

修模通知单

编号:

零部件名称	主驾标配靠背泡沫总成 主驾高配靠背泡沫总成 副驾标配靠背泡沫总成 副驾低配靠背泡沫总成	模具名称	主驾标配靠背泡沫总成模具 主驾高配靠背泡沫总成模具 副驾标配靠背泡沫总成模具 副驾低配靠背泡沫总成模具
图号(数模名称)	SHT0011323 主驾标配靠背泡沫总成 SHT0011355 主驾高配靠背泡沫总成 SHT0011385 副驾标配靠背泡沫总成 SHT0011020 副驾低配靠背泡沫总成	对应模具编号	H6-SHT0011323-MJ-01 H6-SHT0011355-MJ-01 H6-SHT0011385-MJ-01 H6-SHT0011020-MJ-01
修模申请时间	2021.9.28	要求完成时间	2021.10.23
模具厂联系人	徐立峰	联系电话	13801527216
申请人	梁红波	联系电话	18612905849

修模原因: 变更点一: SHT0011323 主驾标配靠背泡沫总成,SHT0011355 主驾高配靠背泡沫总成, SHT0011385 副驾标配靠背泡沫总成 **A面取消加热垫线束沟槽**
变更点二: SHT0011355 主驾高配靠背泡沫总成泡沫下端 **A面增高, 且 B面减薄**
SHT0011323 主驾标配靠背泡沫总成, SHT0011385 副驾标配靠背泡沫总成, SHT0011020 副驾低配靠背泡沫总成 **下端 B面减薄**

修模方案: 见附件

附件评审报告批准后再修模。

试模要求:

编制	王冠宇	审核	梁红波 9/28
修模厂家详细修模计划:			
批准		梁红波 9/28	

模具厂计划编制:	模具厂审核:
----------	--------

修模进度和效果确认:

签字:

采购部付款评价和考核:

签字:

工 作 函

安路普采购管理[2020]GHRCMJ20210381/0383 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- ttp://www.bjghrc.com

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

发泡模具维修 采购申请

领导:

您好!

依据项目计划要求, 现对部分模具进行维修, 价格(含税 13% 单位元)表如下:

产品名称	产品型号	单位	数量	江阴长青		江阴诚信	备注
				报价	优惠价	报价	
主驾靠背-标配	SHT0011323	套	1	3500	3000	/	H6 座椅项目
主驾靠背-高配	SHT0011355	套	1	4500	4000	/	H6 座椅项目
副驾靠背-标配	SHT0011385	套	1	3500	3000	/	H6 座椅项目
副驾靠背-高配	SHT0011020	套	1	3000	3000	/	H6 座椅项目
副驾驶靠背	SHT0011062	套	1	2500	2500	/	H4 2.0 座椅
驾驶员靠背	SHT0011282	套	1	6500	6000	/	H4 2.0 座椅
驾驶员座垫(通风)	SHT0011105	套	1	3500	3500	/	H4 3.0 座椅
H4 主驾驶靠背	H4681011021A0-02	套	1	/	/	6500	H4 2.0 座椅
H4 副驾驶靠背	H4681011020A0-02	套	1	/	/	6500	H4 2.0 座椅
合计金额(万)	含税 13%	套		27000.00	25000.00	13000.00	

- 1、依据谁制作谁维修的原则开展工作, 上述模具由江阴长青公司维修;
- 2、上述价格含税、含运费;
- 3、维修费不接受电汇扣点, 可接收承兑汇票。

拟文: 周建

审核: 张

日期: 2021.10.27

领导, 请批示:

张 10.29

工艺半评估修模
价格, 否则无法评估。

叶 2021.10.28

会签:



合同管理申请流程



HT202111020004

基本信息

申请人:	周建	岗位:	
日期:	2021/11/02 19:58:42	申请人部门:	前期采购部
邮箱:	zhoujian@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	前期采购部-采购工程师-ZY1707-采购合同-研发技术类-北京光华荣昌合同章		
工作联系函:		联系函申请类型:	
联系函主题:		联系函内容说明:	
合同名称:	采购合同	合同编号:	YF-20211102-01
经办人:	周建	合同类型:	研发技术类
产品类型:		订单类型:	日程
是否上传价格单:	否	是否为项目类:	是
立项号:	ZY1707	项目经理Id:	奔驰H6座椅
为工厂采购:	0	实际签约工厂:	

客户信息

客户信息:	江阴长青工艺品有限公司	邮编:	
联系人:	徐利峰	手机:	138 0152 7216
电话:		传真:	
客户地址:	江苏省江阴市		

合同内容信息

合同事项:	模具维修	合同金额:	13000.0000
大写金额:	壹万叁仟圆整	付款方式:	电汇
备注:			

