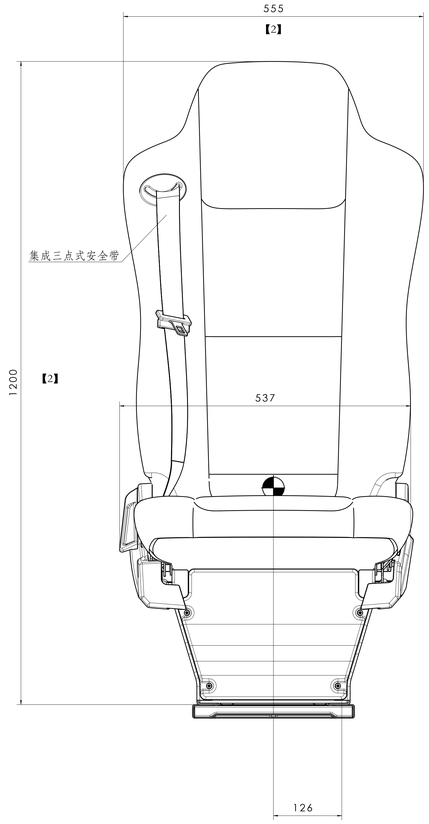
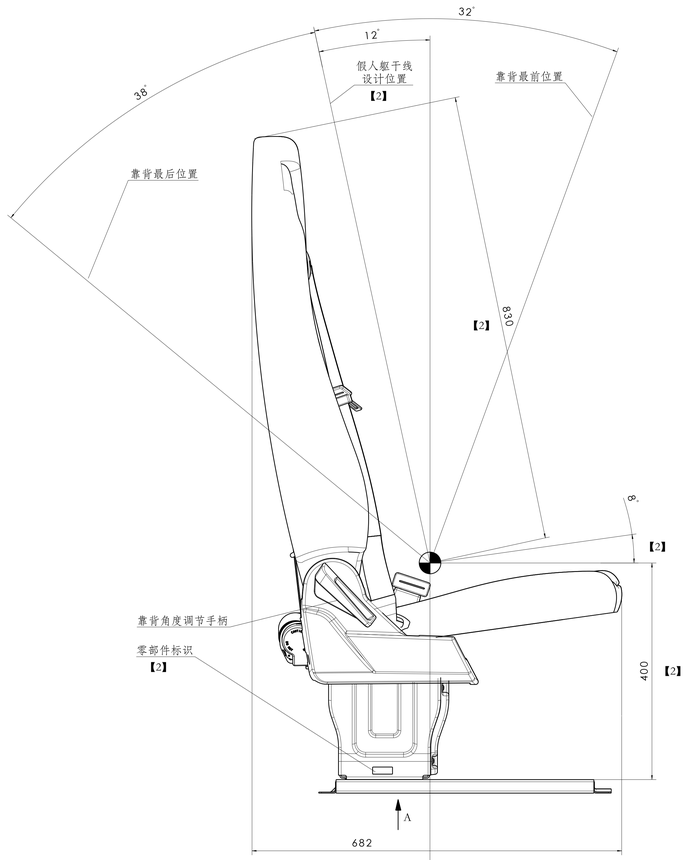
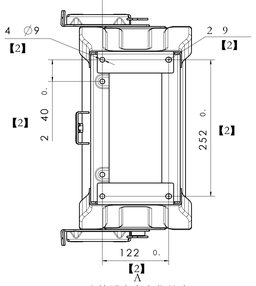
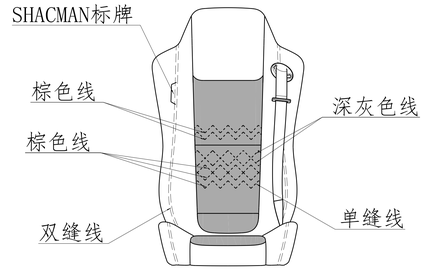
DZ16251510101(SHT0014047)

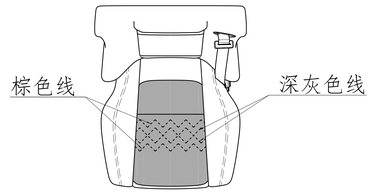




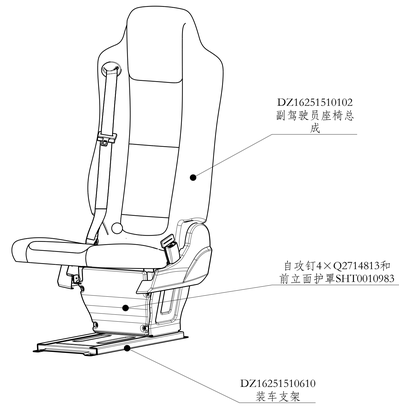


座椅固定点定位尺寸





座椅主辅面料示意图（深色部分为主面料，其余部分为辅面料）双缝线间距（10±1）mm。



技术要求

1.座椅总成的金属件及金属骨架焊接应牢固、可靠且打磨平整，不得有漏焊、焊接错位、虚焊等焊接缺陷。金属件及金属骨架应进行防腐防锈处理，表面涂层均匀、无掉漆、气泡、划伤、锈斑和堆积流痕；外表面不允许局部凸起、尖棱、毛刺等突出物。表面涂漆按TQ1丁Q/SQ104201执行，颜色为黑色。

