




























设计:		校核:		标准化:		EVC3-奥杰驾驶员座椅总成EBOM清单																		X16810000004									
序号	装配等级									QAD号	零件号	中文名称	图示	沿用件Y/N	零件类别	材料	重量(Kg)	表面处理	工艺方式	工艺规格			工艺用量(kg)	材料利用率	焊接长度(cm)	涂装面积(m²)	工时	人数	外购/自制	供应商/工序	价格	备注	用量
	0	1	2	3	4	5	6	7	8											9	长	宽											
1	0									SBS0010125	X168100000004	驾驶员座椅总成		N	总成件	ASSY	#REF!	--	组装							1.5		河北自制	座椅组装车间			1	
2										SBS0010127		驾驶员座椅靠背总成		N	总成件	ASSY	#REF!	--										过程虚拟件	座椅组装车间			1	
3										SBS0010129		驾驶员靠背泡沫及护面总成		N	总成件	ASSY	#REF!	--										过程虚拟件	座椅组装车间			1	
4		1								SBS0010259	SBS0010259	驾驶员靠背泡沫总成		N	分总成	ASSY	#REF!	--	发泡							0.15		河北自制	发泡车间			1	
5			2							SBS0010261	SBS0010261	驾驶员靠背泡沫本体		N	分总成	PUR 60kg/m³	1.2387	--				1.3000	95.28%					过程虚拟件				1	
6			2							SLT0001092	SLT0001092	钢丝2.5*220		Y	钢丝	60 Φ2.5		--	折弯									河北外购	黄骅泰行			4	
7			2							SLT0001093	SLT0001093	钢丝2.5*270		Y	钢丝	60 Φ2.5		--	折弯									河北外购	黄骅泰行			1	
8			2							SLT0000264	SLT0000264	钢丝2.5*320		Y	钢丝	60 Φ2.5			折弯									河北外购	黄骅泰行			1	
9			2							SLT0002492	6805328X2001A	驾驶员靠背泡沫无纺布		Y	无纺布	--	0.0500				800.0	600.0						河北外购		实际生产不使用		1	
10		1								SBS0010121	SBS0010121	驾驶员靠背护面总成		N	分总成	ASSY	0.2000	--	缝纫									河北自制	缝纫车间			1	
11		1								BFA0000001	GHRC00001	C型钉		Y	钢丝	--	0.0010	--									河北外购	崇文晟源			26		
12										SBS0010130		驾驶员靠背骨架总成		N	分总成	ASSY	#REF!	--										过程虚拟件				1	
13		1								SLT0002180	6801610X2001A	驾驶员靠背上骨架焊接总成		Y	分总成	ASSY	#REF!		焊接						10.0	1.48	1	河北自制	焊接车间			1	
14			2									靠背焊接一序		Y	焊接总成件	ASSY	1.0521	--	焊接						46.0	1.69	1	过程虚拟件	焊接车间			1	
15			3							SLT0002561	6801640X2001A	驾驶员靠背弯管总成		Y	分总成	ASSY	1.6812		弯管							1.17	1	河北自制	弯管车间			1	
16				4							6801641X2001A	驾驶员靠背弯管		Y	管材	B340LA Φ25×2.0	1.5622															1	
17				4							6801642X2001A	驾驶员靠背弯管加强管		Y	管材	Q195 Φ20×1.5	0.1190															1	
18				3						SLT0002552	6801611X2001A	驾驶员靠背下弯管		Y	管材	Q235 Φ20×1.5	0.3634		弯管							0.34	1	河北自制	弯管车间			1	
19				3							6801723X2001A	驾驶员调角器上连接板总成		Y	分总成	ASSY	0.3181		焊接					8.0	0.79	1	过程虚拟件	焊接车间			1		
20				4						SLT0002537	6801621X2001A	驾驶员调角器上连接板		Y	钣金件	QStE500TM 2.5	0.2944		冲压									河北外购	强宇			1	
21				4						SLT0002538	6801622X2001A	前排靠背复位卷簧限位支架		Y	钣金件	SPFH590 3.0	0.0157		冲压									河北外购	成卓			1	
22				4						SLT0002560	6801633X2001A	调角器限位支架		Y	钣金件	SPFH590 3.0	0.0080		冲压									河北外购	文安恒德			1	
23				4						SLT0002545	6804520X2001A	左侧手动调角器总成(含芯轴)		Y	分总成	ASSY	0.2299											河北外购	力乐			1	
24				3						SLT0002564	6801655X2001A	驾驶员靠背支撑钢丝总成		Y	分总成	ASSY	0.4379		焊接						8.0			河北外购	海兴中盛			1	
25				4							6801661X2001A	驾驶员靠背支撑钢丝A		Y	线材	Q235 Φ5	0.0590		折弯													1	

