

27		C	SHT0010776	安全带高调机构固定板 2	钣金材料为: SPFH590 T=1.5mm 材料规格变更。	原1.5-Q/BQB 301 SPFH590-Q/BQB310	1.6-Q/BQB 301 SPFH590-Q/BQB311	原材料采购困难	ECR0005241
28		C	SHT0010722	司机主边调角器下连接板 A	钣金材料为: SPFH590 T=1.5mm 材料规格变更。	原1.5-Q/BQB 301 SPFH590-Q/BQB310	1.6-Q/BQB 301 SPFH590-Q/BQB312	原材料采购困难	ECR0005241
29		C	SHT0010723	司机主边调角器下连接板 B	钣金材料为: SPFH590 T=1.5mm 材料规格变更。	原1.5-Q/BQB 301 SPFH590-Q/BQB310	1.6-Q/BQB 301 SPFH590-Q/BQB313	原材料采购困难	ECR0005241
30		C	SHT0010070	扶手固定加强板 1	钣金材料为: SPFH590 T=1.5mm 材料规格变更。	原1.5-Q/BQB 301 SPFH590-Q/BQB310	1.6-Q/BQB 301 SPFH590-Q/BQB314	原材料采购困难	ECR0005241
31		C	SHT0010245	扶手固定加强板 2	钣金材料为: SPFH590 T=1.5mm 材料规格变更。	原1.5-Q/BQB 301 SPFH590-Q/BQB310	1.6-Q/BQB 301 SPFH590-Q/BQB315	原材料采购困难	ECR0005241
32		C	SHT0010724	司机副边调角器下连接板 A	钣金材料为: SPFH590 T=1.5mm 材料规格变更。	原1.5-Q/BQB 301 SPFH590-Q/BQB310	1.6-Q/BQB 301 SPFH590-Q/BQB316	原材料采购困难	ECR0005241
33		C	SHT0010725	司机副边调角器下连接板 B	钣金材料为: SPFH590 T=1.5mm 材料规格变更。	原1.5-Q/BQB 301 SPFH590-Q/BQB310	1.6-Q/BQB 301 SPFH590-Q/BQB317	原材料采购困难	ECR0005241
34		C	SHT0010212	上框加强板	钣金材料为: SPFH590 T=1.5mm 材料规格变更。	原1.5-Q/BQB 301 SPFH590-Q/BQB310	1.6-Q/BQB 301 SPFH590-Q/BQB318	原材料采购困难	ECR0005241
35		C	SHT0010840	仰角小齿板防护板	钣金材料为: SPFH590 T=1.5mm 材料规格变更。	原1.5-Q/BQB 301 SPFH590-Q/BQB310	1.6-Q/BQB 301 SPFH590-Q/BQB319	原材料采购困难	ECR0005241
36		C	SHT0010121	座框左侧内边板	钣金材料为: SPFH590 T=1.5mm 材料规格变更。	原1.5-Q/BQB 301 SPFH590-Q/BQB310	1.6-Q/BQB 301 SPFH590-Q/BQB320	原材料采购困难	ECR0005241
37		C	SHT0010125	座框右侧内边板	钣金材料为: SPFH590 T=1.5mm 材料规格变更。	原1.5-Q/BQB 301 SPFH590-Q/BQB310	1.6-Q/BQB 301 SPFH590-Q/BQB321	原材料采购困难	ECR0005241
38		C	SHT0011421	副司机仰角小齿板防护板	钣金材料为: SPFH590 T=1.5mm 材料规格变更。	原1.5-Q/BQB 301 SPFH590-Q/BQB310	1.6-Q/BQB 301 SPFH590-Q/BQB322	原材料采购困难	ECR0005241
39	2020.10.20	D	BFA0010062	焊接方螺母	新增零件	原BFA0000518	BFA0010062	客户输入, M8螺母强度等级由8变为10级。	ECR0005621
40	2020.11.17	E	SHT0012172	VDC阀气管连接总成 (主驾)	新增零件			副驾与主驾管路长度不能通用	ECR0005586
41	2020.11.17	E	SHT0012173	VDC阀气管连接总成 (副驾)	新增零件			副驾与主驾管路长度不能通用	ECR0005586
42	2020.11.17	E	BPC0010077	VDC气阀总成	更改零件等级	原4级	更改为5级	结构等级调整	ECR0005586
43	2020.11.17	E	BPC0010078	阀体外壳	零件删除	原骨架BOM中	单独成立BOM	零件bom单独管理	ECR0005586
44	2020.11.17	E	BPC0010079	气囊密封支撑圈	零件删除	原骨架BOM中	单独成立BOM	零件bom单独管理	ECR0005586
45	2020.11.17	E	BPC0010080	气源密封支撑圈	零件删除	原骨架BOM中	单独成立BOM	零件bom单独管理	ECR0005586
46	2020.11.17	E	BPC0010081	阻尼密封支撑圈	零件删除	原骨架BOM中	单独成立BOM	零件bom单独管理	ECR0005586
47	2020.11.17	E	BPC0010082	顶部密封支撑圈	零件删除	原骨架BOM中	单独成立BOM	零件bom单独管理	ECR0005586
48	2020.11.17	E	BPC0010083	阀杆	零件删除	原骨架BOM中	单独成立BOM	零件bom单独管理	ECR0005586
49	2020.11.17	E	BPC0010084	行程补偿气缸缸体	零件删除	原骨架BOM中	单独成立BOM	零件bom单独管理	ECR0005586
50	2020.11.17	E	BPC0010085	压盖	零件删除	原骨架BOM中	单独成立BOM	零件bom单独管理	ECR0005586
51	2020.11.17	E	BPC0010086	气缸密封座	零件删除	原骨架BOM中	单独成立BOM	零件bom单独管理	ECR0005586
52	2020.11.17	E	BPC0010087	气缸活塞	零件删除	原骨架BOM中	单独成立BOM	零件bom单独管理	ECR0005586
53	2020.11.17	E	BPC0010088	导向杆	零件删除	原骨架BOM中	单独成立BOM	零件bom单独管理	ECR0005586
54	2020.11.17	E	BPC0010089	消音器	零件删除	原骨架BOM中	单独成立BOM	零件bom单独管理	ECR0005586
55	2020.11.17	E	BPC0010024	气管固定板	零件删除	原骨架BOM中	单独成立BOM	零件bom单独管理	ECR0005586
56	2020.11.17	E	BPC0010025	O形圈φ8*φ1.5	零件删除	原骨架BOM中	单独成立BOM	零件bom单独管理	ECR0005586
57	2020.11.17	E	BPC0010026	O形圈φ16*φ1.8	零件删除	原骨架BOM中	单独成立BOM	零件bom单独管理	ECR0005586
58	2020.11.17	E	BPC0010027	活塞杆防尘密封圈	零件删除	原骨架BOM中	单独成立BOM	零件bom单独管理	ECR0005586
59	2020.11.17	E	BPC0010028	活塞密封圈	零件删除	原骨架BOM中	单独成立BOM	零件bom单独管理	ECR0005586
60	2020.11.17	E	BPC0010029	补偿气缸进气管	零件删除	原骨架BOM中	单独成立BOM	零件bom单独管理	ECR0005586
61	2020.11.17	E	BPC0010030	阀体进气管	零件删除	原骨架BOM中	单独成立BOM	零件bom单独管理	ECR0005586
62	2020.11.17	E	BPC0010031	出气管 (按速降阀)	零件删除	原骨架BOM中	单独成立BOM	零件bom单独管理	ECR0005586
63	2020.11.17	E	BPC0010012	4mm卡箍	零件删除	原骨架BOM中	单独成立BOM	零件bom单独管理	ECR0005586
64	2020.11.17	F	SHT0010230	H6 (主驾) 气囊总成	零件名称变更	原: H6气囊总成	更改后: H6 (主驾) 气囊总成	副驾与主驾管路长度不能通用	ECR0005601
65	2020.11.17	F	SHT0012205	H6 (副驾) 气囊总成	新增零件	原副驾采用 SHT0010230-H6气囊总成	更改后: SHT0012205-H6 (副驾) 气囊总成	副驾与主驾管路长度不能通用	ECR0005601
66	2020.11.17	F	SHT0011210	气囊上盖	零件删除	原骨架BOM中	单独成立BOM	零件bom单独管理	ECR0005601
67	2020.11.17	F	SHT0011211	气囊下盖	零件删除	原骨架BOM中	单独成立BOM	零件bom单独管理	ECR0005601
68	2020.11.17	F	5100022	H4气嘴	零件删除	原骨架BOM中	单独成立BOM	零件bom单独管理	ECR0005601
69	2020.11.17	F	5100018	H4气嘴螺母	零件删除	原骨架BOM中	单独成立BOM	零件bom单独管理	ECR0005601
70	2020.11.17	F	SHT0011214	170囊皮	零件删除	原骨架BOM中	单独成立BOM	零件bom单独管理	ECR0005601

