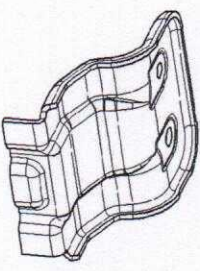
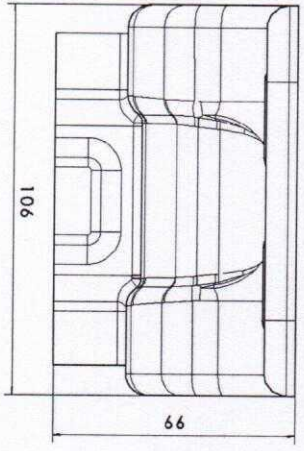


100%状态



技术要求:

- 1.本零件为冲压件,未注尺寸公差依一般公差执行;
- 2.未注尺寸见三维数模;
- 3.零件表面不允许有裂纹、起皱等缺陷;去除尖角、毛刺、油污;
- 4.不允许有影响装配安全性、外观或功能的毛口和飞边;
- 5.钣金拉伸料厚度最大减量≤材料厚度的20%;
- 6.有毒有害物质应满足GB/T 30512-2014《汽车禁用物质要求》中的规定;
- 7.产品实际重量与理论重量差控制在5%以内。

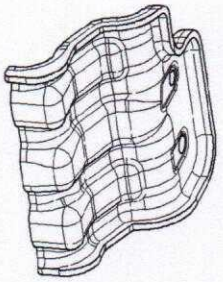
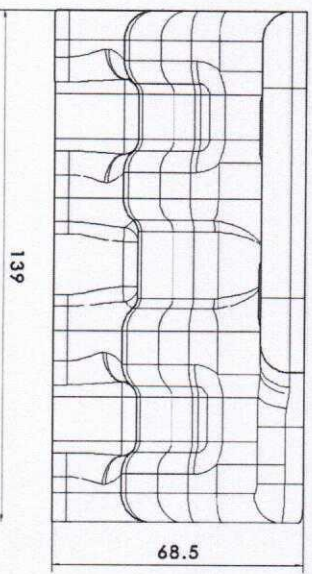
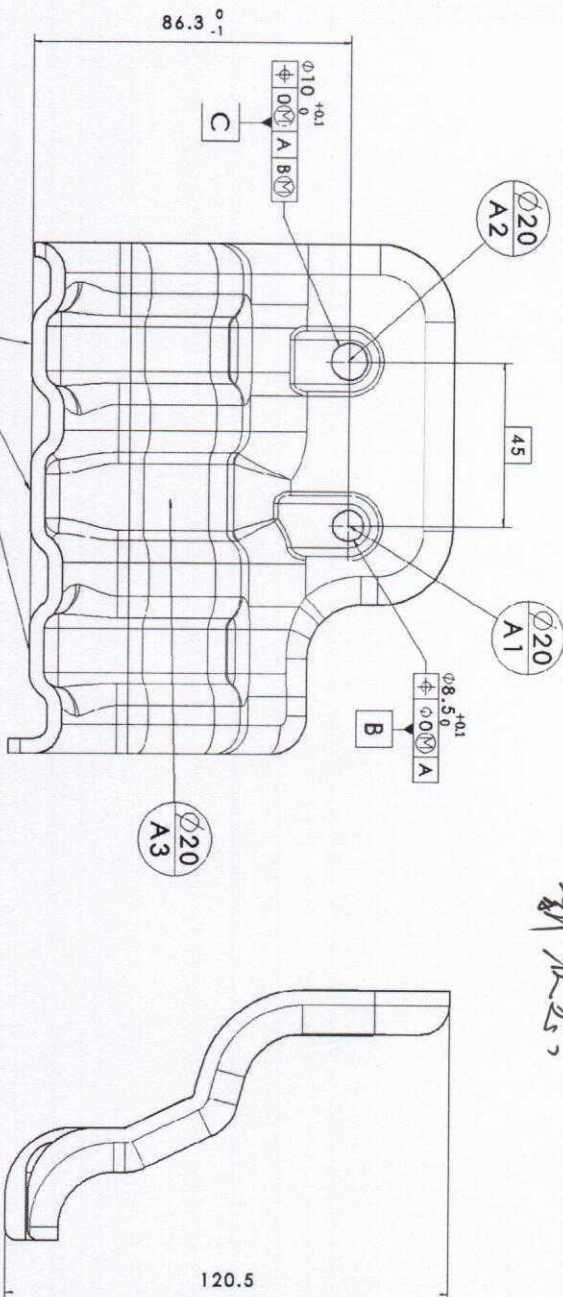
2021年9月9日



受控

A		A		零件名称: 轨道下叉		企业标准: 20210903	
3D图外分型 更改文件号 2D图内		更改描述		更改日期		审核日期	
<p>第一角投影视图</p>		<p>一般公差</p> <p>精度 GB/T13914.6</p> <p>形状 GB/T13916.4</p>		<p>材料</p> <p>3.0-Q/BQB 301</p> <p>SPFH590-Q/BQB 310</p>		<p>名称</p> <p>滑轨右连接板2</p>	
<p>特殊特性符号: E1 安全特性; E2 关键特性</p>		<p>标准号: GB/T13916.4</p> <p>公差: 0.388</p>		<p>比例: 1:1</p>		<p>件号(图号)</p> <p>SLT0010642</p>	
<p>设计: 李宜霞</p> <p>审核: 李宜霞</p>		<p>标准号: GB/T13916.4</p> <p>公差: 0.388</p>		<p>比例: 1:1</p>		<p>共 1 张 第 1 张</p>	
<p>北京光华荣昌汽车零部件有限公司</p>				<p>名称</p> <p>滑轨右连接板2</p>			

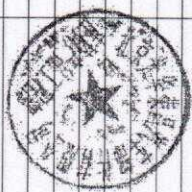
新状态



技术要求:

1. 本零件为冲压件, 未注尺寸公差依一般公差执行;
2. 未注尺寸见三维数模;
3. 零件表面不允许有裂纹、起皱等缺陷; 去除尖角、毛刺、油污;
4. 不允许有影响装配安全性、外观或功能的毛口和飞边;
5. 钣金拉伸料最大减薄量 < 材料厚度的 20%;
6. 有毒有害物质应满足 GB/T 30512-2014 《汽车禁用物质要求》中的规定;
7. 产品实际重量与理论重量差控制在 5% 以内。

2021年9月9日



受控

A		A		A	
3D版本/分版	更改文件号	ZD版本	零件新增, 图纸下发	外压日期	20210903
更改描述		更改 日期 审核 日期 批准 日期			
第一角视图		一般公差			
线性	GB/T13914.6	GB/T13914.6			
角度	GB/T13915.3	GB/T13915.3			
特殊线性符号: [1] 安全特性; [2] 关键特性	材料	4.0-Q/BQB 301			
设计 朱直毅	标准号	SPFH590-Q/BQB 310			
审核 张永	比例	1:1			
共 1 张 第 1 张		名称			
北京光华荣昌汽车零部件有限公司		清轨右连接板2			
零件号(图号)		SLT0010642			