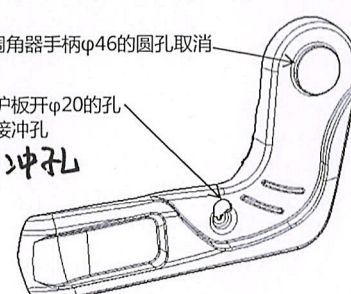


# 工程变更申请书 ( ECR )


变更申请时间	2021/6/15	车型代号	EVC3-奥杰	变更申请输入文件	客户提出, 内部评审	
客户名称	福田汽车	提出人	<input type="checkbox"/> 客户 <input checked="" type="checkbox"/> 公司 <input type="checkbox"/> 供应商	ECR编号	ECR0006554	
总成名称	副驾驶员座总成			总成件号	X168100000003/SBS0010126	
零/部件名称	副驾驶员左侧护板			零/部件件号:	SBS0010139	
项目阶段	<input type="checkbox"/> 模具开发阶段 <input type="checkbox"/> PPV阶段 <input type="checkbox"/> PI阶段 <input type="checkbox"/> P阶段 <input checked="" type="checkbox"/> 量产阶段			变更零件类型	<input checked="" type="checkbox"/> 自制件 <input type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件	
更改类型	<input type="checkbox"/> 设计 <input type="checkbox"/> 工艺 <input checked="" type="checkbox"/> 模具 <input type="checkbox"/> 夹具 <input type="checkbox"/> 检具 <input type="checkbox"/> 试验\检测方法 <input type="checkbox"/> 原材料 <input type="checkbox"/> 重要二次配套 <input type="checkbox"/> 其他:					
更改原因	<input type="checkbox"/> 改进措施 <input type="checkbox"/> 预防措施 <input type="checkbox"/> VA/VE <input type="checkbox"/> 客户要求 <input checked="" type="checkbox"/> 其它			是否需提交客户批准	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> N/A	
更改等级	<input type="checkbox"/> 级别1		<input type="checkbox"/> 级别2		<input checked="" type="checkbox"/> 级别3	
	较大的更改: 该更改将影响产品的外形、安装或功能		重要的过程更改: 对客户而言该更改有明显的外观变化		对产品成本、库存、质量成本等影响的更改, 对客户无直接影响	
变更申请内容	变更申请前: 副驾驶员左侧护板(6803232X2001A) 1.副驾驶员左侧护板(6803232X2001A)原状态保留 (J7F虎威项目使用)。			变更申请方案 副驾驶员左侧护板(SBS0010139) 1.副驾驶员左侧护板(6803232X2001A)原状态保留 (J7F虎威项目使用); 2.新增副驾驶员座垫左侧护板 (福田客户奥杰项目使用); 3.将安装调角器手柄φ46的圆孔取消; 4.由于副驾左侧安装安全带锁扣, 因此副驾驶员左侧护板开φ20的孔, 并且孔中心要与安全带锁扣安装孔同心。		
	 <p>安装调角器手柄φ46的圆孔</p> <p>φ5的圆孔</p>			 <p>安装调角器手柄φ46的圆孔取消</p> <p>将副驾驶员左侧护板开φ20的孔, 可在模具件上直接冲孔 山东工厂自行冲孔</p>		
验证\试验方式			<input type="checkbox"/> 样件验证 <input checked="" type="checkbox"/> 小批试装 <input type="checkbox"/> 需路试 <input type="checkbox"/> 内部试验 <input type="checkbox"/> 委外试验 <input type="checkbox"/> 客户试验/验证/装车 <input type="checkbox"/> 其他 ( )		是否影响制造过程	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
是否影响物流			<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	批准后进行更改所需时间		15个工作日
变更实现方案	产品单件成本增加测算	无增加	测算部门:	产品开发部	测算人:	—
	护面变化成本增加测算	不涉及	测算部门:	造型部	测算人:	—
	模具、焊胎、工装、包装运输等更改费用	不涉及	测算部门:	工艺部	测算人:	—
	塑料件模具更改费用	¥9,000	测算部门:	模具科	测算人:	张孔
	检具更改费用	不涉及	测算部门:	前期质量部	测算人:	—
	其他费用	不涉及	测算部门:	产品开发部	测算人:	—
	总成单台成本	无增加			测算人:	—
直接更改费用			测算部门:	采购部:	测算人:	
编制:	尚祖庆	审核: (审核 ECR内容汇总费用并确定审批人员)		批准:		
项目审核 (审核费用及周期):			副总经理/技术总监批准			

注1. 工程变更申请及评审表的批准仅是同意启动变更的相关工作 (如验证、试验)。《工程变更通知书》才是官方的变更批准文件。

备注:  
1.变更申请: 需要单独上传变更前对比图片及原因验证报告; (文件命名为XXX项目变更前, XXX项目变更后)  
2.ECR申请批准后, 完善对策验证报告上传; 流程流转至项目经理处, 发起ECN。

