

模具委托制造合同

合同编号: CG-20210827-01ZC

甲方: 河北光华荣昌汽车部件有限公司 (以下简称甲方)

乙方: 瑞安市精艺标准件有限公司 (以下简称乙方)

甲方委托乙方加工制造 H6 项目 4 种产品的冷镦模具 (见如下清单), 由甲方提供制作要求给乙方, 乙方按照甲方要求负责设计加工制造模具。甲、乙双方在互惠互利、平等协商的基础上, 就模具委托制造的相关事宜达成如下条款, 以资共同遵守。

一、模具清单

序号	模具信息						所生产产品信息
	模具名称	模具编号	单位	数量	含税单价	含税总价	产品代码
1	仰角连杆轴冷镦模	HBGH-WF-LD-01	套	1	3390	3390	SHT0010225
2	扶手锁止销冷镦模	HBGH-WF-LD-02	套	1	3390	3390	BFA0010014
3	翻转限位钣金安装轴冷镦模	HBGH-WF-LD-03	套	1	3390	3390	SHT0010890
4	水平减震解锁钣金旋转轴冷镦模	HBGH-WF-LD-04	套	1	3390	3390	SHT0010819
汇总:				4		13560	
金额大写 (含 13% 增值税): 壹万叁仟伍佰陆拾元整							

注: 上述费用包含模具制造、运输、包装、税费、装卸、安装、维修保养、试模材料等全部费用。

二、付款方式:

- 1、合同签订后 15 天内甲方预付总金额的 30% 给乙方, 计: 人民币 4068.00 元。
- 2、乙方模具制造完成后提供样品, 甲方检验样品合格后, 乙方提供合同总金额的增值税专用发票, 甲方收到发票后支付乙方剩余合同总金额的 70% 货款, 计: 人民币 9492.00 元。
- 3、单种产品采购数量达到 20 万件后, 乙方退还全部模具费。

三、模具基本要求:

- 1、保证模具寿命生产不少于 50 万次数。
- 2、在模具寿命内有质量问题, 由乙方免费负责维修, 若模具维修后仍无法使用, 甲方可视情况要求乙方重新开发模具或移送第三方开发模具, 甲方要求乙方重新开发模具的, 重新开发模具费用由乙方负责, 完成时间双方协商另行签约确定, 但不能超过本合同模具制造周期。甲方决定移送第三方开发模具的, 乙方应当退还甲方已支付的模具费并承担移模费用以及乙方因移模导致交期延误造成的损失等费用。以上情形给甲方造成损失的, 乙方应承担全部赔偿责任。
- 3、如乙方使用模具生产产品, 在生产过程中模具的修理和维护均由乙方负责。

四、模具制作及周期:

1. 按乙方的生产机台设计模具。
2. 由于模具设计及制作误差造成的改模, 由乙方免费完成, 因乙方模具问题影响甲方生产, 甲方有权要求乙方给与经济赔偿。若甲方要求设计更改, 则由甲方承担费用, 但设计更改须由甲方项目经理确认及工程部部长批准。
3. 乙方按照甲方要求在模具内部型腔部件上刻产品零部件内、外标识, 此项工作为模具制作的一部分。标识具体内容、格式和要求由甲方提供。
4. 乙方应在 2021 年 9 月 8 号 前交付试首模样件 (不少于 50 件套/送样) 时, 须附自检报告, 甲方在收到首模样件后 5 天内提出书面意见给乙方。如乙方不能按时交付, 每逾期一日应向甲方支付合同总金额的千分之五的违约金。并应赔偿给甲方造成的直接和间接损失。逾期超过 30 天的, 乙方除应承担上述责任后, 甲方有权解除合同并要求退回全部已支付费用。
5. 样品验收合格后, 由甲方出具产品合格证明, 并双方存档。