71	2020.11.17	F	SHT0011595	气囊卡箍	零件删除	原骨架BOM中	单独成立BOM	零件bom单独管理	ECR0005601	
72	2020.11.17	F	BPC0010094	气管	零件删除	原骨架BOM中	单独成立BOM	零件bom单独管理	ECR0005601	
73	2020.12.06	G	SHT0010218	减震器连接异型螺母	表面处理要求调整	原：表面处理要求：颜色：黑色 盐雾试验要求：DIN 50021-SS要求120小时无基材腐蚀且不允许出现大量锌腐蚀产物，另外在供货状态以及在120℃下进行24h存放后系统抗腐蚀性必须保证。	更改后：表面处理要求：颜色为黑色。其他要求应满足DBL 9440.40 (标准依照DBL 9440-2017)产品规定。	原设计不符合戴姆勒DBL9440标准要求。	ECR0005803	
74	2020.12.06	G	SHT0010219	仰角连接异型螺母						
75	2020.12.06	G	SHT0010314	阻尼器下连接螺栓						
76	2020.12.06	G	SHT0010315	座框减震器连接轴						
77	2020.12.06	G	SHT0010319	H6减震器上框连接螺栓						
78	2020.12.06	G	SHT0010802	延伸锁止钣金固定螺栓						
79	2020.12.06	G	SHT0010829	仰角小齿板连接螺母						
80	2020.12.06	G	SHT0010843	座框仰角固定螺栓						
81	2020.12.06	H	SHT0010208	上框支架异形焊接螺母	零件名称变更	原：减震器上框支架T型焊接螺母	更改后：上框支架异形焊接螺母。	原名称与零件现有状态不符。	ECR0005804	
82	2020.12.06	H	SHT0010208	上框支架异形焊接螺母	材料调整	原：SWRCH35K	更改后：10B21	10B21满足使用要求且材料便于采购。	ECR0005804	
83	2020.12.06	H	SHT0010208	上框支架异形焊接螺母	重量调整	原：0.0142	更改后：0.015	零件结构调整重量发生变化。	ECR0005804	
84	2020.12.06	H	SHT0010218	减震器连接异型螺母	材料调整	原：SWRCH35K	更改后：10B21	10B21满足使用要求且材料便于采购。	ECR0005804	
85	2020.12.06	H	SHT0010219	仰角连接异型螺母	材料调整	原：SWRCH35K	更改后：10B21	10B21满足使用要求且材料便于采购。	ECR0005804	
86	2020.12.06	H	SHT0010313	阻尼器上连接螺栓	材料调整	原：SWRCH35K	更改后：10B21	10B21满足使用要求且材料便于采购。	ECR0005804	
87	2020.12.06	H	SHT0010314	阻尼器下连接螺栓	材料调整	原：SWRCH35K	更改后：10B21	10B21满足使用要求且材料便于采购。	ECR0005804	
88	2020.12.06	H	SHT0010315	座框减震器连接轴	材料调整	原：SWRCH35K	更改后：10B21	10B21满足使用要求且材料便于采购。	ECR0005804	
89	2020.12.06	H	SHT0010319	H6减震器上框连接螺栓	材料调整	原：SWRCH35K	更改后：10B21	10B21满足使用要求且材料便于采购。	ECR0005804	
90	2020.12.06	H	SHT0010802	延伸锁止钣金固定螺栓	材料调整	原：SWRCH35K	更改后：10B21	10B21满足使用要求且材料便于采购。	ECR0005804	
91	2020.12.06	H	SHT0010802	延伸锁止钣金固定螺栓	重量调整	原：0.0083	更改后：0.006	零件结构调整重量发生变化。	ECR0005804	
92	2020.12.06	H	SHT0010829	仰角小齿板连接螺母	材料调整	原：SWRCH35K	更改后：10B21	10B21满足使用要求且材料便于采购。	ECR0005804	
93	2020.12.06	H	SHT0010843	座框仰角固定螺栓	材料调整	原：SWRCH35K	更改后：10B21	10B21满足使用要求且材料便于采购。	ECR0005804	
94	2021.02.22	J	BPC0010126	可调阻尼器 (苏世博)	零件删除	轴套、衬套等零部件分开供货	轴套、衬套等零部件由苏世博统一供货	轴套、衬套等零部件由苏世博统一供货因此删除零部件	ECR0005602	
95	2021.02.22	J	BAS0010016	阻尼器压装复合衬套	零件删除				ECR0005602	
96	2021.02.22	J	BAS0010017	阻尼器上安装轴套	零件删除				ECR0005602	
97	2021.02.22	J	BAS0010018	阻尼器下安装轴套	零件删除				ECR0005602	
98	2021.02.22	J	BAS0010019	阻尼器塑料衬套	零件删除				ECR0005602	
99	2021.03.08	L	SHT0010841	仰角调节轴套	重量调整	原：0.0045	更改后：0.008	仰角调节不回位。	ECR0006183	
100	2021.03.08	L	SHT0010119	座框左边板焊接总成	零件结构调整	原数据版本A	变更后：B		ECR0006183	
101	2021.03.08	L	SHT0011420	副司机座框右边板焊接总成	零件结构调整	原数据版本A	变更后：B		ECR0006183	
102	2021.03.08	L	SHT0010123	座框右边板焊接总成	零件结构调整	原数据版本A	变更后：B		ECR0006183	
103	2021.03.08	L	SHT0011419	副司机座框左边板焊接总成	零件结构调整	原数据版本A	变更后：B		ECR0006183	
104	2021.11.02	M	SHT0010120	座框左侧外边板	零件结构调整	原数据版本C	变更后：D		ECR0006707	
105	2021.11.02	M	SHT0010124	座框右侧外边板	零件结构调整	原数据版本C	变更后：D		ECR0006707	
106	2021.11.02	M	SHT0010842	仰角拉线座框固定钣金	零件结构调整	原数据版本A, 材料：SAPH440 T=2.0	变更后：数据版本B 材料：SPCC T=2.5		ECR0006707	
107	2021.11.02	M	SHT0011422	副司机仰角拉线座框固定钣金	零件删除		变更后：SHT0010842-仰角拉线座框固定钣金		ECR0006707	
108	2021.11.02	M	SHT0010840	仰角小齿板防护板	零件结构调整	原数据版本B	变更后：C		ECR0006707	
109	2021.11.02	M	SHT0011421	副司机仰角小齿板防护板	零件结构调整	原数据版本B	变更后：C	ECR0006707		
110	2021.11.02	M	SHT0010841	仰角调节轴套	零件删除			ECR0006707		
111	2021.11.02	M	SHT0010119	座框左边板焊接总成	零件结构调整	原数据版本B	变更后：C	ECR0006707		
112	2021.11.02	M	SHT0011420	副司机座框右边板焊接总成	零件结构调整	原数据版本B	变更后：C	ECR0006707		
113	2021.11.02	M	SHT0010836	座框骨架焊接总成	零件结构调整	原数据版本C	变更后：D	ECR0006707		
114	2021.11.02	M	SHT0011418	副司机座框骨架焊接总成	零件结构调整	原数据版本C	变更后：D	ECR0006707		
115	2021.11.02	M	SHT0013705	仰角凸轮钣金	新增件	0.007		ECR0006707		
116	2021.11.02	M	SHT0010128	仰角锁止齿板	零件结构调整	原数据版本C	变更后：D	座框仰角锁止机构调整。	ECR0006707	
117		M	BSP0010007	仰角回位蜗簧	零件结构、零件名称调整	原：①采用簧簧结构②名称：仰角回位蜗簧	更改后：①采用簧簧结构②名称：仰角凸轮回位簧		ECR0006707	
118	2021.11.02	M	SHT0010383	仰角调节拉线总成	零件子级调整	原座椅总成	变更后调至骨架总成		ECR0006707	
119	2021.11.02	M	SHT0010320	仰角调节组件	零件删除				ECR0006707	
120	2021.11.02	M	SHT0010304	仰角解锁旋转轴	零件删除	结构调整：仰角调节组件及子零件取消。	结构上用：仰角凸轮钣金替换。		ECR0006707	
121	2021.11.02	M	SHT0010260	仰角调节钣金	零件删除					ECR0006707
122	2021.11.02	M	SHT0010832	仰角调节钣金旋转轴	零件删除					ECR0006707
123	2021.11.02	M	BFA0000391	开口挡圈	零件删除				ECR0006707	
124	2021.11.02	M	BFA0000285	开口挡圈	零件数量调整	原：BFA0000391-开口挡圈 数量1件	变更后：BFA0000285-开口挡圈 数量1		ECR0006707	
125	2021.11.02	M	BFA0010021	内六角形盘头螺钉	数量调整 (座框总成子级)	原：1件	更改后：2件		ECR0006707	
126	2021.11.02	M	SHT0010829	仰角小齿板连接螺母	数量调整	原：1件	更改后：2件		ECR0006707	
127	2021.11.02	M	BFA0010081	内六角形盘头螺钉	新增件		M6*16		ECR0006707	
128	2021.11.02	M	BFA0010021	内六角形盘头螺钉	数量调整 (减震器总成子级)	原：4件	更改后：2件		ECR0006707	
129	2021.09.09	N	SHT0011009	后罩壳固定钣金	结构调整			零件折弯角度调整。	ECR0006870	
130	2021.09.09	N	SHT0010825	安全带卷收器固定钣金	结构调整	原重量：0.0973	更改后：0.112	零件结构调整重量发生变化。	ECR0006870	
131	2021.09.09	N	SHT0011259	副司机安全带卷收器固定钣金	结构调整	原重量：0.0973	更改后：0.112	零件结构调整重量发生变化。	ECR0006870	
132	2021.09.09	N	SHT0011112	安全带卷收器固定钣金焊接总成	结构调整			SHT0010825钣金单件调整总成调整	ECR0006870	
133	2021.09.09	N	SHT0011416	副司机安全带卷收器固定钣金焊接总成	结构调整			SHT0011259钣金单件调整总成调整	ECR0006870	
134	2021.09.09	N	SHT0010214	减震器上框后横梁焊接总成	结构调整	原：卷收器固定至外侧两孔。	更改后：卷收器固定孔调整为中间两孔。	卷收器固定钣金点焊螺母位置调整。	ECR0006870	

135	2021.09.09	N	SHT0010818	减震器上框后横梁焊接总成 (水平减震)	结构调整	原: 卷收器固定至外侧两孔。	更改后: 卷收器固定孔为调整为中间两孔。	卷收器固定钣金点焊螺母位置调整。	ECR0006870
136	2021.09.09	N	SHT0011415	副司机减震器上框后横梁焊接总成	结构调整	原: 卷收器固定至外侧两孔。	更改后: 卷收器固定孔为调整为中间两孔。	卷收器固定钣金点焊螺母位置调整。	ECR0006870
137	2021.09.09	N	SHT0010078	调角器连杆杆保护管	形状/材质调整	原: 调角器连杆杆保护管/圆管φ10*1.5	更改后: 调角器连杆杆保护钢丝/圆管φ8 Q235	零件名称、材料调整、结构上避免与卷收器干涉做了避让调整。	ECR0006870
138	2021.09.09	N	SHT0010780	气袋腰托下固定点焊接总成	结构调整	——	——	SHT0010078 单件调整。	ECR0006870
139	2021.09.09	N	SHT0010756	H6高配靠背骨架总成	结构调整	——	——	SHT0010078 单件调整。	ECR0006870
140	2021.09.09	N	SHT0010758	H6低配靠背骨架总成	结构调整	——	——	SHT0010078 单件调整。	ECR0006870
141	2021.09.09	N	SHT0010944	H6副司机高配靠背骨架总成	结构调整	——	——	SHT0010078 单件调整。	ECR0006870
142	2021.09.09	N	SHT0010753	H4高配靠背骨架焊接总成	结构调整	——	——	SHT0010078 单件调整。	ECR0006870
143	2021.10.10	O	SHT0010067	减震器上框左右支架	钣金开孔调整	详见: http://jira.bjghrc.com:8090/pages/viewpage.action?pageId=197233785		座框与减震器连接螺栓在六轴耐久实验48H后出现螺纹根部断裂问题。	ECR0006809
144	2021.10.10	O	SHT0010122	座框旋转轴轴套	尺寸调整				ECR0006809
145	2021.10.10	O	SHT0010207	座框旋转轴轴套	结构调整				ECR0006809
146	2021.10.10	O	SHT0010315	座框减震器连接轴	结构调整				ECR0006809
147	2021.10.10	O	SHT0010206	上框侧支架焊接总成	结构调整				ECR0006809
148	2021.10.10	O	SHT0010119	座框左边板焊接总成	结构调整				ECR0006809
149	2021.10.10	O	SHT0011420	副司机座框右边板焊接总成	结构调整				ECR0006809
150	2021.10.10	O	SHT0011419	副司机座框左边板焊接总成	结构调整				ECR0006809
151	2021.10.10	O	SHT0010123	座框右边板焊接总成	结构调整				ECR0006809
152	2021.10.10	O	SHT0010836	座框骨架焊接总成	结构调整				ECR0006809
153	2021.10.10	O	SHT0011418	副司机座框骨架焊接总成	结构调整	ECR0006809			
154	2021.10.10	O	BAS0010004	座框旋转塑料轴套	规格调整	原易格斯: GFM-1012-17	设变后: GFM-1213-12	ECR0006809	
155	2021.10.29	P	SHT0011258	座框前固定管	材料调整	原: 10*20 Q235/T=1.5	设变后: 10*20 B340LA/T=1.5	六自由度耐久座框固定管断裂。	ECR0007029
156	2021.10.29	P	SHT0010133	座框后固定管	材料调整	原: 10*20 Q235/T=1.5	设变后: 10*20 B340LA/T=1.5		ECR0007029
157	2021.10.29	P	SHT0010836	座框骨架焊接总成	零件结构调整	原数据版本E	变更后: F		ECR0007029
158	2021.10.29	P	SHT0011418	副司机座框骨架焊接总成	零件结构调整	原数据版本E	变更后: F	ECR0007029	
159	2021.11.06	Q	BFA0010023	内六角圆柱头螺钉	数量调整	原: 2件	更改后: 4件	规格相近螺栓错装问题	ECR0007048
160	2021.11.06	Q	BFA0010024	内六角圆柱头螺钉	数量调整	原: 2件	更改后: 0件		ECR0007048
161	2021/12/17	R	更改源文件自带错误信息 (包含错误的更记录、用量等)					打印签字用	
162	2021/12/17	R	删除所有无效行 (包含未开发、需要删除的内容)						
163	2021/12/17	R	删除重汽配置及相关零件						
164	2021/12/17	R	更新气囊: 保留SHT0010230, 通用, 删除SHT0012205						
165	2021/12/17	R	更新限位橡胶: 上限位SHT0010213改为SHT0013995, 下限位SHT0010217改为SHT0013932, 水平减震缓冲块SHT0010809改为SHT0013934, 材料聚氨酯更改为橡胶						
166	2021/12/17	R	更新VDC阀: 合并成一种SHT0012172, 其余删除						
167	2021/12/17	R	更新阻尼器: SHT0010827未开发, 删除						
168	2021/12/17	R	H4-3.0滑轨: 保留SHT0010900, 用量为2, SHT0010901和SHT0010902删除						
169	2021/12/17	R	删除滑轨下级零件, 仅保留总成						
170	2021/12/17	R	BAS0010004	座框旋转塑料轴套	与BAS0010005重复, 将04替换为05				
171	2021/12/17	R	H4681010099A0	驾驶员座椅后端固定支座	随车件删除, 在座椅BOM中体现				
172	2021/12/17	R	SHT0010781	机械腰托下固定钢丝	长度更正为350mm				

会签:

批准: _____ 日期: _____

版本: 【R】

说明:













3.0平台骨架 EBOM

	中文名称	H6高配骨架总成	H6高配骨架总成	H6低配骨架总成	H6副司机高配骨架总成	H6高配骨架平台B
	规格型号	H6主驾高配(VDC阀)	H6主驾高配(VDC阀)	H6主驾低配(VDC阀)	副驾驶室标准悬挂座椅(戴姆勒)	福田2021高配选装(GTL-C)
	车型配置	安全带高调	安全带高调	无安全带高调	无安全带高调	安全带高调
	重量					

