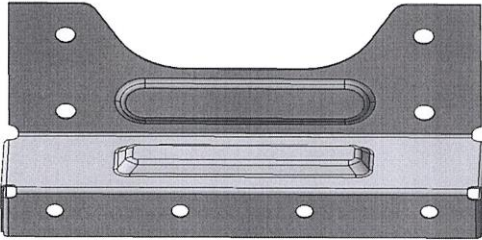
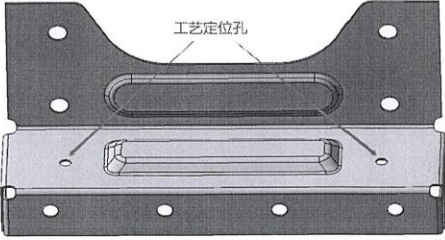




### 工程变更申请书 (ECR)

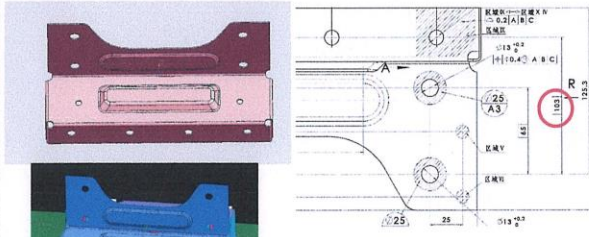
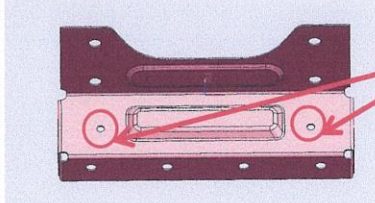
变更申请时间	2022/1/24	车型代号	H16	变更申请输入文件	模具供应商申请变更		
客户名称	戴姆勒	提出人	<input type="checkbox"/> 客户 <input type="checkbox"/> 公司 <input checked="" type="checkbox"/> 供应商	ECR编号	ECR0007387		
总成名称	H16司机座椅底支架总成			总成件号	SIT0010844 (A9606602340)		
零/部件名称	支架后板			零/部件件号:	SIT0010851		
项目阶段	<input type="checkbox"/> PCT 阶段 <input type="checkbox"/> ED 阶段 <input type="checkbox"/> ET 阶段 <input type="checkbox"/> PT 阶段 <input checked="" type="checkbox"/> SOP 阶段			变更零件类型	<input checked="" type="checkbox"/> 自制件 <input type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件		
更改类型	<input checked="" type="checkbox"/> 设计 <input type="checkbox"/> E艺 <input type="checkbox"/> 模具 <input type="checkbox"/> 夹具 <input type="checkbox"/> 检具 <input type="checkbox"/> 试验\检测方法 <input type="checkbox"/> 原材料 <input type="checkbox"/> 重要二次配套 <input type="checkbox"/> 其他:						
更改原因	<input checked="" type="checkbox"/> 改进措施 <input type="checkbox"/> 预防措施 <input type="checkbox"/> VA/VE <input type="checkbox"/> 客户要求 <input type="checkbox"/> 其它			是否需提交客户批准	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> N/A		
更改等级	<input type="checkbox"/> 级别1		<input type="checkbox"/> 级别2	<input checked="" type="checkbox"/> 级别3	<input type="checkbox"/> 级别4		
	较大的更改: 该更改将影响产品的外形、安装或功能		重要的过程更改: 对客户而言该更改有明显的 外观变化	对产品成本、库存、质量成本等影响的更 改, 对客户无直接影响	1. 文件、试验、工作流程等附带的更改 2. 内部流程或工艺更改 该更改对客户、产品成本或库存无影响		
变更申请内容	变更申请前: SIT0010851-支架后板 版本A 无工艺定位孔			变更申请后: SIT0010851-支架后板 版本B 增加两个工艺定位孔			
							
				是否影响其它项目? (下列填写项目名称) <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否			
验证\试验方式	<input type="checkbox"/> 样件验证 <input type="checkbox"/> 小批试验 <input type="checkbox"/> 需路试 <input type="checkbox"/> 内部试验 <input type="checkbox"/> 委外试验 <input type="checkbox"/> 客户试验/验证/装车 <input type="checkbox"/> 其他 ( )			是否影响制造过程 <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否			
是否影响物流		<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否		批准后进行更改所需时间			
变更实现方案	产品单件成本增加测算			测算部门:	采购/前期采购部	测算人:	
	护面变化成本增加测算	无		测算部门:	造型部	测算人:	宋
	焊胎、工装、包装运输等更改费用	模具修改预估1000元		测算部门:	工艺部	测算人:	李伟男
	模具更改费用			测算部门:	模具科	测算人:	
	检具更改费用	无		测算部门:	前期质量部	测算人:	周丽
	其他费用	无		测算部门:	产品开发部	测算人:	高
	总成单台成本						
直接更改费用							
编制:	宋	审核: (审核 ECR 内容汇总费用并确定审批人员)	高	批准:			
项目审核 (审核费用及周期):	宋 2022.1.21			副总经理/技术总监批准		宋	2022.1.21

注1. 工程变更申请及评审表的批准仅是同意启动变更的相关工作 (如验证、试验)。《工程变更通知书》才是官方的变更批准文件。

- 备注:
- 变更申请: 需要单独上传变更前对比图片及原因验证报告; (文件命名为XXX项目变更前, XXX项目变更后)
  - ECR申请批准后, 完善对策验证报告上传; 流程流转至项目经理处, 发起ECN。

滁州岳众汽车零部件有限公司

设计变更反馈单 (ECR)

车型类别 (Model):		阶段 (Phase):		□ 工艺工程(Process Eng'g)		编制	
最终回复日期 (Reply due):		□ 产品设计(Product Design)		□ 厂家调试(Tryout)			
		□ 样车试制(Proto)		□ 现场调试(Pilot)			
零件图号 (Part/Eq No.):		零件名称 (Part/Eq Name):		文件编号:			
SHT0010851		支架后板		提出日期:		2020 08 15	
				联系人:		滁州岳众	
主题 (Subject):		翻边侧面孔位置不准确		S	A	B	C
				√			
问题描述 (Problem Description)		 <p>型面定位为了方便取放产品, 模具与产品单边保持0.5mm间隙, 产品折弯后存在回弹, 实际产品与图纸要求也存在公差要求误差, 累计误差后无法保证折弯后图纸要求103mm线性尺寸公差。</p>		主要原因 (cause)		A 成形性 Formability	
						B 焊接性 Weldability	
						C 制造工艺 Prod. Process	
						D 制造设备 Prod. Equipment	
						E 品质 Quality	
						F 基准变更 Datum Change	
						G 操作性 Operability	
						H 材料屈服点 Material Yield	
						I 费用 Cost	
						J 其他 Others	
						费用影响 (cost)	
						冲压 (PR)	
						焊装 (BD)	
						涂装 (PA)	
						总装 (GA)	
						检查 (checked)	
						冲压 (PR)	
						焊装 (BD)	
						涂装 (PA)	
						总装 (GA)	
变更申请 (Change Request)		 <p>此处增加工艺定位孔(直径8.0), 详见IGS文档</p>					
回复:		□ 接受		□ 保留		□ 条件接受	
		□ 拒绝					
反馈意见:							
编制		校对		审核		会签	
						批准	