

修模通知单

编号:

零件名称	H4-2.0 驾驶员靠背泡沫总成 H4-2.0 副驾驶员靠背泡沫总成 H4-3.0 驾驶员通风座垫泡沫总成	模具名称	H4-2.0 驾驶员靠背泡沫总成模具 H4-2.0 副驾驶员靠背泡沫总成模具 H4-3.0 驾驶员通风座垫泡沫总成模具
图号(数模名称)	SHT0011282 SHT0011062 SHT0011105	对应模具编号	SHT0011282-MJ-H1 SHT0011062-MJ-H1 H4-3.0-SHT0011105-MJ-H1
修模申请时间	2021.10.13	要求完成时间	2021.10.31
模具厂联系人	徐立峰	联系电话	13801527216
申请人	梁红波	联系电话	18612905849
修模原因:H4-2.0 驾驶员靠背泡沫总成模具:1.吊环位置更改;2.靠背泡沫左侧由于增加扶手,开孔;3.靠背泡沫右侧孔位调整;4.左侧增加料厚,减少与罩壳间隙;5.右侧增加料厚,减少与罩壳间隙。 H4-2.0 副驾驶员靠背泡沫总成模具:吊环位置更改。 H4-3.0 驾驶员通风座垫泡沫总成模具:侧翼向外扩大。			

修模方案:见附件

试模要求:

编制	王冠宇 10.13	审核	梁红波 10/13	批准	
----	-----------	----	-----------	----	--

修模厂家详细修模计划:

模具厂计划编制:	模具厂审核:
----------	--------

修模进度和效果确认:

签字:

采购部付款评价和考核:

签字:

模具委托加工合同书

合同编号:GHRCHT 20210381-2

甲方(委托方): 安路普(北京)汽车技术有限公司

乙方(受托方): 江阴长青工艺品有限公司

甲方委托乙方进行本合同书业务范围内的业务, 经双方友好协商达成以下协议:

一、合同业务范围及目的

乙方承接修改甲方委托的 H4 项目靠背、座垫模具(详见下表), 乙方保证按照合同的规定完成模具加工。

序号	模具名称	零件号	数量(套)	含税单价(元)	金额(元)	备注
1	H4 2.0 副驾驶靠背	SHT0011062	1	2,500.00	2,500.00	按客户要求更改: 1、吊环位置更改, 模芯保险带孔镶块重新制作, 下模保险带孔原来的 CNC 加工掉之后, 重新制作镶块。
2	H4 2.0 驾驶员靠背	SHT0011282	1	6,000.00	6,000.00	按客户要求更改: 1、吊环位置更改, 模芯保险带孔镶块重新制作, 下模保险带孔原来的 CNC 加工掉之后, 重新制作镶块; 2、靠背左侧增加扶手, 开孔, 下模加镶块, 模芯上加镶块, CNC 加工; 3、靠背右侧孔位调整, 重新制作镶块; 4、左右侧增加料厚, 减少与罩壳间隙, 根据数据 CNC 加工, 暂无数据。
3	H4 3.0 驾驶员座垫(通风)	SHT0011105	1	3,500.00	3,500.00	按客户要求更改: 产品两侧翼向外扩大, 需根据数据 CNC 加工, 暂无数据。
合计			3		12,000.00	人民币大写: 壹万贰仟元整

二、双方的责任和义务

- 甲方按照合同规定, 向乙方支付模具加工费用。
- 甲方提供产品图纸、样品, 乙方负责模具设计等技术工作。
- 乙方在合同签订后, 按相关技术要求进行模具加工, 严格按照要求进行倒角。
- 乙方保证模具的加工质量, 模具在 10 万模次正常使用期限内, 乙方负责免费维修。
- 乙方对产品所涉及的技术资料保密, 不得向第三方提供用本项目模具生产的产品和用本项目产品图纸为第三方加工模具, 若违反将处以 5 倍模具费的罚款。不论本合同是否变更、解除、终止, 本条款长期有效。
- 乙方须将产品所涉及到的最终技术资料提交到甲方技术部。

三、交货期、验收及交货地点

- 模具将于乙方收到甲方需修改的模具 20 天后交货于甲方, 模具送到河北光华荣昌汽车部件有限公司, 运费由乙方负责。

四、模具价格及支付方式

- 1、合同价格包含模具设计、制造、材料、包装、运输、安装、税费、调试等费用。
- 2、费用：壹万贰仟元整（小写：¥12000元），模具验收合格后，乙方开具全额13%增值税专用发票给甲方，甲方60天内付清费用。

五、违约责任

- 1、违反本合同的约定，违约方应当按合同法的规定承担违约责任。
- 2、在模具制造过程中，甲方如有重大技术方案变动，导致制造费用增加及合同误期其责任有甲方负责。
- 3、乙方未按要求完工，每拖期一天扣除合同总额的0.5%。
- 4、甲方应按时足额支付本合同款项。甲方无故逾期支付的，每逾期一日应向乙方支付总合同金额千分之五的违约金。最高不超过合同总金额的30%。