序号	装配等级									QAD号	零件号	零件名称	零件描述	重要度	单位	图示	零件类别	材料	材料标准	轮廓尺寸(长*宽*高)	重量(Kg)	重量更改记录	表面处理	外购/自制	供应商/工序	零件属性	备注	用量	用量	用量	用量	用量	
	0	1	2	3	4	5	6	7	8																								9
1	1									SHT0010756	SHT0010756	H6高配靠背骨架总成		A	ea		装配总成件	ASSY	—		#REF!		—	河北自制	骨架组装车间	戴姆勒专属		1	1	0	0	0	
2	1									SHT0010758	SHT0010758	H6低配靠背骨架总成		A	ea		装配总成件	ASSY	—		#REF!		—	河北自制	骨架组装车间	戴姆勒专属		0	0	1	0	0	
3	1									SHT0010944	SHT0010944	H6副司机高配靠背骨架总成		A	ea		装配总成件	ASSY	—				—	河北自制	骨架组装车间	戴姆勒专属		0	0	0	1	0	
4	1									SHT0010777	SHT0010777	H4高配靠背骨架总成	原名: 福田2020司机靠背骨架总成,				装配总成件	ASSY	—				—	河北自制	骨架组装车间	福田专属		0	0	0	0	1	
		2								SHT0002446		H6高配靠背骨架焊接总成电泳	具有: 安全带高调、气囊腰托、双扶	A	ea		焊接总成件	ASSY	—					喷涂	河北自制	电泳车间			1	1	0	0	0
		2										H4高配靠背骨架焊接总成		A	ea		焊接总成件	ASSY	—				喷涂	河北自制	电泳车间			0	0	0	0	1	
		2								SHT0002447		H6低配靠背骨架焊接总成电泳	①安全带上有效固定点位置不同。②	A	ea		焊接总成件	ASSY	—					喷涂	河北自制	电泳车间			0	0	1	0	0
		2								SHT0002448		H6副司机高配靠背骨架焊接总成电泳	H6副司机高配靠背骨架焊接总成, 与	A	ea		焊接总成件	ASSY	—					喷涂	河北自制	电泳车间			0	0	0	1	0
9		3								SHT0010752	SHT0010752	H6高配靠背骨架焊接总成	骨架具有: 安全带高调、气囊腰托、	A	ea		焊接总成件	ASSY	—		#REF!	Y	喷涂	河北自制	焊接车间	戴姆勒专属		1	1	0	0	0	
10		3								SHT0010753	SHT0010753	H4高配靠背骨架焊接总成	原名: 福田2020选装靠背骨架焊接总	A	ea		焊接总成件	ASSY	—		#REF!		喷涂/电泳	河北自制	焊接车间	福田专属		0	0	0	0	1	
11		3								SHT0010754	SHT0010754	H6低配靠背骨架焊接总成	骨架与SHT0010752相比①安全上有	A	ea		焊接总成件	ASSY	—		#REF!	Y	喷涂	河北自制	焊接车间	戴姆勒专属		0	0	1	0	0	
12		3								SHT0011400	SHT0011400	H6副司机高配靠背骨架焊接总成	H6副司机高配靠背骨架焊接总成, 与	A	ea		焊接总成件	ASSY	—		#REF!	Y	喷涂	河北自制	焊接车间	戴姆勒副司机		0	0	0	1	0	
13		4								SHT0010763	SHT0010763	H6肩部支撑钢丝		A	ea		线材件	Q235 Φ8	Φ8-GB/T 342 Q235-GB/T 700	64*130*258	0.1688	Y	—	河北外购	海兴中盛弹簧有限公司	戴姆勒专属		1	1	1	1	0	
14		4								SHT0011900	SHT0011900	福田肩部支撑钢丝	原名: 福田2020肩部支撑钢丝 更改	A	ea		线材件	Q235 Φ8	Φ8-GB/T 342 Q235-GB/T 700	64*130*258	0.1640	Y	—	河北外购	海兴中盛弹簧有限公司	福田专属		0	0	0	0	1	
15		4								SHT0010759		靠背弯管焊接总成 (H6低配)	主副驾通用件	A	ea		焊接总成件	ASSY	—		2.5029	Y	—	过程虚拟件	焊接车间	戴姆勒专属		0	0	1	1	0	
16		4								SHT0010760		靠背弯管焊接总成 (H6高配)	安全带高调骨架	A	ea		焊接总成件	ASSY	—		2.5116	Y	—	过程虚拟件	焊接车间	戴姆勒专属		1	1	0	0	0	
17		4								SHT0010762		靠背弯管焊接总成 (福田选装)	原名: 靠背弯管焊接总成 (福田2020	A	ea		焊接总成件	ASSY	—		2.5154		—	过程虚拟件	焊接车间	福田专属		0	0	0	0	1	
18		5								SHT0010764	SHT0010764	H6高配座椅头枕管		A	ea		管材料	QSTE340TM Φ20*2.0		54.3*417*46 8	0.9982	Y	—	河北自制	弯管车间	戴姆勒专属		1	1	0	0	0	
19		5								SHT0010765	SHT0010765	H6低配座椅头枕管		A	ea		管材料	QSTE340TM Φ20*2.0		54.3*417*46 8	0.9895	Y	—	河北自制	弯管车间	戴姆勒专属		0	0	1	1	0	
20		5								SHT0010766	SHT0010766	福田选装头枕管	原名: 福田2020选装头枕管 更改	A	ea		管材料	QSTE340TM Φ20*2.0			1.0020		—	河北自制	弯管车间	福田专属		0	0	0	0	1	
21		5								SHT0010294	SHT0010294	靠背上支撑方管		B	ea		管材料	Q235 t=1.5		20*20*422	0.3240	Y	—	河北自制	弯管车间	平台件		1	1	1	1	1	
22		5								SHT0010076	SHT0010076	靠背下U形管		B	ea		管材料	【B】 QSTE340TM Φ25X2		25*422*281	0.9878	Y	—	河北自制	弯管车间	平台件		1	1	1	1	1	
23		5								SHT0010778	SHT0010778	气囊腰托支撑钣金		B	ea		钣金件	【B】 Q235 t=2.0	2.0-GB/T 708 Q235-GB/T 700		0.0672	Y	—	河北自制	冲压车间	平台件		3	3	3	3	3	
24		4								SHT0010066	SHT0010066	横衬板		B	ea		钣金件	Q235 t=2.0	2.0-GB/T 708 Q235-GB/T 700	380*10*2	0.0503	Y	—	河北自制	冲压车间	戴姆勒专属		0	0	1	1	0	
25		4								SHT0010769	SHT0010769	横衬板 (安全带高调骨架)		B	ea		钣金件	Q235 t=2.0	2.0-GB/T 708 Q235-GB/T 700	298*10*2	0.0465	Y	—	河北自制	冲压车间	戴姆勒专属		1	1	0	0	0	
26		4								SHT0010770	SHT0010770	横衬板 (H4-3.0)		B	ea		钣金件	Q235 t=2.0		380*10*2	0.0450		—	河北自制	冲压车间	福田重汽共用件		0	0	0	0	1	
27		4								SHT0010296	SHT0010296	调角器连杆	Φ10x1.0 佛吉亚内部编码 (S3U):	A	ea		管材料	50Mn t=1.0		10×425×10	0.0815	Y	—	河北外购	佛吉亚 (无锡) 座椅部件有限公司	平台件		1	1	1	1	1	
28		4								SCS0005505	6804556X0001A	主驾塑料耦合器 (黑色)	佛吉亚内部编码 (S3U):1383124X	B	ea		塑料件	Minlon 11C40		13.7*17.3*1 3.7	0.0012	Y	—	河北外购	佛吉亚 (无锡) 座椅部件有限公司	平台件		0	0	0	1	0	
29		4								SCS0005511	6904556X0001A	副驾塑料耦合器 (自然色)	佛吉亚内部编码 (S3U):1383125X	B	ea		塑料件	Minlon 11C40		13.7*17.3*1 3.7	0.0012	Y	—	河北外购	佛吉亚 (无锡) 座椅部件有限公司	平台件		1	1	1	0	1	
30		4								SHT0010295		安全带上固定板焊接总成			ea		焊接总成件	ASSY	—		34*170*347	0.7277	Y	—	过程虚拟件	焊接车间	戴姆勒专属		0	0	1	0	0
31		5								SHT0010073	SHT0010073	安全带上固定钣金		A	ea		钣金件	SPFH590 /T=2.0	2.0-Q /BQB 301 SPFH590-Q /BQB 310	34*170*347	0.7171	Y	—	河北外购	滁州岳众汽车零部件有限公司	戴姆勒专属		0	0	1	0	0	
32		5								BFA0000400	BFA0000400	汽车安全带用焊接螺母	公差7/16-20UNF-2B		ea		标准件	—	—		0.0106		—	河北外购	北京三浦/上锐/苏州苏宁	平台件		0	0	1	0	0	