序号	装配等级									QAD号	零件号	中文名称	图示	沿用件 Y/N	零件类别	材料	重量 (Kg)	表面 处理	工艺方式	工艺规格			工艺用量 (kg)	材料利用率	焊接长度 (cm)	涂装面积 (m²)	工时	人数	外购/自制	供应商/工 序	价格	备注	用量	
	0	1	2	3	4	5	6	7	8											9	长	宽												高
26					4							6801662X2001A	驾驶员靠背支撑钢丝 B		Y	线材	Q235 φ5	0.0654		折弯	424.7	5.0		0.0654	100.00%								2	
27					4							6801663X2001A	驾驶员靠背支撑钢丝 C		Y	线材	Q235 φ5	0.0887		折弯	576.0	5.0		0.0887	100.00%								1	
28					4							6801664X2001A	驾驶员靠背支撑钢丝 D		Y	线材	Q235 φ5	0.0241		折弯	156.5	5.0		0.0241	100.00%								1	
29					4							6801665X2001A	驾驶员靠背支撑钢丝 E		Y	线材	Q235 φ5	0.0887		折弯	576.0	5.0		0.0887	100.00%								1	
30			3							SLT0002563	6801671X2001A	驾驶员头枕支撑杆		Y	线材	Q235 φ8	0.1914		折弯	484.6	8.0		0.1914	100.00%						河北外购	海兴中盛			1












序号	装配等级									QAD号	零件号	中文名称	图示	沿用件 Y/N	零件类别	材料	重量 (Kg)	表面 处理	工艺方式	工艺规格			工艺用量 (kg)	材料利用率	焊接长度 (cm)	涂装面积 (m²)	工时	人数	外购/自制	供应商/工 序	价格	备注	用量
	0	1	2	3	4	5	6	7	8											9	长	宽											
31				3						SLT0002562	6801613X2001A	驾驶员头枕加强钢丝		Y	线材	Q235 φ5	0.0975		折弯	633.1	5.0		0.0975	100.00%								1	
32		2								SHT0002676		靠背下连接板总成电泳		Y	电泳总成件	ASSY	2.1054	电泳	电泳						0.2906	0.14	7	河北自制	电泳车间			1	
33			3							SHT0002677		靠背下连接板总成		Y	焊接总成件	ASSY	2.1054	— —	焊接						12.0	0.68	1	河北自制	焊接车间			1	
34				4							6801630X2001A	驾驶员调角器下连接板总成		Y	分总成	ASSY	0.9990		焊接						13.0	0.86	1	过程虚拟件	焊接车间			1	
35				5						SLT0002211	6801631X2001A	驾驶员调角器下连接板		Y	钣金件	QStE500TM 3.5	0.8465		冲压	258.0	251.0	3.5	1.7815	47.52%		0.1295			河北外购	鑫昌			1
36				5						SLT0002542	6801634X2001A	前排靠背复位卷簧安装支架		Y	钣金件	SAPH440 4.0	0.0359		冲压	61.0	32.0	4.0	0.0614	58.50%		0.0039			河北外购	成卓			1
37				5						SLT0002543	6801635X2001A	调角器下连接板上加强板		Y	钣金件	QStE500TM 2.5	0.0765		冲压	89.0	78.0	2.5	0.1364	56.08%		0.0139			河北外购	成卓			1
38				5						SLT0002544	6801637X2001A	调角器下连接板下加强板		Y	钣金件	QStE500TM 2.5	0.0401		冲压	63.0	41.0	2.5	0.0508	79.01%		0.0052			河北外购	成卓			1
39				4						SLT0002550	6801110X2001A	驾驶员座垫右侧安装板总成		Y	分总成	ASSY	0.6566												河北自制	冲压车间			1
40				5						BAS0000017	321721801400	中排独立软带轴承		Y	钣金件	DC01 0.5	0.0002	— —											河北外购	汉升			1
41				5						SLT0002551	6801111X2001A	驾驶员座垫右侧安装板		Y	钣金件	QStE500TM 2.5	0.6460		冲压	228.0	221.0	2.5	0.9901	65.24%		0.1008			河北外购	成卓			1
42				4						BFA0000400	QC /T712	7/16'螺母		Y	标准件	— —	0.0104											河北外购	上锐			1	
43				4							6801150X200A	驾驶员座垫后横梁总成		Y	分总成	ASSY	0.4498		焊接						8.0	0.79	1	过程虚拟件	焊接车间			1	
44				5						SLT0002559	6801151X2001A	驾驶员座垫后横梁		Y	管材	Q235 φ22×1.5	0.3508		弯管	357.0	22.0	2.0	0.3521	99.62%		0.0247	0.17	1	河北自制	弯管车间			1