印章信息

盖章公司:	集团管理章	印章类别:	北京光华荣昌合同章
印章份数:	2	盖章枚数:	4
备注:			

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	周建	Begin		新建申请	2021/11/02 20:01:55
2	苏东	直属上级		同意	2021/11/03 13:51:24
3	张艳菊	法务部		同意	2021/11/03 14:39:12
4	贾洪全	项目经理		同意	2021/11/04 17:15:18
5	苏东	价值链开发管理部		同意	2021/11/05 15:50:45
6	叶峰	财务部		同意	2021/11/05 15:54:18
7	张晓锋	研究院负责人		同意	2021/11/05 16:19:39
8	韩亚杰	印章管理人		同意	2021/11/08 11:06:00

张艳菊

模具委托加工合同书

合同编号: GHRCHT 20210383

甲方(委托方): 北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方(受托方): 江阴长青工艺品有限公司

甲方委托乙方进行本合同书业务范围内的业务, 经双方友好协商达成以下协议:

一、合同业务范围及目的

乙方承接修改甲方委托的 H6 靠背发泡模具 (详见下表), 乙方保证按照合同的规定完成模具加工。

序号	模具名称	零件号	数量 (套)	含税单价 (元)	金额 (元)	备注
1	H6 主驾靠背-标配	SHT0011323	1	3,000.00	3,000.00	按客户要求更改: A 面取消加热线束槽, 模具上 CNC 加工或打磨掉; B 面剪薄, 模具上加镶块 356*25*20, CNC 加工, 装配。
2	H6 主驾靠背-高配	SHT0011355	1	4,000.00	4,000.00	按客户要求更改: A 面取消加热线束槽, 模具上 CNC 加工或打磨掉, A 面增加发泡, 下模 CNC 加工 282*65*9, 模具反面加固; B 面剪薄, 模具上加镶块 356*25*20, CNC 加工 装配。
3	H6 副驾靠背-标配	SHT0011385	1	3,000.00	3,000.00	按客户要求更改: A 面取消加热线束槽, 模具上 CNC 加工或打磨掉; B 面剪薄, 模具上加镶块 356*25*20, CNC 加工, 装配。
4	H6 副驾靠背-高配	SHT0011020	1	3,000.00	3,000.00	按客户要求更改: B 面剪薄, 模具上加镶 356*25*20, CNC 加工 装配。
合计			4		13,000.00	人民币大写: 壹万叁仟元整

二、双方的责任和义务

- 甲方按照合同规定, 向乙方支付模具加工费用。
- 甲方提供产品图纸、样品, 乙方负责模具设计等技术工作。
- 乙方在合同签订后, 按相关技术要求进行模具加工, 严格按照要求进行倒角。
- 乙方保证模具的加工质量, 模具在 10 万模次正常使用期限内, 乙方负责免费维修。
- 乙方对产品所涉及的技术资料保密, 不得向第三方提供用本项目模具生产的产品和用本项目产品图纸为第三方加工模具, 若违反将处以 5 倍模具费的罚款。不论本合同是否变更、解除、终止, 本条款长期有效。
- 乙方须将产品所涉及到的最终技术资料提交到甲方技术部。

三、交货期、验收及交货地点

- 模具将于乙方收到甲方需修改的模具 20 天后交货于甲方, 模具送到河北光华荣昌

汽车部件有限公司，运费由乙方负责。

四、模具价格及支付方式

- 1、合同价格包含模具设计、制造、材料、包装、运输、安装、税费、调试等费用。
- 2、费用：壹万叁仟元整（小写：¥13000元），模具验收合格后，乙方开具全额13%增值税专用发票给甲方，甲方60天内付清费用。

五、违约责任

- 1、违反本合同的约定，违约方应当按合同法的规定承担违约责任。
- 2、在模具制造过程中，甲方如有重大技术方案变动，导致制造费用增加及合同误期其责任有甲方负责。
- 3、乙方未按要求完工，每拖期一天扣除合同总额的0.5%。
- 4、甲方应按时足额支付本合同款项。甲方无故逾期支付的，每逾期一日应向乙方支付总合同金额千分之五的违约金。最高不超过合同总金额的30%。

六、甲乙双方其它相关事项的约定

- 1、本合同自双方盖章签字之日起生效，并在合同事项全部完成之前有效。
- 2、甲乙双方因履行本合同发生争议，双方应友好协商解决，协商不成时，甲乙双方应依照中华人民共和国法律规定，甲乙双方同意向乙方的经营所在地人民法院提起诉讼。
- 3、本合同盖章后传真件同样生效。

