

模具委托加工合同书

合同编号: HB-GHRCHT-20210402

甲方(委托方): 河北光华荣昌汽车部件有限公司

乙方(受托方): 江阴长青工艺品有限公司

甲方委托乙方进行本合同书业务范围内的业务, 经双方友好协商达成以下协议:

一、合同业务范围及目的

乙方承接制作甲方委托的汕德卡项目靠背座垫发泡模具 2 套(下表), 乙方保证按照合同的规定完成模具加工。

序号	模具名称	图号	数量/套	单价/万元	金额/万元	备注
1	驾驶员靠背泡沫总成	SHT0013956-MJ-01 SHT0013957-MJ-01 SHT0013958-MJ-01	1	4.5	4.5	三片式, 一模三用, CNC 制作
2	副驾驶员座垫泡沫总成	SHT0013962-MJ-01	1	3.0	3.0	三片式, CNC 制作
合计			2	7.5	7.5	
人民币大写		¥: 柒万伍仟元整				含税: 13%

二、双方的责任和义务

- 1、甲方按照合同规定, 向乙方支付模具加工费用。
- 2、甲方提供产品图纸、样品, 乙方负责模具设计等技术工作。
- 3、乙方在合同签订后, 按相关技术要求进行模具加工, 严格按照要求进行倒角。
- 4、乙方保证模具的加工质量, 模具在 10 万模次正常使用期限内, 乙方负责免费维修。
- 5、乙方对产品所涉及的技术资料保密, 不得向第三方提供用本项目模具生产的产品和用本项目产品图纸为第三方加工模具, 若违反将处以 5 倍模具费的罚款。不论本合同是否变更、解除、终止, 本条款长期有效。
- 6、乙方须将产品所涉及到的最终技术资料提交到甲方技术部。

三、交货期、验收及交货地点

- 1、模具于 2021 年 12 月 10 日交货于甲方, 上表内已注明, 模具送到河北光华荣昌王贵保 19831788675 (河北省沧州市黄骅市开发区泰山路南端), 运费由乙方负责。
- 2、乙方负责到生产现场进行模具的安装、调试, 待模具验收合格后, 与甲方办理模具交接手续。
- 3、试模样件按甲方样品尺寸验收, 其余工艺条件按技术协议约定验收。

四、模具价格及支付方式



1、模具费用含模具设计、制造、材料、包装、运输、安装、调试等费用。

2、模具费：柒万伍仟元整（小写：¥75000），合同签订后，甲方预付总金额的50%给乙方，计人民币37500元，同时乙方开具全额增值税发票给甲方，验收合格后支付40%给乙方，计人民币30000元，剩余10%质保金，计人民币7500元，6个月内支付。

五、违约责任

1、违反本合同的约定，违约方应当按合同法的规定承担违约责任。

2、在模具制造过程中，甲方如有重大技术方案变动，导致制造费用增加及合同误期其责任有甲方负责。

3、乙方未按要求完工，每拖期一天扣除合同总额的**0.5%**。

六、甲乙双方其它相关事项的约定

1、本合同自双方盖章签字之日起生效，并在合同事项全部完成之前有效。

2、如合同执行中出现纠纷，双方将通过友好协商解决，分歧无法解决时请向甲方所在地人民法院提起诉讼。

3、本合同盖章后传真件同样生效。

本协议书一式二份，双方各执一份，并具有同等法律效力。本合同未尽事宜，双方协商解决

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司

签约人：

日期：

签订地点：北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方：江阴长清工艺品有限公司

签约人：

日期：





合同管理申请流程



HT202111090004

基本信息

申请人:	刘文政	岗位:	
日期:	2021/11/09 09:40:23	申请人部门:	前期采购部
邮箱:	liuwenzheng@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	前期采购部-座椅采购工程师-汕德卡长青-发泡模具-汕德卡长青-发泡模具-生产材料设备采购类-河北光 华荣昌合同章		
工作联系函:		联系函申请类型:	
联系函主题:		联系函内容说明:	
合同名称:	汕德卡长青-发泡模具	合同编号:	
经办人:	刘文政	合同类型:	生产材料设备采购类
产品类型:	座椅	订单类型:	日程
是否上传价格单:	否	是否为项目类:	是
立项号:	ZY2129	项目经理Id:	CustomOC\hexudong
为工厂采购:	0	实际签约工厂:	