六、甲乙双方其它相关事项的约定

- 1、本合同自双方盖章签字之日起生效，并在合同事项全部完成之前有效。
- 2、甲乙双方因履行本合同发生争议，双方应友好协商解决，协商不成时，甲乙双方应依照中华人民共和国法律规定，甲乙双方同意向乙方的经营所在地人民法院提起诉讼。
- 3、本合同盖章后传真件同样生效。

本协议书一式二份，双方各执一份，并具有同等法律效力。本合同未尽事宜，双方协商解决。

甲方：安路普（北京）汽车技术有限公司

签约人：

日期：

签订地点：北京昌平区流村工业园

乙方：江阴长青工艺品有限公司

签约人：

日期：2021.11.2



010551

工 作 函

安路普采购管理[2020]GHRCMJ20210381/0383 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- ttp://www.bjghrc.com

紧急
 回函
 请审阅
 请批注
 请答复
 报告
 通知

发泡模具维修 采购申请

领导:

您好!

依据项目计划要求, 现对部分模具进行维修, 价格(含税 13% 单位元)表如下:

产品名称	产品型号	单位	数量	江阴长青		江阴诚信	备注
				报价	优惠价	报价	
主驾靠背-标配	SHT0011323	套	1	3500	3000	/	H6 座椅项目
主驾靠背-高配	SHT0011355	套	1	4500	4000	/	H6 座椅项目
副驾靠背-标配	SHT0011385	套	1	3500	3000	/	H6 座椅项目
副驾靠背-高配	SHT0011020	套	1	3000	3000	/	H6 座椅项目
副驾驶靠背	SHT0011062	套	1	2500	2500	/	H4 2.0 座椅
驾驶员靠背	SHT0011282	套	1	6500	6000	/	H4 2.0 座椅
驾驶员座垫(通风)	SHT0011105	套	1	3500	3500	/	H4 3.0 座椅
H4 主驾驶靠背	H4681011021A0-02	套	1	/	/	6500	H4 2.0 座椅
H4 副驾驶靠背	H4681011020A0-02	套	1	/	/	6500	H4 2.0 座椅
合计金额(万)	含税 13%	套		27000.00	25000.00	13000.00	


- 1、依据谁制作谁维修的原则开展工作, 上述模具由江阴长青公司维修;
- 2、上述价格含税、含运费;
- 3、维修费不接受电汇扣点, 可接收承兑汇票。

拟文: 


审核: 

日期: 2021.10.27

领导, 请批示:


10.29

工艺半评估修模
价格, 否则无法评估。


2021.10.28

会签:



3200214130

江苏增值税专用发票



No 05240739 3200214130

05240739

开票日期: 2022年01月15日

税总货劳函 [2021] 280 号南京造币有限公司

购买方	名称: 安路普(北京)汽车技术有限公司				密码区	>-3<328/-57/<1//06>+1<<*294 8<-7<26+97+47/>4*868+382590 47-*<2//56->5+>0<5/-76/<16/ *21***95<<3>87<01-<5082<36+		
	纳税人识别号: 911101085751656748							
	地址、电话: 北京市海淀区中关村南大街5号683号楼理工科技大厦1321室 010-68949187							
	开户行及账号: 华夏银行北京北沙滩支行 10252000000596791							
货物或应税劳务、服务名称		规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
*劳务*H4 2.0副驾驶靠背发泡模具更改		SHT0011062	套	1	2212.3893805	2212.39	13%	287.61
合计						¥2212.39		¥287.61
价税合计(大写)		⊗ 贰仟伍佰圆整			(小写) ¥2500.00			
销售方	名称: 江阴长青工艺品有限公司				备注	合同编号: GHRCHT202103812		
	纳税人识别号: 91320281607980324Q							
	地址、电话: 江阴市青阳镇悟空工业园区 0510-86501217							
	开户行及账号: 江阴市农村商业银行青阳支行3022402008-10110011192							

收款人: 徐利锋

复核: 王英

开票人: 章彩菊

销售方: (章)



第二联: 抵扣联 购买方扣税凭证



待盖章
合同管理申请流程



HT202111020005

基本信息

申请人:	周建	岗位:	
日期:	2021/11/02 20:16:57	申请人部门:	前期采购部
邮箱:	zhoujian@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	前期采购部-采购工程师-模具 维修合同 H4 2.0座椅项目-模具维修合同-研发技术类-安路普总公司合同章		
工作联系函:		联系函申请类型:	
联系函主题:		联系函内容说明:	
合同名称:	模具维修合同	合同编号:	YF-20211102-02
经办人:	周建	合同类型:	研发技术类
产品类型:		订单类型:	日程
是否上传价格单:	否	是否为项目类:	是
立项号:	ZY2002	项目经理Id:	H4-2021款 (2.2平台)
为工厂采购:	0	实际签约工厂:	