70						6				SHT0011905	SHT0011905	福田靠背骨架侧边板		A	ea		钣金件	SPFH590 /T=2.0	2.0-Q /BQB 301 SPFH590-Q /BQB 310		0.8050	Y	—	河北外购	苏州荣威模具有限公司	福田专属		0	0	0	0	1	
71						6				SHT0011209	SHT0011209	左侧扶手固定加强板焊接总成			ea		焊接总成件	ASSY	—	160.6*30.6*241		0.2542	Y	—	河北外购	沧州宇诺五金制造有限公司	平台件		1	1	1	0	1
72						7				SHT0010070	SHT0010070	扶手固定加强板1		A	ea		钣金件	【C】SPFH590 /T=1.6	1.6-Q/BQB 301 SPFH590-Q/BQB310	160.6*30.6*241		0.2439	Y	—			平台件		1	1	1	0	1
73						7				BFA0000518	BFA0000518	焊接方螺母	M8		ea		标准件	—	—			0.0052	Y	—			平台件		2	2	2	0	2
74						6				SHT0010074	SHT0010074	靠背侧翼支撑钢丝		B	ea		线材件	Q235 Φ7	Φ7-GB/T 342 Q235-GB/T 700			0.1125	Y	—	河北外购	海兴中盛弹簧有限公司	戴姆勒专属		1	1	1	0	1
75						4				SHT0010292	SHT0010292	靠背副边骨架焊接总成	左右对称件		ea		焊接总成件	ASSY	—			#REF!		—	过程虚拟件	焊接车间	戴姆勒专属		1	1	1	0	0
76						4				SHT0011236	SHT0011236	福田靠背副边骨架焊接总成	原名称：靠背副边骨架焊接总成（福特）		ea		焊接总成件	ASSY	—			#REF!		—	过程虚拟件	焊接车间	福田专属		0	0	0	0	1
77						5				SHT0010075	SHT0010075	蜗簧固定钣金焊接总成			ea		焊接总成件	ASSY	—	38*109*84		0.1933		—	过程虚拟件	焊接车间	戴姆勒专属		1	1	1	0	1
78						6				SHT0010191	SHT0010191	蜗簧固定钣金片1		B	ea		钣金件	SPFH590 /T=3.0	3.0-Q /BQB 301 SPFH590-Q /BQB 310	38*109*84		0.1750		—	河北外购	滁州岳众汽车零部件有限公司	平台件		1	1	1	0	1
79						6				SHT0010192	SHT0010192	蜗簧固定钣金片2		B	ea		钣金件	SPFH590 /T=3.0	3.0-Q /BQB 301 SPFH590-Q /BQB 310	21*18*40		0.0183		—	河北外购	黄骅市成卓汽车零部件厂	平台件		1	1	1	0	1
80						5				SHT0010300	SHT0010300	H6主驾驶从动侧圆盘	佛吉亚S3U产品（非全齿）。佛吉亚内	A	ea		装配总成件	ASSY	—			0.3730		—	河北外购	佛吉亚（无锡）座椅部件有限公司	平台件		1	1	1	0	1
81						5				SHT0010042	SHT0010042	司机副边调角器下连接板焊接总成			ea		焊接总成件	ASSY	—			#REF!	Y	—	过程虚拟件	焊接车间	戴姆勒专属		1	1	1	0	1
82						6				SHT0010794	SHT0010794	司机副边调角器下连接板A焊接分总成			ea		焊接总成件	ASSY	—			#REF!	Y	—	过程虚拟件	焊接车间	平台件		1	1	1	0	1
83						7				SHT0011408	SHT0011408	法兰面焊接螺母		A	ea		非标件	ASSY	—	26*26*10		#REF!	Y	—	河北外购	北京浦东三浦标准件有限公司	平台件		1	1	1	1	1
84						7				SHT0010069	SHT0010069	蜗簧下固定钣金		B	ea		钣金件	SPFH590 /T=3.0	3.0-Q /BQB 301 SPFH590-Q /BQB 310	33*36*33		0.0288	Y	—	河北外购	黄骅市成卓汽车零部件厂	平台件		1	1	1	0	1
85						7				SHT0010724	SHT0010724	司机副边调角器下连接板A	左右对称件	A	ea		钣金件	【C】SPFH590 /T=1.6	1.6-Q/BQB 301 SPFH590-Q/BQB310	44.5*215.5*184		0.4434	Y	—	河北外购	滁州岳众汽车零部件有限公司	平台件		1	1	1	0	1
86						7				SHT0010786	SHT0010786	罩壳固定钣金片		B	ea		钣金件	SAPH440 T=2.0	2.0-Q/BQB 301 SAPH440-Q/BQB310	20.4*19*15.6		0.0096	Y	—	河北外购	黄骅市再兴汽车配件有限公司	平台件		1	1	1	0	1
87						6				SHT0010725	SHT0010725	司机副边调角器下连接板B	左右对称件	A	ea		钣金件	【C】SPFH590 /T=1.6	1.6-Q/BQB 301 SPFH590-Q/BQB310	191*50.5*192		0.3869	Y	—	河北外购	沧州宇诺五金制造有限公司	平台件		1	1	1	0	1
88						6				SHT0010059	SHT0010059	靠背调节角度限位片		B	ea		钣金件	SAPH440 T=4.0		40.5*17*9.6		0.0188	Y	—	河北外购	黄骅市正大纺织机械配件厂	戴姆勒专属		1	1	1	0	1
89						5				SHT0010301	SHT0010301	靠背骨架右侧边板焊接总成	与SHT0010291共图		ea		焊接总成件	ASSY	—			1.1851	Y	—	过程虚拟件	焊接车间	戴姆勒专属		1	1	1	0	0
90						5				SHT0011906	SHT0011906	福田靠背骨架右侧边板焊接总成			ea		焊接总成件	ASSY	—			1.1717	Y	—	过程虚拟件	焊接车间	福田专属		0	0	0	0	1
91						6				SHT0010064	SHT0010064	靠背骨架侧边板		A	ea		钣金件	SPFH590 /T=2.0	2.0-Q /BQB 301 SPFH590-Q /BQB 310	29*106515		0.8184		—	河北外购	苏州荣威模具有限公司	平台件		1	1	1	0	0
92						6				SHT0011905	SHT0011905	福田靠背骨架侧边板		A	ea		钣金件	SPFH590 /T=2.0	2.0-Q /BQB 301 SPFH590-Q /BQB 310			0.8050		—	河北外购	苏州荣威模具有限公司	福田专属		0	0	0	0	1
93						6				SHT0010068	SHT0010068	右侧扶手固定加强板焊接总成			ea		焊接总成件	ASSY	—	160.6*30.6*241		0.2542		—	河北外购	沧州宇诺五金制造有限公司	平台件		1	1	1	0	1
94						7				SHT0010245	SHT0010245	扶手固定加强板2		A	ea		钣金件	【C】SPFH590 /T=1.6	1.6-Q/BQB 301 SPFH590-Q/BQB310	160.6*30.6*241		0.2439	Y	—			平台件		1	1	1	0	1
95						7				BFA0000518	BFA0000518	焊接方螺母	M8		ea		标准件	—	—			0.0052	Y	—			平台件		2	2	2	0	2
96						6				SHT0010074	SHT0010074	靠背侧翼支撑钢丝			ea		线材件	Q235 Φ7	Φ7-GB/T 342 Q235-GB/T 700			0.1125	Y	—	河北外购	海兴中盛弹簧有限公司	戴姆勒专属		1	1	1	0	1
97						4				SHT0011401	SHT0011401	副司机高配主边骨架焊接总成	与副驾低配存在腰托支撑钢丝差异，		ea		焊接总成件	ASSY	—			#REF!		—	过程虚拟件	焊接车间	戴姆勒副司机		0	0	0	1	0
98						5				SHT0010256	SHT0010256	调节器解锁钣金		A	ea		钣金件	SPFH590 /T=3.0	3.0-Q/BQB 301 SPFH590 -Q/BQB310			0.0151		—	河北外购	无锡全盛安仁机械有限公司	平台件		0	0	0	1	0
99						5				SHT0010406	SHT0010406	H6副驾驶主动侧圆盘总成	佛吉亚S3U产品（非全齿）。佛吉亚内	A	ea		装配总成件	ASSY	—			0.4059		—	河北外购	佛吉亚（无锡）座椅部件有限公司	平台件		0	0	0	1	0
100						5				SHT0011402	SHT0011402	副司机高配主边调角器下连接板焊接总成			ea		焊接总成件	ASSY	—			#REF!		—	过程虚拟件	焊接车间	戴姆勒专属		0	0	0	1	0
101						6				SHT0011403	SHT0011403	副司机高配主边调角器外板总成	系统原零件名称为：司机主边调角器外板总成		ea		焊接总成件	ASSY	—			#REF!		—	过程虚拟件	焊接车间	戴姆勒专属		0	0	0	1	0
102						7				SHT0010299	SHT0010299	H6靠背调节手柄安装轴	系统原零件名称为：调角器仰角解		ea		冷墩	SWRCH22A	Q /BQB 501 SWRCH22A-Q /BQB 517			0.0345		—	河北外购	瑞安精艺/霸州政锦	戴姆勒专属		0	0	0	1	0
103						7				SHT0010788	SHT0010788	仰角调节限位柱			ea		冷墩	SWRCH22A	Q /BQB 501 SWRCH22A-Q /BQB 517			0.0035		—	河北外购	瑞安精艺/霸州政锦	戴姆勒专属		0	0	0	1	0
104						7				SHT0011408	SHT0011408	法兰面焊接螺母		A	ea		焊接总成件	ASSY	—	26*26*10		#REF!	Y	—	河北外购	北京浦东三浦标准件有限公司	平台件		0	0	0	1	0
105						7				SHT0010724	SHT0010724	司机副边调角器下连接板A	左右对称件	A	ea		钣金件	【C】SPFH590 /T=1.6	1.6-Q/BQB 301 SPFH590-Q/BQB310	44.5*215.5*184		0.4434	Y	—	河北外购	滁州岳众汽车零部件有限公司	平台件		0	0	0	1	0
106						7				SHT0010259	SHT0010259	仰角拉线靠背固定钣金		B	ea		钣金件	SAPH440 T=2.0	2.0-Q/BQB 301 SAPH440-Q/BQB310			0.0165		—	河北外购	黄骅市正大纺织机械配件厂	戴姆勒专属		0	0	0	1	0







107						7		SHT0010786	SHT0010786	罩壳固定钣金片		B	ea		钣金件	SAPH440 T=2.0	2.0-Q/BQB 301 SAPH440-Q/BQB310		0.0096		—	河北外购	黄骅市再兴汽车配件有限公司	平台件		0	0	0	1	0
108						6		SHT0010725	SHT0010725	司机副边调角器下连接板B	左右对称件	A	ea		钣金件	【C】SPFH590 /T=1.6	1.6-Q/BQB 301 SPFH590-Q/BQB310	191*50.5*19 2	0.3869	Y	—	河北外购	滁州岳众汽车零部件有限公司	平台件		0	0	0	1	0
109						6		SHT0010059	SHT0010059	靠背调节角度限位片		B	ea		钣金件	SAPH440 T=4.0			0.0188	Y	—	河北外购	黄骅市正大纺织机械配件厂	戴姆勒专属		0	0	0	1	0
110						5			SHT0010301	靠背骨架右侧边板焊接总成	与SHT0010291共图		ea		焊接总成件	ASSY	—		1.1851	Y	—	过程虚拟件	焊接车间	戴姆勒专属		0	0	0	1	0
111						6		SHT0010064	SHT0010064	靠背骨架侧边板		A	ea		钣金件	SPFH590 /T=2.0	2.0-Q /BQB 301 SPFH590-Q /BQB 310	29*106515	0.8184	Y	—	河北外购	苏州市荣威模具有限公司	平台件		0	0	0	1	0
112						6		SHT0010068	SHT0010068	右侧扶手固定加强板焊接总成			ea		焊接总成件	ASSY	—	160.6*30.6* 241	0.2542	Y	—	河北外购	沧州宇诺五金制造有限公司	平台件		0	0	0	1	0
113						7		SHT0010245	SHT0010245	扶手固定加强板2		A	ea		钣金件	【C】SPFH590 /T=1.6	1.6-Q/BQB 301 SPFH590-Q/BQB310	160.6*30.6* 241	0.2439	Y	—			平台件		0	0	0	1	0
114						7		BFA0000518	SHT0010074	焊接方螺母	M8		ea		标准件	—			0.0052	Y	—			平台件		0	0	0	2	0
115						6		SHT0010074	SHT0010074	靠背侧翼支撑钢丝			ea		线材件	Q235 Φ7	Φ7-GB/T 342 Q235-GB/T 700		0.1125	Y	—	河北外购	海兴中盛弹簧有限公司	戴姆勒专属		0	0	0	1	0
116					4			SHT0011404	SHT0011404	副司机高配副边骨架焊接总成	左右对称件		ea		焊接总成件	ASSY	—		#REF!	Y	—	过程虚拟件	焊接车间	戴姆勒专属		0	0	0	1	0
117						5		SHT0010413	SHT0010413	副司机蜗簧固定钣金焊接总成	与SHT0010075对称		ea		焊接总成件	ASSY	—	38*109*84	0.1933		—	过程虚拟件	焊接车间	戴姆勒专属		0	0	0	1	0
118						6		SHT0010384	SHT0010384	副驾蜗簧固定钣金片1		B	ea		钣金件	SPFH590 /T=3.0	3.0-Q /BQB 301 SPFH590-Q /BQB 310	38*109*84	0.1750		—	河北外购		平台件		0	0	0	1	0
119						6		SHT0010192	SHT0010192	蜗簧固定钣金片2		B	ea		钣金件	SPFH590 /T=3.0	3.0-Q /BQB 301 SPFH590-Q /BQB 310	21*18*40	0.0183		—	河北外购	黄骅市成卓汽车部件厂	平台件		0	0	0	1	0
120						5		SHT0010412	SHT0010412	H6副驾驶从动侧圆盘总成	佛吉亚S3U产品（非全齿）。佛吉亚内	A	ea		装配总成件	ASSY	—		0.3730		—	河北外购	佛吉亚（无锡）座椅部件有限公司	平台件		0	0	0	1	0
121						5		SHT0011405	SHT0011405	副司机高配副边调角器下连接板焊接总成			ea		焊接总成件	ASSY	—		#REF!		—	过程虚拟件	焊接车间	戴姆勒专属		0	0	0	1	0
122						6		SHT0010894	SHT0010894	副司机副边调角器下连接板A焊接分总成	与副驾共用共号		ea		焊接总成件	ASSY	—		#REF!		—	过程虚拟件	焊接车间	平台件		0	0	0	1	0
123						7		SHT0011408	SHT0011408	法兰面焊接螺母		A	ea		焊接总成件	ASSY	—	26*26*10	#REF!	Y	—	河北外购	北京浦东三浦标准件有限公司	平台件		0	0	0	1	0
124						7		SHT0010069	SHT0010069	蜗簧下固定钣金		B	ea		钣金件	SPFH590 /T=3.0	3.0-Q /BQB 301 SPFH590-Q /BQB 310	33*36*33	0.0288	Y	—	河北外购	黄骅市成卓汽车部件厂	平台件		0	0	0	1	0
125						7		SHT0010722	SHT0010722	司机主边调角器下连接板A	左右对称件	A	ea		钣金件	【C】SPFH590 /T=1.6	1.6-Q/BQB 301 SPFH590-Q/BQB310		0.4434		—	河北外购	滁州岳众汽车零部件有限公司	平台件		0	0	0	1	0
126						7		SHT0010786	SHT0010786	罩壳固定钣金片		B	ea		钣金件	SAPH440 T=2.0	2.0-Q/BQB 301 SAPH440-Q/BQB310		0.0096		—	河北外购	黄骅市再兴汽车配件有限公司	平台件		0	0	0	1	0
127						6		SHT0010059	SHT0010059	靠背调节角度限位片		B	ea		钣金件	SAPH440 T=4.0			0.0188		—	河北外购	黄骅市正大纺织机械配件厂	戴姆勒专属		0	0	0	1	0


