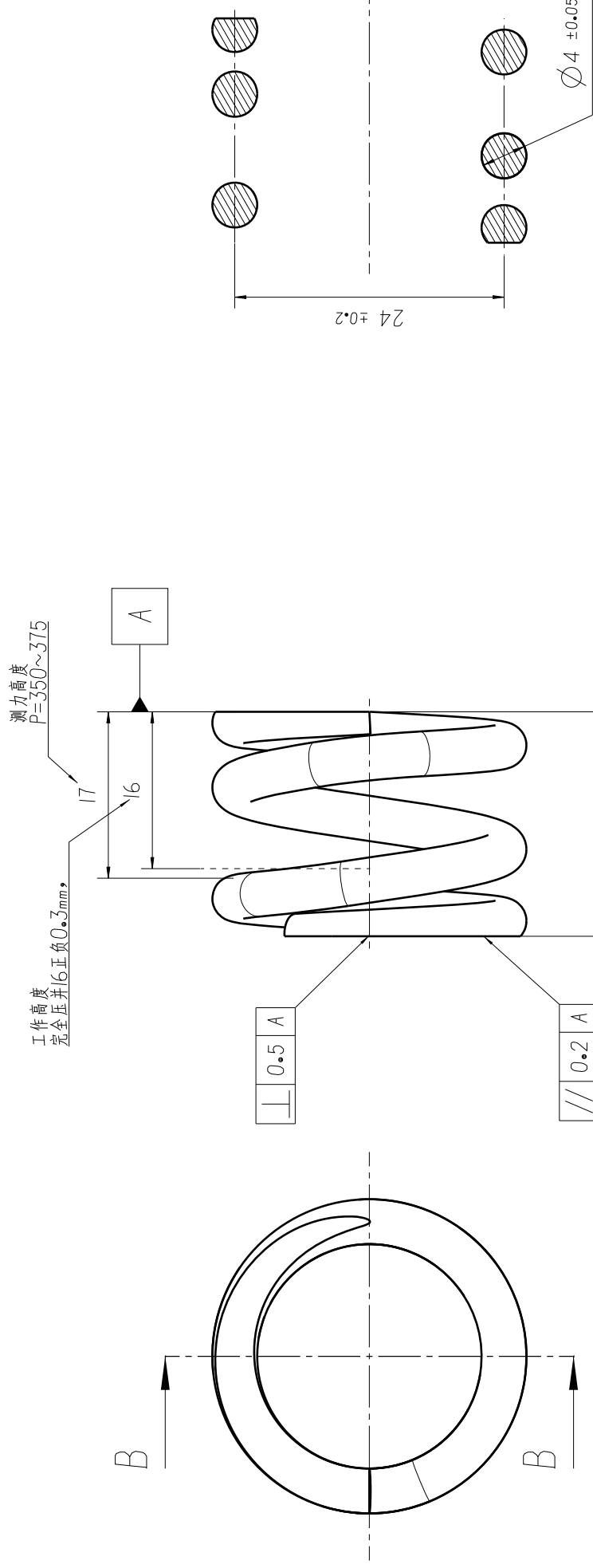


RSM0010036

区域	更改日期	图样版本	标记	更改描述	文件号	工程师



正视图  
缩放 2:1

左视图 2:1

截面分割 B-B 缩放: 2:1

我  
野  
米  
技

- 1、弹簧两端并紧并磨平。
- 2、弹簧右旋，制造精度为II级精度。
- 3、遵守欧盟No. 53/2000指令以及中国《GB 30512-2014》，禁用材料的规定。
- 4、表面处理环保达克罗，
- 5、盐雾试验要求：按照ISO 9227 进行 中性盐雾试验 (NSS) 720h后，无基材腐蚀，无红锈。
- 6、未注公差按《DIN ISO 2768-m》。

未注公差表	
$L \leq 5$	$\pm 0.05$
$5 < L \leq 20$	$\pm 0.20$
$20 < L \leq 45$	$\pm 0.30$
$45 < L \leq 70$	$\pm 0.40$
$70 < L \leq 100$	$\pm 0.50$
$100 < L \leq 200$	$\pm 0.70$
$200 < L \leq 350$	$\pm 1.0$

	一般公差		特殊特性符号：1 安全特性；2 关键特性	
	线性			
	角度			
	形位			
 北京光华荣昌汽车零部件有限公司			名称 H6 补盲镜 弹簧	
材料			82B	
阶段标记		重量(g)	比例	
S		15	1:1	
共 1 张		第 1 张		
设计	王光光	20200921	标准化	
校对	郭立冬	20200921	审核	20200921
工艺	王莉	20200921	批准	刘永泉
			20200921	



制  
試