



技术要求

1.座椅总成的金属件及金属骨架焊接牢固、可靠且打磨平整，不得有漏焊、焊接错位、虚焊等焊接缺陷。金属件及金属骨架应进行防腐防锈处理，表面涂层均匀、无掉漆、气泡、划伤、锈斑和堆积杂质；外表面不允许局部凸起、尖棱、毛刺等突出物。表面涂漆按TQ1/TQ/SQ104201执行，颜色为黑色。

2.座椅各装置全行程内应灵活可靠、操作顺畅、无卡滞、干涉，不允许有异常晃动、松动、噪音、不回位等现象发生。座椅总成刚度要求：在靠背顶端距靠背转轴600mm处沿纵向(X向)施加±70N的载荷，座椅总位移≤30mm；在靠背顶端距靠背转轴600mm处沿横向(Y向)施加±50N的载荷，座椅总侧倾位移≤16mm。

【2】3.座椅主面料SG-3J01-A01，辅面料SG-3D02-A01，双缝线颜色NCS S-4020-Y30R。面料应避免色差、无皱折、异味并具有良好的强度、耐磨性能、透气性和抗静电性。护面总成应缝合牢固，缝制针距(5~8)针/30mm，缝制线迹均匀、清晰、平整，无漏线、断线、开缝、脱线和跳线等；座椅总成装配护面总成后，表面应挺括、饱满、整洁不应有变色、脱色、污损、划伤、皱褶等缺陷；座椅总成的座垫缝制线条与靠背缝制线条应对齐，相差不大于4mm。

【1】4.座椅强度要求按GB15083，头枕性能要求按GB11550，安全带固定点强度符合GB14167的N3/M3类要求。安全带卷收器为4N型，安全带性能满足GB14166要求；如用于出口认证国家，安全带需带E-Mark标识。

【2】5.成型泡沫要求：座垫泡沫密度(50±5)kg/m³；靠背及头枕泡沫密度(45±5)kg/m³；泡沫回弹率≥55%；座垫压缩硬度300N±30N；靠背及头枕压缩硬度255N±30N；50%永久变形率≤8.0%；拉伸强度≥100kPa；撕裂伸长率≥100%。

【2】6.安全带带扣和开启力小于60N，安全带靠背调节角度90°~140°。

7.座椅前立面护罩随座椅一起供货，供货时前立面护罩及自攻钉附在靠背后的文件袋里，座椅固定螺栓装配完成后，将此护罩用自攻螺安装在座椅腿上。此护罩可重复拆装。护罩的颜色为PANTONE 19-0000TPX，皮纹为SG-PDB08-F01，光泽度为2.0±0.2。

8.SIACMAN标牌采用棕色皮革，皮革尺寸为长(上端82mm/下端64mm)×高18mm，“SHACMAN”字样模压在皮革上。字样总长60mm，字高5mm，覆压深度0.4mm。皮革上外露缝线距皮革边(2.5±0.5)mm。

【2】9.周围塑料护壳颜色为PANTONE 19-0000TPX，皮纹为SG-PDB08-F01，光泽度为2.0±0.2。座椅两侧扶手塑料部分及操作开关颜色为PANTONE 19-0000TPX，皮纹为SG-PEB09-F01，光泽度为2.3±0.2。座椅两侧扶手橡胶部分颜色为PANTONE 19-0000TPX，光泽度为2.0±0.2。

10.安全带报警锁扣端子型号：连接器174057-2；线束端174056-2，信号特征：安全带佩戴时开关是接通状态。自带报警锁扣线束从座椅内部走线，从后面中间位置露出。露出部分长度(330-350)mm(不包括报警锁扣本身的长度)。

11.座椅左侧面功能键处示意位置贴一张60mm×30mm的温馨提示车贴，内容(可根据阻尼调节方式差异调整)见温馨提示示意图，粘贴平整、牢固可靠，避免出现脱落、卷边、褶皱现象。

【2】12.座椅自带进气管从座椅底部露出，露出部分长度(680-720)mm，为保证运转过程中气管不会损坏，且不影响座椅气管装配，供应商应在座椅上找合适的位置固定并保护气管。同时装配时应避免气管碰到尖锐物品而损坏。

13.在满足手闸及其护罩安装要求的前提下，允许手闸支架外观、外形结构、成型方式、焊接方式不同，但支架需满足：在手闸初始位置、垂直安装面位置和极限位置各施加62N垂直手闸柄的载荷，手闸支架的最大变形不大于3mm，最大应力不超过材料(S420MC或Q420)的强度极限。

14.允许不同供方生产的座椅塑料件外形、功能键位置/外形/操作方式存在差异，但需保证操作标识、塑料件及操作手柄的外观颜色一致，同时操作标识清晰。

15.在不影响安装尺寸、使用性能和与周边系统配合的前提下，座椅外形尺寸公差允许±25mm。

【1】16.所有非金属材料的老化特性应满足GB8410的要求，燃烧速度≤80mm/min。

17.可追溯性标识按照SQB10055规定执行。

【2】18.汽车常用物质符合GB/T30512要求。

19.座椅要求用塑料薄膜包装完好，安全带部分要求外露且正常使用过程中不会对塑料薄膜造成破坏。

21.座椅金属部分尺寸未注公差按Q/SQ 100201.1非金属材料部分尺寸未注公差按Q/SQ 100201.2-2014中第3.3章公差等级m执行。

【2】22.座椅通气后，在高度调节最低位置，腰托气袋不充气的前提下，气密性指标要求在室温(25℃)时，1.0MPa气压力下5min内的压力降≤10kPa，气密性检测方法按照QC/T37-2015中6.1.5试验方法执行。

23.座椅减震行程为40mm；同时要求座椅通气状态(1.0MPa气压力)下乘员离座后，座椅自动上升(高度≤40mm)后开始回弹，且乘员再次坐上座椅后座椅可自动恢复至调节高度位置。

【2】24.噪声要求：在静音室内，座椅通气状态(1.0MPa气压力)下，模拟座椅各项功能使用过程(包括高度调节、选档、腰托等)前使用，人员距下吸声面过程，在模入耳处测量，噪音值≤50dB。

25.所有连接器附件由供方根据产品性能选择。低压连接器端口尺寸及端子型号均需与线束对插保持良好配合，电气连接性能符合Q/SQ102126.1《陕汽民用电线电缆和电气设备用连接器第1部分：连接器及端子一般要求》相关规定。

零部件自带线束符合Q/SQ102113《陕汽民用汽车电线电缆技术条件》相关规定。

26.未注尺寸见三维数模。



A		A		零件新增, 图纸下发		李松新		2023/02/10							
3D版本	分区	更改文件号	2D版本	更改描述		更改日期	审核日期	批准日期							
		一致公差		北京光华荣昌汽车零部件有限公司											
		线性	GB/T1804-C			名称		ASSY							
		角度	GB/T1804-C												
第一角投影视图		形位		GB/T1184-H						驾驶员座椅总成					
特殊特性符号：【1】安全特性；【2】关键特性										图样标记		重量(kg)	比例	件号(图号) DZ16251510101 (SHT0014046)	
设计 李世新 2023/02/10 标准化管理处 2023/02/10										A		44.0000	1:4		
审核 张长江 2023/02/10 批准 周赛 2023/02/10										共 1 张		第 1 张			

图样代号: X3000S