

## 检具委托制造合同

合同编号: CG-20210524-01ZC

甲方: 河北光华荣昌汽车部件有限公司 (以下简称甲方)

乙方: 天津安美逸盛汽车检具有限公司 (以下简称乙方)

甲方委托乙方加工制造汕德卡项目检具(见如下清单),由甲方提供制作要求给乙方,乙方按照甲方要求负责设计加工制造检具。甲、乙双方在互利互惠、平等协商的基础上,就检具委托制造的相关事宜达成如下条款,以资共同遵守。

### 一、 检具清单

序号	工装名称	工装编号	数量	价格(元)	被测零件图号	零件名称
1	仰角调节机构钣金件 1	GR-SDK-CF-001	1	4000	SHT0011804 SHT0013062	仰角调节机构钣金件 1
2	内绞架	GR-SDK-CF-002	1	13000	SHT0013234	内绞架
3	外绞架	GR-SDK-CF-003	1	11000	SHT0013235	外绞架
4	内绞架	GR-SDK-CF-004	1	7250	SHT0013102	内绞架
5	外绞架	GR-SDK-CF-005	1	7250	SHT0013103	外绞架
合计				42500 (肆万贰仟伍佰元整)		含税 13%

上述费用包含检具制造、运输费用、包装、税费、装卸、安装、维修保养、试模材料等全部费用。

### 二、付款方式:

1、合同签订后 7 天内甲方预付总金额的 50%给乙方,计:人民币 21250 元.乙方收到货款 7 日内日按照收款金额开具增值税专用发票。

2、检具经甲方技术及工艺部门验收合格后,乙方开具剩余合同金额的增值税专用发票,甲方支付总金额的 40%给乙方,计:人民币 17000 元。

3、剩余的 10%作为质保金,检具验收 6 个月后,由甲方到期后支付给乙方,计:人民币 4250 元。

### 三、检具基本要求:

1、保证检具寿命生产不少于 30 万次数。

2、在检具寿命内有质量问题,由乙方免费负责维修,若检具维修后仍无法使用,甲方可视情况要求乙方重新开发检具或移送第三方开发检具。甲方要求乙方重新开发检具的,重新开发检具费用由乙方负责,完成时间双方协商另行签约确定,但不能超过本合同检具制造周期。甲方决定移送第三方开发检具的,乙方应当退还甲方已支付的检具费并承担移模费用以及乙方因移模导致交期延误造成的损失等费用。以上情形给甲方造成损失的。乙方应承担全部赔偿责任。

3、如乙方使用检具生产产品，在生产过程中检具的修理和维护均由乙方负责。

#### 四、检具制作及周期：

1. 按乙方的生产机台设计检具。
2. 由于检具设计及制作误差改模由乙方免费完成，因乙方检具问题影响甲方生产，甲方有权要求乙方给与经济赔偿。若甲方要求设计更改，则由甲方承担费用，但设计更改须由甲方项目经理确认及工程部部长批准。
3. 乙方按照甲方要求在检具内部型腔部件上刻产品零部件内、外标识，此项工作为检具制作的一部分。标识具体内容、格式和要求由甲方提供。
4. 本合同的检具制作周期为 25 天，乙方应于 2021 年 6 月 18 日前制作完毕并按甲方要求交付。如乙方不能按时交付，每逾期一日应向甲方支付合同总金额的千分之五的违约金。并应赔偿给甲方造成的直接和间接损失。逾期超过 30 天的。乙方除应承担上述责任后，甲方有权解除合同并要求退回全部已支付费用。

#### 五、技术要求

1. 合同履行过程中，甲方如需修改文件，应及时通知乙方。由此产生的费用问题双方协商解决。由此影响原定检具交货期的，经乙方提出，双方可重新确定交货期。
2. 合同履行过程中，乙方如需对结构、工艺、制造技术进行调整和改动，应事先通知甲方，甲方认可后方可进行，否则由此引起的损失由乙方承担。
3. 检具在正常生产寿命期内，乙方负责免费维修（即保修，包含所有料、工、费）。
4. 乙方须提供该检具的结构装配图（包括 2D、3D 检具图档）、1：1 打印的 2D 装配图各一份给甲方。
- 5、乙方承诺使用所承制的检具生产出的产品的产能能够达到甲方的交货要求：  
日产能： 件，月产能： 件。