五、技术要求

1. 合同履行过程中, 甲方如需修改文件, 应及时通知乙方。由此产生的费用问题双方协商解决。由此影响原定模具交货期的, 经乙方提出, 双方可重新确定交货期。
2. 合同履行过程中, 乙方如需对结构、工艺、制造技术进行调整和改动, 应事先通知甲方, 甲方认可后方可进行, 否则由此引起的损失由乙方承担。
3. 模具在正常生产寿命期内, 乙方负责免费维修 (即保修, 包含所有料、工、费)。
4. 乙方须提供该模具的结构装配图 (包括 2D、3D 模具图档)、1: 1 打印的 2D 装配图各一份给甲方。
5. 乙方承诺使用所承制的模具生产出的产品的产能能够达到甲方的交货要求。

六、产权及保密约定

1. 甲方对该模具及附属工具享有所有权, 乙方对模具有保管维修及保养义务;
2. 甲方对的与本合同约定的模具有关的信息、图纸及技术资料享有所有权, 乙方应负有保密责任, 乙方或乙方工作人员未经得甲方书面同意不得泄露给任何第三方, 或利用此模具生产供应产品给其它厂商;
3. 未经甲方书面同意乙方不得重制与本合同相同的模具。

九、 违约及索赔

1. 由于乙方原因不能按期交货的, 每延期一天, 乙方应承担违约金合同总金额的千分之五 (如因甲方因素造成延期除外)。乙方支付违约金后, 并不能免除继续履约的责任。
2. 甲方应按时足额支付本合同款项。甲方无故逾期支付的, 每逾期一日应向乙方支付逾期金额万分之五的违约金。最高不超过合同总金额的 30%。
3. 如单方提出终止合同, 须经对方盖章认可, 提出方须向对方支付因终止合同所引起的所有经济损失作为补偿。
4. 若乙方违反本合同关于产权及保密的约定, 乙方赔偿此合同模具价格 (整套模具总金额) 三倍

给甲方，并赔偿由此给甲方造成的直接和间接损失，并承担相应的法律责任。

5. 不可抗拒的自然因素导致违约，双方应及时通报，协商解决。

十、 其它

1. 本合同经双方代表签字并盖章后，即告生效。

2. 本合同一式贰份，双方各执壹份。

3. 本合同未尽事宜，由双方友好协商解决。并签订补充协议。

4. 本合同如有争议，任何一方可依法向甲方住所地人民法院提起诉讼。

以下为签署页，无正文。

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司

法人代表：赵月强

签约代表：张黎明

签订时间：

乙方：瑞安市精艺标准件有限公司

法人代表：叶投资

签约代表：马伟伟

签订时间：

2022.2.10



模具委托制造合同

合同编号: CG-20210827-01ZC

甲方: 河北光华荣昌汽车部件有限公司 (以下简称甲方)

乙方: 瑞安市精艺标准件有限公司 (以下简称乙方)

甲方委托乙方加工制造 H6 项目 4 种产品的冷镦模具 (见如下清单), 由甲方提供制作要求给乙方, 乙方按照甲方要求负责设计加工制造模具。甲、乙双方在互利互惠、平等协商的基础上, 就模具委托制造的相关事宜达成如下条款, 以资共同遵守。

一、模具清单

序号	模具信息						所生产产品信息
	模具名称	模具编号	单位	数量	含税单价	含税总价	产品代码
1	仰角连杆轴冷镦模	HBGH-WF-LD-01	套	1	3390	3390	SHT0010225
2	扶手锁止销冷镦模	HBGH-WF-LD-02	套	1	3390	3390	BFA0010014
3	翻转限位钣金安装轴冷镦模	HBGH-WF-LD-03	套	1	3390	3390	SHT0010890
4	水平减震解锁钣金旋转轴冷镦模	HBGH-WF-LD-04	套	1	3390	3390	SHT0010819
汇总:				4		13560	

金额大写 (含 13% 增值税): 壹万叁仟伍佰陆拾元整

注: 上述费用包含模具制造、运输、包装、税费、装卸、安装、维修保养、试模材料等全部费用。

二、付款方式:

- 1、合同签订后 15 天内甲方预付总金额的 30% 给乙方, 计: 人民币 4068.00 元。
- 2、乙方模具制造完成后提供样品, 甲方检验样品合格后, 乙方提供合同总金额的增值税专用发票, 甲方收到发票后支付乙方剩余合同总金额的 70% 货款, 计: 人民币 9492.00 元。
- 3、单种产品采购数量达到 20 万件后, 乙方退还全部模具费。

