



# 新产品试制零部件采购订单

安路普(北京)汽车技术有限公司

|      |                   |
|------|-------------------|
| 表单编号 | GR-61-00-234(A/0) |
| 生效日期 | 2020年12月14日       |
| 订单号  | sz-20210471       |

|      |               |         |             |      |             |
|------|---------------|---------|-------------|------|-------------|
| 项目:  | ZY2015        | 要求到件日期: | 2021年12月17日 | 审批日期 | 2020年12月14日 |
| 发至:  | 公司名称(部门)      |         | 接收人         | 联系方式 | 邮箱          |
|      | 深圳市速杰精密模型有限公司 |         | 涂经理         |      |             |
| 发起人: | 乔立            | 审核:     |             | 批准:  |             |

要求:

1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司每个零部件必须要有图号标识,并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。  
 2、贵公司在收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;  
 3、如零部件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人;  
 4、贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发起人;  
 收货人及收货地址按要求发货:河北省黄骅市齐家务镇大麻沽村航凌电路板有限公司 温秀云 13722728891

| 序号 | 零件号 | 名称    | 规格参数         | 采购数量 | 单位 | 单价   | 总额    | 最迟到货时间     | 备注  |
|----|-----|-------|--------------|------|----|------|-------|------------|-----|
| 1  | -   | 扶手底支架 | SHT0012406-1 | 7    | 件  | 3300 | 23100 | 2021/12/15 | 机加工 |

## 回执单

研发中心:我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单,通过核实确认,反馈入下通过核实确认,特向贵公司反馈如下:A:保证准时到位B:存在以下影响因素

| 序号 | 零件号 | 零部件名称 | 影响因素 | 解决措施 | 未税单价(元) | - | - | 预计到位日期 | - |
|----|-----|-------|------|------|---------|---|---|--------|---|
|    |     |       |      |      |         |   |   |        |   |
|    |     |       |      |      |         |   |   |        |   |

回执单号: 回执人: 日期:  
 注:请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人,以便我们及时安排试制计划。