#### 六、产权及保密约定

- 1、甲方对该检具及附属工具享有所有权，乙方对检具有保管维修及保养义务；
- 2、甲方对的与本合同约定的检具有关的信息、图纸及技术资料享有所有权，乙方应负有保密责任，乙方或乙方工作人员未经得甲方书面同意不得泄漏给任何第三方，或利用此检具生产供应产品给其它厂商；
- 3、未经甲方书面同意乙方不得重制与本合同相同的检具。

#### 七、违约及索赔

- 1、由于乙方原因不能按期交货的，每延期一天，乙方应承担违约金 1000 元或合同总金额的千分之五，以二者最高者为准（如因甲方因素造成延期除外）。乙方支付违约金后，并不能免除继续履约的责任。
- 2、甲方应按时足额支付本合同款项。甲方无故逾期支付的，每逾期一日应向乙方支付逾期金额万分之五的违约金。最高不超过合同总金额的 30%。



3、如单方提出终止合同，须经对方盖章认可，提出方须向对方支付因终止合同所引起的所有经济损失作为补偿。

4、若乙方违反本合同关于产权及保密的约定，乙方赔偿此合同检具价格（整套检具总金额）三倍给甲方，并赔偿由此给甲方造成的直接和间接损失，并承担相应的法律责任。

5、不可抗拒的自然因素导致违约，双方应及时通报，协商解决。

#### 八、其它

1、本合同经双方代表签字并盖章后，即告生效。

2、本合同一式贰份，双方各执壹份。

3、本合同未尽事宜，由双方友好协商解决。并签订补充协议。

4、本合同如有争议，任何一方可依法向甲方住所地人民法院提起诉讼。

以下为签署页，无正文。

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司

法人代表：赵月强

签约代表：张黎明

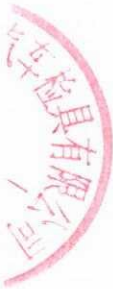
签订时间：

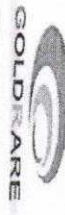
乙方：天津安美逸盛汽车检具有限公司

法人代表：曹璐



签约代表：曹璐

签订时间：2021.6.11

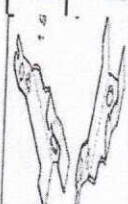


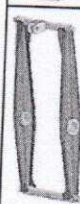
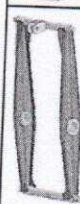




### 汕德卡检具价格采购委员会评审






项目名称: 汕德卡		项目编号:	
工装类型	<input type="checkbox"/> 实验工装	<input checked="" type="checkbox"/> 检具	<input type="checkbox"/> 制造工装
序号	工装名称	工装编号	被测零件图号
1	仰角调节机构钣金件1	GR-SDK-CF-001	SHT0011804 SHT0013062
2	内纹架	GR-SDK-CF-002	SHT0013234
3	外纹架	GR-SDK-CF-003	SHT0013235
4	内纹架	GR-SDK-CF-004	SHT0013102
5	外纹架	GR-SDK-CF-005	SHT0013103
合计:			
开发周期:			
付款方式:			
结论: 1. 旭东交货要求6月10号; 2. 定点天津安美; 3. 天津安美协商价格为42500元。			
委员会签字:			
 2021.5.14		 2021.5.14	

ZY2129

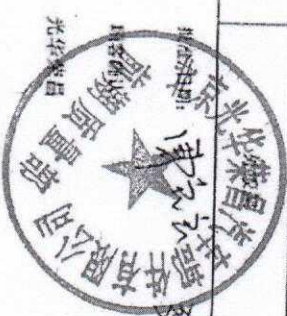
数量	使用工厂	图片	京科		鹏宇		天津安美		备注
			含税单价	含税单价	含税单价	含税单价			
1	黄骅工厂使用 (左件) 黄骅工厂使用 (右件)		12000	10000	4000				
1	黄骅工厂使用		14500	9000	13000				
1	黄骅工厂使用 (气弹簧升降副驾)		11500	9000	11000				
1	黄骅工厂使用 (气弹簧升降副驾)		11500	9000	7500				
1	黄骅工厂使用 (气弹簧升降副驾)		11500	9000	7500				
合计:			61000	46000	43000				
35天				45天	30天				
预付50%, 验收后3个月内支付50%				预付50%, 验收后30天支付50%	预付50%, 验收后支付40%, 剩余6个月支付10%				