本协议书一式二份，双方各执一份，并具有同等法律效力。本合同未尽事宜，双方协商解决。

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司

签约人：

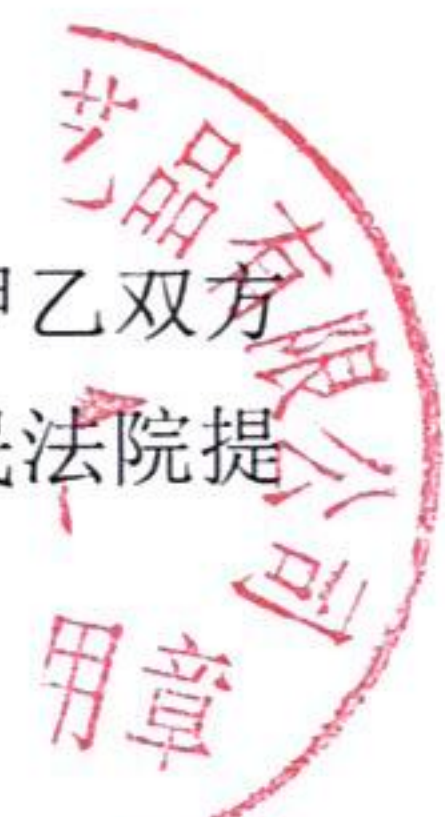
日期：

签订地点：北京昌平区流村工业园

乙方：江阴长青工艺品有限公司

签约人：

日期：2021.11.2





3200214130

江苏增值税专用发票



No 05240738 3200214130

05240738

开票日期: 2022年01月15日

税总货劳函[2021]280号南京造币有限公司

购买方	名称:	北京光华荣昌汽车部件有限公司				密码区	4/9<-+04*6-4+7/50734136--+1		
	纳税人识别号:	91110114801184540U					/9450559*11/7592-*///4303+8		
销售方	地址、电话:	北京市昌平区科技园区中兴路10号B213室 010-89774857				备注	752*547//<362939+3/377101-5		
	开户行及账号:	工行北京南口支行 0200011619200038050					--299-6405/8*15/>083-4/-494		
货物或应税劳务、服务名称		规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额	
*劳务*H6主驾靠背-标配发泡模具更改		SHT0011323	副	1	2654.8672566	2654.87	13%	345.13	
*劳务*H6主驾靠背-高配发泡模具更改		SHT0011355	副	1	3539.8230088	3539.82	13%	460.18	
*劳务*H6副驾靠背-标配发泡模具更改		SHT0011385	副	1	2654.8672566	2654.87	13%	345.13	
*劳务*H6副驾靠背-高配发泡模具更改		SHT0011020	副	1	2654.8672566	2654.87	13%	345.13	
合计						¥11504.43		¥1495.57	
价税合计(大写)		⊗ 壹万叁仟圆整				(小写) ¥13000.00			
销售方	名称:	江阴长青工艺品有限公司				合同编号:	GHRCHT20210383		
	纳税人识别号:	91320281607980324Q					91320281607980324Q		
销售方	地址、电话:	江阴市青阳镇悟空工业园区 0510-86501217				销售方:	(章)		
	开户行及账号:	江阴市农村商业银行青阳支行3022402008-10110011192					发票专用章		



收款人: 徐利锋

复核: 王英

开票人: 章彩菊



第二联: 抵扣联 购买方扣税凭证

	固定资产验收单		生效日期：2022年1月6日	
			经办人：王冠宇	
合同编号	GHRCHT20210383	合同金额	13000	
资产名称	泡沫模具	资产型号	H6	
资产类别	模具	资产编号		
供货单位	江阴长青工艺品有限公司			
验收项目				
设备明细： 1. H6 主驾靠背-标配发泡模具； 2. H6 主驾靠背-高配发泡模具； 3. H6 副驾靠背-标配发泡模具； 4. H6 副驾靠背-高配发泡模具。	是否有与合同不符的情况	否		
	产品使用是否符合设计要求	是		
	设备技术指标是否与合同相符	是		
	设备配件是否与采购要求相符	是		
	设备是否完好	是		
	技术文档是否齐全	是		
设备在安装调试、试用过程中的情况	正常			
验收结果	合格			
参加验收人员签名				
设备安装完成时间	2021年10月	验收日期	2022年1月6日	
设备存放地点	河北荣昌发泡车间	固定资产归口管理部门负责人	