客户信息

客户信息:	江阴长青工艺品有限公司	邮编:	
联系人:	徐利峰	手机:	138 0152 7216
电话:		传真:	
客户地址:	江苏省江阴市		

合同内容信息

合同事项:	维修模具	合同金额:	12000.0000
大写金额:	壹万贰仟圆整	付款方式:	电汇
备注:			

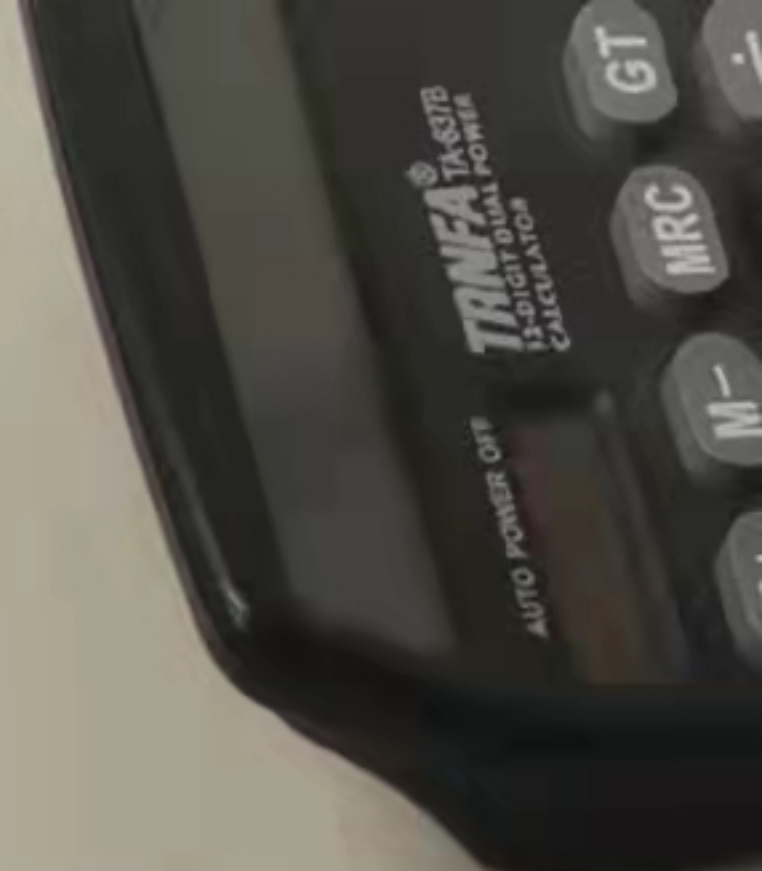
印章信息


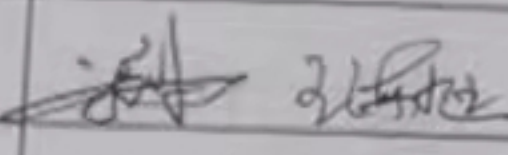
盖章公司:	安路普管理章	印章类别:	安路普总公司合同章
印章份数:	2	盖章枚数:	4
备注:			

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	周建	Begin		新建申请	2021/11/02 20:37:00
2	苏东	直属上级		同意	2021/11/03 13:51:09
3	张艳菊	法务部		同意	2021/11/03 14:38:39
4	贾洪全	项目经理		同意	2021/11/04 17:15:33
5	苏东	价值链开发管理部		同意	2021/11/05 11:09:43
6	叶峰	财务部		同意	2021/11/05 11:23:22
7	张晓锋	研究院负责人		同意	2021/11/05 16:21:07
8	韩亚杰	印章管理人		同意	2021/11/05 19:59:36

张收



	固定资产验收单		生效日期: 2021.12.16	
			经办人: 王冠宇	
合同编号	GRCHT20210381-2	合同金额	2500	
资产名称	H4-2.0 副驾靠背发泡模具	资产型号	H4-2.0	
资产类别	发泡模具	资产编号		
供货单位	江阴长青工艺品有限公司			
验收项目				
设备明细:		是否有与合同不符的情况	否	
1. H4-2.0 副驾靠背发泡模具		设备使用性能是否达到要求	是	
		设备技术指标是否与合同相符	是	
		设备配件是否与采购要求相符	是	
		设备是否完好	是	
		技术文档是否齐全	是	
设备在安装调试、试用过程中的情况	正常			
验收结果	合格			
参加验收人员签名				
设备安装完成时间	2021年 月	验收日期	2021年12月16日	
设备存放地点	河北黄骅发泡车间	固定资产归口管理部门负责人	