




北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司

检 具 报 价 单

编 号:

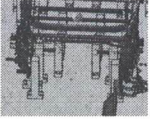
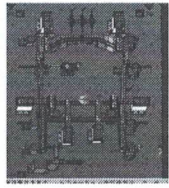






| | | | | | | | | | |
|---|--|--|-----------------------------------|-----------------------|--------------------------------|--|------------------|---------|---------|
| 客户名称 | | 北京光华荣昌汽车部件有限公司 | | | 报价厂商 | | 北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司 | | |
| 联系人 | | | | | 联系人 | | 王刚 | | |
| 地 址 | | | | | 地 址 | | 北京市密云区经济开发区恒通路3号 | | |
| 电 话 | | 传 真 | | | 电 话 | | 15210072668 | | 传 真: |
| E - mail | | | | | E - mail | | pyxy_jj@163.com | | |
| 9 | 设变 |  | SHT0010067 | 减震器上框左右支架 | 孔径变更 | | 1 | ¥1,200 | ¥1,200 |
| 10 | 设变 |  | SHT0010428/SHT0010429 | H6右侧立板/H6左侧立板 | 孔径变更 (9+0.10mm变更为10+0.10mm) | | 1 | ¥1,200 | ¥1,200 |
| 11 | 设变 |  | SHT0011421 | 副司机仰角板小齿板防护板 | | | 1 | ¥2,000 | ¥2,000 |
| 12 | 设变 | | SHT0010214/SHT00108181/SHT0011415 | | | | 1 | ¥10,000 | ¥10,000 |
| 总 计 | | | | | | | 10 | | ¥60,500 |
| 备注: 以上报价含13%税, 含运费 | | | | TOTAL (人民币大写):陆万零伍佰圆整 | | | | | |
| 请款文件 | <input type="checkbox"/> 发票 <input checked="" type="checkbox"/> 送货单 <input checked="" type="checkbox"/> 报价单 <input checked="" type="checkbox"/> 订购单 <input checked="" type="checkbox"/> 其它附件 | | | | | | | | |
| 制作依据 | <input type="checkbox"/> 样品 <input checked="" type="checkbox"/> 成品图 <input checked="" type="checkbox"/> 数 据 <input checked="" type="checkbox"/> 规范书 <input checked="" type="checkbox"/> 其它附件 | | | | | | | | |
| 交货日期 | 收到预付款及设计方案确认后预计制作时间为: 25 天 | | | | | | | | |
| 交货地点 | 贵司工厂 | | | | | | | | |
| 付款方式 | 首期: 订立合同一周内预付总金额的 50% | | | | | | | | |
| | 二期: 检具制作完毕并通过三次元检测, 出具合格报告后, 客户应支付总金额的 50% | | | | | | | | |
| 报价有效日期: 自报价之日起一个月, 报价若蒙确认, 请于三日內签名回传, 謝謝! | | | | | | | | | |
| 客户签名盖章: | | | | | 厂商签名盖章: | | | | |
| 日期: 年 月 日 | | | | | 日 期: 2021年12月 23日 | | | | |



北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司

检 具 报 价 单

编 号:

| 客户名称 | | 北京光华荣昌汽车部件有限公司 | | | 报价厂商 | | 北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司 | | | | |
|----------|-----|---|-----------------------|------------------------|---|-----|------------------|-------------|-----------------|-----|------|
| 联系人 | | | | | 联系人 | | 王刚 | | | | |
| 地 址 | | | | | 地 址 | | 北京市密云区经济开发区恒通路3号 | | | | |
| 电 话 | | 传 真 | | | | | 电 话 | | 15210072668 | | 传 真: |
| E - mail | | | | | | | E - mail | | pyxy_jj@163.com | | |
| 项 次 | 类 别 | 简 图 | 件 号 | 零件名称 | 设变内容 | 尺 寸 | 数 量 | 单 价 (含税) | 总 价 (含税) | 备 注 | |
| 1 | 设变 |  | SHT0010752-754-400 | H6高/低配/副司机高配靠背骨架总成检具 | 1. 钢丝直径变更 2. 2. 图纸增加A3基准面 (需检具厂家加工基准块和压紧机构) 3. 3. H6副驾低配检具图示位置检测销尺寸需要调整 | | 1 | ¥14,600 | ¥14,600 | | |
| 2 | 设变 |  | SHT0010836/SHT0011418 | 座框骨架焊接总成/副司机座框骨架焊接总成 | 1. C基准孔孔径及结构变更 | | 1 | ¥3,500 | ¥3,500 | | |
| 3 | 设变 |  | SHT0010119/SHT0011419 | 座框左边板焊接总成/副司机座框左边板焊接总成 | 1. C基准孔孔径及结构变更 2. 检测轴套孔径变更 3. 仰角齿板护板结构变更 4. 按照图纸要求, 新增手持检具 | | 1 | ¥14,000 | ¥14,000 | | |
| 4 | 设变 |  | SHT0010123/SHT0011420 | 座框右边板焊接总成/副司机座框右边板焊接总成 | 1. C基准孔孔径及结构变更 2. 检测轴套孔径变更 | | 1 | ¥6,200 | ¥6,200 | | |
| 5 | 设变 |  | SHT0010120-124 | 座框左侧外边板/座框右侧外边板 | 1. C基准孔孔径及结构变更 2. 新增检测项 | | 1 | ¥3,200 | ¥3,200 | | |
| 6 | 设变 |  | SHT0010840 | 仰角小齿板防护板 | 结构变更 | | 1 | ¥2,000 | ¥2,000 | | |
| 7 | 设变 |  | SHT0010386 | 坐垫翻折连接钣金右 | 孔径变更 | | 1 | ¥1,000 | ¥1,000 | | |
| 8 | 设变 |  | SHT0011009 | 后罩壳固定钣金 | 结构变更 | | 1 | ¥1,600 | ¥1,600 | | |