三、模具基本要求:

- 1、保证模具寿命生产不少于 50 万次数。
- 2、在模具寿命内有质量问题, 由乙方免费负责维修, 若模具维修后仍无法使用, 甲方可视情况要求乙方重新开发模具或移送第三方开发模具。甲方要求乙方重新开发模具的, 重新开发模具费用由乙方负责, 完成时间双方协商另行签约确定, 但不能超过本合同模具制造周期。甲方决定移送第三方开发模具的, 乙方应当退还甲方已支付的模具费并承担移模费用以及乙方因移模导致交期延误造成的损失等费用。以上情形给甲方造成损失的。乙方应承担全部赔偿责任。
- 3、如乙方使用模具生产产品, 在生产过程中模具的修理和维护均由乙方负责。

四、模具制作及周期：

1. 按乙方的生产机台设计模具。
2. 由于模具设计及制作误差造成的改模，由乙方免费完成，因乙方模具问题影响甲方生产，甲方有权要求乙方给与经济赔偿。若甲方要求设计更改，则由甲方承担费用，但设计更改须由甲方项目经理确认及工程部部长批准。
3. 乙方按照甲方要求在模具内部型腔部件上刻产品零部件内、外标识，此项工作为模具制作的一部分。标识具体内容、格式和要求由甲方提供。
4. 乙方应在 2021年9月8号前 交付试首模样件（不少于 50 件套/送样）时，须附自检报告，甲方在收到首模样件后 5 天内提出书面意见给乙方。如乙方不能按时交付，每逾期一日应向甲方支付合同总金额的千分之五的违约金。并应赔偿给甲方造成的直接和间接损失。逾期超过 30 天的。乙方除应承担上述责任后，甲方有权解除合同并要求退回全部已支付费用。
5. 样品验收合格后，由甲方出具产品合格证明，并双方存档。

五、技术要求

1. 合同履行过程中，甲方如需修改文件，应及时通知乙方。由此产生的费用问题双方协商解决。由此影响原定模具交货期的，经乙方提出，双方可重新确定交货期。
2. 合同履行过程中，乙方如需对结构、工艺、制造技术进行调整和改动，应事先通知甲方，甲方认可后方能进行，否则由此引起的损失由乙方承担。
3. 模具在正常生产寿命期内，乙方负责免费维修（即保修，包含所有料、工、费）。
4. 乙方须提供该模具的结构装配图（包括 2D、3D 模具图档）、1: 1 打印的 2D 装配图各一份给甲方。
5. 乙方承诺使用所承制的模具生产出的产品的产能能够达到甲方的交货要求；

六、产权及保密约定

1. 甲方对该模具及附属工具享有所有权，乙方对模具有保管维修及保养义务；
2. 甲方对的与本合同约定的模具有关的信息、图纸及技术资料享有所有权，乙方应负有保密责任，乙方或乙方工作人员未经得甲方书面同意不得泄露给任何第三方，或利用此模具生产供应产品给其它厂商；
3. 未经甲方书面同意乙方不得重制与本合同相同的模具。

九、 违约及索赔

1. 由于乙方原因不能按期交货的，每延期一天，乙方应承担违约金合同总金额的千分之五（如因甲方因素造成延期除外）。乙方支付违约金后，并不能免除继续履约的责任。
2. 甲方应按时足额支付本合同款项。甲方无故逾期支付的，每逾期一日应向乙方支付逾期金额万分之五的违约金。最高不超过合同总金额的 30%。
3. 如单方提出终止合同，须经对方盖章认可，提出方须向对方支付因终止合同所引起的所有经济损失作为补偿。
4. 若乙方违反本合同关于产权及保密的约定，乙方赔偿此合同模具价格（整套模具总金额）三倍

给甲方，并赔偿由此给甲方造成的直接和间接损失，并承担相应的法律责任。

5. 不可抗拒的自然因素导致违约，双方应及时通报，协商解决。

十、 其它

1. 本合同经双方代表签字并盖章后，即告生效。
2. 本合同一式贰份，双方各执壹份。
3. 本合同未尽事宜，由双方友好协商解决。并签订补充协议。
4. 本合同如有争议，任何一方可依法向甲方住所地人民法院提起诉讼。

