

技术要求:

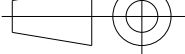

- 1.未注尺寸公差依图中公差表执行,未注尺寸见三维数模;
- 2.零件表面处理前应光滑,不得有毛边、开裂、划伤、欠冲、卷冲、垫伤等缺陷;
- 3.未注倒角:0.2×45°;

【2】4.机械性能8.8级;

5.螺纹精度:6g;

【1】6.有毒有害物质应满足GB/T 30512-2014《汽车禁用物质要求》中的规定;

7.产品实际重量与理论重量差控制在5%以内。

A		A		零件新增, 图纸下发		付园		20191129		张长记		2019-11-29		周鑫		2019-11-29							
3D版本		分区		更改文件号		2D版本		更改描述		更改		日期		审核		日期		批准		日期			
 第一角投影视图				一般公差				 北京光华荣昌汽车部件有限公司															
				线性		JB/T 9180.1-普通																	
				角度		GB/T 1804-m		材料				名称											
				形位		GB/T 1184-H																	
								Q /BQB 501				水平减震解锁钣金 旋转轴											
								SWRCH35K-Q /BQB 517															
特殊特性符号: 【1】安全特性; 【2】关键特性										阶段标记				重量(Kg)		比例		件号(图号)  SHT0010819					
设计		张长记		2019-11-29		标准化		周鑫		2019-11-29		A		0.0083		2:1							
审核		张长记		2019-11-29		批准		周鑫		2019-11-29		共 1 张      第 1 张											

项目代码: H6-30