



防伪码: 233160814

检 测 报 告

报 告 编 号: FGA210685V

样 品 名 称:主驾驶员座椅总成/副驾驶员座椅总成

型 号:X168100000004/X168100000003

检 测 日 期: 2021-12-15 至 2021-12-17

委 托 单 位: 北京光华荣昌汽车部件有限公司

无锡海关机电产品及车辆检测中心

(国家电气安全检测重点实验室)

(国家物联网产品检测重点实验室)

(国家机动车辆及零部件检测重点实验室)



声明

- 1、未经实验室书面批准不得部分复制本报告。
- 2、检测结果仅对所检样品有效。
- 3、对检测结果有异议者，请于收到报告之后十日内向本中心提出书面申诉。
- 4、受检样品务必在收到检测报告一个月内领取，逾期本中心将自行处理。
- 5、若报告标注 CMA 标志，表明检测数据和结果对社会具有证明作用。
- 6、若报告中含分包项目，即表明该检测项目不在 CNAS/CMA 认可范围内，除非另有特殊说明。分包及特殊说明的相关信息详见报告备注栏或声明栏。
- 7、若检测依据中含有 CNAS/CMA 未认可的企业标准、行业标准和地方标准时，仅引用其标准中的限值要求，测试方法按照 CNAS/CMA 已认可方法进行。
- 8、其它更多信息可登录网站进行查询，网址：www.wxcqtc.com。
- 9、监督与投诉电话为：0510-83583556、0510-83598952。

检测单位信息

单位名称：无锡海关机电产品及车辆检测中心

单位地址：江苏省无锡市惠山区堰新路 328 号

邮 编：214174

电 话：0510-83583537（车辆零部件安全与性能检测）
0510-83583525（电磁兼容、可靠性检测）
0510-83597963（有害物质检测）
0510-83583550（电气安全、性能检测等）

传 真：0510-835835399



样品名称	主驾驶员座椅总成 副驾驶员座椅总成	型号规格	X168100000004 X168100000003
来样日期	2021-12-14	来样状态	完好
样品数量	2 件	检测类别	委托
委托单位	北京光华荣昌汽车部件有限公司	委托单号	---
检测依据	Q /FT A022 (QC/T 740)	检测日期	2021-12-15 至 2021-12-17
委托单位地址:	北京市昌平区流村镇工业园区		
检测项目	颠簸和蠕动试验		
检测结果	具体检测数据详见附录。 		
备注	---		

编制: 魏锡

审核: 陈飞

批准: 赵尔军

附录:

1. 概述	
本次试验由委托方提供汽车座椅总成, 按照委托方提供的实验要求进行主驾驶员座椅总成/副驾驶员座椅总成颠簸和蠕动试验, 为委托方提供试验数据及报告。	
2. 试验样本	
样品名称	主驾驶员座椅总成、副驾驶员座椅总成
样品数量	2 件
零件编号	X168100000004、X168100000003
样品编号	FGA210685A-1、FGA210685A-2
生产单位	北京光华荣昌汽车部件有限公司
客户标准	Q/FT A022 (QC/T 740)
样品状况	完好
送样日期	2021-12-13

3. 检测条件

振 幅: 30mm 测试频率 100 次/min 试验次数: 100000 次 蠕动角度: 21°
Swing Test Frequency Test Degree Peristalsis Angle

测试方法/ Test method:

1. 根据 QC / T740 A1.3 试验条件进行试验。
2. 把试验样品固定在颠簸蠕动试验机平台上, 调整样品使样品 H 点中心线与模拟假臀或假背中心线对齐。调整模拟假臀或假背的高低位置。
3. 模拟假臀和假背按照 SAE J826-2002 的 50%对假臀和假背的要求。
4. 坐垫加载 68KG 负载,循环 100000 次, 靠背加载 29KG 负载, 循环 50000 次。
5. 试验后要求样品无异常情况出现, 座椅骨架无裂缝, 泡沫无变形, 面料和衬垫无破损。试验后满足 H 点公差范围: $\pm 12.5\text{mm}$
6. 所有前、后排具有完全面套、泡沫及靠背总成的座椅必须满足下述的颠簸循环和性能如果座椅具有电阻加热器, 则该座椅必须满足颠簸循环测试, 且进行颠簸循环过程中, 测试前后该电阻加热器是否短路必须受到监控, 如果任何时候电阻加热器短路, 测试必须停止记录失败结果, 然后继续进行除电阻加热器外的所有其他零件。

4. 检测结果			
样品型号	检测标准	检测结果	符合性判定
X168100000004	根据 QC / T740 A1.3 试验条件进行试验。坐垫加载 68KG 负载,循环 100000 次,靠背加载 29KG 负载,循环 50000 次。	测试后样品无异常情况出现,骨架无裂缝,泡沫无变形,面料和衬垫无破损。	符合
X168100000003	试验后要求样品无异常情况出现,座椅骨架无裂缝,泡沫无变形,面料和衬垫无破损。 试验后满足 H 点公差范围: ±12.5mm	试验后 H 点公差分别为 -10.378mm -11.299mm	符合

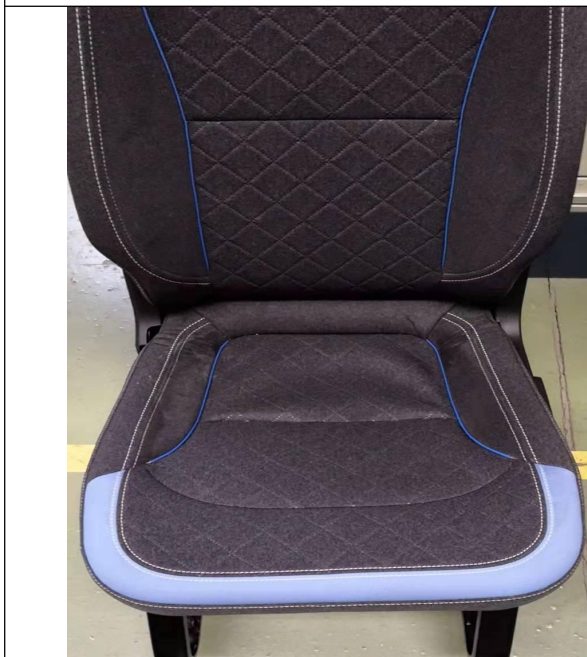
5. 试验照片/样品照片



试验前



试验中



试验后 (副驾)



试验后 (主驾)

6. 试验设备清单

序号	设备名称	设备型号	校准有效日期
1	颠簸蠕动试验台	WHTR-397	2022.04.22
2	绝对臂测量机	RA-7135-4	2022.04.21
3	HPM 装置	SAE J826	2022.04.25

报告结束