北京光华荣昌汽车部件有限公司  
EVC3 (奥杰) 项目新开件清单

文件编号: KMTZ-C40D/H40D-RS-2017-01

项目名称:	EVC3 项目 (奥杰)			项目编号:	ZY2133		
完成时间:							
序号	部件名称	3D/2D 图号/ 版本号	图片	产品尺寸	材质	产品颜色	重量
1	副驾驶员左侧护板	SBS0010139			PP-TP15	黑色	0.1722kg
<p>状态描述:</p> <p>1、在 J7F/虎 V 项目中驾驶员左侧护板 (6803232X2001A) 基础上, 取消安装调角器手柄 <math>\phi 46</math> 的圆孔, 在塑料件模具上实现, ECR/ECN 已下发;</p> <p>2、在副驾驶员左侧护板开 <math>\phi 20</math> 的圆孔, 便于安装安全带锁扣。因此新增副驾驶员座垫左侧护板 (福田客户 EVC3 (奥杰) 项目使用), <math>\phi 20</math> 的圆孔通过冲孔模具实现;</p> <p>3、另外在 J7F/虎 V 项目中的驾驶员左侧护板 (6803232X2001A) 状态仍然保留。</p>							
编制:	尚祖庆	审核:	王阳光		批准:	周赛	

## 采购委员会评审记录表 (奥杰EVC3座椅)

供应商: 黄骅市雍丰塑料制品有限公司							<input type="checkbox"/> 未税	<input checked="" type="checkbox"/> 含税	税率: 13%		
序号	类别	项目	型号	名称	计量单位	勃辉	雍丰	报批 ( ) /元			备注
						报价	报价	目标价格	供应商报价	报批价格	
1	塑料件	ZY2133	SBS0010139	副驾驶员左侧护板	套	7528.34	5100.00	6500.00		5100.00	模具维修
		付款方式:				验收合格后 30 天内支付	验收合格后 30 天内支付				
		开发周期:				10天	15天				
说明: 模具所有权为河北光华荣昌, 现委托供应商进行模具维修。经成本对比, 雍丰公司报价符合我公司成本需求。											

编制: 周建  
张利森

审核:   
2021.10.14

会签:

该项目成本高, 意向销价低  
可行性分析亏损急需与客户沟通议价。

叶峰  
2021.10.13

批准:  10.14



待盖章

## 合同管理申请流程

待付



HT202110150001

## 基本信息

申请人:	周建	岗位:	
日期:	2021/10/15 08:41:28	申请人部门:	前期采购部
邮箱:	zhoujian@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	前期采购部-采购工程师-模具维修合同 -采购合同-研发技术类-北京光华荣昌合同章		
工作联系函:		联系函申请类型:	
联系函主题:		联系函内容说明:	
合同名称:	采购合同	合同编号:	YF-20211015-01
经办人:	周建	合同类型:	研发技术类
产品类型:		订单类型:	
是否上传价格单:		是否为项目类:	是
立项号:	ZY2133	项目经理Id:	福田客户营销支持
为工厂采购:	0	实际签约工厂:	

## 客户信息

客户信息:	黄骅市雍丰塑料制品有限公司	邮编:	
联系人:	赵远宁	手机:	151 3370 2188
电话:		传真:	
客户地址:	北京市黄骅市		

## 合同内容信息

合同事项:	模具维修	合同金额:	5100.0000
大写金额:	伍仟壹佰圆整	付款方式:	电汇
备注:			

## 印章信息

盖章公司:	集团管理章	印章类别:	北京光华荣昌合同章
印章份数:	2	盖章枚数:	4
备注:			

## 审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	周建	Begin		新建申请	2021/10/15 08:45:03
2	苏东	直属上级		同意	2021/10/15 13:28:24
3	苏东	直属上级		同意	2021/10/15 14:59:31
4	张艳菊	法务部		同意	2021/10/15 15:16:24
5	苏东	价值链开发管理部		同意	2021/10/15 16:17:54
6	叶峰	财务部	项目立项流程张总已同意	同意	2021/10/15 16:48:57
7	张晓锋	研究院负责人		同意	2021/10/18 17:47:40
8	杨光环	财务副总裁	近期修模过于频繁,成本过高,请研发整改	同意	2021/10/19 15:36:04
9	韩亚杰	印章管理人		同意	2021/10/20 10:18:52

发原/修模结论

# 模具委托加工合同书

合同编号: GHRCHT20210350

甲方(委托方): 北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方(受托方): 黄骅市雍丰塑料制品有限公司

甲方委托乙方进行本合同书业务范围内的业务, 经双方友好协商达成以下协议:

## 一、合同业务范围及目的

乙方承接修改甲方委托的奥杰项目(详见下表), 乙方保证按照合同的规定完成模具加工。

序号	模具名称	零件号	数量/套	含税单价/元	金额/元	备注
1	副驾驶员左侧护板	SBS0010139	1	5100.00	5100.00	模具维修
合计			1		5100.00	人民币大写: 伍仟壹佰元整