45				5						SLT0002535	6801103X2001A	驾驶员座垫固定支架		Y	钣金件	QStE420TM 2.0	0.0374		冲压	72.0	71.0	2.0	0.0804	46.54%		0.0102			河北外购	佳祥			2
46				5						SLT0010193	SLT0010193	气管接头固定钢丝		Y	线材	Q235 φ5	0.0242	— —	折弯	157.1	5.0		0.0242	100.00%		0.0025			河北外购	海兴中盛			1
47		2								BFA0000775	1B180-6805009	司机背右旋转阶梯螺栓		Y	紧固件	φ20 45	0.0181		冷镦	25.0	12.0		0.0222	81.49%					河北外购	津华			1
48		2								BFA0000007	Q40208	大垫圈		Y	标准件	8	0.0062	— —										河北外购	北京三浦/苏州苏宁			1	
49		2								BFA0000019	Q395B08	盖型螺母		Y	标准件	M8	0.0076	— —										河北外购	北京三浦/苏州苏宁			1	
50		2								SLT0002555	6801614X2001A	驾驶员左侧侧翼支撑钢丝		Y	线材	Q235 φ6	0.0710		折弯	320.0	6.0		0.0710	100.00%					河北外购	海兴中盛			1
51		2								SLT0002556	6801615X2001A	驾驶员右侧侧翼支撑钢丝		Y	线材	Q235 φ6	0.0747		折弯	336.6	6.0		0.0747	100.00%					河北外购	海兴中盛			1
52		2								SLT0002546	6801636X2001A	靠背调角器涡簧		Y	曲簧	65Mn	0.1400												河北外购	溧阳万金			1
53	1									SBS0010124	SBS0010124	驾驶员滑轨总成		N	分总成	ASSY	1.3844	电泳											河北外购	江苏力乐			2
54	1									SLT0002124	6801101X2001A	驾驶员U型把手		Y	管材	Q235 φ10	0.1328	电泳											河北外购	江苏力乐			1
55	1									SLT0002125		驾驶员座垫前横梁总成电泳		Y	电泳总成件	ASSY	0.6453	电泳	电泳							0.0610	0.06	7	河北自制	电泳车间			1
56		2								SLT0002532	6801140X2001A	驾驶员座垫前横梁总成		Y	分总成	ASSY	0.6453	电泳	焊接							20.0	1.30	1	河北自制	焊接车间			1

序号	装配等级									QAD号	零件号	中文名称	图示	沿用件 Y/N	零件类别	材料	重量 (Kg)	表面 处理	工艺方式	工艺规格			工艺用量 (kg)	材料利用率	焊接长度 (cm)	涂装面积 (m²)	工时	人数	外购/自制	供应商/工 序	价格	备注	用量
	0	1	2	3	4	5	6	7	8											9	长	宽											
57				3						SLT0002533	6801141X2001A	驾驶员座垫前横管		Y	管材	Q235 φ22×1.5	0.3427	— —	弯管	357.0	22.0	2.0	0.3521	97.32%		0.0247	0.17	1	河北自制	弯管车间			1













序号	装配等级									QAD号	零件号	中文名称	图示	沿用件 Y/N	零件类别	材料	重量 (Kg)	表面处理	工艺方式	工艺规格			工艺用量 (kg)	材料利用率	焊接长度 (cm)	涂装面积 (m²)	工时	人数	外购/自制	供应商/工序	价格	备注	用量
	0	1	2	3	4	5	6	7	8											9	长	宽											
80			3							SBS0010144	SBS0010144	支腿固定连接方管		N	线材	Q235 20*10*1.5	0.1920	--	切断	336.0			0.1980	96.97%		0.1089	0.17	1	河北自制	弯管车间			3
81	1									BFA0000012	BFA0000012	六角头螺栓		Y	标准件	M8*25	0.0237	发黑											河北外购	北京三浦			6
82	1									BFA0000007	Q40108	平垫圈		Y	标准件	M8	0.0017	发黑											河北外购	北京三浦			6
83											SBS0010132	驾驶员座椅座垫总成		N	分总成	ASSY	#REF!	--											过程虚拟件				1
84											SBS0010131	驾驶员座垫泡沫及护面总成		N	分总成	ASSY	#REF!	--											过程虚拟件				1
85	1									SBS0010260	SBS0010260	驾驶员座垫泡沫总成		Y	分总成	ASSY	#REF!	--	发泡							0.15	18	河北自制	发泡车间			1	
86		2									SBS0010262	驾驶员座垫泡沫本体		Y	泡沫	PUR, 65kg/m³	0.8278	--				1.3000	63.68%						过程虚拟件				1
87		2								SLT0000740	SLT0000740	钢丝2.5*160		Y	钢丝	60 φ2.5		--	折弯									河北外购	黄骅泰行			2	
88		2								SLT0001093	SLT0001093	钢丝2.5*270		Y	钢丝	60 φ2.5		--	折弯									河北外购	黄骅泰行			4	