客户信息

客户信息:	江阴长青工艺品有限公司	邮编:	
联系人:	徐利峰	手机:	13801527216
电话:		传真:	
客户地址:	江阴市青阳镇悟空村村委大院内		

合同内容信息

合同事项:	汕德卡长青-发泡模	合同金额:	75000.0000
大写金额:	柒万伍仟圆整	付款方式:	承兑汇票
备注:			

印章信息

盖章公司:	河北管理章	印章类别:	河北光华荣昌合同章
印章份数:	2	盖章枚数:	2
备注:			

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	刘文政	发起		新建申请	2021/11/09 09:43:39
2	刘文政	发起		撤回	2021/11/09 09:43:55
3	刘文政	发起		同意	2021/11/09 09:45:09
4	苏东	直属上级		同意	2021/11/09 14:32:04
5	张艳菊	法务部		同意	2021/11/10 11:23:42
6	何旭东	项目经理	同意	同意	2021/11/10 14:41:11
7	苏东	价值链开发管 理部		同意	2021/11/10 22:49:45
8	叶峰	加签	请审批	后加签杨光环	2021/11/11 11:47:01
9	叶峰	财务部		同意	2021/11/11 11:47:03
10	杨光环	加签	已阅	后加签同意	2021/11/11 15:02:23
11	张晓锋	研究院负责人		同意	2021/11/12 12:06:13
12	宋清镇	印章管理人		同意	2021/11/12 12:10:58

固定资产采购申请单

GOLDRARE

第一页

号: _____ 申请单位: 北京研发部门 生效日期: 2021.10.26

申请部门:	造型部	<input checked="" type="checkbox"/> 预算内:	<input type="checkbox"/> 预算外:	预算使用部门:	河北光华荣昌				
预算项目名称:		汕德卡		预算编号:		ZY2009			
计划投资额	序号	固定资产名称	描述	单价	数量	单位	分类	预计金额(元)	预计效益实现期
	1	副驾驶员靠背泡沫总成模具 SHT0013956-MJ-01	生产发泡所需模具 互换组件实现	55000	1	套	其他设备	55,000.00	
	2	副驾驶员靠背泡沫总成模具 SHT0013957-MJ-01							
	3	副驾驶员靠背泡沫总成模具 SHT0013958-MJ-01							
	4	副驾驶员坐垫泡沫总成模具 SHT0013962-MJ-01	生产发泡所需模具	45000	1	套	其他设备	45,000.00	
	5	卡板(全部泡沫)	检查发泡尺寸	6000	1	套	其他设备	6,000.00	
	6	托架(全部泡沫)	测泡沫硬度实验用	6000	1	套	其他设备	6,000.00	
总金额:								112,000.00	

大写金额: 拾壹万贰仟圆整

部门经办人: 王冠宇

主管部门意见	采购部门意见
<p style="font-size: 2em; font-weight: bold;">王冠宇</p> <p>10/26</p> <p>财务审核</p> <p>王冠宇 2021.10.26</p> <p>财务总监</p>	<p style="font-size: 2em; font-weight: bold;">张昭峰</p> <p>2021.10.26</p> <p>总经理批准</p> <p>张昭峰 10.26</p> <p>集团总裁/副总裁批准</p>

工 作 函

光华荣昌采购管理[2019]HS-201900 号

地址(Add)：北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip)：102204

电话(Tel)：010-89774863

传真(Fax)：010-89774860

网址 H- ttp://www.bjghrc.com

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

汕德卡新开发泡模具价格申请

领导：

您好！

接工艺部通知，汕德卡新开发泡模具，含税价格如下：（元） 预算编码：ZY2009

序号	QAD	名称	编号	单位	数量	长青		典亚		备注
						含税	协商价格	含税	协商价格	
1	SHT0013956	驾驶员靠背泡沫总成	SHT0013956-MJ-01	副	1	49000	45000	49000	47000	三片式
	SHT0013957		SHT0013957-MJ-01							
	SHT0013958		SHT0013958-MJ-01							
2	SHT0013962	副驾驶员座垫泡沫总成	SHT0013962-MJ-01	副	1	31000	30000	35000	35000	三片式
	合计					78000		84000		
	优惠价					75000		82000		
	付款方式					预付 50%，验收后 2 个月完成支付 40%，6 个月后支付 10%。承兑支付。		预付 50%，验收后 6 个月后支付 40%，6 个月后支付 10%。电汇支付。		
	周期					周期 35 天		周期 35 天		

