



# 工作联系函

20210148

(内部)

编号: GZLXH-20210611-01

申请

通知

通报

报告

主题: 关于 H6 座椅物料采购需求单

北京采购部:

H6 座项目于 2021 年 5 月底已交付戴姆勒客户 92 把。考虑物料备货及座椅交付周期, 现识别并准备 2021 年 6-9 月份交付需求, 按照备货 60 把座椅总成补充短缺物料, 座椅物料具体用途:

1. 内部摸底及外部机构开展六自由度试验 (当下使用);
2. 3.0 平台营销市场推广使用 (当下使用);
3. 戴姆勒客户 7-9 月份期间需求订单提前准备;

要求各供应商按照我司指定收货人送货, 且送货产品要附待检测报告和物料送货单, 两者缺一视为未入库。






















附件内容为:

























《H6 座椅项目采购清单 (附件 1)》

感谢北京采购部对 H6 座椅项目工作支持!

拟文: 贾洪全	审核:	日期: 2021.6.11	发起部门: 项目管理部
发起部门意见:	确认技术状态, 调货。张昭军		批准日期: 2021.6.11
接收部门意见:	同建		接收日期:
	蔡		接收日期: 2021.6.15
总经理的意见:			批准日期:

H6座椅项目采购清单（附件1）-2021.6.11

序号	零件号	中文名称	图示	厂家	零件类别	需采购数量	交付时间	收货地址
1	SHT0011945	靠背面套钢丝1		海兴中盛	线材件	600	6月22日	北京光华荣昌汽车部件有限公司 李金彪 19831788691
2	SHT0011946	靠背面套钢丝2		海兴中盛	线材件	600		
3	BEC0010008	加热通风系统线束总成		徐州华夏电子	电器件	50		
4	BEC0010014	加热通风系统线束总成		徐州华夏电子	电器件	50		
5	SHT0011653	安全带带扣（无线束）总成		奥托立夫	安全件	50		
6	SHT0011642	高调器衬套		天津天龙得	标准件	200		
7	SHT0011331	主驾驶靠背两气袋腰托总成		瑞隆翔	装配总成件	50		
8	SHT0011612	左侧扶手本体总成		瑞隆翔	总成件	30		
9	SHT0011613	右侧扶手本体总成		瑞隆翔	总成件	30		
10	SHT0010257	靠背调节铸件		无锡汇源	压铸	100		
11	SHT0010798	靠背调节铸件(福田)		无锡汇源	压铸件	100		
12	SHT0010258	仰角解锁铸件		无锡汇源	压铸	100		
13	BSP0010006	靠背回位蜗簧		海兴中盛	弹簧	100		
14	BEC0010013	DPD		IE	电器件	50		
15	SHT0010802	延伸锁止钣金固定螺栓		天津天龙得	冷镦-紧固	1000		
16	BFA0010020	全金属六角法兰面锁紧螺母		北京三浦	标准件	1000		
17	BFA0000292	十字槽盘头自攻钉-C型		北京三浦	标准件	1000		
18	BFA0010032	大垫圈		北京三浦	标准件	1000		
19	BSP0010016	坐垫翻折限位钣金回位簧		海兴中盛	弹簧	200		
20	BFA0010037	内梅花盘头三角牙自攻螺钉		北京三浦	标准件	1000		
21	BFA0010019	内六角花形低圆柱头螺钉		北京三浦	标准件	1000		
22	BFA0010029	内六角花形盘头螺钉		北京三浦	标准件	1000		
23	SHT0010895	开口挡圈		北京三浦	标准件	1000		
24	BFA0010033	内六角圆柱头螺钉		北京三浦	标准件	1000		
25	BCL0010005	钣金扎带		保定兆龙	标准件	500		