张... 5.14

### 量检具清单

项目名称: 轴箱上		工 具 类 型		项 目 编 号:		编 号:		
序号	工装名称	工 具 编 号	数 量	制造厂家	零件名称	完成时间	备注	图片
1	仰角调节扣板零件1	GR-SDK-CF-001	1	SHT0011804	仰角调节扣板零件1	2021.5.30	青教工厂使用 (右件)	
				SHT0013062				青教工厂使用 (右件)
2	内校架	GR-SDK-CF-002	1	SHT0013234	内校架	2021.5.30	青教工厂使用	
3	外校架	GR-SDK-CF-003	1	SHT0013235	外校架	2021.5.10	青教工厂使用	
4	内校架	GR-SDK-CF-004	1	SHT0013102	内校架	2021.5.30	青教工厂使用 (气焊零件用校架)	
5	外校架	GR-SDK-CF-005	1	SHT0013103		2021.5.30	青教工厂使用 (气焊零件用校架)	

审核/日期: 侯建伟 2021.5.7  
 审核/日期: 高波 2021.5.7  
 审核/日期: 王天、2021.5.12  
 表件编号: GR-61-00-208(B/O)



纸张: A4 (210×297)



## 工作联系函

OF202105170003



## 基本信息

申请人：	刘文政	岗位：	
日期：	2021/05/17 09:54:31	申请人部门：	前期采购部
邮箱：	liuwenzheng@bjghrc.com	联系电话：	
标题：	汕德卡检具价格审批	申请人：	刘文政
编码：	GZLXH-20210517-030	部门：	前期采购部
组织架构：	安路普数字科技公司	申请类型：	申请
职位：	座椅采购工程师	审批人：	苏东,叶峰,张晓锋,刘东明,吴英各,何旭东,侯建伟
内容说明：	1.因采购暗标揭示价格,为了节约大家时间,供应商报价为EXCEL加密报价,附件我已取消加密; 2.项目要求时间为6月10号开发完成,请加快台手续。		

## 审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	刘文政	发起		新建申请	2021/05/17 09:56:10
2	刘文政	发起		撤回	2021/05/17 09:56:46
3	刘文政	发起		同意	2021/05/17 09:59:03
4	苏东	审批一		同意	2021/05/17 17:11:45
5	叶峰	审批二		同意	2021/05/17 17:14:42
6	张晓锋	审批三		同意	2021/05/18 09:28:54
7	刘东明	审批四		同意	2021/05/18 14:28:09
8	吴英各	审批五		同意	2021/05/18 14:32:22
9	何旭东	审批六	同意	同意	2021/05/18 15:53:04
10	侯建伟	审批七		同意	2021/05/18 16:03:51



# 荣昌询价单

项目编号:

ZY2129

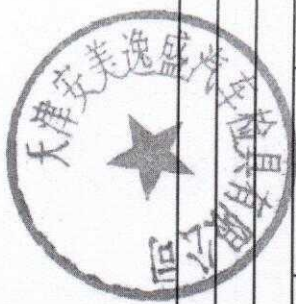
项目名称: 汕德卡  
供应商: 天津安美逸盛汽车检具有限公司

工装类型	□ 实验工装	■ 检具	□ 制造工装	零件名称	数量	备注	图片	材料	含税单价	备注
1	仰角调节机 构钣金件1	GR-SDK-CF-001	SHT0011804 SHT0013062	仰角调节机 构钣金件1	1	黄骅工厂使用 (左件) 黄骅工厂使用 (右件)		铝	¥4,000.00	
2	内纹架	GR-SDK-CF-002	SHT0013234	内纹架	1	黄骅工厂使用		铝	¥13,000.00	
3	外纹架	GR-SDK-CF-003	SHT0013235	外纹架	1	黄骅工厂使用		铝	¥11,000.00	
4	内纹架	GR-SDK-CF-004	SHT0013102	内纹架	1	黄骅工厂使用 (气弹簧升降副 驾)		铝	¥7,500.00	
5	外纹架	GR-SDK-CF-005	SHT0013103	外纹架	1	黄骅工厂使用 (气弹簧升降副 驾)		铝	¥7,500.00	

合计: ¥43,000.00

开发周期: 30天

付款方式:



# 北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司

Beijing peng yu precision mould manufacturing co., LTD

## 报价单

编号: 2020-07

客户名称	光华荣昌		报价厂商	北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司		
联系人			联系人	谢鹏军		
地址			地址	北京市密云区经济开发区恒通路3号		
电话		传真	电话	13910449016	传真:	
E-mail			E-mail	pyxy2012@163.com		

序号	图号	产品名称	图片	材质	产品尺寸			数量	单价	总价	备注
1	GR-SDK-CF-001	仰角调节机构钣金件1		全吕	108	54	32	2	5000	10000	
2	GR-SDK-CF-002	内绞架		全吕	358	224	58	1	9000	9000	
3	GR-SDK-CF-003	外绞架		全吕	355	222	57	1	9000	9000	
4	GR-SDK-CF-004	内绞架		全吕	355	222	57	1	9000	9000	
4	GR-SDK-CF-005	外绞架		全吕	360	224	60	1	9000	9000	
合计:								6		¥46,000	

备注: 以上报价含税, 含运费

TOTAL (人民币大写): 肆万陆仟圆整

请款文件	<input checked="" type="checkbox"/> 发票	<input checked="" type="checkbox"/> 送货单	<input checked="" type="checkbox"/> 报价单	<input checked="" type="checkbox"/> 订购单	<input checked="" type="checkbox"/> 其它附件
制作依据	<input type="checkbox"/> 样品	<input checked="" type="checkbox"/> 成品图	<input checked="" type="checkbox"/> 数据	<input type="checkbox"/> 规范书	
交货日期	收到预付款及设计方案确认后预计生产加工时间: 45天				
交货地点	贵司工厂				
付款方式	首期: 订立合同三日内预付总金额的 50%				
	二期: 工装客户检验验收OK完成开发票后, 客户应在一个月内支付余下总金额的 50%货款				

报价有效日期: 自报价之日起一个月, 请于三日内签名回传, 谢谢!

客户签名盖章:

厂商签名盖章:

日期: 2021年 05 月 12日

日期: 2021年05月12日



# 荣昌询价单

ZY2129

项目名称: 汕德卡		项目编号:								
供应商:										
工装类型	<input type="checkbox"/> 实验工装	<input checked="" type="checkbox"/> 检具	<input type="checkbox"/> 制造工装							
序号	工装名称	工装编号	被测零件图号							
1	仰角调节机构 钣金件1	GR-SDK- CF-001	SHT0011804	仰角调节机 构钣金件1	1	备注	图片	材料	含税单价	备注
			SHT0013062							
2	内绞架	GR-SDK- CF-002	SHT0013234	内绞架	1	黄骅工厂使用		铝合金	¥14,500	底板: 铝板
3	外绞架	GR-SDK- CF-003	SHT0013235	外绞架	1	黄骅工厂使用		铝合金	¥11,500	底板: 铝板
4	内绞架	GR-SDK- CF-004	SHT0013102	内绞架	1	黄骅工厂使用 (气弹簧升降副 驾)		铝合金	¥11,500	底板: 铝板
5	外绞架	GR-SDK- CF-005	SHT0013103	外绞架	1	黄骅工厂使用 (气弹簧升降副 驾)		铝合金	¥11,500	底板: 铝板
合计:										¥61,000 含税, 含运费。
开发周期: 35天										
付款方式: 签订7工作日支付50%预付款, 检具发货后3个月支付剩余50%尾款。										



河北兴华荣誉汽车零部件有限公司  
HEBEI GOLD RARE Automobile parts CO.,LTD.

### 合同审批单

部门：	采购部		时间：	2021.5.25	
承办人：		联系人：	吴英各	手机：	18610116052
合同内容 概述	项目令号：		合同编号：CG-20210524-01ZC		
	合同描述：检具委托制造合同		签约单位：天津安美逸盛汽车检具有限公司		
	<b>合同内容：</b> 汕德卡项目检具，5套； <b>合同金额：</b> 43000元； <b>结算方式：</b> 预付50%，验收合格后付40%，质保金10%。				
部门意见	吴英各 2021.5.25				
法务部意见	王清霞 2021.5.26				
采购总监	张洪明 2021/26/5				
财务部	王清霞 2021.5.26 张金 2021				
批准领导意见					
总经理	刘东明				