以下为签署页，无正文。

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司

乙方：瑞安市精艺标准件有限公司

法人代表：赵月强

法人代表：

签约代表：张黎明

签约代表：

签订时间：

签订时间：



工 作 函

地址(Add) : 北京市昌平区流村镇工业园区
电话(Tel) : 010-89774863

光华荣昌采购管理[2021]HS- 号
网址 Http://www.bjghrc.com

邮编(Zip) : 102204
传真(Fax) : 010-89774860

- 紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

H6 项目冷敏产品采购申请

领导:

目前接到H6项目的9月10号到货需求,其中有四种冷敏件需开发模具,已向几家供应商进行沟通,具体情况如下(价格未税含运费):

序号	产品名称	QMD 号	材料	瑞安精艺			华诺五金			创和			上锐		
				单价	模具费	起订量	单价	模具费	起订量	单价	模具费	起订量	单价	模具费	起订量
1	仰角连杆轴	SHT0010225	35K	0.487	3000	接受	2.86	12000	按照	0.5	8000	10万	2.1	无	5千
2	扶手锁止销	BFA0010014	35K	1.106	3000	按照	1.63	10000	按照	1.3	10000	10万	2.7	无	1万
3	翻转限位钣金安装轴	SHT0010890	35K	0.292	3000	数量	1.54	10000	数量	0.48	7000	10万	0.43	无	15万
4	水平减震解锁钣金旋转轴	SHT0010819	35K	0.487	3000	交付	2.37	12000	交付	0.6	8000	10万	0.76	无	3万
合计:					1.5万			5.9万			4.3万			无	
技术评审				体系内供应商			通过第三方给上海通用供货			体系内供应商			体系内供应商		
商务评审				先行支付模具费, 单种20万件返回。			先行支付模具费			模具费按照10万件摊销			模具费已摊销在单价中		
交货期				25-30天			45天			50天			45天左右		
最终结果															

根据上表内容建议由瑞安精艺进行模具开发,但瑞安精艺商务沟通较为困难,交期不稳。后期存在风险。建议同步开发B点。

拟文: 吕家兴

审核: 赵超 2021.8.18

批准: 齐明宇

2021.8.24

日期:

领导, 请批示:

刘东

戴姆勒H6座椅内部群 (68)

...
...
...
...

...
...
...
...
...

@付园 付工，请问这几个冷锻产品的状态后期还会改变吗？



我确认一下



4号产品不改变



1号 SHT0010207产品需要调整，2号3号5号不变



@付园 什么时候调整，现在我们以哪种方式供货？冷锻模具周期45天，最多压缩到30天



需要调整的零件从目前使用情况及相关强度实验来看并没有发生失效。该件前期可以用机加件替代。具体更改方案还在确认中，计划时8月25日前确认最终方案。9月20日前完成相关实验验证。

你发了一条消息

@付园 那这次第一种还是用机加工件代替吗？剩下4种开冷锻模具。



对

北京新光凯乐汽车冷成型件股份有限公司
北京通州金桥科技产业基地环科中路12号
电话/传真: 0086 10 60506892/60592009



SINGU KELLER
Automotive Cold forming Parts

To: 河北光华荣昌汽车部件有限公司 吕家兴 **From:** 北京新光凯乐 王京涛
Tel: +86 19831788639 **Date:** 2021/08/13
Subject: 报价 **Copy:** 高飞

NO : KCFP 2021081301

河北光华荣昌汽车部件有限公司

首先,感谢您对我公司的关注和支持!