## 二、双方的责任和义务

- 1、甲方按照合同规定, 向乙方支付模具加工费用。
- 2、甲方提供产品图纸、样品, 乙方负责模具设计等技术工作。
- 3、乙方在合同签订后, 按相关技术要求进行模具加工, 严格按照要求进行倒角。
- 4、乙方保证模具的加工质量, 模具在 10 万模次正常使用期限内, 乙方负责免费维修。
- 5、乙方对产品所涉及的技术资料保密, 不得向第三方提供用本项目模具生产的产品和用本项目产品图纸为第三方加工模具, 若违反将处以 5 倍模具费的罚款。不论本合同是否变更、解除、终止, 本条款长期有效。
- 6、乙方须将产品所涉及到的最终技术资料提交到甲方技术部。

## 三、交货期、验收及交货地点

- 1、模具将于乙方收到甲方需修改的模具 20 天后交货于甲方, 模具送到河北光华荣昌汽车部件有限公司, 运费由乙方负责。

## 四、模具价格及支付方式

- 1、合同价格包含模具设计、制造、材料、包装、运输、安装、税费、调试等费用。
- 2、费用: 伍仟壹佰元整(小写: ¥5100 元), 模具验收合格后, 乙方开具全额 13% 增值税专用发票给甲方, 甲方 30 天内付清费用。

## 五、违约责任

- 1、违反本合同的约定, 违约方应当按合同法的规定承担违约责任。
- 2、在模具制造过程中, 甲方如有重大技术方案变动, 导致制造费用增加及合同误期



扫描全能王 创建

其责任有甲方负责。

3、乙方未按要求完工，每拖期一天扣除合同总额的 0.5%。

4、甲方应按时足额支付本合同款项。甲方无故逾期支付的，每逾期一日应向乙方支付总合同金额千分之五的违约金。最高不超过合同总金额的 30%。

六、甲乙双方其它相关事项的约定

1、本合同自双方盖章签字之日起生效，并在合同事项全部完成之前有效。

2、甲乙双方因履行本合同发生争议，双方应友好协商解决，协商不成时，甲乙双方应依照中华人民共和国法律规定，甲乙双方同意向乙方的经营所在地人民法院提起诉讼。

3、本合同盖章后传真件同样生效。

本协议书一式二份，双方各执一份，并具有同等法律效力。本合同未尽事宜，双方协商解决。

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司

签约人：

日期：

签订地点：北京昌平区流村工业园



乙方：黄骅市雍丰塑料制品有限公司

签约人

日期：2011.10.18





# 产品设变验收合格单



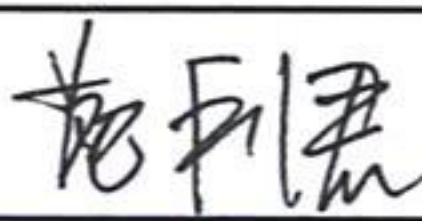
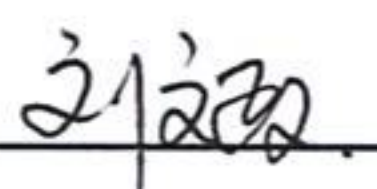
项目名称

奥杰

序号	模具名称	零件图号	模具编号
1	驾驶员左侧护板模具	6803232X2001A	RCS0224-01
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			

模具状态:

满足外观要求	<input type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足尺寸观要求	<input type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足注射系统要求	<input type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足顶出系统要求	<input type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足冷却系统要求	<input type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足成型表面质量要求	<input type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否

技术部签字/日期	
质量部签字/日期	 2022.11.11
注塑部门签字/日期	
模具部签字/日期	 2021.12.28
采购部签字/日期	 2021.12.28
模具厂签字/日期	



# 河北增值税专用发票



No 16977332  
 开票日期: 2022年01月19日

1300213130



北京  
 增值税专用发票 [2021] 150号北京印制

名称: 北京光华荣昌汽车部件有限公司  
 纳税人识别号: 91110114801184540U  
 地址、电话: 北京市昌平区科技园中兴路10号B213室010-89774857  
 开户行及账号: 工行北京南口支行0200011619200038050

货物或应税劳务、服务名称  
 \*模具\*模具维修费副驾驶员左侧  
 护板(奥杰)

规格型号	单位	数量	单价
	套	1	4513.2743363

金额	税率	税额
4513.27	13%	586.73
¥4513.27 (小写)		¥5100.00

合计  
 价税合计(大写)  伍仟壹佰圆整

销 名称: 黄骅市雍丰塑料制品有限公司  
 纳税人识别号: 911309835533242758  
 电话: 黄骅市模具城 0317-8880681  
 黄骅农村商业银行股份有限公司开发区支行276220122000003932

开票人: 张蕾

复核: 张蕾



第二联: 抵扣联 购买方扣税凭证