

工 作 函

光华荣昌采购管理[2021]HS- 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区
电话(Tel): 010-89774863

邮编(Zip): 102204
传真(Fax): 010-89774860

网址 H- ttp://www.bjghrc.com

紧急 回函 请审阅 请批示 请答复 报告 通知

重汽 1.0 机械上框设变件开发申请

领导:

您好!

T5 项目中重汽 1.0 机械上框现有升降手柄与机械减震手轮干涉问题, 现需要对升降前/后固定钣金件进行设变, 由原来的两个钣金件变更为四个钣金件, 原钣金件黄骅再兴已开发成型模具并已提交样品, 现申请由黄骅再兴开发设变后的四种钣金件, 详见下表:

序号	产品名称	图号	材料	原产品模具费 (未税)	现产品模具费 (未税)	供应商
1	升降左前固定钣金	SHT0012843	SPFH590-2.5	12000 (一套成型)	12450	黄骅 再兴
2	升降右前固定钣金	SHT0013700	SPFH590-2.5		5450	
3	升降左后固定钣金	SHT0012844	SPFH590-2.5	18300 (两套成型)	12950	
4	升降右后固定钣金	SHT0013699	SPFH590-2.5		5650	
汇总:				34239 30300	36500	
技术评审				体系内供应商		
商务评审				两次模具费全部按照摊销的方式支付。 按照 2 万件分摊或者 3 年, 先到者为准。		
交货期				10 天内完成样品交付		
最终结果						

建议先通知黄骅再兴进行产品开发, 两次的模具支付方式已明确, 待样品检验合格, 图纸正式锁定后, 根据实际产品参数双方协商产品单价。

拟文: 吕家兴

审核: 吴美 2021.8.10 批准: 张黎明

日期: 2021/10/8

领导, 请批示:

(Handwritten signature)

1. 左前固定钣金:

落料: 7000.

成型: 3400.

冲孔: 2050.

2. 右前固定钣金:

成型: 3400.

冲孔: 2050.

17900

3. 左后固定钣金:

落料: 7300.

成型: 3600.

冲孔: 2050.

4. 右后固定钣金:

成型: 3600.

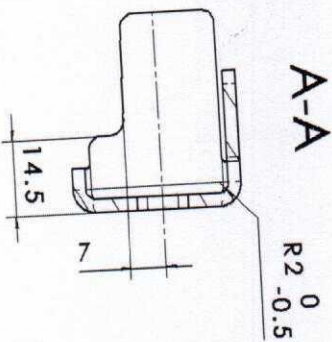
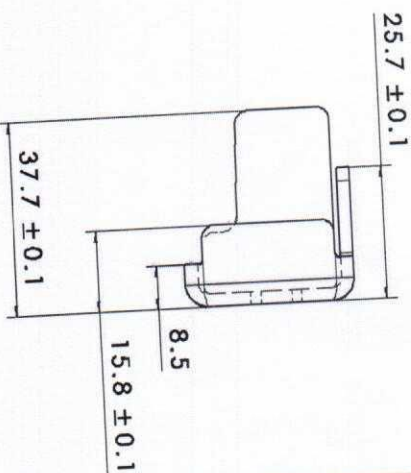
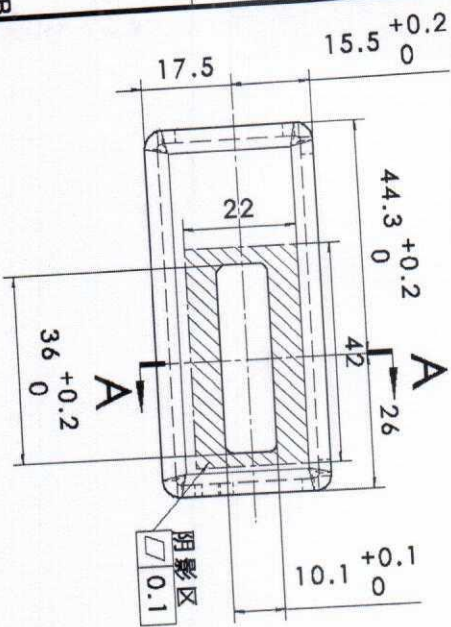
冲孔: 2050.

18600

合计 36500.元

再兴

E*82100LHS



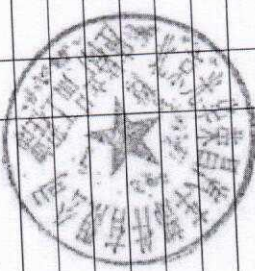
SHTT0012843
升降左前固定钣金

SHTT0013700
升降右前固定钣金

技术要求:

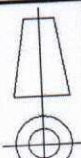
- 1.本零件为冲压件, 未注尺寸公差依一般公差执行;
- 2.未注尺寸见三维数模;
- 3.零件表面不允许有裂纹、起皱等缺陷; 去除尖角、毛刺、油污;
- 4.不允许有影响装配安全性、外观或功能的毛口和飞边;
- 5.钣金拉伸料厚度最大减薄量<材料厚度的20%;
- 6.有毒有害物质应满足GB/T 30512-2014《汽车禁用物质要求》中的规定;
- 7.产品实际重量与理论重量差控制在5%以内;
- 8.图示为L件, 对称件为R件, 零部件名称: 升降右前固定钣金, 零件号: SHTT0013700