我们根据贵公司所提供的图纸及需求数量, 报价如下:

图号	价格 (RMB/ 1 件)	年需求量 (件)	原材料	模具费 (RMB)	备注
BFA0010014-B	2.53	120000	SWCH35K	60000	
SHT0010207	2.75	120000	SWCH35K	80000	图纸尺寸烟筒

*以上价格为送货至河北光华荣昌沧州工厂价格, 不含13%的增值税。

*报价有效期截至 2021年11月12日。

*所有价格基于产品年交付量不小于上表的年需求量。

*基于附件图纸报价, 产品图纸细节尺寸及公差应在开发前双方详细沟通。

首次样件时间: 12周

供货频次: 1次/月

付款条件: 批量供货, 货到并开具发票后30天内付款。

模具费, 签订合同后7日内支付。

王京涛 技术销售



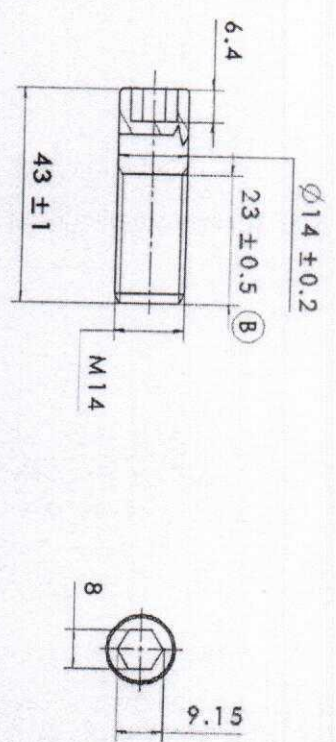
SINGU KELLER
Automotive Cold forming Parts

北京新光凯乐汽车冷成型件股份有限公司
北京通州区中关村科技园区金桥科技产业基地环科中路12号
电话: 0086 10 60506892-8804
传真: 0086 10 60592009