89		2								SLT0002495	6803225X2001A	驾驶员座垫泡沫无纺布		Y	无纺布	--	0.0500	--										河北外购		实际生产不使用		1	
90	1									SBS0010122	SBS0010122	驾驶员座垫护面总成		N	分总成	ASSY	0.2000	--	缝纫										河北自制	缝纫车间			1
91	1									BFA0000001	GHRC00001	C型钉	--	Y	--	--	0.0010	--									河北外购	崇文晟源			26		
92	1									SLT0002415	6801130X2001A	驾驶员座垫框架总成		Y	分总成	ASSY	1.3483	电泳											河北外购	海兴中盛			1
93		2									6801131X2001A	驾驶员座垫框架左侧钢丝		Y	线材	Q235 φ8	0.3204	--	折弯	811.1	8.0		0.3204	100.00%								1	
94		2									6801139X2001A	驾驶员座垫框架右侧钢丝		Y	线材	Q235 φ8	0.3062	--	折弯	775.2	8.0		0.3062	100.00%								1	
95		2									6801132X2001A	驾驶员座垫框架前支撑钢丝		Y	线材	Q235 φ8	0.1886	--	折弯	477.5	8.0		0.1886	100.00%								1	

序号	装配等级									QAD号	零件号	中文名称	图示	沿用件 Y/N	零件类别	材料	重量 (Kg)	表面 处理	工艺方式	工艺规格			工艺用量 (kg)	材料利用率	焊接长度 (cm)	涂装面积 (m²)	工时	人数	外购/自制	供应商/工 序	价格	备注	用量
	0	1	2	3	4	5	6	7	8											9	长	宽											
96			2								6801133X2001A	驾驶员座垫框架侧翼钢丝		Y	线材	Q235 φ5	0.0779	--	折弯	505.8	5.0		0.0779	100.00%								1	
97			2								6801134X2001A	驾驶员座垫合棉支撑钢丝		Y	线材	Q235 φ5	0.0801	--	折弯	520.1	5.0		0.0801	100.00%								1	
98			2								6801136X2001A	驾驶员座垫框架左侧座垫 钢丝		Y	线材	Q235 φ5	0.0505	--	折弯	327.9	5.0		0.0505	100.00%								1	
99			2								6801137X2001A	驾驶员座垫框架右侧座垫 钢丝		Y	线材	Q235 φ5	0.0505	--	折弯	327.9	5.0		0.0505	100.00%								1	
100			2								6801231X2001A	驾驶员座垫面套前固定钢 丝		Y	线材	Q235 φ5	0.0653	--	折弯	424.0	5.0		0.0653	100.00%								1	
101			2								6801232X2001A	驾驶员座垫面套后固定钢 丝		Y	线材	Q235 φ5	0.0410	--	折弯	266.2	5.0		0.0410	100.00%								1	
102			2								6801664X2001A	驾驶员靠背支撑钢丝D		Y	线材	Q235 φ5	0.0241	--	折弯	156.5	5.0		0.0241	100.00%								2	
103			2								6801105X2001A	驾驶员座垫框架支架总成		Y	分总成	ASSY	0.0299	--														4	
104			3								6801102X2001A	驾驶员座垫框架支架		Y	钣金件	QStE420TM 2.0	0.0161	--														1	
105			3								Q1980820F	承面凸焊螺栓		Y	钣金件	M8	0.0138	--														1	
106	1									SLT0002131	6801107X2001A	驾驶员旁侧板固定钢丝		Y	线材	Q235 φ6	0.0421	--	折弯	189.7	6.0		0.0421	100.00%			河北外购	海兴中盛				1	
107	1									SLT0002133	6803232X2001A	驾驶员左侧护板		Y	塑料件	2.5 PP-TP15	0.1722	--	注塑	4%损耗			0.1791			0.83	1	河北外购	黄骅隆润				1
108	1									SLT0002134	6803201X2001A	驾驶员右侧护板		Y	塑料件	2.5 PP-TP15	0.0807	--	注塑	4%损耗			0.0839			0.67	1	河北外购	黄骅隆润				1
109	1									BFA0000760	Q12618	不锈钢开口型抽芯铆钉		Y	标准件	M3*12	0.0013	--									河北外购	北京三浦				2	
110	1									BFA0000096	Q2724295	十字槽盘头自攻螺钉		Y	标准件	ST4.2*9.5	0.0023	镀黑锌									河北外购	北京三浦				4	
111	1									BFA0000047	BQB40-6807121	弹簧钢丝		Y	钢丝	--	0.0003	--									河北外购	海兴中盛				1	
112	1									SLT0002135	6803202X2001A	驾驶员调角器手柄		Y	塑料件	2.5 PA6+GF30	0.0707	--	注塑				0.0720			0.75	1	河北外购	黄骅隆润	--			1