26	BPC0010020	进气金属接头		机加工	机加工件	300	6月22日	河北光华荣昌汽车部件有限公司 刘美娟 15030706345		
27	SHT0010128	仰角锁止齿板		无锡全盛	钣金件	200				
28	SHT0010228	仰角锁止钣金		无锡全盛	钣金件	200				
29	SHT0010256	调节器解锁钣金		无锡全盛	钣金件	200				
30	SHT0011391	锁止钣		湖北伟世通	钣金件	200				
31	BSP0010012	滑轨解锁手柄右侧回位簧		海兴中盛	线材件	200				
32	BSP0010027	滑轨解锁手柄左侧回位簧		海兴中盛	线材件	200				
33	BFA0010021	内六角花形盘头螺钉		北京三浦	标准件	1000				
34	BFA0010022	开口挡圈		北京三浦	标准件	1000				
35	BFA0010023	内六角圆柱头螺钉		北京三浦	标准件	1000				
36	BFA0010024	内六角圆柱头螺钉		北京三浦	标准件	1000				
37	BFA0010025	全金属六角法兰面锁紧螺母		北京三浦	标准件	1000				
38	BFA0010026	大垫圈		北京三浦	标准件	1000				
39	SHT0010213	座椅上限位缓冲块		日照浩利	聚氨酯	200				
40	BSP0010010	水平减震解锁钣金回位簧		海兴中盛	弹簧	200				
41	BFA0010020	全金属六角法兰面锁紧螺母		北京三浦	标准件	1000				
42	BFA0010027	内六角花形圆柱头螺钉		北京三浦	标准件	1000				
43	SHT0010217	座椅下限位缓冲块		日照浩利	聚氨酯	200				
44	BFA0010028	开口型平圆头抽芯铆钉		北京三浦	标准件	1000				
45	SHT0010218	减震器连接异型螺母		天津天龙得	冷锻-紧固	2000				
46	SHT0010319	H6减震器上框连接螺栓		天津天龙得	冷锻-紧固	1000				
47	SHT0010314	阻尼器下连接螺栓		天津天龙得	冷锻-紧固	1000				
48	SHT0010313	阻尼器上连接螺栓		天津天龙得	冷锻-紧固	1000				
49	BFA0000285	开口挡圈		北京三浦	标准件	1000				
50	SHT0010128	仰角锁止齿板		全盛	钣金件	200				
51	SHT0010829	仰角小齿板连接螺母		天津天龙得	冷锻-紧固	1000				
52	SHT0010219	仰角连接异型螺母		天津天龙得	冷锻-紧固	1000				
53	SHT0010843	座框仰角固定螺栓		天津天龙得	冷锻-紧固	1000				
54	SHT0010315	座框减震器连接轴		天津天龙得	冷锻-紧固	1000				
55	BFA0010040	气囊固定螺钉		北京三浦	标准件	1000				
56	BSP0010011	变阻尼拉线回位簧		海兴中盛	弹簧	200				
57	SHT0011461	可回位升降调节机构销轴		文安万达	圆钢	500			6月20日	北京光华荣昌汽车部件有限公司 李晓岭 18301223392



# 新产品试制零部件采购订单

表单编号	GR-61-00-234(A/0)
------	-------------------

生效日期	2021年6月15日
------	------------

订单号	20210148-9
-----	------------

项目:	H6座椅项目	要求到件日期:	2021. 6. 25
-----	--------	---------	-------------

审批日期	2021. 6. 15
------	-------------

发至:	公司名称(部门)	接收人	联系方式	邮箱
	无锡全盛安仁机械有限公司	李俊岩	18012481131	

发起人:	周建	审核:	——
------	----	-----	----

批准:	
-----	--

技术联系人:	贾洪全	18514485581	邮箱: jiahongquan@bjghrc.com
--------	-----	-------------	----------------------------

要求:

- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司每个零部件必须要有图号标识,并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
- 2、贵公司在收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
- 3、如零部件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人;
- 4、贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发起人;

收货人:河北光华荣昌汽车部件有限公司 李金彪19831788691  
 送货地址:河北黄骅市经济技术开发区泰山路南端

序号	零件号	名称	规格参数	采购数量	单位	未税单价	最迟到货时间	备注
1	SHT0010128	仰角锁止齿板	SHT0010128	400	个	——	2021. 6. 25	产品交付时将此采购订单打印后放入包装箱内,一起同产品交付河北工厂。
2	SHT0010228	仰角锁止钣金	SHT0010228	200	个	——	2021. 6. 25	
3	SHT0010256	调节器解锁钣金	SHT0010256	200	个	——	2021. 6. 25	

## 回执单

研发中心:我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单,通过核实确认,反馈入下通过核实确认,特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位  
 B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
2							

回执单位: \_\_\_\_\_ 回执人: \_\_\_\_\_ 日期: \_\_\_\_\_  
 注:请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人,以便我们及时安排试制计划。