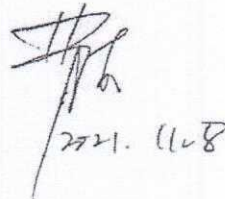
1. 年使用量 2 万。
2. 选用长青，付款方式商谈预付 50%，验收后支付 40%，6 个月后支付质保金 10%。

拟文：刘文政

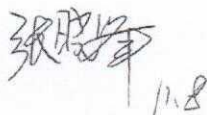
审核：

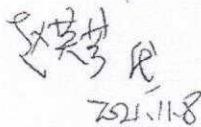
日期：




2021.11.8

领导，请批示：


11.8


2021.11.8

工装(设备、夹具、模具、检具、治具、夹具、模具、检具、治具、检具、包装容器)开发申请单

项目名称: 汕德卡 ZY2009

设备
 治具
 夹具
 模具
 检具
 包装容器

序号	产品图号	产品名称	(设备、夹具、模具、检具)编号	(设备、夹具、模具、检具)名称	需求数量	内作	外协	预估单价(元)	费用支出单位		备注
									预算内	预算外	
1		副驾驶员靠背泡沫总成模具	SHT0013956-MJ-01 SHT0013957-MJ-01 SHT0013958-MJ-01	发泡模具	1		√				互换零件实现
2	SHT0013956 SHT0013957 SHT0013958	副驾驶员靠背泡沫总成模具		发泡模具	1		√				
3		副驾驶员靠背泡沫总成托架	SHT0013956-TJ-01	托架	1		√				
4		副驾驶员靠背泡沫总成托架	SHT0013956-TJ-01	托架	1		√				
5		副驾驶员靠背泡沫总成托架	SHT0013956-TJ-01	托架	1		√				
6		副驾驶员座垫泡沫总成模具	SHT0013962-MJ-01	发泡模具	1		√				
7	SHT0013962	副驾驶员座垫泡沫总成托架	SHT0013962-TJ-01	托架	1		√				
8	刘学志	副驾驶员座垫泡沫总成托架	SHT0013962-TJ-01	托架	1		√				
9		副驾驶员座垫泡沫总成托架	SHT0013962-TJ-01	托架	1		√				
10											
11											
12											
13											
14											

表单编号: GR-61-07-01

批准:

[Signature]

审核:

[Signature] 10/26

申请部门: 造型部

申请人: 王冠宇

张昭平 10.26

刘学志
张昭平
10.26



工作联系函

(内部)

编号: JTHR2021.11.04

申请

通知

通报

报告

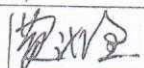
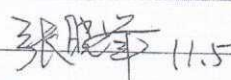
主题: 关于济南重汽 TX 座椅预算增加申请

公司领导:

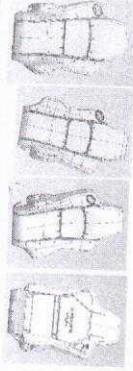
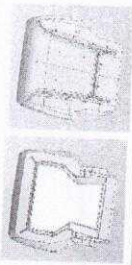
重汽 TX 项目, 副驾翻折座椅在坐垫翻折过程中, 靠背与坐垫挤压干涉, 造成靠背坐垫褶皱严重, 为解决此问题, 经评审需增加一套副驾坐垫和一套副驾靠背发泡模具, 模具厂家报价约 8.4 万元, 现有预算不满足新发泡模具开发费用。

由于济南重汽 TX 座椅项目 (ZY2009) 发泡模具预算费用不足, 现申请增加项目预算 10 万元, 用于发泡模具开发。请批准!