Email: wangjt@singukeller.com
手机: 18811420670

上鏡报价

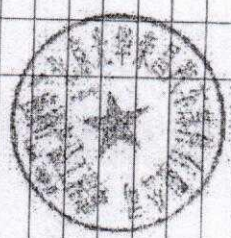
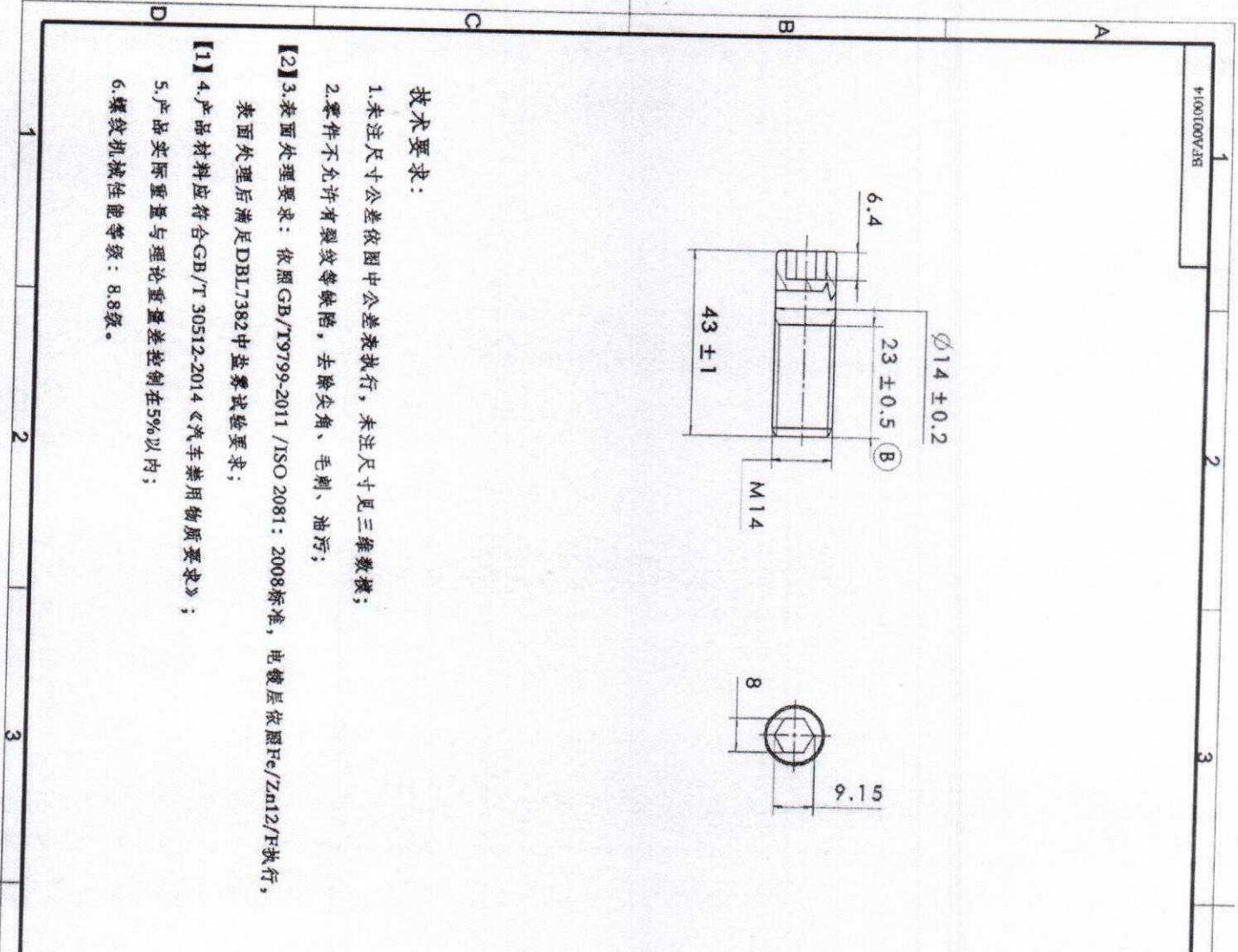
行号	客户商品编码	商品编码	标准	中文名称	规格	材质	性能等级	表面处理	冷敏价	起订量	交期/天
1	BFA0010014	910058493	SRF	扶手锁止销	M14*43	35K	8.8J	环保黑锌	2.7	10000	55
2	SHT0010207	910058496	SRF	座框旋转轴抽套	M8*29.5	35K	8J	本色+防锈处理	6.8	5000	30
3	SHT0010225	910058497	SRF	仰角连杆轴	M6*14.8	35K	8J	本色+防锈处理	2.1	5000	30
									0.5	150000	55
4	SHT0010819	910058499	SRF	水平减震解锁钣金旋转轴	M5*19.3	35K	8.8J	本色+防锈处理	0.76	30000	35
5	SHT0010890	910058500	SRF	翻转限位钣金安装轴	M5*12	35K	8J	本色+防锈处理	0.43	150000	55