128						6				SHT0010723	SHT0010723	司机主边调节器下连接板B	左右对称件	A	ea		钣金件	【C】SPFH590 /T=1.6	1.6-Q/BQB 301 SPFH590-Q/BQB310		0.3869		—	河北外购	沧州宇诺五金制造有限公司	平台件		0	0	0	1	0
129						5					SHT0010291	靠背骨架左侧边板焊接总成			ea		焊接总成件	ASSY	—		1.1748		—	过程虚拟件	焊接车间	戴姆勒专属		0	0	0	1	0
130						6				SHT0010064	SHT0010064	靠背骨架侧边板		A	ea		钣金件	SPFH590 /T=2.0	2.0-Q /BQB 301 SPFH590-Q /BQB 310	29*106515	0.8184		—	河北外购	苏州市荣威模具有限公司	平台件		0	0	0	1	0
131						6				SHT0011209	SHT0011209	左侧扶手固定加强板焊接总成			ea		焊接总成件	ASSY	—	160.6*30.6*241	0.2542		—	河北外购	沧州宇诺五金制造有限公司	平台件		0	0	0	1	0
132						7					SHT0010070	扶手固定加强板1		A	ea		钣金件	【C】SPFH590 /T=1.6	1.6-Q/BQB 301 SPFH590-Q/BQB310	160.6*30.6*241	0.2439	Y	—			平台件		0	0	0	1	0
133						7					BFA0000518	焊接方螺母	M8		ea		标准件	—	—		0.0052	Y	—			平台件		0	0	0	2	0
134						6				SHT0010074	SHT0010074	靠背侧翼支撑钢丝			ea		线材件	Q235 Φ7	Φ7-GB/T 342 Q235-GB/T 700		0.1125	Y	—	河北外购	海兴中盛弹簧有限公司	戴姆勒专属		0	0	0	1	0
135		2								SHT0010257	SHT0010257	靠背调节铸件	系统原零件名称为：靠背调节钣金。		ea		压铸	YX041	GB/T 13821-2009	31.2*16*71.5	0.0304	Y	阳极氧化	河北外购	无锡市汇源机械科技有限公司	戴姆勒专属		1	1	1	1	1
136		2								SHT0010258	SHT0010258	仰角解锁铸件	系统原零件名称为：仰角解锁钣金。		ea		压铸	YX041	GB/T 13821-2009	48*7.5*71	0.0303	Y	阳极氧化	河北外购	无锡市汇源机械科技有限公司	戴姆勒专属		1	1	1	1	1
137		2								BFA0010041	BFA0010041	开口挡圈			ea		标准件	65Mn			0.0007		表面氧化	河北外购	上锐/北京三浦	平台件		1	1	1	1	1
138		2								BSP0010008	BSP0010008	靠背调节铸件回位簧			ea		弹簧	65Mn		7*65	0.0003		镀白锌	河北外购	海兴中盛弹簧有限公司	福田戴姆勒共用		1	1	1	1	1
139		2								BSP0010006	BSP0010006	靠背回位蜗簧			ea		弹簧	65Mn		12*96*128	0.3960		磷皂化	河北外购	海兴中盛弹簧有限公司	平台件		1	1	1	1	1
140		2								BSP0010009	BSP0010009	仰角解锁铸件回位簧			ea		弹簧	65Mn		7*10*20	0.0001		镀白锌	河北外购	海兴中盛弹簧有限公司	戴姆勒专属		1	1	1	1	1
		2								SHT0002517		扶手支架总成电泳	电泳件	B	ea		电泳总成件	ASSY	—	96*92*84	0.4240	Y	电泳(ED)	河北自制	电泳车间			2	2	2	2	1
142			3							SHT0011333	SHT0011333	扶手支架总成	焊接件	B	ea		焊接总成件	ASSY	—	96*92*84	0.424	Y	电泳(ED)	河北自制	焊接车间	平台件		2	2	2	2	1
143				4						SHT0011362	SHT0011362	扶手支架		B	ea		钣金件	SPFH590 /T=3.0	3.0-Q /BQB 301 SPFH590-Q /BQB 310	96*19*84	0.144	Y	—	河北外购	苏州市荣威模具有限公司	平台件		1	1	1	1	1
144				4						SHT0011363	SHT0011363	焊接轴套		B	ea		冷墩	20	GB/T 702 GB/T699	19*10*19(Φ20)	0.02	Y	—	河北外购	瑞安精艺/沧州智凯	平台件		2	2	2	2	2
145				4						SHT0011364	SHT0011364	扶手转轴		B	ea		机加工件	35	GB/T 702 GB/T699	26*69*26(Φ26)	0.24	Y	—	河北外购	瑞安精艺/霸州政锦	平台件		1	1	1	1	1
146		2								BFA0010018	BFA0010018	六角头螺栓	扶手支架固定使用，GB/T5782等级		ea		标准件	—	—		0.0158		表面处理要求：	河北外购	上锐/北京三浦	平台件		4	4	4	4	2
147		1								BFA0010019	BFA0010019	内六角花形低圆柱头螺钉	靠背骨架连接使用(梅花内六角) T50		ea		标准件	—	—		0.0196		表面处理要求：	河北外购	上锐(常州)供应链管理有限公司	平台件		4	4	4	4	4
148		1								SHT0010036	SHT0010036	坐盆骨架总成		A	ea		装配总成件	ASSY	—		1.8584		—	河北自制	骨架组装车间	平台件		1	1	1	1	1
		2								SHT0002451		坐盆钣金电泳		A	ea		电泳总成件	ASSY	Q/BQB 403	468*449*71	1.7576		电泳(ED)	河北自制	电泳车间			1	1	1	1	1
150			3							SHT0010038	SHT0010038	坐盆钣金		A	ea		钣金件	ST14/T=1.0	Q/BQB 403	468*449*71	1.7576		电泳(ED)	河北外购	苏州市荣威模具有限公司	平台件		1	1	1	1	1
151		2								SHT0010039	SHT0010039	延伸锁止钣金		A	ea		钣金件	65Mn t=2.0	2.0-GB/T 342 65Mn- GB/T 1222	200*34*18	0.0928		电泳(ED)	河北外购	海兴中盛弹簧有限公司	平台件		1	1	1	1	1
152		2								SHT0010802	SHT0010802	延伸锁止钣金固定螺栓		A	ea		冷墩-紧固	【H】10B21	【H】10B21-Q/XG 232- 2012		0.0060	【H】	【G】表面处理要求：	河北外购	天津天龙得冷成型部件有限公司	平台件		1	1	1	1	1
		2								BFA0000020	BFA0000020	大垫圈		A	ea		标准件	—	Φ8×24	24*24*2	0.0062		镀黑锌	河北外购	北京三浦			1	1	1	1	1
154		2								BFA0010020	BFA0010020	全金属六角法兰面锁紧螺母	坐盆与延伸锁止钣金固定使用一性能	A	ea		标准件	—	—		0.0020		表面处理要求：	河北外购	北京三浦/上锐	平台件		1	1	1	1	1
155		1								SHT0010033	SHT0010033	H6标准悬挂座椅底座模块化总成	系统原零件名称为：底座模块化总	A	ea		装配总成件	ASSY	—		#REF!		—	河北自制	骨架组装车间	戴姆勒专属		0	1	1	0	0
156		1								SHT0010803	SHT0010803	H6调温悬挂座椅底座模块化总成	较H6标准悬挂座椅底座模块化总成 增	A	ea		装配总成件	ASSY	—		#REF!		—	河北自制	骨架组装车间	戴姆勒专属		1	0	0	0	0
157		1								SHT0011015	SHT0011015	座椅底座模块化总成(福田选装)	变阻尼	A	ea		装配总成件	ASSY	—				—	河北自制	骨架组装车间	福田专属		0	0	0	0	1
158		1								SHT0011407	SHT0011407	H6副司机底座模块化总成	变阻尼	A	ea		装配总成件	ASSY	—				—	河北自制	骨架组装车间	戴姆勒副司机		0	0	0	1	0

233				4						SHT0010308	仰角连杆3左侧钣金焊接总成			ea		焊接总成件	ASSY	—		0.1324		—	过程虚拟件	焊接车间	平台件		1	1	1	1	1	
234				5						SHT0010225	仰角连杆轴	与短连接杆连接使用		ea		冷镦-紧固	SWRCH35K	Q /BQB 501 SWRCH22A-Q /BQB 517		0.0139		—	河北外购	瑞安精艺/沧州旭兴	平台件		1	1	1	1	1	
235				5						SHT0010226	仰角连杆3左侧钣金		A	ea		钣金件	SPFH590 /T=4.0	4.0-Q /BQB 301 SPFH590-Q /BQB 310	118*23*46	0.1185		—	河北外购	黄骅市成卓汽车部件厂	平台件		1	1	1	1	1	
236				4						SHT0010309	仰角连杆3右侧钣金焊接总成	与SHT0010308对称		ea		焊接总成件	ASSY	—		0.1324		—	过程虚拟件	焊接车间	平台件		1	1	1	1	1	
237				5						SHT0010225	仰角连杆轴	与短连接杆连接使用		ea		冷镦-紧固	SWRCH35K	Q /BQB 501 SWRCH22A-Q /BQB 517		0.0139		—	河北外购	瑞安精艺/沧州旭兴	平台件		1	1	1	1	1	
238				5						SHT0010227	仰角连杆3右侧钣金	与SHT0010226对称	A	ea		钣金件	SPFH590 /T=4.0	4.0-Q /BQB 301 SPFH590-Q /BQB 310	118*23*46	0.1185		—	河北外购	黄骅市成卓汽车部件厂	平台件		1	1	1	1	1	
239				4						SHT0010228	仰角锁止钣金		A	ea		钣金件	【B】 30CrMo /T=6.0		77.5*6*75	0.1442		热处理 (调质处	河北外购	无锡全盛安仁机械有限公司	平台件		1	1	1	1	1	
240				4						SHT0010229	仰角连接杆	无缝管	A	ea		管材料	【B】 20 Φ 18×2.5	Ø18-2.5-GB/T 3639 20-GB/T 699	18*18*339	0.3157		—	河北自制	弯管车间	平台件		1	1	1	1	1	
			2							SHT0002461	仰角连杆2电泳		A	ea		电泳总成件	ASSY	5.0-Q /BQB 301 SPFH590-Q /BQB 310	5*25*54	0.0383		—	河北自制	电泳车间			2	2	2	2	2	
242			3							SHT0010220	仰角连杆2		A	ea		钣金件	SPFH590 /T=5.0	5.0-Q /BQB 301 SPFH590-Q /BQB 310	5*25*54	0.0383		—	河北外购		平台件		2	2	2	2	2	
243			2							BAS0010006	仰角连杆2塑料轴套			ea		塑料轴套	PA6	—	20*20*7.3	0.0005		—	河北外购	北京瑞隆祥模具制造有限公司	平台件		4	4	4	4	4	
244			2							BAS0010007	仰角连杆2塑料垫片			ea		塑料轴套	PA6	—	20*20*1.2	0.0002		—	河北外购	北京瑞隆祥模具制造有限公司	平台件		4	4	4	4	4	
245			2							BFA0010021	内六角花形盘头螺钉	【M】 ECR0006707		ea		标准件				0.00507		黑色环保 达克罗	河北外购	上锐/北京三浦	平台件		2	2	2	2	2	
246			2							BFA0010081	圆柱头内六角全螺纹螺栓	【M】 ECR0006707			ea		标准件						银色环保 达克罗	河北外购	上锐(常州)供应链管理	平台件		2	2	2	2	2
247			2							BFA0010026	大垫圈	GB/T 96.1-2002 选用 钢 硬度等级		ea		标准件	—						表面处理 要求:	河北外购	上锐(常州)供应链管理	平台件		4	4	4	4	4
248			2							SHT0010816	仰角下限位胶墩			ea		橡胶	天然橡胶			0.0019		—	河北外购	日照浩利橡塑制品有限公司	平台件		2	2	2	2	2	
			2							SHT0002462	减震前横梁焊接总成电泳		A	ea		电泳总成件	ASSY	—	22*265*32	0.4894		电泳 (ED)	河北自制	电泳车间			2	2	2	2	2	
250			3							SHT0010817	减震前横梁焊接总成		A	ea		焊接总成件	ASSY	—	22*265*32	0.4894		电泳 (ED)	河北自制	焊接车间	平台件		2	2	2	2	2	
251			4							SHT0010211	减震前横梁		A	ea		钣金件	SAPH440 T=2.0	2.0-Q/BQB 301 SAPH440-Q/BQB310	22*265*32	0.2149		—	河北外购	苏州市荣威模具有限公司	平台件		2	2	2	2	2	
252			4							SHT0010307	减震前横梁支撑轴套		B	ea		冷镦	SWRCH22A	Q /BQB 501 SWRCH22A-Q /BQB 517	15.3*15.3*2 2	0.0149		—	河北外购	高唐强盛/霸州政锦	平台件		4	4	4	4	4	
			2							SHT0002463	上框加强板电泳		A	ea		电泳总成件	ASSY	1.6-Q/BQB 301 SPFH590-Q/BQB310	230*19.5*37	0.1441		电泳 (ED)	河北自制	电泳车间			2	2	2	2	2	
254			3							SHT0010212	上框加强板		A	ea		钣金件	【C】 SPFH590 /T=1.6	1.6-Q/BQB 301 SPFH590-Q/BQB310	230*19.5*37	0.1441		—	河北外购	苏州市荣威模具有限公司	平台件		2	2	2	2	2	
255			2							SHT0013995	座椅上限位缓冲块		A	ea		橡胶	橡胶	—	26×18×29	0.002		—	河北外购	日照浩利橡塑制品有限公司	平台件		2	2	2	2	2	
			2							SHT0002464	后罩壳固定钣金电泳		B	ea		电泳总成件	ASSY	1.5-Q/BQB 301 SAPH440-Q/BQB310		0.143		电泳 (ED)	河北自制	电泳车间			1	1	1	1	1	
257			3							SHT0011009	后罩壳固定钣金	ECR0006870一卷收器 前移,折弯角度	B	ea		钣金件	SAPH440 T=1.5	1.5-Q/BQB 301 SAPH440-Q/BQB310		0.1426		电泳 (ED)	河北外购	苏州市荣威模具有限公司	平台件		1	1	1	1	1	
			2							SHT0002465	防尘罩后固定支架钣金电泳		B	ea		电泳总成件	ASSY	1.5-Q/BQB 301 SAPH440-Q/BQB310		0.1269		电泳 (ED)	河北自制	电泳车间			1	1	1	1	1	
259			3							SHT0011010	防尘罩后固定支架钣金		B	ea		钣金件	SAPH440 T=1.5	1.5-Q/BQB 301 SAPH440-Q/BQB310		0.1269		电泳 (ED)	河北外购	苏州市荣威模具有限公司	平台件		1	1	1	1	1	
			2							SHT0002475	减震器上框后横梁焊接总成电泳			ea		电泳总成件	ASSY	—	130*265*49	2.1492		电泳 (ED)	河北自制	电泳车间			0	1	1	0	1	
			2							SHT0002466	减震器上框后横梁焊接总成(水平减震)电泳			ea		电泳总成件	ASSY	—	130*265*49	3.7171		电泳 (ED)	河北自制	电泳车间			1	0	0	0	0	
			2								副司机减震器上框后横梁焊接总成电泳	共3个焊接螺母		ea		电泳总成件	ASSY	—	130*265*49	2.1492		电泳 (ED)	河北自制	电泳车间			0	0	0	1	0	
263			3							SHT0010214	减震器上框后横梁焊接总成	【D】 ECR0005621客户 输入底支架, M8		ea		焊接总成件	ASSY	—	130*265*49	0.5278		电泳 (ED)	河北自制	焊接车间	平台件		0	1	1	0	1	
264			3							SHT0010818	减震器上框后横梁焊接总成(水平减震)	【D】 ECR0005621客户 输入底支架, M8		ea		焊接总成件	ASSY	—	130*265*49	0.5405		电泳 (ED)	河北自制	焊接车间	平台件		1	0	0	0	0	
265			3							SHT0011415	副司机减震器上框后横梁焊接总成	【D】 ECR0005621客户 输入底支架, M8		ea		焊接总成件	ASSY	—	130*265*49	0.5278		电泳 (ED)	河北自制	焊接车间	戴姆勒副司机		0	0	0	1	0	
266			4							SHT0010215	减震器上框后横梁		A	ea		钣金件	SPFH590 /T=2.0	2.0-Q /BQB 301 SPFH590-Q /BQB 310	130*265*49	0.5123		—	河北外购	滁州岳众汽车零部件有限公司	平台件		1	1	1	1	1	
267			4							BFA0010062	焊接方螺母	【D】 ECR0005621客户 输入底支架, M8		ea		标准件	—			0.0052		—	河北外购	北京浦东三浦标准件有限公司	平台件		3	3	3	3	3	
268			4							BFA0000316	焊接方螺母	M6		ea		标准件	—			0.0022		—	河北外购	上锐	平台件		2	0	0	0	0	
269			4							SHT0010819	水平减震解锁钣金旋转轴			ea		冷镦-紧固	SWRCH35K	Q /BQB 501 SWRCH35K-Q /BQB 517		0.0083		—	河北外购	瑞安精艺/沧州旭兴	平台件		1	0	0	0	0	