113	1									BFA0000110	Q33008F31	全金属六角法兰面锁紧螺 母		Y	标准件	--	0.0060	镀黑锌									河北外购	北京三浦				4	
114	1									SLT0000340	SLT0000340	k1司机座包装膜窄车	--	Y	PE袋	PE袋	0.0200	--									河北外购	黄骅建昌				1	
115	1									SLT0000341	SLT0000341	k1司机座包装膜窄车		Y	PE袋	PE袋											河北外购	黄骅建昌				1	
116	1									SHT0002650	SHT0002650	亮白PET标签		Y												河北外购	合肥光码				3		
117	0									SBS0010248	SBS0010248	E型卡扣		N													河北外购					5	
118	0									SBS0010249	SBS0010249	主驾遮蔽护板总成		N													河北自制	缝纫车间				1	
119	1									SBS0010253	SBS0010253	主驾支腿遮蔽PP板		N	PP												河北外购					1	
120	1									SBS0010255	SBS0010255	主驾遮蔽护板表皮总成		N													河北自制	缝纫车间				1	

序号	装配等级									QAD号	零件号	中文名称	图示	沿用件 Y/N	零件类别	材料	重量 (Kg)	表面处理	工艺方式	工艺规格			工艺用量 (kg)	材料利用率	焊接长度 (cm)	涂装面积 (m²)	工时	人数	外购/自制	供应商/工序	价格	备注	用量	
	0	1	2	3	4	5	6	7	8											9	长	宽												高
27					4						6801641X2001A	驾驶员靠背弯管		Y	管材	B340LA φ25×2.0	1.5622				1387.6	25.0	2.0	1.5735	99.28%							1		
28					4						6801642X2001A	驾驶员靠背弯管加强管		Y	管材	Q195 φ20×1.5	0.1190				184.0	20.0	1.5	0.1258	94.56%							1		
29				3						SLT0002552	6801611X2001A	驾驶员靠背下弯管		Y	管材	Q235 φ20×1.5	0.3634		弯管	541.3	20.0	1.5	0.3702	98.15%			0.34	1	河北自制	弯管车间			1	
30			2							SHT0002678		副驾靠背下连接板总成电泳		Y	电泳总成件	ASSY	1.2482	电泳	电泳							0.2867	0.14	7	河北自制	电泳车间			1	
31				3						SHT0002679		副驾靠背下连接板总成		Y	焊接总成件	ASSY	1.2482	—	焊接							12.0	0.68	1	河北自制	焊接车间			1	
32				4							SBS0010143	副驾驶员调角器下连接板总成-左侧		N	分总成	ASSY	0.9631		焊接								11.0	0.83	1	过程虚拟件	焊接车间			1
33					5					SLT0002211	6801631X2001A	驾驶员调角器下连接板-左侧		Y	钣金件	QStE500TM 3.5	0.8465		冲压	258.0	251.0	3.5	1.7815	47.52%		0.1295			河北外购	鑫昌			1	
34					5					SLT0002543	6801635X2001A	调角器下连接板上加强板		Y	钣金件	QStE500TM 2.5	0.0765		冲压	89.0	78.0	2.5	0.1364	56.08%		0.0139			河北外购	成卓			1	
35					5					SLT0002544	6801637X2001A	调角器下连接板下加强板		Y	钣金件	QStE500TM 2.5	0.0401		冲压	63.0	41.0	2.5	0.0508	79.01%		0.0052			河北外购	成卓			1	
36					4					SBS0010112	SBS0010112	副驾驶员座垫右侧安装板总成		N	分总成	ASSY	0.6591		点焊								2.0	0.70	1	河北自制	冲压车间			1
37					5					BAS0000017	321721801400	中排独立软带轴承		Y	钣金件	DC01 0.5	0.0002	—											河北外购	汉升			1	
38					5					SBS0010111	SBS0010111	副驾驶员座垫右侧安装板		N	钣金件	QStE500TM 2.5	0.6485		冲压	228.0	221.0	2.5	0.9901	65.50%		0.1008				河北外购	成卓			1
39					4					BFA0000400	QC /T712	7/16"螺母		Y	标准件	—	0.0104												河北外购	上锐			1	
40					4						6801150X200A	驾驶员座垫后横梁总成		Y	分总成	ASSY	0.4498		焊接								8.0	0.79	1	过程虚拟件	焊接车间			1
41					5					SLT0002559	6801151X2001A	驾驶员座垫后横梁		Y	管材	Q235 φ22×1.5	0.3508		弯管	357.0	22.0	2.0	0.3521	99.62%		0.0247	0.17	1	河北自制	弯管车间			1	