2021年7月28日



受控

3D版本	B	更改文件号	ECR00006728	ZD版本	B	更改描述	零件结构调整, 图纸新增。	付图	20210728	张永奇	20210728	张永奇	20210728	张永奇	20210728	张永奇
分区								日期	20210728	张永奇	20210728	张永奇	20210728	张永奇	20210728	张永奇
更改文件号								日期								
更改描述								日期								



第一角投影视图

特性符号: [1] 安全特性; [2] 关键特性

设计 张永奇 20210728 标准 张永奇 20210728 批准 张永奇 20210728

审核 张永奇 20210728

北京光华莱昌汽车部件有限公司

材料: 2.5-Q/BOB 301

SPFH590-Q/BOB310

名称: 升降左前固定钣金

件号(图号): SHTT0012843

重量(KG): 0.092

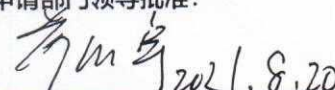
比例: 1:1

共 1 张 第 1 张

工程/设计变更通知单

02

表单编号: GR-62-00-02		文件编号:	
产品编号 SHT0012843 SHT0012844	产品名称 升降前固定钣金 升降后固定钣金	工装编号	
申请部门 制造工艺部	申请人 王文乐	申请日期 2021/8/17	

更改原因: 根据ECN0002322, 重汽T5 1.3机械结构优化, 手轮位置避让前升降调节手柄
 更改措施: 减震器前移动37.8mm, 升降前固定钣金、升降后固定钣金新开, 由2种变为4种
 申请部门领导批准:  2021.8.20

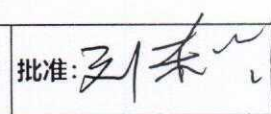
申请单接收人:	接收日期:	回复日期:
---------	-------	-------

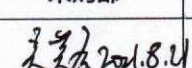
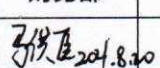
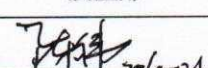
变更前内容	变更后内容	变更原因																		
2种钣金件 (左右件对称) <table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>SHT0012843</td> <td>升降前固定钣金</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>SHT0012844</td> <td>升降后固定钣金</td> </tr> </table> 	1	SHT0012843	升降前固定钣金	2	SHT0012844	升降后固定钣金	尺寸结构更改为4种钣金件 <table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>SHT0012843</td> <td>升降左前固定钣金</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>SHT0013700</td> <td>升降右前固定钣金</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>SHT0012844</td> <td>升降左后固定钣金</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>SHT0013699</td> <td>升降右后固定钣金</td> </tr> </table> 	1	SHT0012843	升降左前固定钣金	2	SHT0013700	升降右前固定钣金	3	SHT0012844	升降左后固定钣金	4	SHT0013699	升降右后固定钣金	<input type="checkbox"/> 顾客要求变更 <input type="checkbox"/> 原材料变更 <input type="checkbox"/> 模具结构变更 <input checked="" type="checkbox"/> 产品结构变更 <input type="checkbox"/> 设备新增或变更 <input type="checkbox"/> 规格新增 <input checked="" type="checkbox"/> 模治具变更 <input type="checkbox"/> 工艺流程, 场所变更 <input type="checkbox"/> 加工/作业方法变更 <input checked="" type="checkbox"/> 检查方法变更 <input type="checkbox"/> 其他
1	SHT0012843	升降前固定钣金																		
2	SHT0012844	升降后固定钣金																		
1	SHT0012843	升降左前固定钣金																		
2	SHT0013700	升降右前固定钣金																		
3	SHT0012844	升降左后固定钣金																		
4	SHT0013699	升降右后固定钣金																		


更改项: 发交路线 图纸、数模 控制计划 检验作业指导书 作业指导书 FMEA 焊胎 检具 模具 其它

变更前相关资料、物品处理方式	◆ 图纸/文件: <input checked="" type="checkbox"/> 原件作废 <input type="checkbox"/> 原件继续使用 <input type="checkbox"/> 其他
	◆ 模具零备件 1、库存品数量 0件库存 2、处理方式: <input type="checkbox"/> 返修 <input type="checkbox"/> 报废 <input type="checkbox"/> 过渡使用 <input type="checkbox"/> 其他
	◆ 变更生效日期:

备注: 报废模具费用, 走专项费用, 研发承担!

项目负责人: 王 2021.8.17	批准: 
--------------------	---

会签栏	采购部	财务部	质量部		
					

变更后关闭事项跟进: ◆ 变更实际断点日期:  ◆ 切换批次号:

变更申请原件保留在工程部, 复印分发: 模具车间 质量部 制造厂 生产管理部
 采购部 销售部 财务部 供应商