307			3															SHT0011924	3.0平台防尘罩卡扣			ea		注塑件	PA66	—				0.005		—				平台件			11	11	11	11	11	
308			3																SHT0011923	3.0平台防尘罩			ea		注塑件	TPE	—				2.1636		—				平台件			1	1	1	1	1
309			3															BFA0000003	SQDZ 6800004-8	F扣			ea		注塑件	pp	—				0.0006		—	河北外购	黄骅市京港机电设备有限公司	平台件			15	15	15	15	15	
310																			SHT0010041	座框总成			ea		装配总成件	ASSY	—				#REF!		电泳(ED)	过程虚拟件			戴姆勒专属			1	1	1	0	1
311																			SHT0011417	副司机座框总成			ea		装配总成件	ASSY	—						—	过程虚拟件			戴姆勒副司机			0	0	0	1	0
312			2															SHT0010383	SHT0010383	仰角调节拉线总成	【M】 ECR0006707				装配总成件	ASSY	—							河北外购	河北亿泽	平台件			1	1	1	1	1	
			2																SHT0002472	仰角锁止齿板电泳	原技术参数为：表面渗氮，hrc52-63，	A	ea		钣金件	【B】 30CrMo /T=6.0	6.0-Q/BQB 301 30CrMo-Q/BSQB 103	6*53*74	0.0835			电泳(ED)	河北自制	电泳车间				1	1	1	1	1		
314			3															SHT0010128	SHT0010128	仰角锁止齿板	原技术参数为：表面渗氮，hrc52-63，	A	ea		钣金件	【B】 30CrMo /T=6.0	6.0-Q/BQB 301 30CrMo-Q/BSQB 103	6*53*74	0.0835			电泳(ED)	河北外购	无锡全盛安仁机械有限公司	平台件			1	1	1	1	1		
315			2															BFA0010021	BFA0010021	内六角花形盘头螺钉	【M】 ECR0006707仰角锁止结构调整-零		ea		标准件	【H】 10B21	【H】 10B21-Q/XG 232-2012		0.00507			【G】 表面处理要	河北外购	上锐/北京三浦	平台件			2	2	2	2	2		
316			2															SHT0010829	SHT0010829	仰角小齿板连接螺母	【M】 ECR0006707仰角锁止结构调整-零		ea		冷镦-紧固	【H】 10B21	【H】 10B21-Q/XG 232-2012		0.0072			【G】 表面处理要	河北外购	天津市天龙得冷成型部件有限公司	平台件			2	2	2	2	2		
317			2															BFA0000285	BFA0000285	开口挡圈	【M】 ECR0006707仰角锁止结构调整		ea		标准件	65Mn						亮光黑色达克罗	河北外购	上锐/北京三浦	平台件			1	1	1	1	1		
318			2															BSP0010007	BSP0010007	仰角回位拉簧	【M】 ECR0006707仰角锁止结构调整		ea		弹簧	65Mn						磷皂化	河北外购	海兴中盛弹簧有限公司	戴姆勒专属			1	1	1	1	1		
319			2															SHT0013705	SHT0013705	仰角凸轮钣金	【M】 ECR0006707		ea		钣金件	SPFH590 /T=4.0	4.0-Q /BQB 301 SPFH590-Q /BQB 310		0.0240			电泳(ED)	河北外购		平台件			1	1	1	1	1		
320			2															BAS0010005	BAS0010005	仰角连杆3轴套	GFM-1213-12(易格斯标准号)		ea		塑料轴套	—	—	17*17*12	0.0004			—	河北外购	易格斯(上海)拖链系统有限公司	平台件			4	4	4	4	4		
			2																SHT0002474	座框骨架焊接总成电泳			ea		电泳总成件	ASSY	—				5.0218			电泳(ED)	河北自制	电泳车间			1	1	1	0	1	
			2																SHT0002478	副司机座框骨架焊接总成电泳			ea		电泳总成件	ASSY	—				#REF!		电泳(ED)	河北自制	电泳车间			0	0	0	1	0		
323			3															SHT0010836	SHT0010836	座框骨架焊接总成	【B】 ECR0005105 【L】 ECR0006183 【M】 ECR0006707		ea		焊接总成件	ASSY	—					#REF!	电泳(ED)	河北自制	焊接车间	戴姆勒专属			1	1	1	0	1	
324			3															SHT0011418	SHT0011418	副司机座框骨架焊接总成	【B】 ECR0005105 【L】 ECR0006183 【M】 ECR0006707		ea		焊接总成件	ASSY	—					#REF!	电泳(ED)	河北自制	焊接车间	戴姆勒副司机			0	0	0	1	0	
325			4															SHT0010119	SHT0010119	座框左边板焊接总成	【L】 ECR0006183 【M】 ECR0006707		ea		焊接总成件	ASSY	—					#REF!	—	过程虚拟件	焊接车间	戴姆勒专属			1	1	1	0	1	
326			4															SHT0011419	SHT0011419	副司机座框左边板焊接总成	【L】 ECR0006183 【O】 ECR0006809座框		ea		焊接总成件	ASSY	—				1.1287		—	过程虚拟件	焊接车间	戴姆勒副司机			0	0	0	1	0	
327			5															SHT0010130	SHT0010130	座框左侧外边板焊接总成			ea		焊接总成件	ASSY	—				0.8143		—	过程虚拟件	焊接车间	戴姆勒专属			1	1	1	1	1	
328			6															SHT0010120	SHT0010120	座框左侧外边板	【】 ECR0005605 【L】 ECR0006183 【	A	ea		钣金件	SPFH590 /T=2.0	2.0-Q /BQB 301 SPFH590-Q /BQB 310	532*28*100	0.7947			—	河北外购	苏州市荣威模具有限公司	平台件			1	1	1	1	1		
329			6															BFA0000087	BFA0000087	焊接方螺母	M10		ea		标准件	—	—				0.0098		—	河北外购	北京浦东三浦标准件有限公司	平台件			2	2	2	2	2	
330			5															SHT0010261	SHT0010261	罩壳固定钣金		B	ea		钣金件	SAPH440 T=2.0	2.0-Q/BQB 301 SAPH440-Q/BQB310		0.0072			—	河北外购	黄骅市再兴汽车配件有限公司	平台件			0	0	0	2	0		
331			5															SHT0010840	SHT0010840	仰角小齿板防护板	【C】 ECR0005241 【M】 ECR0006707	A	ea		钣金件	【C】 SPFH590 /T=1.6	1.6-Q/BQB 301 SPFH590-Q/BQB310		0.0700			—	河北外购	滁州市岳众汽车零部件有限公司	平台件			1	1	1	0	1		
332			5															SHT0010842	SHT0010842	仰角拉线座框固定钣金		B	ea		钣金件	SPCC T=2.5	2.5-Q/BQB 401 SPCC-Q/BQB402		0.0070			—	河北外购	黄骅市正大纺织机械配件厂	戴姆勒专属			1	1	1	0	1		
333			5															SHT0010121	SHT0010121	座框左侧内边板		A	ea		钣金件	【C】 SPFH590 /T=1.6	1.6-Q/BQB 301 SPFH590-Q/BQB310	245*39*92	0.2446			—	河北外购	苏州市荣威模具有限公司	平台件			1	1	1	1	1		
334			5															SHT0010122	SHT0010122	座框旋转螺栓轴套	【O】 ECR0006809座框与减震器连接螺	B	ea		冷镦	SWRCH22A	Q /BQB 501 SWRCH22A-Q /BQB 517	16*16*44.5	0.0554			—	河北外购	高唐强盛/霸州政锦	平台件			1	1	1	1	1		
335			4															SHT0010123	SHT0010123	座框右边板焊接总成	【L】 ECR0006183 【O】 ECR0006809座框		ea		焊接总成件	ASSY	—				1.1287		—	过程虚拟件	焊接车间	平台件			1	1	1	0	1	
336			4															SHT0011420	SHT0011420	副司机座框右边板焊接总成	【L】 ECR0006183 【M】 ECR0006707		ea		焊接总成件	ASSY	—				1.1913		—	过程虚拟件	焊接车间	戴姆勒副司机			0	0	0	1	0	
337			5															SHT0010131	SHT0010131	座框右侧外边板焊接总成			ea		焊接总成件	ASSY	—				0.8143		—	过程虚拟件	焊接车间	平台件			1	1	1	1	1	
338			6															SHT0010124	SHT0010124	座框右侧外边板	左右对称件	A	ea		钣金件	SPFH590 /T=2.0	2.0-Q /BQB 301 SPFH590-Q /BQB 310	532*28*100	0.7947			—	河北外购	苏州市荣威模具有限公司	平台件			1	1	1	1	1		
339			6															BFA0000087	BFA0000087	焊接方螺母	M10		ea		标准件	—	—				0.0098		—	河北外购	上锐/苏州苏宁/北京三浦	平台件			2	2	2	2	2	
340			5															SHT0010261	SHT0010261	罩壳固定钣金		B	ea		钣金件	SAPH440 T=2.0	2.0-Q/BQB 301 SAPH440-Q/BQB310		0.0072			—	河北外购	黄骅市再兴汽车配件有限公司	平台件			2	2	2	0	2		
341			5															SHT0010125	SHT0010125	座框右侧内边板	与 SHT0010121 对称	A	ea		钣金件	【C】 SPFH590 /T=1.6	1.6-Q/BQB 301 SPFH590-Q/BQB310	245*39*92	0.2446			—	河北外购	苏州市荣威模具有限公司	平台件			1	1	1	1	1		
342			5															SHT0010122	SHT0010122	座框旋转螺栓轴套	【O】 ECR0006809座框与减震器连接螺	B	ea		冷镦	SWRCH22A	Q /BQB 501 SWRCH22A-Q /BQB 517	16*16*44.5	0.0554			—	河北外购	高唐强盛/霸州政锦	平台件			1	1	1	1	1		
343			5															SHT0011421	SHT0011421	副司机仰角小齿板防护板	【C】 ECR0005241 【M】 ECR0006707	A	ea		钣金件	【C】 SPFH590 /T=1.6	1.6-Q/BQB 301 SPFH590-Q/BQB310		0.0700			—	河北外购	滁州市岳众汽车零部件有限公司	平台件			0	0	0	1	0		