42					5					SLT0002535	6801103X2001A	驾驶员座垫固定支架		Y	钣金件	QStE420TM 2.0	0.0374		冲压	72.0	71.0	2.0	0.0804	46.54%		0.0102			河北外购	佳祥			2	
43					5					SLT0010193	SLT0010193	气管接头固定钢丝		Y	线材	Q235 φ5	0.0242	—	折弯	157.1	5.0		0.0242	100.00%		0.0025			河北外购	海兴中盛			1	
44			2							SLT0002555	6801614X2001A	驾驶员左侧侧翼支撑钢丝		Y	线材	Q235 φ6	0.0710		折弯	320.0	6.0		0.0710	100.00%					河北外购	海兴中盛			1	
45			2							SLT0002556	6801615X2001A	驾驶员右侧侧翼支撑钢丝		Y	线材	Q235 φ6	0.0747		折弯	336.6	6.0		0.0747	100.00%					河北外购	海兴中盛			1	
46			2							BFA0000775	1B180-6805009	司机背右旋转阶梯螺栓		Y	紧固件	φ20 45	0.0181		冷镦	25.0	12.0		0.0222	81.49%					河北外购	津华			1	
47			2							BFA0000007	Q40208	大垫圈		Y	标准件	8	0.0062	—											河北外购	北京三浦/苏州苏宁			1	
48			2							BFA0000019	Q395B08	盖型螺母		Y	标准件	M8	0.0076	—											河北外购	北京三浦/苏州苏宁			1	

序号	装配等级									QAD号	零件号	中文名称	图示	沿用件 Y/N	零件类别	材料	重量 (Kg)	表面处理	工艺方式	工艺规格			工艺用量 (kg)	材料利用率	焊接长度 (cm)	涂装面积 (m²)	工时	人数	外购/自制	供应商/工 序	价格	备注	用量
	0	1	2	3	4	5	6	7	8											9	长	宽											
49		1									SLT0002125		驾驶员座垫前横梁总成电泳		Y	电泳总成件	ASSY	0.6453	电泳	电泳					0.0610	0.06	7	河北自制	电泳车间			1	
50			2								SLT0002532	6801140X2001A	驾驶员座垫前横梁总成		Y	分总成	ASSY	0.6453	电泳	焊接					20.0	1.30	1	河北自制	焊接车间			1	
51				3							SLT0002533	6801141X2001A	驾驶员座垫前横管		Y	管材	Q235 φ22×1.5	0.3427	—	弯管	357.0	22.0	2.0	0.3521	97.32%	0.0247	0.17	1	河北自制	弯管车间			1
52					3						SLT0002208	6801142X2001A	驾驶员座垫滑轨前搭接支架		Y	钣金件	QStE420TM 2.5	0.1009	—	冲压	124.0	80.0	2.5	0.1949	51.76%	0.0198			河北外购	成卓			2
53						3					SLT0002535	6801103X2001A	驾驶员座垫固定支架		Y	钣金件	QStE420TM 2.0	0.0374	—	冲压	72.0	71.0	2.0	0.0804	46.54%	0.0102			河北外购	佳祥			2
54							3				SLT0002212	6801104X2001A	驾驶员旁侧板固定支架		Y	钣金件	Q195 2.0	0.0260	—	冲压	85.0	37.0	2.0	0.0494	52.59%	0.0063			河北外购	再兴			1
55		1									SHT0002681		副驾支腿焊接总成电泳		N	电泳总成件	ASSY	8.4288	电泳	电泳					0.7687	0.19	7	河北外购	河北航凌			1	
56			2								SBS0010137	SBS0010137	副驾支腿焊接总成		N	分总成	ASSY	8.1942	电泳	焊接					12.0	1.01	1	河北自制	焊接车间			1	
57				3								SBS0010100	副驾左支腿焊接总成		N	分总成	ASSY	3.8153	—	焊接					73.0	2.43	1	过程虚拟件	焊接车间			1	
58					4						SBS0010104	SBS0010104	副驾驶支腿上支撑管		N	管材	Q235 40*20*3.0	0.9612	—	切断	430.0			1.0320	93.14%	0.0929	0.17	1	河北自制	弯管车间			1
59						4					SBS0010105	SBS0010105	副驾驶U型支腿		N	管材	Q235 40*20*3.0	1.9332	—	弯管	815.5			1.9572	98.77%	0.1761	1.17	1	河北自制	弯管车间			1
60							4				SBS0010107	SBS0010107	副驾驶支腿加强管		N	管材	Q235 40*20*3.0	0.5491	—	切断	240.0			0.5760	95.33%	0.0518	0.17	1	河北自制	弯管车间			1
61								4			SBS0010115	SBS0010115	支腿上固定轴套		N	机加件	35#	0.0268	—	机加	20.0	16.0		0.0316	84.83%	0.0040			河北外购	创和五金			4
62									4		SBS0010134	SBS0010134	主驾右支腿前轴套		N	机加件	35#	0.1473	—	机加	32.0	28.0		0.1548	95.16%	0.0028			河北外购	创和五金			1