41001000V3R



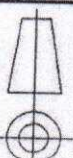
技术要求:

- 1.未注尺寸公差依图中公差表执行,未注尺寸见三维数模;
- 2.零件不允许有裂纹等缺陷,去除尖角、毛刺、油污;
- 【2】3.表面处理要求:依照GB/T9799-2011/ISO 2081:2008标准,电镀层依照Fe/Zn12/F执行,表面处理后满足DBL7382中盐雾试验要求;
- 【1】4.产品材料应符合GB/T 30512-2014《汽车禁用物质要求》;
- 5.产品实际重量与理论重量差控制在5%以内;
- 6.螺纹机械性能等级:8.8级。



2024年5月15日

B	B2	ECR0005563	B	螺栓长度尺寸26±1更改为23±0.5	沈博博	20200907	20200907	20200907	20200907
A			A	零件新增, 图纸下发	李博强	20200107	20200107	20200107	20200107
3D版本	分区	更改文件号	3D版本	更改描述	更改	日期	日期	审核	日期



第一角投影视图

特殊特性符号: [1] 安全特性; [2] 关键特性

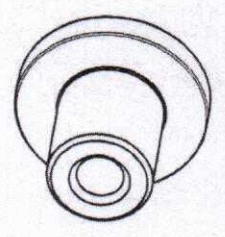
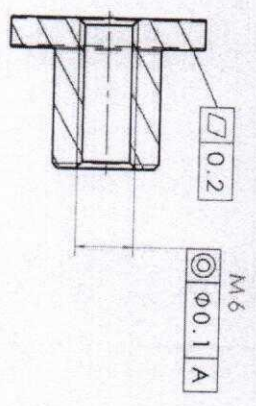
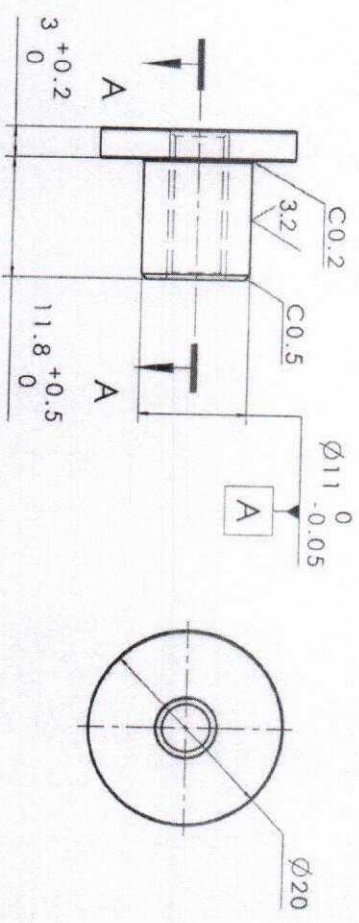
一般公差	
线性	GB/T1804-C
角度	GB/T1804-C
形位	GB/T1184-H

材料: Q/BQB 501
SWRCH35K-Q/BQB517

名称: 扶手锁止销
件号(图号): BFA0010014

设计	李博强	审核	李博强	批准	李博强
审核	张成江	5/15	5/15	5/15	5/15
共 1 张	第 1 张	共 1 张	第 1 张	共 1 张	第 1 张

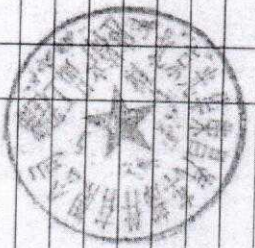
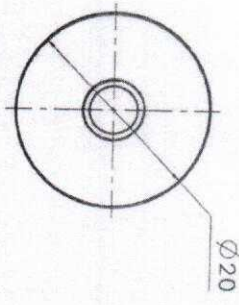
52201001LHS



A-A

技术要求:

- 1.未注尺寸公差依图中公差表执行,未注尺寸见三维数模;
- 2.零件表面处理前光滑,不得有毛边、开裂、划伤、欠冲、卷冲、垫伤等缺陷;
- 【2】3.机械性能8级;
- 4.螺纹精度:6H;
- 【1】5.有毒有害物质应满足GB/T 30512-2014《汽车禁用物质要求》中的规定;
- 6.产品实际重量与理论重量差控制在5%以内。



受控

2019年12月11日



第一角投影视图

特殊特性符号: 【1】安全特性; 【2】关键特性

材料: Q/BQB 501
SWRCH35K-Q/BQB 517

名称: 仰角连杆轴

3D版本	分区	更改文件号	2D版本	零件新增, 照原下发	行图	20191120	张成波	日期	日期	日期	日期
A			A	更改描述	更改	日期	审核	日期	批准	日期	

一般公差	
线性	GB/T 1804-m
角度	GB/T 1184-H

阶段标识	重量(Kg)	比例
A	0.0139	2:1

共1张 第1张
序号(图号): SHT0010225

华诺五金报价单

序号	品名	材料型号	交样期限	模具费 (元)	产品 单价 (元) 含税
1	坐框旋转轴轴套	35k	45 天	15000	4.98
2	仰角连杆轴	35k	45 天	12000	2.86
3	水平减震解锁钣金旋转轴	35k	45 天	12000	2.37
4	扶手锁止销	35k	45 天	10000	1.63
5	翻转限位钣金安装轴	35k	45 天	10000	1.54