序号	零件号	汽车标准 零件代号	中文名称	零件描述	单位	图示	零件类别
1	BFA0010042	无	内梅花盘 头带介自 攻螺钉	pt牙-WN 1451-k25*8 mm	ea		标准件
2	BFA0010038	无	内梅花盘 头带介自 攻螺钉	螺钉固定到塑料件上-牙 型及头部规格;WN 1451- k50 长度l=12mm (pt牙) GB/T3098.5热处理后表面 硬度≥450HV0.3芯部硬度 为270-390HV10;	ea		标准件
3	BFA0010040	无	内梅花盘 头带介自 攻螺钉	PT标准WN1451 K80*14气 囊固定使用。不低于8.8 级	ea		标准件
4	BFA0010037	无	内梅花三 角牙自攻 螺钉	M5*10 牙型为：三角牙螺纹（牙 型标准依照GB 6559）头 依照stp数据执行。 头部花型为：T25（花型标 准为：GB/T 6188） 材料由供应商确定（要 求：①能够满足强度要求	ea		标准件
5	BFA0010031	Q2150512	内六角花 型盘头螺 钉	副驾使用 GB T 2672 （M5×12）强度8.8 预 涂S级锁固胶（标准QC/T 597） 颜 色：绿松色该件原材料采用 钢 且能达到8.8级， 则作为优选方案（需要带 磁性）			标准件
6	BFA0010021	Q2150612	内六角花 形盘头螺 钉	（M6×12）材质不锈钢 强度A2-70 预涂S级锁固 胶（标准QC/T 597） 颜色：绿松色-如果该件 原材料采用 钢 且能达到 8.8级，则作为优选方 案，表面处理采用： Fe/Zn12F 镀锌膜厚12um	ea		标准件
7（新增件 - 2021/11）	BFA0010081	Q2150616	内六角花 形盘头螺 钉	ECR0006870 设变新增件 （M6×16）材质不锈钢 强度A2-70 预涂S级锁固 胶（标准QC/T 597） 颜色：绿松色-如果该件 原材料采用 钢 且能达到 8.8级，则作为优选方 案，表面处理采用：	ea		标准件

8	BFA0010024	Q218B0640	内六角圆柱头螺钉	用于上框侧加强版与上框侧支架固定使用。-等级8.8级	ea		标准件
9	BFA0010023	Q218B0645	内六角圆柱头螺钉	用于上框侧加强版与上框侧支架固定使用。-等级8.8级	ea		标准件
10	BFA0010027	Q2100816	内六角花形圆柱头螺钉	安全带卷收器固定钣金固定 强度等级8.8级 使用预涂S级锁固胶（标准QC/T 597） 颜色：绿松色	ea		标准件
11	BFA0010033	Q2100820	内六角花形圆柱头螺钉	H6副司机座框总成 连接使用-GB/T6191执行	ea		标准件
12	BFA0010029	Q2150816	内六角花形盘头螺钉	(M8×16) 材质不锈钢 强度A3-70 预涂S级锁固胶（标准QC/T 597） 颜色：绿松色 滑轨底支架连接使用	ea		标准件
13	BFA0010018	Q150B0825	六角头螺栓	扶手支架固定使用，GB/T5782等级8.8级 预涂S级锁固胶（标准QC/T 597） 颜色：绿松色	ea		标准件
14	BFA0010019	GB/T 6191 M10×20	内六角花形低圆柱头螺钉	座框和靠背连接用-靠背骨架连接使用（梅花内六角）T50 GB/T2671-1 性能等级8.8级 产品等级A级 预涂S级锁固胶（标准QC/T 597） 颜色：绿松色	ea		标准件

15	BFA0010025	Q33006	全金属六角法兰面锁紧螺母	8级 产品等级为A	ea		标准件
16	BFA0010020	Q33005	全金属六角法兰面锁紧螺母	水平减震解锁钣金固定使用--性能等级为8级, 产品等级A级	ea		标准件
17	BFA0010028	GB/T 12618.1 4×8	开口型平圆头抽芯铆钉	公称直径d=4mm、公称长度l=8mm、钉体由铝合金(ALA)制造、钉芯由钢(St)制造、性能等级11的开口型平圆头抽芯铆钉。	ea		标准件
18	BFA0010022	Q43650	开口挡圈		ea		标准件
19	BFA0010041	Q43680	开口挡圈		ea		标准件
20	SHT0010895	SHT0010895	开口挡圈	(非标件) 公称直径d=16mm	ea		非标件
21	BFA0010032	Q40205	大垫圈	GB/T 96.1-2002 选用钢硬度等级300HV	ea		标准件

22	BFA0010026	Q40206	大垫圈	GB/T 96.1-2002 选用钢 硬度等级300HV	ea		标准件
签字		责任人会签/日期		批准/日期			

①规格要求	②表面处理要求	③螺纹胶
执行标准：PT-semblex 规格：k25*8 螺纹标准：PT-semblex 头部尺寸：WN1451-k25 机械性能：GB/T 3098.5-2000 热处理后 表面硬度≥450HV0.3 芯部硬度为270- 390HV5； 破坏扭矩≥0.9N*M 产品等级：A（标准：GB 3103.1）	表面处理要求： 颜色：黑色 盐雾试验要求：DIN 50021-SS, 要求720小时 后无基材腐蚀且不允许出现大量锌腐蚀产 物，另外在供货状态以及在120℃下进行24h 存放后系统抗腐蚀性必须保证。	无要求
执行标准：PT-semblex 规格：K50*12 螺纹标准：PT-semblex 头部尺寸：WN1451-k50 机械性能：GB/T 3098.5-2000 热处理后 表面硬度≥450HV0.3 芯部硬度为270- 390HV10； 破坏扭矩≥6.3N*M 产品等级：A（标准：GB 3103.1）	表面处理要求： 颜色：黑色 盐雾试验要求：DIN 50021-SS, 要求720小时 后无基材腐蚀且不允许出现大量锌腐蚀产 物，另外在供货状态以及在120℃下进行24h 存放后系统抗腐蚀性必须保证。	无要求
执行标准：PT-semblex 规格：K80*14 螺纹标准：PT-semblex 头部尺寸：WN1451-k80 机械性能：GB/T 3098.5-2000 热处理后 表面硬度≥450HV0.3 芯部硬度为270- 390HV10； 破坏扭矩≥30.5N*M 产品等级：A（标准：GB 3103.1）	表面处理要求： 颜色：黑色 盐雾试验要求：DIN 50021-SS, 要求720小时 后无基材腐蚀且不允许出现大量锌腐蚀产 物，另外在供货状态以及在120℃下进行24h 存放后系统抗腐蚀性必须保证。	无要求
规格：M5*10 螺纹标准：GB 6559 6g 头部尺寸：采用样品数据尺寸T25(花型标 准为：GB/T 6188) 机械性能：A（标准：GB 3098.7) 产品等级：A（标准：GB 3103.1) 表面缺陷：GB 5779.1 验收及包装：GB 90	表面处理要求： 颜色：黑色 盐雾试验要求：DIN 50021-SS, 要求720小时 后无基材腐蚀且不允许出现大量锌腐蚀产 物，另外在供货状态以及在120℃下进行24h 存放后系统抗腐蚀性必须保证。	无要求
螺栓执行标准为：GB/T 2672-2004 规格：M5*12 螺纹标准：GB/T 193 6g 头部尺寸：GB/T 2672-2004 机械性能：8.8级 产品等级：A（标准：GB 3103.1) 表面缺陷：GB 5779.1 验收及包装：GB 90	表面处理要求： 颜色：黑色 盐雾试验要求：DIN 50021-SS, 要求720小时 后无基材腐蚀且不允许出现大量锌腐蚀产 物，另外在供货状态以及在120℃下进行24h 存放后系统抗腐蚀性必须保证。	预涂S级锁 固胶（标 准QC/T 597） 颜色：绿 松色
螺栓执行标准为：GB/T 2672-2004 规格：M6*12 螺纹标准：GB/T 193 6g 头部尺寸：GB/T 2672-2004 机械性能：8.8级 产品等级：A（标准：GB 3103.1) 表面缺陷：GB 5779.1 验收及包装：GB 90	表面处理要求： 颜色：黑色 盐雾试验要求：DIN 50021-SS, 要求720小时 后无基材腐蚀且不允许出现大量锌腐蚀产 物，另外在供货状态以及在120℃下进行24h 存放后系统抗腐蚀性必须保证。	预涂S级锁 固胶（标 准QC/T 597） 颜色：绿 松色
螺栓执行标准为：GB/T 2672-2004 规格：M6*16 螺纹标准：GB/T 193 6g 头部尺寸：GB/T 2672-2004 机械性能：8.8级 产品等级：A（标准：GB 3103.1) 表面缺陷：GB 5779.1 验收及包装：GB 90	表面处理要求： 颜色： 银色 盐雾试验要求：DIN 50021-SS, 要求720小时 后无基材腐蚀且不允许出现大量锌腐蚀产 物，另外在供货状态以及在120℃下进行24h 存放后系统抗腐蚀性必须保证。	预涂S级锁 固胶（标 准QC/T 597） 颜色：绿 松色

<p>螺栓执行标准为: GB/T 70.1-2008 规格: M6*40 螺纹标准: GB/T 193 6g 头部尺寸: GB/T 70.1-2008 机械性能: 8.8级 产品等级: A (标准: GB 3103.1) 表面缺陷: GB 5779.1 验收及包装: GB 90</p>	<p>表面处理要求: 颜色: 黑色 盐雾试验要求: DIN 50021-SS, 要求720小时后无基材腐蚀且不允许出现大量锌腐蚀产物, 另外在供货状态以及在120℃下进行24h存放后系统抗腐蚀性必须保证。</p>	<p>无要求</p>
<p>螺栓执行标准为: GB/T 70.1-2008 规格: M6*45 螺纹标准: GB/T 193 6g 头部尺寸: GB/T 70.1-2008 机械性能: 8.8级 产品等级: A (标准: GB 3103.1) 表面缺陷: GB 5779.1 验收及包装: GB 90</p>	<p>表面处理要求: 颜色: 黑色 盐雾试验要求: DIN 50021-SS, 要求720小时后无基材腐蚀且不允许出现大量锌腐蚀产物, 另外在供货状态以及在120℃下进行24h存放后系统抗腐蚀性必须保证。</p>	<p>无要求</p>
<p>螺栓执行标准为: GB/T6191 (现行标准 GB/T2671.1-2004) 规格: M8*16 螺纹标准: GB/T 193 6g 头部尺寸: GB/T2671.1-2004 机械性能: 8.8级 产品等级: A (标准: GB 3103.1) 表面缺陷: GB 5779.1</p>	<p>表面处理要求: 颜色: 黑色 盐雾试验要求: DIN 50021-SS, 要求720小时后无基材腐蚀且不允许出现大量锌腐蚀产物, 另外在供货状态以及在120℃下进行24h存放后系统抗腐蚀性必须保证。</p>	<p>预涂S级锁固胶 (标准QC/T 597) 颜色: 绿松色</p>
<p>螺栓执行标准为: GB/T6191 规格: M8*20 螺纹标准: GB/T 193 6g 头部尺寸: GB/T2671.1-2004 机械性能: 8.8级 产品等级: A (标准: GB 3103.1) 表面缺陷: GB 5779.1 验收及包装: GB 90</p>	<p>表面处理要求: 颜色: 黑色 盐雾试验要求: DIN 50021-SS, 要求720小时后无基材腐蚀且不允许出现大量锌腐蚀产物, 另外在供货状态以及在120℃下进行24h存放后系统抗腐蚀性必须保证。</p>	<p>预涂S级锁固胶 (标准QC/T 597) 颜色: 绿松色</p>
<p>螺栓执行标准为: GB/T 2672-2004 规格: M8*16 螺纹标准: GB/T 193 6g 头部尺寸: GB/T 2672-2004 机械性能: 8.8级 产品等级: A (标准: GB 3103.1) 表面缺陷: GB 5779.1 验收及包装: GB 90</p>	<p>表面处理要求: 颜色: 黑色 盐雾试验要求: DIN 50021-SS, 要求720小时后无基材腐蚀且不允许出现大量锌腐蚀产物, 另外在供货状态以及在120℃下进行24h存放后系统抗腐蚀性必须保证。</p>	<p>预涂S级锁固胶 (标准QC/T 597) 颜色: 绿松色</p>
<p>螺栓执行标准为: GB/T 5782-2000 规格: M8*25 螺纹标准: GB/T 193 6g 头部尺寸: GB/T 5782-2000 机械性能: 8.8级 产品等级: A (标准: GB 3103.1) 表面缺陷: GB 5779.1 验收及包装: GB 90</p>	<p>表面处理要求: 颜色: 黑色 盐雾试验要求: DIN 50021-SS, 要求720小时后无基材腐蚀且不允许出现大量锌腐蚀产物, 另外在供货状态以及在120℃下进行24h存放后系统抗腐蚀性必须保证。</p>	<p>预涂S级锁固胶 (标准QC/T 597) 颜色: 绿松色</p>
<p>螺栓执行标准为: GB/T6191-86 规格: M10*20 螺纹标准: GB/T 193 6g 头部尺寸: GB/T6191-86 机械性能: 8.8级 产品等级: A (标准: GB 3103.1) 表面缺陷: GB 5779.1 验收及包装: GB 90</p>	<p>表面处理要求: 颜色: 黑色 盐雾试验要求: DIN 50021-SS, 要求720小时后无基材腐蚀且不允许出现大量锌腐蚀产物, 另外在供货状态以及在120℃下进行24h存放后系统抗腐蚀性必须保证。</p>	<p>预涂S级锁固胶 (标准QC/T 597) 颜色: 绿松色</p>