63										4	SBS0010133	SBS0010133	主驾支腿后轴套		N	机加件	35#	0.1173	—	机加	26.0	28.0		0.1258	93.26%	0.0023			河北外购	创和五金			1

序号	装配等级									QAD号	零件号	中文名称	图示	沿用件 Y/N	零件类别	材料	重量 (Kg)	表面 处理	工艺方式	工艺规格			工艺用量 (kg)	材料利用率	焊接长度 (cm)	涂装面积 (m²)	工时	人数	外购/自制	供应商/工 序	价格	备注	用量	
	0	1	2	3	4	5	6	7	8											9	长	宽												高
64				3							SBS0010120	副驾右支腿焊接总成		N	分总成	ASSY	3.8029	—	—	焊接					73.0		2.43	1	过程虚拟件	焊接车间			1	
65				4						SBS0010104	SBS0010104	副驾驶支腿上支撑管		N	管材	Q235 40*20*3.0	0.9612	—	—	切断	430.0			1.0320	93.14%		0.0929	0.17	1	河北自制	弯管车间			1
66				4						SBS0010105	SBS0010105	副驾驶U型支腿		N	管材	Q235 40*20*3.0	1.9332	—	—	弯管	815.5			1.9572	98.77%		0.1761	1.17	1	河北自制	弯管车间			1
67				4						SBS0010107	SBS0010107	副驾驶支腿加强管		N	管材	Q235 40*20*3.0	0.5491	—	—	切断	240.0			0.5760	95.33%		0.0518	0.17	1	河北自制	弯管车间			1
68				4						SBS0010115	SBS0010115	支腿上固定轴套		N	机加件	35#	0.0268	—	—	机加	20.0	16.0		0.0316	84.83%		0.0040			河北外购	创和五金			4
69				4						SBS0010116	SBS0010116	主驾左支腿前轴套		N	机加件	35#	0.1349	—	—	机加	30.0	28.0		0.1451	92.96%		0.0026			河北外购	创和五金			1
70				4						SBS0010133	SBS0010133	主驾支腿后轴套		N	机加件	35#	0.1173	—	—	机加	26.0	28.0		0.1258	93.26%		0.0023			河北外购	创和五金			1
71				3						SBS0010144	SBS0010144	支腿固定连接方管		N	线材	Q235 20*10*1.5	0.1920	—	—	切断	336.0			0.1980	96.97%		0.1089	0.17	1	河北自制	弯管车间			3
72	1									BFA0000012	BFA0000012	六角头螺栓		Y	标准件	M8*25	0.0237	发黑											河北外购	北京三浦			8	
73	1									BFA0000007	Q40108	平垫圈		Y	标准件	M8	0.0017	发黑											河北外购	北京三浦			8	
74											SBS0010132	副驾驶员座椅座垫总成		N	分总成	ASSY	#REF!	—	—										过程虚拟件				1	
75											SBS0010131	副驾驶员座垫泡沫及护面总成		N	分总成	ASSY	#REF!	—	—										过程虚拟件				1	

序号	装配等级									QAD号	零件号	中文名称	图示	沿用件 Y/N	零件类别	材料	重量 (Kg)	表面处理	工艺方式	工艺规格			工艺用量 (kg)	材料利用率	焊接长度 (cm)	涂装面积 (m²)	工时	人数	外购/自制	供应商/工序	价格	备注	用量
	0	1	2	3	4	5	6	7	8											9	长	宽											
76		1								SLT0002182	6803250X2001A	驾驶员座垫泡沫总成		Y	分总成	ASSY	#REF!	—	—	发泡						0.15	18	河北自制	发泡车间			1	
77			2								6803228X2001A	驾驶员座垫泡沫本体		Y	泡沫	PUR, 65kg/m³	0.8278	—	—				0.8940	92.59%									1
78			2							SLT0000740	SLT0000740	钢丝2.5*160		Y	钢丝	60 φ2.5		—	—	折弯								河北外购	黄骅泰行			2	
79			2							SLT0001093	SLT0001093	钢丝2.5*270		Y	钢丝	60 φ2.5		—	—	折弯								河北外购	黄骅泰行			4	
80			2							SLT0002495	6803225X2001A	驾驶员座垫泡沫无纺布		Y	无纺布	— —	0.0500	—	—									河北外购			实际生产不使用	1	
81		1								SBS0010122	SBS0010122	副驾驶员座垫护面总成		N	分总成	ASSY	0.2000	—	—									河北自制	缝纫车间			1	
82		1								BFA0000001	GHRC00001	C型钉	— —	Y	— —	— —	0.0010	—	—									河北外购	崇文晟源			26	
83		1								SLT0002415	6801130X2001A	驾驶员座垫框架总成		Y	分总成	ASSY	1.3483	电泳											河北外购	海兴中盛			1
84			2								6801131X2001A	驾驶员座垫框架左侧钢丝		Y	线材	Q235 φ8	0.3204	—	—	折弯	811.1	8.0		0.3204	100.00%								1