2.座椅各装置全行程内应灵活可靠、操作顺畅、无卡滞、干涉，不允许有异常晃荡、松动、噪音、不回位等现象发生。座椅总成刚度要求:在靠背顶端距离靠背转轴600mm处沿纵向(X向)施加±70N的载荷，座椅总位移＜30mm；在靠背顶端距离靠背转轴600mm处沿横向(Y向)施加±50N的载荷，座椅总成横向位移＜16m。

【2】3.座椅主面料SG-3JB01-A01，辅面料SG-3JD02-A01，双缝线颜色NCS S 4020-Y30R。面料应避免色差，无皱折、异味并具有良好的强度、耐磨性能、透气性和抗静电性。护面总成应缝合固，缝制针距:(5~8)针/30mm，缝制线迹均匀、清晰、平整，无漏线、断线、开缝、脱线和跳线等；座椅总成装配护面总成后，表面应损括、饱满、整洁不应有变色、脱色、污损、划伤、皱褶等疵病;座椅总成的座垫缝制线条与靠背缝制线条应对齐，相差不大于4mm。

【1】4.座椅强度要求按GB15083，头枕性能要求按GB11550，安全带固定点强度符合GB4167的N3/M3类求。安全带卷收器为4N型，安全带性能满足GB14166要求;如用于出口认证国家，安全带需带E-Mark标识。

【2】5.成型泡沫要求:座垫泡沫密度(50±5)kg/m³;靠背及头枕泡沫密度(45±5)kg/m³;泡沫回弹率≥55%;座垫压陷硬度300N±30N;靠背及头枕压陷硬度压缩255N±30N;50%永久变形率＜8.0%；拉伸强度≥100kPa;断裂伸长率≥100%。

【2】6.安全带带扣开启力小于60N，安全带靠背调节角度90°-140°。

7.座椅前立面护罩随座椅一起供货，供货时前立面护罩及自攻钉附在靠背后的文件袋里，座椅固定螺栓装配完成后，将此护罩用自攻装到座椅腿上。此护罩可重复拆装。护罩的颜色为PANTONE 19-0000 TPX，皮纹为SG-PDB08-F01，光泽度为2.0+0.2。

8.SHACMAN标牌采用棕色皮革，皮革尺寸为长(上端82mm/下64mm)×高18mm，“SHACMAN”字样模压在皮革上。字样总长60mm，字高5mm，模压深度04mm。皮革上外露缝线距皮革边(2.5±0.5)mm。

9.周围塑料护壳颜色为PANTONE 19-0000TPX，皮纹为SG-PDB08-F01，光泽度为2.0±0.2。座椅两侧扶手塑料部分及操作开关颜色为PANTONE 19-0000TPX,皮纹为SG-PEB09-F01光泽度为2.3±0.2。座椅两侧扶手软包部分颜色为PANTONE19-0000TPX，光泽度为2.0±0.2。

10.允许不同供方生产的座椅塑料件外形、功能键位置/外形/操作方式存在差异，但需保证操作标识、塑料件及操作手柄的外观颜色一致，同时操作标识清晰。

11.在不影响安装尺寸、使用性能和与周边系统配合的前提下，座椅外形尺寸公差允许±25mm。

【1】2.所有非金属材料的燃烧特性应满足GB8410的要求，燃烧速度＜80mm/min。

13.可追溯性标识按照SQB10055规定执行。

14.汽车禁用物质符合GB/T30512要求。

15.座椅要求用塑料薄膜包装完好，安全带部分要求外露且正常使用过程中不会对塑料薄膜造成破坏。

16.座椅金属部分尺寸未注公差按Q/SQ 100201.1非金属部分尺寸未注公差按Q/SQ 100201.2-2014中第3.3章公差等级m执行

17.坐垫可折叠至靠背，坐垫锁止位置解锁力为200±50N。

18.未注尺寸见三维数模。

受控

版本	分区	更改文件号	版本	更改描述	更改	日期	审核	日期	批准	日期
A			A	零件新增，图纸下发	季世新	20220210				

第一角投影视图	一般公差		
	线性	GB/T1804-C	
	角度	GB/T1804-C	
	形位	GB/T1184-H	
特殊特性符号：【1】安全特性；【2】关键特性			
设计	季世新	20220210	标准化	龚冰川	20220210
审核	张长江	20220210	批准	周寨	20220210

北京光华荣昌汽车部件有限公司

材料	ASSY
名称	副驾驶员座椅总成
阶段标记	重量(Kg) 比例
A	22.1000 1:4
共 1 张	第 1 张
件号(图号)	DZ16251510101 (SHT0014047)

项目代码：X500S

A0