**北京光华荣昌汽车部件有限公司**材料入库单  
**Beijing Guanghua Rongchang Auto Parts Co., Ltd.**

供应商:无锡全盛安仁机械有限公司						项目代码	ZY1707	编号	BJ202201019
序号	QAD 代码	规格型号 (图号)	零部件名称	单位	数量	单价 (未税)	金额	交货期	备注
1	SHT0010256	SHT0010256	调节器解锁齿板	个	200	/	/	2022.1.17	
2	SHT0010228	SHT0010228	仰角锁止钣金	个	200	/	/	2022.1.17	
3	SHT0010128	SHT0010128	仰角锁止齿板	个	400	/	/	2022.1.17	
		合计							

采 购: <u>周中</u>	质量/技术确认: <u>段杰 2022.1.17</u>	退货描述及备注:
收货地址: 北京昌平区流村镇光华荣昌	合格 <input type="checkbox"/>	
联系人:	退货 <input type="checkbox"/>	
电 话:	库房确认: <u>刘海英 2022.1.17</u>	

①白联存根 ②粉联采购 ⑤黄联财务

# 送货单 Delivery note

项目编码: WX21001  
Project code

订单编号:  
The order no

地址: 无锡市锡山经济技术开发区东盛路1999号	客户名称: 河北光华荣昌汽车部件有限公司
电话: 0510-6850 3688	地址: 河北省黄骅市经济技术开发区泰山路南端
网址: www.qsar.com.cn	电话: 198 3178 8691
传真: 0510-8531 0759	联系人: 李金彪
	送货日期: 2021.6.24

NO.	车型 Models	件号 Part number	件名 Parts name	单位 Unit	数量 Number	生产批次号 Production lot	备注 Note
1	H6	SHT0010256	调节器解锁钣金	PCS	200	20210622	
2	H6	SHT0010228	仰角锁止钣金	PCS	148	20210622	
3		以下空白					
4							
5							
6							
7							
8							
客户签收 The customer to sign for		物流	无锡全盛				
			确认	生物管	仓库		
			宋金阳		李金彪		

一式五联

① 存根

② 客户

③ 生物管

④ 业务部

# 无锡全盛安仁机械有限公司

## 送货单

X-0112  
27/11

送货地址: 无锡全盛安仁机械有限公司  
地址: 江苏省无锡市锡山区安镇车路路1989号

联系人: 顾可平  
电话: 15106192514

客户名称: 河北东洋汽车零部件有限公司  
地址: 河北省廊坊市经济技术开发区  
电话: 19831788691  
联系人: 李金亮

序号	件号	件名	单位	数量	实收数量	备注
1	SHT0010128	仰角轴止挡板	pcs	400		
2	SHT0010228	仰角轴止挡套	pcs	52		
3	SHT0010256	两角轴轴衬套	pcs	0		
4	原材料	3.0 (M0 6x78x100)	米	21	(8.5kg)	补料
合计				452		
客户签收		物流确认		日期	备注	
顾可平		李金亮		2011-11-27		

FORM PD-015A

金额 (未税)	
80.00	
30.00	
520.00	
0.00	
2830.00	
2830.00	
13%	
3197.90	

2011/11/27 31



3200211130

# 江苏增值税专用发票



No 72430429 3200211130  
72430429

开票日期: 2021年09月22日

税总函 [2021] 17号南京造币有限公司

购买方	名称: 北京光华荣昌汽车部件有限公司				密码区	8<+996-8->915433+0*48+-/517		
	纳税人识别号: 91110114801184540U					0</2+11>6<98-<4541*734*95-2		
销售方	地址、电话: 北京昌平区科技园中兴路10号B213室 010-89774857				备注	0>*0464--28+509*40>631/40*>		
	开户行及账号: 工行北京南口支行 0200011619200038050					*41/1*>3+19<6</83-5449*1+3-		
货物或应税劳务、服务名称		规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
*其他机械设备*调节器解锁齿板		SHT0010256	Pcs	200	1.90	380.00	13%	49.40
*其他机械设备*仰角锁止钣金		SHT0010228	Pcs	200	4.65	930.00	13%	120.90
*其他机械设备*仰角锁止齿板		SHT0010128	Pcs	400	3.80	1520.00	13%	197.60
合计						¥2830.00		¥367.90
价税合计(大写)		⊗ 叁仟壹佰玖拾柒圆玖角整				(小写) ¥3197.90		
名称: 无锡全盛安仁机械有限公司		2021年6-7月样件						
纳税人识别号: 9132020557946644XA								
地址、电话: 无锡市锡山经济技术开发区东盛路1999号 051068503688								
开户行及账号: 江苏银行股份有限公司无锡安镇支行28240188000053289								