85			2								6801139X2001A	驾驶员座垫框架右侧钢丝		Y	线材	Q235 φ8	0.3062	—	—	折弯	775.2	8.0		0.3062	100.00%								1
86			2								6801132X2001A	驾驶员座垫框架前支撑钢丝		Y	线材	Q235 φ8	0.1886	—	—	折弯	477.5	8.0		0.1886	100.00%								1
87			2								6801133X2001A	驾驶员座垫框架侧翼钢丝		Y	线材	Q235 φ5	0.0779	—	—	折弯	505.8	5.0		0.0779	100.00%								1
88			2								6801134X2001A	驾驶员座垫合棉支撑钢丝		Y	线材	Q235 φ5	0.0801	—	—	折弯	520.1	5.0		0.0801	100.00%								1
89			2								6801136X2001A	驾驶员座垫框架左侧座垫钢丝		Y	线材	Q235 φ5	0.0505	—	—	折弯	327.9	5.0		0.0505	100.00%								1
90			2								6801137X2001A	驾驶员座垫框架右侧座垫钢丝		Y	线材	Q235 φ5	0.0505	—	—	折弯	327.9	5.0		0.0505	100.00%								1

序号	装配等级									QAD号	零件号	中文名称	图示	沿用件 Y/N	零件类别	材料	重量 (Kg)	表面处理	工艺方式	工艺规格			工艺用量 (kg)	材料利用率	焊接长度 (cm)	涂装面积 (m²)	工时	人数	外购/自制	供应商/工序	价格	备注	用量
	0	1	2	3	4	5	6	7	8											9	长	宽											
91			2								6801231X2001A	驾驶员座垫面套前固定钢丝		Y	线材	Q235 φ5	0.0653	—	折弯	424.0	5.0		0.0653	100.00%								1	
92			2								6801232X2001A	驾驶员座垫面套后固定钢丝		Y	线材	Q235 φ5	0.0410	—	折弯	266.2	5.0		0.0410	100.00%								1	
93			2								6801664X2001A	驾驶员靠背支撑钢丝D		Y	线材	Q235 φ5	0.0241	—	折弯	156.5	5.0		0.0241	100.00%								2	
94			2								6801105X2001A	驾驶员座垫框架支架总成		Y	分总成	ASSY	0.0299	—														4	
95			3								6801102X2001A	驾驶员座垫框架支架		Y	钣金件	QStE420TM 2.0	0.0161	—														1	
96			3								Q1980820F	承面凸焊螺栓		Y	钣金件	M8	0.0138	—														1	
97	1									SLT0002131	6801107X2001A	驾驶员旁侧板固定钢丝		Y	线材	Q235 φ6	0.0421	—	折弯	189.7	5.0		0.0421	100.00%			河北外购	海兴中盛				1	
98	1									SBS0010139	SBS0010139	副驾驶员左侧护板		Y	塑料件	2.5 PP-TP15	0.1722	—	注塑				0.2140			0.83	1	河北外购	黄骅隆润				1
99	1									SLT0002134	6803201X2001A	驾驶员右侧护板		Y	塑料件	2.5 PP-TP15	0.0807	—	注塑				0.1060			0.67	1	河北外购	黄骅隆润				1
100	1									BFA0000760	Q12618	不锈钢开口型抽芯铆钉		Y	标准件	M3*12	0.0013	—									河北外购	北京三浦				2	
101	1									BFA0000096	BFA0000096	Q2724295十字槽盘头自攻螺钉		Y	标准件	ST4. 2*13	0.0023	镀黑 锌									河北外购	北京三浦				3	
102	1									BFA0000110	Q33008F31	全金属六角法兰面锁紧螺母		Y	标准件	— —	0.0060	镀黑 锌									河北外购	北京三浦				4	
103	1									SLT0000340	SLT0000340	k1司机座包装膜窄车	— —	Y	PE袋	PE袋	0.0200	—									河北外购	黄骅建昌				1	
104	1									SLT0000341	SLT0000341	k1司机座包装膜窄车		Y	PE袋	PE袋											河北外购	黄骅建昌				1	
105	1									SHT0002650	SHT0002650	亮白PET标签		Y												河北外购	合肥光码				3		
106	0									SBS0010250	SBS0010250	副驾支腿遮蔽护板总成		N													河北自制	缝纫车间				1	
107	1									SBS0010254	SBS0010254	副驾遮蔽PP板		N													河北外购				1		
108	1									SBS0010256	SBS0010256	副驾护板表皮总成		N													河北自制	缝纫车间				1	
109	0									SBS0010248	SBS0010248	E型卡扣		N													河北外购				6		