备注：以上报价含税含运费，模具费需开发前全额支付。

序号	产品名称	图号	不含税	模具费(不含税)
1	导向销	SHT0011392	0.30	
2	内纹架支撑管(VDC)	SHT0011520		
3	座框旋转螺栓轴套	SHT0010122		
4	减震前横梁支撑轴套	SHT0010307	0.60	
5	气囊下支撑钣金固定轴套	SHT0010216	0.58	
6	仰角解锁旋转轴	SHT0010304	0.35	
7	靠背调节手柄销轴	SHT0010356		
8	外纹架旋转轴	SHT0010058		
9	内纹架固定块支撑轴套	SHT0011237 (和SHT0010307 共用图纸)	0.60	
10	座框旋转轴轴套	SHT0010207	1.08	10000
11	仰角连杆轴	SHT0010225	0.50	8000
12	仰角调节轴套	SHT0010841	0.78	
13	H6靠背调节手柄安装轴	SHT0010299	0.92	
14	仰角调节限位柱	SHT0010788	0.25	
15	扶手锁止销	BFA0010014	1.30	10000
16	VDC阀上固定轴	SHT0010054	0.53	
17	坐垫翻折支撑轴套	SHT0010408	0.78	
18	翻转限位钣金安装轴	SHT0010890	0.48	7000
19	滑轨手柄销套	SHT0011395		
20	水平减震解锁钣金旋转轴	SHT0010819	0.60	8000
21	仰角调节钣金旋转轴	SHT0010832		
22	焊接轴套	SHT0011363		
23	扶手转轴	SHT0011364		
24	内纹架前滚轮轴	SHT0010047		

2021.7.3 创合

报价单

收件单位: 河北光华荣昌汽车部件有限公司

FAX: xumingjie@bjghrc.com

TO: 徐明杰

序号	产品名称	型号	规格	含税价(元/只)	备注
1	仰角连杆轴冷镦模	HBGH-WF-LD-01		3390	
2	扶手锁止销冷镦模	HBGH-WF-LD-02		3390	
3	翻转限位钣金安装轴冷镦模	HBGH-WF-LD-03		3390	
4	水平减震解锁钣金旋转轴冷镦	HBGH-WF-LD-04		3390	

以上是我公司报价, 请贵公司回复!

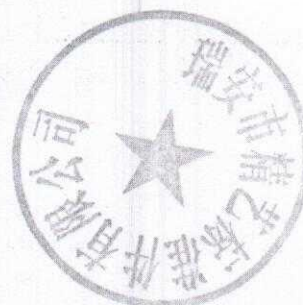
发件单位: 瑞安市精艺标准件有限公司

地址: 瑞安市塘下镇鲍五朝阳路288号

TEL: 0577-65201266 65219333 65214999

FAX: 0577-65214111

发件日期: 2021年7月5日





合同管理申请流程



HT202109070010

基本信息

申请人：	吕家兴	岗位：	
日期：	2021/09/07 17:37:15	申请人部门：	前期采购部
邮箱：		联系电话：	
标题：	前期采购部-新项目开发-H6项目冷墩件模具委托制造合同-模具委托制造合同-生产材料设备采购类-河北光华荣昌合同章		
工作联系函：		联系函申请类型：	
联系函主题：		联系函内容说明：	
合同名称：	模具委托制造合同	合同编号：	
经办人：	吕家兴	合同类型：	生产材料设备采购类
产品类型：	座椅	订单类型：	
是否上传价格单：		是否为项目类：	是
立项号：	ZY1707	项目经理Id：	奔驰H6座椅
为工厂采购：	0	实际签约工厂：	

客户信息

客户信息：	瑞安市精艺标准件有限公司	邮编：	
联系人：	叶挺贵	手机：	13906870078
电话：		传真：	
客户地址：	瑞安市塘下镇鲍五朝阳路288号		

合同内容信息

合同事项：	四种冷墩件的模具委托制造	合同金额：	13560.0000
大写金额：	壹万叁仟伍佰陆拾圆整	付款方式：	电汇
备注：			

印章信息

盖章公司：	河北管理章	印章类别：	河北光华荣昌合同章
印章份数：	2	盖章枚数：	4
备注：			

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	吕家兴	Begin		新建申请	2021/09/07 17:41:16
2	吴英各	直属上级		同意	2021/09/07 17:52:51
3	苏东	部门总监		同意	2021/09/07 18:04:12
4	张艳菊	法务部		同意	2021/09/08 15:35:45
5	苏东	价值链开发管理部		同意	2021/09/08 18:10:46
6	叶峰	加签	请补充瑞安报价资料	前加签吕家兴	2021/09/09 07:50:48
7	吕家兴	加签	报价单已上传附件。	前加签同意	2021/09/09 15:46:44
8	叶峰	财务部		同意	2021/09/10 12:42:18
9	张晓锋	研究院负责人		同意	2021/09/10

					15:56:27
10	宋清镇	印章管理人		同意	2021/09/10 16:04:39