

模具委托加工合同书

合同编号: GHRC-SJAQ-20210831002

甲方(委托方): 河北光华荣昌汽车部件有限公司

乙方(受托方): 北京瑞隆祥模具有限公司

甲方委托乙方进行本合同书业务范围内的业务, 经双方友好协商达成以下协议:

一、合同业务范围及目的

乙方承接制作甲方委托的扶手项目自结皮发泡模具 8 套(下表), 乙方保证按照合同的规定完成模具加工。

序号	模具名称	图号	数量/套	单价	金额	备注
1	左扶手发泡	SHT0011367	4	4980	19920	1. 产品表面按照样品, 外观无毛边披锋, 无可见气孔。产品材质, 硬度按样品, 无气味、无有毒有害材质
2	右扶手发泡	SHT0011378	4	4980	19920	
合计			8		39840	
人民币大写			¥: 叁万玖仟捌佰肆拾元整			含税 13%

备注: 模具费用含模具设计、制造、材料、包装、运输、安装、调试等费用。

二、支付方式

- 1、甲乙双方签订合同后, 甲方向乙方支付全部合同价款。
- 2、乙方收到货款后 7 日内开具全额发票给甲方。

三、双方的责任和义务

- 1、甲方按照合同规定, 向乙方支付模具加工费用。
- 2、甲方提供产品图纸、样品, 乙方负责模具设计等技术工作。
- 3、乙方在合同签订后, 按相关技术要求进行模具加工, 严格按照要求进行倒角。
- 4、乙方保证模具的加工质量, 模具在 10 万模次正常使用期限内, 乙方负责免费维修。
- 5、乙方对产品所涉及的技术资料保密, 不得向第三方提供用本项目模具生产的产品和用本项目产品图纸为第三方加工模具, 若违反约定, 须向甲方支付 5 倍模具费的违约金。不论本合同是否变更、解除、终止, 本条款长期有效。
- 6、乙方须将产品所涉及到的最终技术资料提交到甲方技术部。

四、交货期、验收及交货地点

- 1、乙方收到货款后，甲方通知其交货。
- 2、质量标准：产品符合行业标准或者国家标准，并符合甲方要求同时满足合同目的。
- 3、模具在正常生产寿命期内，乙方负责免费维修（即保修，包含所有料、工、费）。如模具发生影响正常使用情况，乙方须收到甲方通知后24小时内做出响应并在3个工作日内派员进行现场维修和恢复工作。
- 4、试模样件按甲方样品尺寸验收，其余工艺条件按技术协议约定验收。

五、违约责任

- 1、违反本合同的约定，违约方应当按合同法的规定承担违约责任。
- 2、乙方交付的模具不符合约定质量标准的、无正当理由解除本合同的，应支付合同价格100%的违约金。如支付违约金后，仍不能完全弥补对方所遭受的损失，应继续承担赔偿责任。
- 3、在模具制造过程中，甲方如有重大技术方案变动，导致制造费用增加及合同误期其责任有甲方负责。
- 4、乙方未按要求完工，每拖期一天扣除合同总额的5%。
- 5、甲方应按时足额支付本合同款项。甲方无故逾期支付的，每逾期一日应向乙方付逾期金额5%的违约金。
- 6、保修期内，如乙方在接收甲方通知后3个工作日内指派人员进行现场维修和恢复工作的，每逾期一天乙方应按已收甲方货款的5%向甲方支付违约金。

六、保密约定

- 1、甲方对与本合同约定的模具有关的信息、图纸及技术资料享有所有权，乙方应负有保密责任，乙方或乙方工作人员未经得甲方书面同意不得泄露给任何第三方，或利用此模具生产供应产品给其它厂商；
- 2、未经甲方书面同意乙方不得重制与本合同相同的模具。

七、甲乙双方其它相关事项的约定

- 1、本合同自双方盖章签字之日起生效，并在合同事项全部完成之前有效。
- 2、如合同执行中出现纠纷，双方将通过友好协商解决。无法协商解决时，应向甲方所在地人民法院提起诉讼。

本协议一式二份，双方各执一份，扫描件与复印件及原件并具有同等法律效力。本合同未尽事宜，双方协商解决。

甲方：河北光华荣昌汽车零部件有限公司

签约人：

日期：2021.09.01

签订地点：河北省黄骅市



乙方：北京瑞隆祥模具有限公司

签约人：

日期：2021.09.01