 2021.11.5

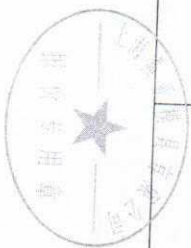
拟文: 连晓雨	审核: 	日期: 2021.11.5	发起部门:
发起部门意见:	 11.5		批准日期:
接收部门意见:			接收日期:
总经理的意见:			接收日期:
			批准日期:

ZY2009项目发泡模具汇总表

序号	模具名称	产品截图	模具单价	数量(副)	卡板检具	胎具	合计价格	备注
1	副司机靠背		¥49,000.00	1			¥49,000.00	3种配置共用 3片式
2	副司机坐垫		¥35,000.00	1			¥35,000.00	3片式
							¥84,000.00	

单价：元

备注：



上海典亚模具有限公司

2021-10-27

编制日期: 2021-10-28

客户名称: 北京光华荣昌



江阴长青工艺品有限公司
JIANG YIN CHANGQING CRAFTS Co., Ltd.
汕德卡项目靠背座垫发泡模具报价单

¥单位: 元

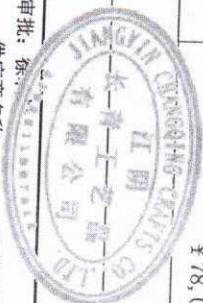
序号	产品名称	产品件号	产品图片	产品尺寸	数量 (套)	模具单价	检具单价	托架单价	小计	模具结构	备注
1	副驾驶员靠背 (带头枕)	SHT0013956		918*518*247	1	¥0.00	¥0.00	¥0.00	¥0.00		
2	副驾驶员靠背 (带头枕)	SHT0013957		918*518*247	1	¥47,000.00	¥0.00	¥0.00	¥47,000.00	三片式, 通过互 换模块实现一模 三用	CNC制作
3	副驾驶员靠背 (带头枕)	SHT0013958		918*518*247			¥0.00	¥0.00			
4	副驾驶员座垫	SHT0013962		544*507*130	1	¥31,000.00	¥0.00	¥0.00	¥31,000.00	三片式	CNC制作
合 计:					1	¥78,000.00	¥0.00	¥0.00	¥78,000.00		

附加说明: 1、该报价含税, 含运输费;

2、制作周期: 30天。

编制: 王英

审批: 徐利锋
 供应商名称: 江阴长青工艺品有限公司
 联系人: 徐利锋
 联系电话: 13801527216 0510-86501217
 传真: 0510-86519245



编制日期: 2021-10-28

客户名称: 北京光华荣昌



江阴长青工艺品有限公司
JIANG YIN CHANGQING CRAFTS Co., Ltd.

汕德卡项目靠背座垫发泡模具报价单

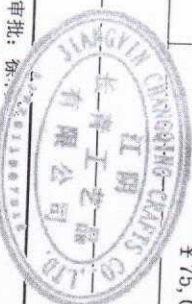
¥单位: 元

序号	产品名称	产品件号	产品图片	产品尺寸	数量 (套)	模具单价	检具单价	托架单价	小计	模具结构	备注
1	副驾驶员靠背(带头枕)	SHT0013956		918*548*247	1	¥45,000.00	¥0.00	¥0.00	¥45,000.00	三片式, 通过互 换模块实现一模 三用	CNC制作
2	副驾驶员靠背(带头枕)	SHT0013957		918*548*247	1	¥45,000.00	¥0.00	¥0.00	¥45,000.00		
3	副驾驶员靠背(带头枕)	SHT0013958		918*548*247	1	¥45,000.00	¥0.00	¥0.00	¥45,000.00		
4	副驾驶员座垫	SHT0013962		544*507*130	1	¥30,000.00	¥0.00	¥0.00	¥30,000.00	三片式	CNC制作
合 计:					1	¥75,000.00	¥0.00	¥0.00	¥75,000.00		

附加说明: 1、该报价含税, 含运输费;

2、制作周期: 30天。

编制: 王英



审批: 徐利锋
 供应商名称: 江阴长青工艺品有限公司
 联系人: 徐利锋
 联系电话: 13801527216 0510-86501217
 传真: 0510-86519245