收款人: 华婷

复核: 黎丽

开票人: 夏丽芬

销售方: (章)

第二联: 抵扣联 购买方扣税凭证

## 物料价格审批表

档案编号：

增值税率：13%

供应商：无锡全盛安仁机械有限公司

序号	QAD代码	产品名称	规格型号	计量单位	重量（选填项）		原采购价	供应商报价	审批价格	备注
					毛重kg	净重kg	未税	未税	未税	
1	SHT0010128	仰角锁止齿板	SHT0010128	个	---	---	---	3.2700	3.1400	未分摊价格
2	SHT0010228	仰角锁止钣金	SHT0010228	个	---	---	---	4.2900	3.9900	未分摊价格
3	SHT0010256	调节器解锁钣金	SHT0010256	个	---	---	---	1.2800	1.1900	未分摊价格

说明一：供应商来源（体系内供应商），现从技术能力、产品成本、交付能力三个维度进行对比（其中无锡全盛综合能力优于上述两家公司 详见技术评价表）。综述，建议选用无锡全盛安仁机械有限公司为本次合作供方。

说明二：前期采购部（苏东）经与无锡全盛多次磋商，产品最终整体单价降幅0.52元，模具费由680000.00，降幅至460000.00

说明三：涉及模具/检具费用共计460000.00元(含税)，价格协议签订后，光华荣昌公司支付无锡全盛公司230000.00元，剩余模具费进行分摊（3年/10万套），分摊开始时间依据戴姆勒公司下发PSW为准。

说明四：产品开发周期45-60天；

说明五：付款方式及周期 90天承兑汇票；

说明六：无锡全盛接受2年内产品单价连续降幅1.5%。

集团（副）总裁	财务总监	成本部	采购管理部
---------	------	-----	-------



## 工作联系函



Of202012250002

## 基本信息

申请人:	周建	岗位:	
日期:	2020/12/25 10:45:02	申请人部门:	前期采购部
邮箱:	zhoujian@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	H6座椅项目精冲件价格审批申请		
编码:	GZLXH-20201225-026	申请人:	周建
组织架构:	安路普数字科技公司	部门:	前期采购部
职位:	采购工程师	申请类型:	申请
内容说明:	<p>说明一：供应商来源（体系内供应商），现从技术能力、产品成本、交付能力三个维度进行对比（其中无锡全盛综合能力优于上述两家公司 详见技术评价表）。综述，建议选用无锡全盛安仁机械有限公司为本次合作供方。说明二：前期采购部（苏东）经与无锡全盛多次磋商，产品最终整体单价降幅0.52元，模具费由680000.00，降幅至460000.00 说明三：涉及模具/检具费用共计460000.00元(含税)，价格协议签订后，光华荣昌公司支付无锡全盛公司230000.00元，剩余模具费进行分摊（3年/10万套），分摊开始时间依据戴姆勒公司下发PSW为准。说明四：产品开发周期45-60天；说明五：付款方式及周期 90天承兑汇票；说明六：无锡全盛接受2年内产品单价连续降幅1.5%。</p>	审批人:	苏东,叶峰,杨光环,张晓锋

## 审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	周建	发起		新建申请	2020/12/25 10:47:00
2	苏东	审批一		同意	2020/12/25 12:06:39
3	叶峰	加签	请审核	前加签刘东明	2020/12/25 13:25:39
4	刘东明	加签	建议由使用零部件单位进行签署,	前加签同意	2020/12/27 12:50:13
5	刘东明	加签	建议由使用零部件单位进行签署,	前加签同意	2020/12/27 12:50:20
6	刘东明	加签	建议由使用零部件单位进行签署,	前加签同意	2020/12/27 12:50:31
7	刘东明	加签	建议由使用零部件单位进行签署,	前加签同意	2020/12/27 12:50:41
8	叶峰	审批二	同意刘总意见	同意	2020/12/28 08:04:39
9	杨光环	审批三	已阅	同意	2020/12/30 12:04:02
10	张晓锋	审批四	同意 东明总意见。请苏东根据集团采购规划，跟东明总指定人员对接。	同意	2020/12/30 15:34:09