:	
经办人:	吴英格	合同编号:	
产品类型:	座椅	合同类型:	生产材料设备采购类
是否上传价格单:	是	订单类型:	日程
立项号:	ZY2103	是否为项目类:	是
为工厂采购:	0	项目经理id:	CustomOC/wuxiaowei
实际签约工厂:			

客户信息	日照联成工程机械有限公司	邮编:	
联系人:	王磊	手机:	13806330073
电话:		传真:	
客户地址:	山东日照市		

合同事项:	1.前期北京已定点点价,转移至河北工厂。2.该合同在6月份签订。3.现部门调整后,人员均已变动,原纸质合同审批未能找到,故重新提报	合同金额:	0.0000
大写金额:	零圆整	付款方式:	电汇
备注:			

印章公司:	河北管理章	印章类别:	河北光华荣昌合同章
印章份数:	2	盖章枚数:	2
备注:			

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	吴英各	发起		新建申请	2021/11/16 11:12:39
2	苏东	直属上级	就足重新盖一个红章,日后纸质合同一式三份,北京存档一份、河北传递一份、河北财务一份	同意	2021/11/16 12:49:42
3	张艳菊	法务部		同意	2021/11/16 13:47:08
4	叶峰	加签	后续河北注意签订模具使用协议。请审批	同意	2021/11/16 14:16:43
5	叶峰	财务部		同意	2021/11/16 14:16:46
6	杨光环	加签	已阅	后加签杨光环	2021/11/18 20:57:33
7	张晓锋	研究院负责人		后加签同意	2021/11/19 12:16:36
8	宋清镇	印章管理人		同意	2021/11/19 17:00:28