<p>螺栓执行标准为：GB/T 6187.1 规格：M6 螺纹标准：GB/T 196 GB/T 1967 6H 头部尺寸：GB/T 6187.1 机械性能：8级 产品等级：A（标准：GB 3103.1） 表面缺陷：GB 5779.2 验收及包装：GB 90</p>	<p>表面处理要求： 颜色：黑色 盐雾试验要求：DIN 50021-SS, 要求720小时后无基材腐蚀且不允许出现大量锌腐蚀产物，另外在供货状态以及在120℃下进行24h存放后系统抗腐蚀性必须保证。</p>	<p>无要求</p>
<p>螺栓执行标准为：GB/T 6187.1 规格：M5 螺纹标准：GB/T 196 GB/T 1967 6H 头部尺寸：GB/T 6187.1 机械性能：8级 产品等级：A（标准：GB 3103.1） 表面缺陷：GB 5779.2 验收及包装：GB 90</p>	<p>表面处理要求： 颜色：黑色 盐雾试验要求：DIN 50021-SS, 要求720小时后无基材腐蚀且不允许出现大量锌腐蚀产物，另外在供货状态以及在120℃下进行24h存放后系统抗腐蚀性必须保证。</p>	<p>无要求</p>
<p>执行标准：GB/T 12618.1 4×8 公称直径d=4mm、 公称长度l=8mm、 钉体由铝合金（ALA）制造、钉芯由钢（St）制造（镀锌处理）性能等级11的开口型平圆头抽芯铆钉。</p>	<p>无要求</p>	<p>无要求</p>
<p>执行标准：GB 896 公称直径d=5mm 技术条件满足：GB/T 959-2017</p>	<p>表面处理要求： 颜色：黑色 盐雾试验要求：DIN 50021-SS, 要求720小时后无基材腐蚀且不允许出现大量锌腐蚀产物，另外在供货状态以及在120℃下进行24h存放后系统抗腐蚀性必须保证。</p>	<p>无要求</p>
<p>执行标准：GB 896 公称直径d=8mm 技术条件满足：GB/T 959-2017</p>	<p>表面处理要求： 颜色：黑色 盐雾试验要求：DIN 50021-SS, 要求720小时后无基材腐蚀且不允许出现大量锌腐蚀产物，另外在供货状态以及在120℃下进行24h存放后系统抗腐蚀性必须保证。</p>	<p>无要求</p>
<p>执行标准：GB 896 公称直径d=16mm 技术条件满足：GB/T 959-2017</p>	<p>表面处理要求： 颜色：黑色 盐雾试验要求：DIN 50021-SS, 要求720小时后无基材腐蚀且不允许出现大量锌腐蚀产物，另外在供货状态以及在120℃下进行24h存放后系统抗腐蚀性必须保证。</p>	<p>无要求</p>
<p>执行标准：GB 96.1-2002 公称直径d1=5mm 硬度等级：300HV</p>	<p>表面处理要求： 颜色：黑色 盐雾试验要求：DIN 50021-SS, 要求720小时后无基材腐蚀且不允许出现大量锌腐蚀产物，另外在供货状态以及在120℃下进行24h存放后系统抗腐蚀性必须保证。</p>	<p>无要求</p>

<p>执行标准：GB 96.1-2002 公称直径d1=6mm 硬度等级：300HV</p>	<p>表面处理要求： 颜色：黑色 盐雾试验要求：DIN 50021-SS, 要求720小时 后无基材腐蚀且不允许出现大量锌腐蚀产 物，另外在供货状态以及在120℃下进行24h 存放后系统抗腐蚀性必须保证。</p>	<p>无要求</p>
--	---	------------

备注：1、表格以上内容作为标准件开发的主要技术参数。全部栏目确认后双方各执一份，

④有毒有害要求	表面处理方式（供	材料（供	备注
汽车产品中有毒有害物质应满足GB/T 30512-2014《汽车禁用物质要求》中的规定；	亮光黑色 达克罗	1022#-(材料标准)- (材料标准)	
汽车产品中有毒有害物质应满足GB/T 30512-2014《汽车禁用物质要求》中的规定；	亮光黑色 达克罗	1022#-(材料标准)	
汽车产品中有毒有害物质应满足GB/T 30512-2014《汽车禁用物质要求》中的规定；	亮光黑色 达克罗	1022#-(材料标准)	
汽车产品中有毒有害物质应满足GB/T 30512-2014《汽车禁用物质要求》中的规定；	亮光黑色 达克罗	10B21- Q232.1- 2015	
汽车产品中有毒有害物质应满足GB/T 30512-2014《汽车禁用物质要求》中的规定；	亮光黑色 达克罗	10B21- Q232.1- 2015	
汽车产品中有毒有害物质应满足GB/T 30512-2014《汽车禁用物质要求》中的规定；	亮光黑色 达克罗	10B21- Q232.1- 2015	
汽车产品中有毒有害物质应满足GB/T 30512-2014《汽车禁用物质要求》中的规定；	亮光黑色 达克罗	10B21- Q232.1- 2015	

汽车产品中有毒有害物质应满足GB/T 30512-2014《汽车禁用物质要求》中的规定；	亮光黑色 达克罗	10B21- Q232.1- 2015	
汽车产品中有毒有害物质应满足GB/T 30512-2014《汽车禁用物质要求》中的规定；	亮光黑色 达克罗	10B21- Q232.1- 2015	
汽车产品中有毒有害物质应满足GB/T 30512-2014《汽车禁用物质要求》中的规定；	钉芯：镀锌处理	钉体： 5056/5A05 ????- GB/T-3190 钉芯： 35/45???? -GB/T 3206	
汽车产品中有毒有害物质应满足GB/T 30512-2014《汽车禁用物质要求》中的规定；	亮光黑色 达克罗 (需要三 浦再次确 认)	65mn-材料 标准	
汽车产品中有毒有害物质应满足GB/T 30512-2014《汽车禁用物质要求》中的规定；	亮光黑色 达克罗 (需要三 浦再次确 认)	65mn-材料 标准	
汽车产品中有毒有害物质应满足GB/T 30512-2014《汽车禁用物质要求》中的规定；	亮光黑色 达克罗 (需要三 浦再次确 认)	65mn-材料 标准	
汽车产品中有毒有害物质应满足GB/T 30512-2014《汽车禁用物质要求》中的规定；	亮光黑色 达克罗	A3-材料标 准	

汽车产品中有毒有害物质应满足GB/T 30512-2014《汽车禁用物质要求》中的规定；	亮光黑色 达克罗	A3-材料标准	
供方用于PPAP提交，光华荣昌用于设计存档。			

序号	客户商品编号	客户名称	新编码	中文名称	标准
1	BFA0010026	北京光华荣昌汽车部件有限公司	110057504	大垫圈	GB96
2	BFA0010032	北京光华荣昌汽车部件有限公司	110057505	大垫圈	GB96
3	SHT0010895	北京光华荣昌汽车部件有限公司	910057509	开口挡圈	GB896
4	BFA0010041	北京光华荣昌汽车部件有限公司	110057510	开口挡圈	GB896
5	BFA0010022	北京光华荣昌汽车部件有限公司	110057511	开口挡圈	GB896
6	BFA0010020	北京光华荣昌汽车部件有限公司	110057512	全金属六角法兰面锁紧螺母	GB6187
7	BFA0010025	北京光华荣昌汽车部件有限公司	110057515	全金属六角法兰面锁紧螺母	GB6187
8	BFA0010019	北京光华荣昌汽车部件有限公司	910057542	内六角花形低圆柱头螺钉	GB6191
9	BFA0010018	北京光华荣昌汽车部件有限公司	110057548	外六角螺栓	GB5782
10	BFA0010029	北京光华荣昌汽车部件有限公司	110057551	内六角花形盘头螺钉	GB2672
11	BFA0010033	北京光华荣昌汽车部件有限公司	110057552	内六角花形圆柱头螺钉	GB2671
12	BFA0010027	北京光华荣昌汽车部件有限公司	110057553	内六角花形圆柱头螺钉	GB2671
13	BFA0010023	北京光华荣昌汽车部件有限公司	110057517	内六角圆柱头螺钉	GB70.1
14	BFA0010024	北京光华荣昌汽车部件有限公司	110057518	内六角圆柱头螺钉	GB70.1
15	BFA0010021	北京光华荣昌汽车部件有限公司	110057554	内六角花型盘头螺钉	GB2672
16	BFA0010031	北京光华荣昌汽车部件有限公司	110057555	内六角花型盘头螺钉	GB2672
17	BFA0010037	北京光华荣昌汽车部件有限公司	910057519	内梅花三角牙自攻螺钉	非标
18	BFA0010040	北京光华荣昌汽车部件有限公司	910057520	内梅花盘头带介自攻螺钉	非标
19	BFA0010038	北京光华荣昌汽车部件有限公司	910057521	内梅花盘头带介自攻螺钉	非标
20	BFA0010042	北京光华荣昌汽车部件有限公司	910057522	内梅花盘头带介自攻螺钉	非标
21	零1	北京光华荣昌汽车部件有限公司	/	侧面压点防松螺母	侧面压点防松螺母
22	BFA0010065	北京光华荣昌汽车部件有限公司	910057556	内六角花型盘头螺钉	GB2672
23	BFA0010063	北京光华荣昌汽车部件有限公司	910057558	内六角台阶螺栓	非标
				外协厂	

供方	时间表
	20自然日
	20自然日
]	
]	
惠州市昇沪汽车紧固件科技有限公司	
惠州市昇沪汽车紧固件科技有限公司	
惠州市昇沪汽车紧固件科技有限公司	
惠州市昇沪汽车紧固件科技有限公司	
惠州市昇沪汽车紧固件科技有限公司	

编码，询价信息调整栏
11系列，镀层黑色环保达克罗，盐雾720h，无PPM要求
11系列，镀层黑色环保达克罗，盐雾720h，无PPM要求
91系列，镀层黑色环保达克罗，盐雾720h，无PPM要求，材料：弹簧钢
11系列，镀层黑色环保达克罗，盐雾720h，无PPM要求，材料：弹簧钢
11系列，镀层黑色环保达克罗，盐雾720h，无PPM要求，材料：弹簧钢
11系列，镀层黑色环保达克罗，盐雾720h，无PPM要求，材料：碳钢
11系列，镀层黑色环保达克罗，盐雾720h，无PPM要求，材料：碳钢
91系列，镀层黑色环保达克罗+绿松色涂胶，盐雾720h，无PPM要求，材料： 720h
11系列，镀层黑色环保达克罗+绿松色涂胶，盐雾720h，无PPM要求，材料： 720h
11系列，镀层黑色环保达克罗+绿松色涂胶，盐雾720h，无PPM要求，材料： 720h
11系列，镀层黑色环保达克罗+绿松色涂胶，盐雾720h，无PPM要求，材料： 720h
11系列，镀层黑色环保达克罗+绿松色涂胶，盐雾720h，无PPM要求，材料： 720h
11系列，镀层黑色环保达克罗，盐雾720h，无PPM要求，材料：碳钢
11系列，镀层黑色环保达克罗，盐雾720h，无PPM要求，材料：碳钢
11系列，镀层黑色环保达克罗+绿松色涂胶，盐雾720h，无PPM要求，材料： 720h
11系列，镀层黑色环保达克罗+绿松色涂胶，盐雾720h，无PPM要求，材料： 720h
91系列，镀层黑色环保达克罗，盐雾720h，无PPM要求，材料：碳钢
91系列，镀层黑色环保达克罗，盐雾720h，无PPM要求，材料：碳钢
91系列，镀层黑色环保达克罗，盐雾720h，无PPM要求，材料：碳钢
91系列，镀层黑色环保达克罗，盐雾720h，无PPM要求，材料：碳钢
编码需要停用，已重新询价，新编码：110057290
91系列，镀层黑色环保达克罗+涂胶，盐雾720h，无PPM要求
91系列，镀层黑色环保达克罗+涂胶，盐雾720h，无PPM要求